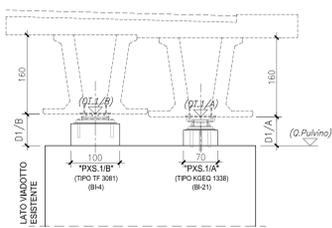
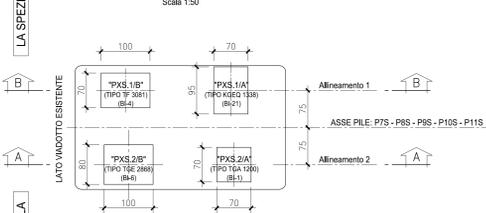


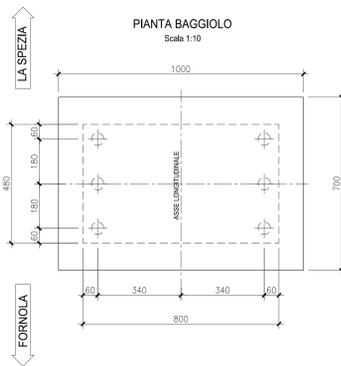
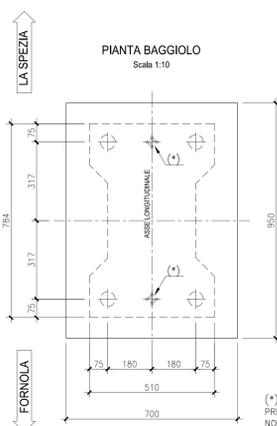
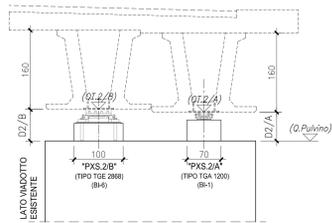
SEZIONE B-B
Scala 1:50
(LATO LA SPEZIA)



PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scala 1:50

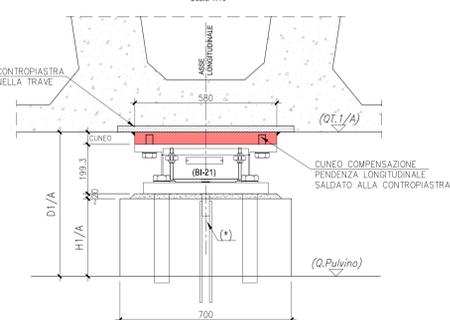


SEZIONE A-A
Scala 1:50
(LATO FORNOLA)



PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.1/A"

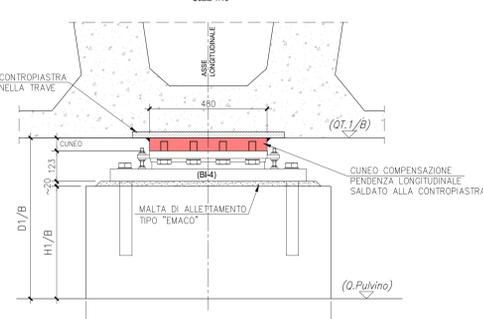
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



(*) ANCORAGGIO TIPO "PXS 16 L 17"
PRESENTE NEGLI APPOGGI: "P75.1/A" - "P95.1/A" - "P105.1/A"
NON PRESENTE NEGLI APPOGGI: "P85.1/A" - "P115.1/A"

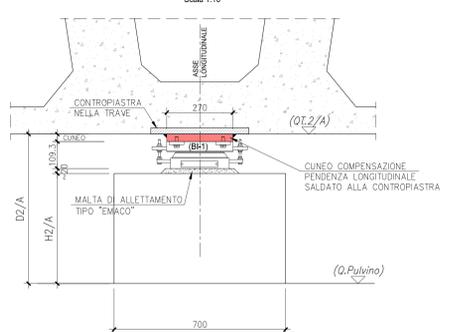
PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.1/B"

SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



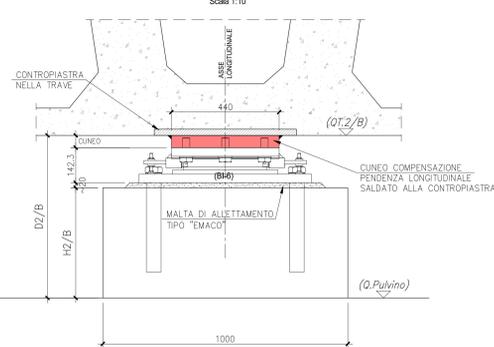
PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.2/A"

SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10

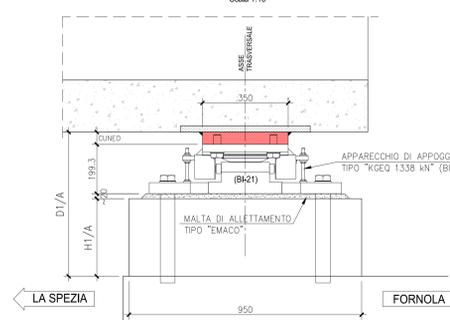


PARTICOLARE APPOGGIO "PXS.2/B"

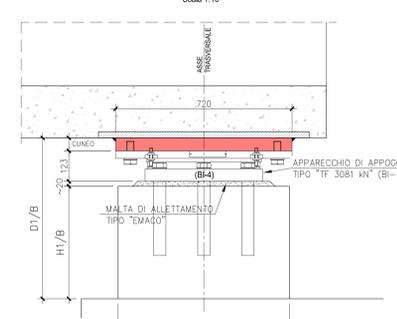
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



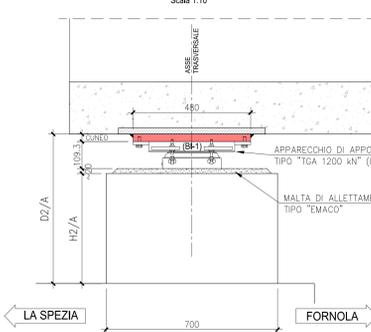
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



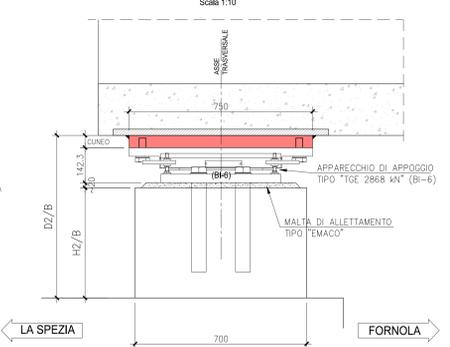
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



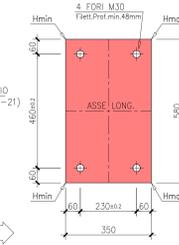
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



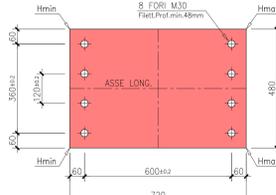
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



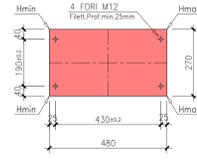
PIANTA CUNEO "P6S.1/A"



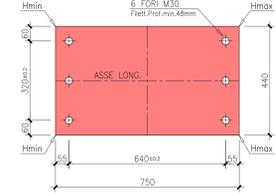
PIANTA CUNEO: "PXS.1/B"



PIANTA CUNEO: "PXS.2/A"



PIANTA CUNEO: "PXS.2/B"



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 CEMENTO ARMATO:
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOLETTA
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVERSI
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm
 CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPLACATI
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 45/55
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm
 ACCIAIO DI ARMATURA
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C
 - ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
 - ACCIAIO ARABISCO in trerati:
 f_{yk} = 1860 MPa f_{p(1)} = 1670 MPa
 - ACCIAIO IN BARRE:
 f_{yk} = 1030 MPa f_{yk} = 835 MPa
 CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J201W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S137J3K DIN 17100
 BULLONE:
 - VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMP. RINVENUTO HRC 32-40
 - PASTIGLIE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMP. RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0.3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
 SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

ALLINEAMENTO 'A'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/A	QT.2/A	Q.Pulvino	D1/A	H1/A	D2/A	H2/A	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P6S-P7S	P75-1/A	13,158		12,550	608	339			50	50
	P75-2/A		13,160	12,550			610	451	30	29
P7S-P8S	P85-1/A	13,209		12,620	589	320			50	49
	P85-2/A		13,214	12,620			594	436	30	29
P8S-P9S	P95-1/A	13,308		12,700	608	340			50	49
	P95-2/A		13,311	12,700			611	452	30	29
P9S-P10S	P105-1/A	13,366		12,770	596	327			50	49
	P105-2/A		13,368	12,770			598	439	30	29
P10S-P11S	P115-1/A	13,422		12,850	572	303			50	49

ALLINEAMENTO 'B'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/B	QT.2/B	Q.Pulvino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P6S-P7S	P75-1/B	13,211		12,550	661	468			50	49
	P75-2/B		13,214	12,550			664	452	50	49
P7S-P8S	P85-1/B	13,262		12,620	642	450			50	49
	P85-2/B		13,268	12,620			648	437	50	48
P8S-P9S	P95-1/B	13,362		12,700	662	470			50	48
	P95-2/B		13,364	12,700			664	452	50	49
P9S-P10S	P105-1/B	13,420		12,770	650	458			50	49
	P105-2/B		13,423	12,770			653	441	50	49
P10S-P11S	P115-1/B	13,477		12,850	627	435			50	49

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICG&C**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO **Ing. Fabrizio CARONE** RESPONSABILE DELL'INTERAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE **Ing. Alessandro RONDINO** PROGETTISTA SPECIALISTA **Ing. Paolo Alberto COLETTI** IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE **Dot. Domenico TRARICOLI**

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'S'
BAGGIOLI PILE: 'P7S' - 'P8S' - 'P9S' - 'P10S' - 'P11S' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04V14STRDC03_C		
E 2.0	V04V14STRDC03_C	C	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Dicembre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera