

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008

CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO

- CONFORME ALLA EN 206-1:2008
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15

CEMENTO ARMATO

FONDAZIONI: PILE E SPALLE, PALI DI FONDAZIONE

- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(1)
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,60
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
- COPRIFERRO: 60mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA

ELEVAZIONI SPALLE E PILE

- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(1)
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,60
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
- COPRIFERRO: 60mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA

IMPALCATI, SOLETTE E CORDOLI DI FINITURA DELLE SPALLE

- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/30
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(1)
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
- CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
- COPRIFERRO: 40mm

ACCIAIO DI ARMATURA

- ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA

CARPENTERIA METALLICA:

ACCIAIO:

- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W

- ACCIAIO PER CONNETTORI: S337-3K DIN 17100

BULLONI:

- VITI: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001

- DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994

- ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40

- PIASTRINE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40

- TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)

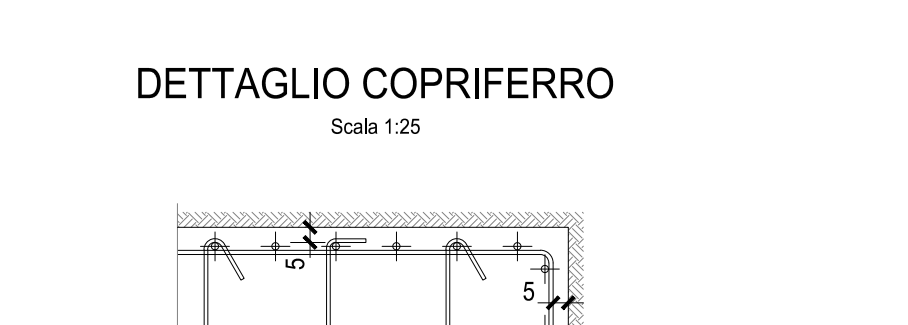
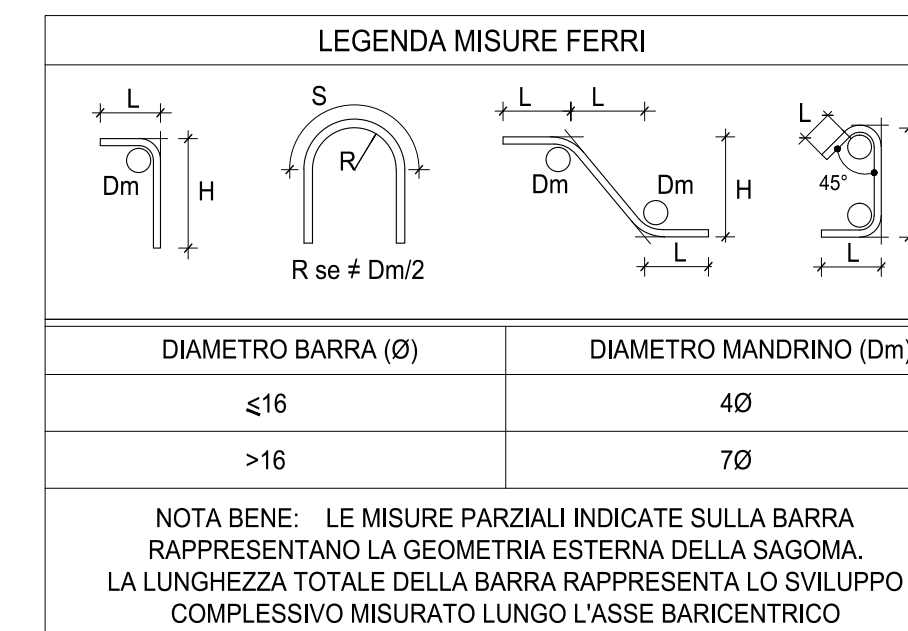
I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto la vite.

I bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto

SALDATURE:

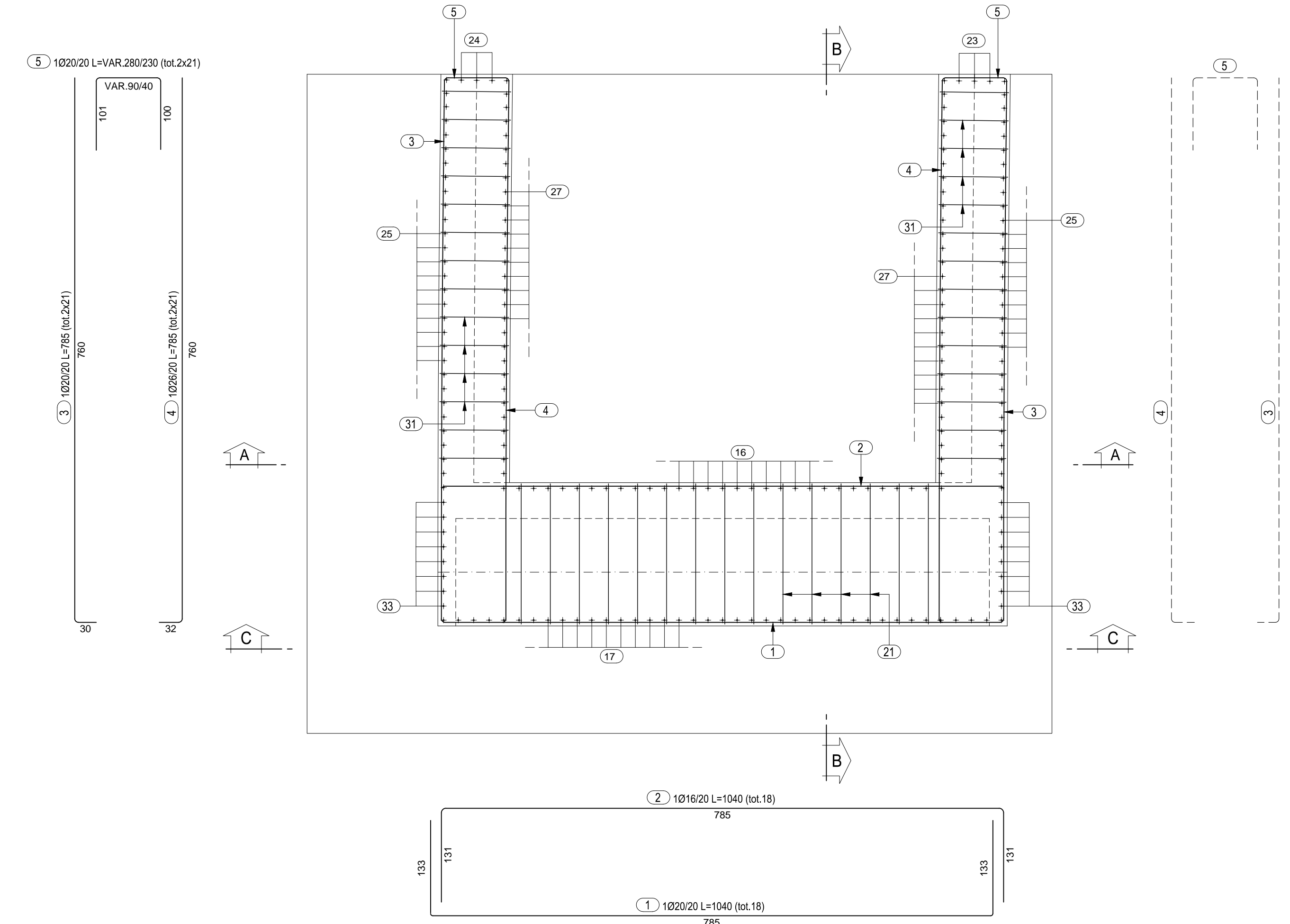
- PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001

- SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553



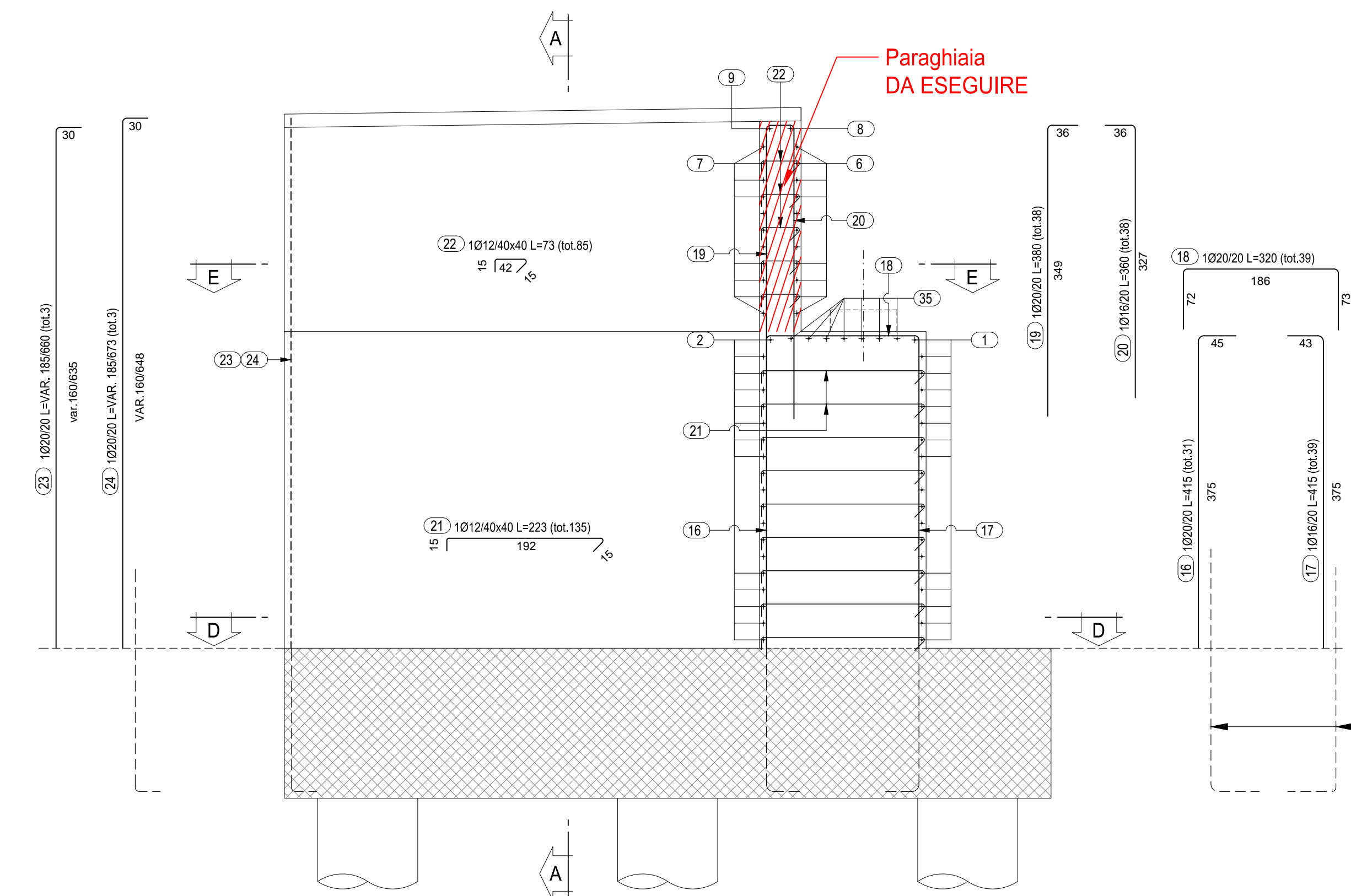
PIANTA ARMATURE ALLO SPICCATO (SEZIONE D-D)

Scala 1:50



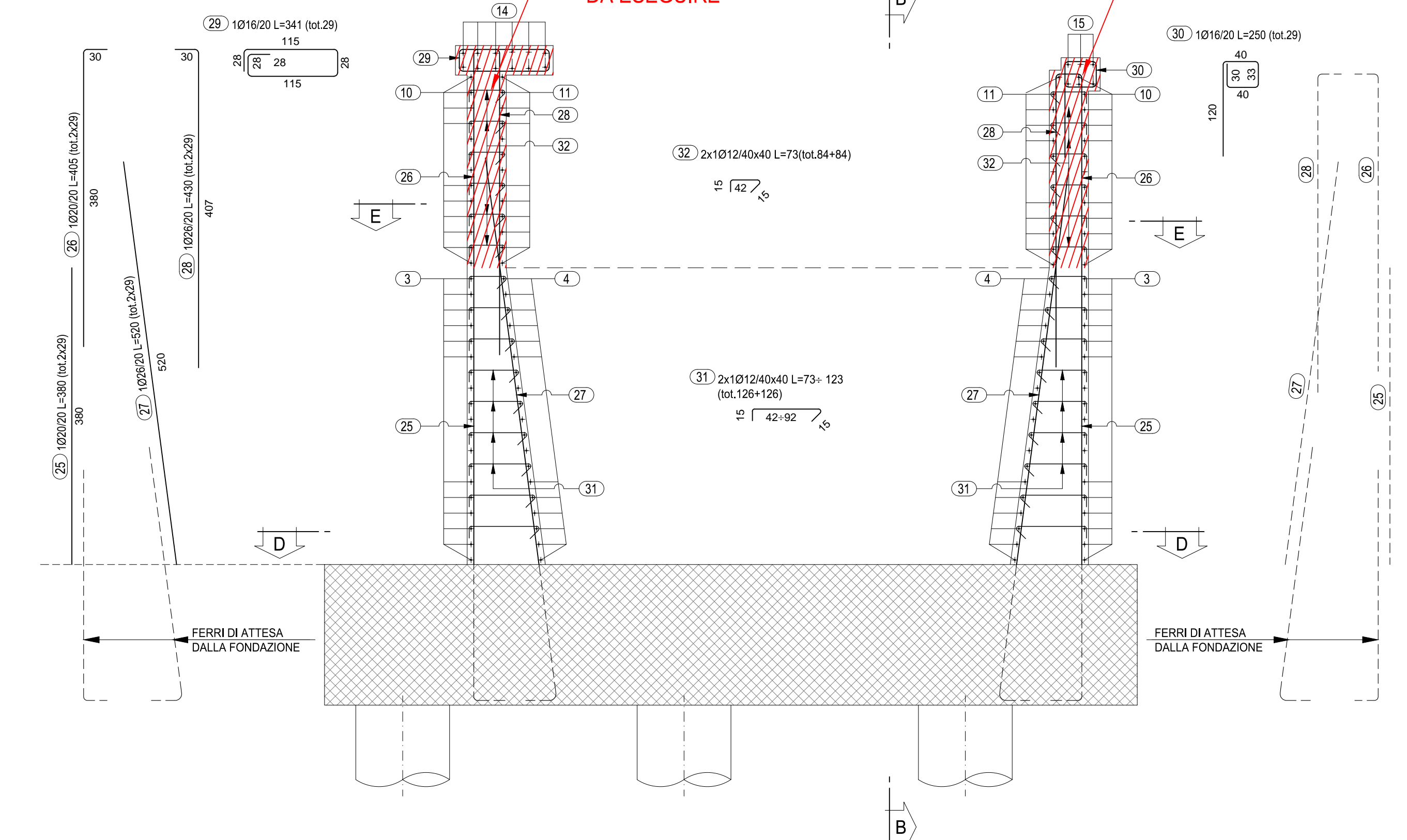
SEZIONE B-B

Scala 1:50



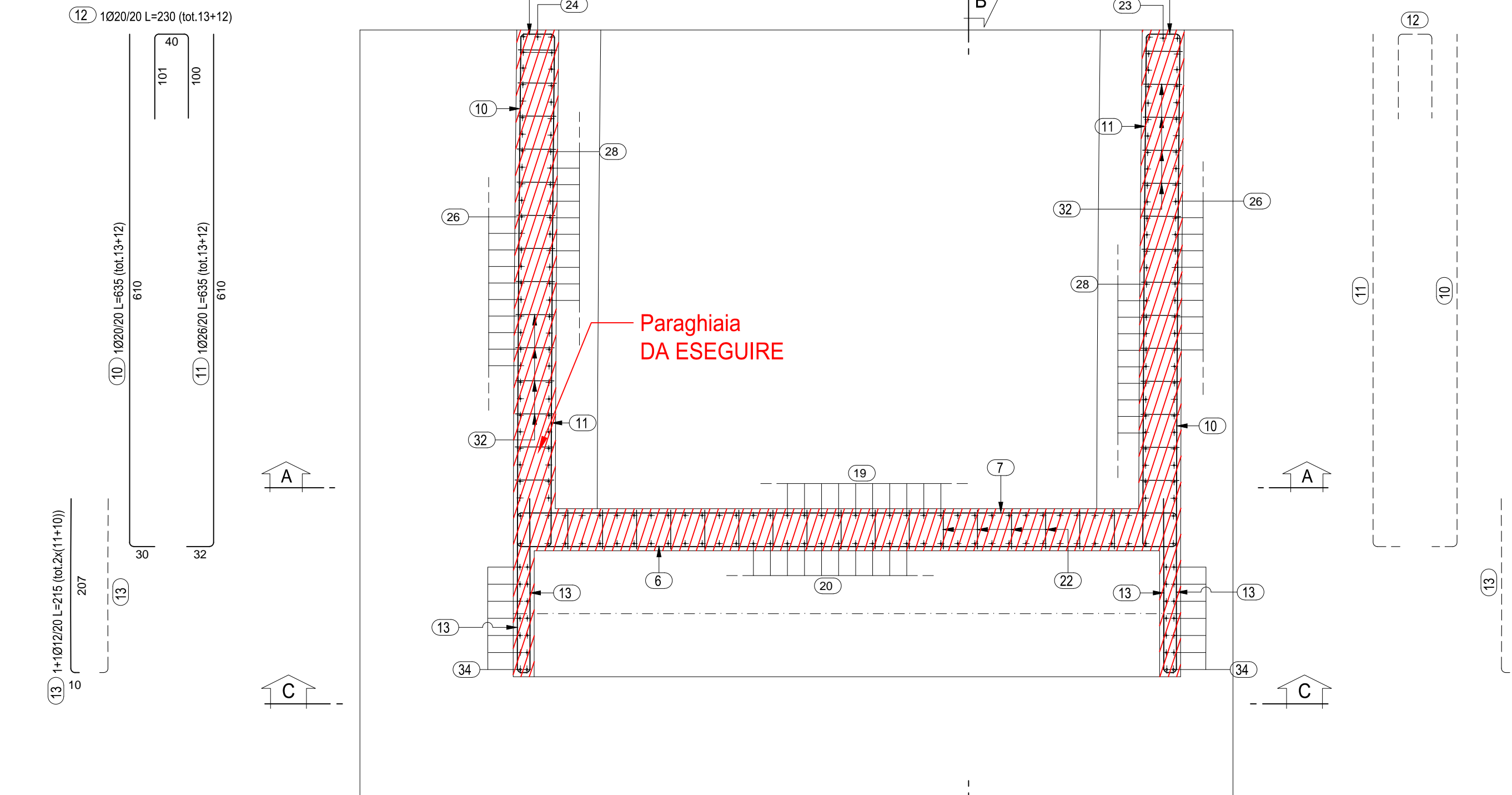
SEZIONE A-A

Scala 1:50



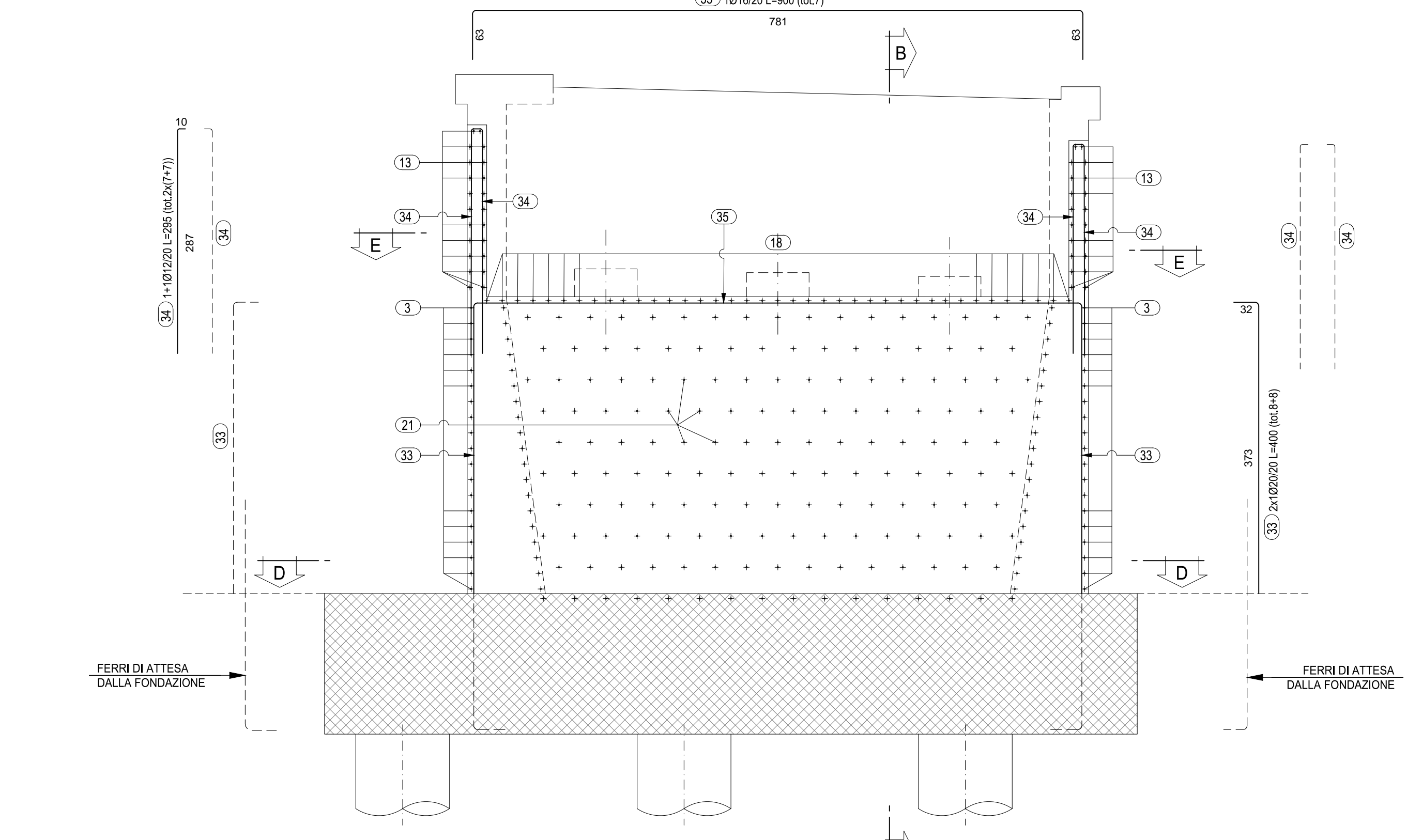
PIANTA ARMATURE A QUOTA APPOGGI (SEZIONE E-E)

Scala 1:50



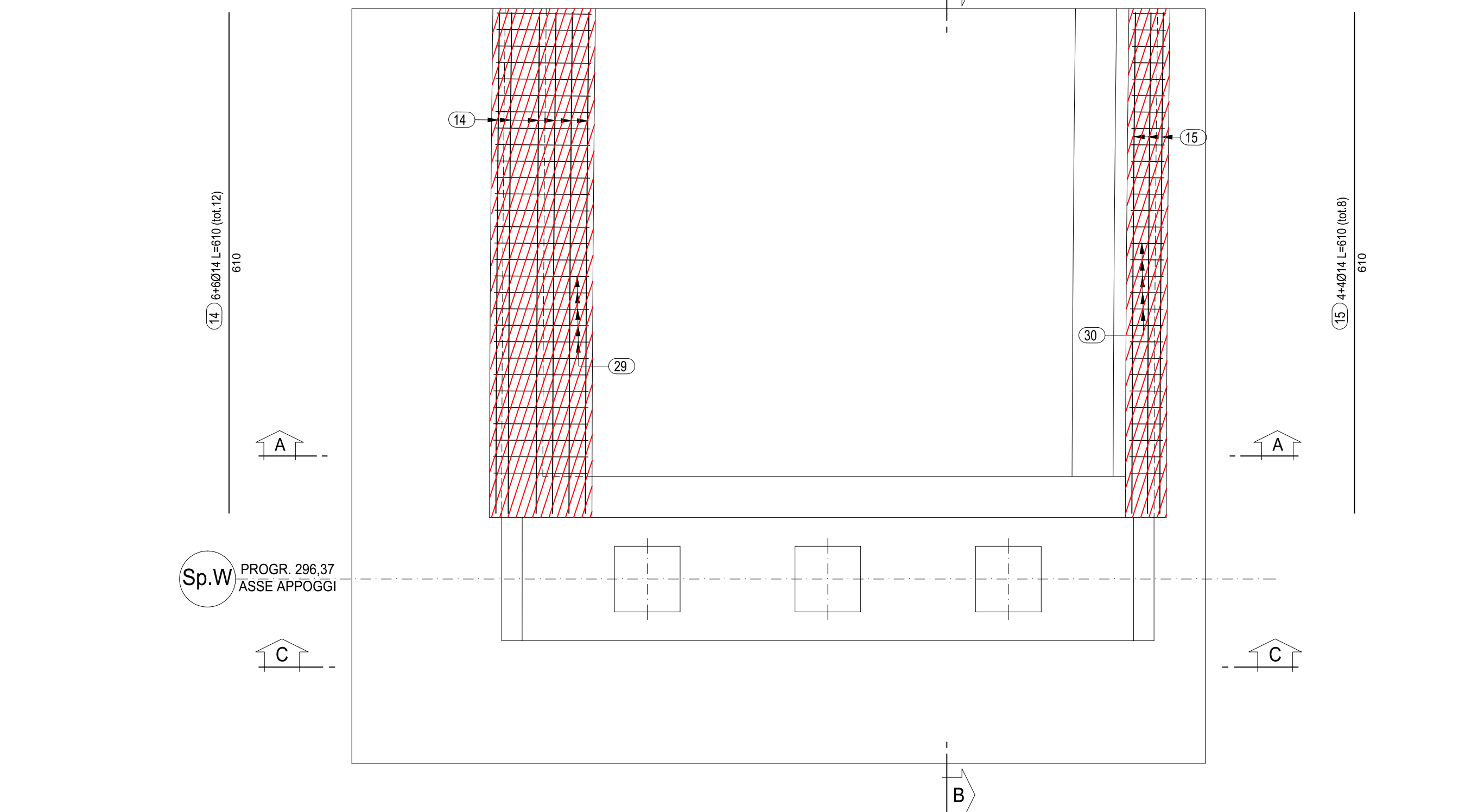
SEZIONE C-C

Scala 1:50



PIANTA ARMATURE A QUOTA CORDOLI

Scala 1:50



Pos.	Ø (mm.)	L (cm.)	Q.tà	TABELLA TOTALE FERRI				
				L. TOT. Ø 12 (ml.)	L. TOT. Ø 14 (ml.)	L. TOT. Ø 16 (ml.)	L. TOT. Ø 20 (ml.)	L. TOT. Ø 26 (ml.)
5	20	255	42				107,10	
6	14	859	11		94,49			
7	14	859	11		94,49			
8	14	849	1		8,49			
9	14	849	1		8,49			
10	20	635	25				158,75	
11	26	635	25					158,75
12	20	230	25				57,50	
13	12	215	42	90,30				
14	14	610	12		73,20			
15	14	610	8		48,80			
22	12	73	85	62,05				
26	16	341	29				98,89	
30	16	250	29				72,50	
32	12	73	188	122,64				
34	12	295	29	62,60				
				Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 26
Lunghezze totali per Ø (ml.)				357,50	327,96	171,39	323,35	158,75
Peso Unità Lunghezza (Kg/ml.)				0,8876	1,2084	1,5783	2,4662	4,1678
Peso totali per Ø (Kg.)				317,47	396,31	270,51	797,43	661,64
Peso totale (Kg.)				2.443,36				

RELATIVAMENTE ALLA SPALLA 'Sp.W' RISULTANO ESEGUITI LA SOTTOFONDAZIONE, LA FONDAZIONE, PARTE DELL'ELEVAZIONE COMPRESI BAGGIOLI ED APPARECCHI DI APPOGGIO, MENTRE SONO STATI POSATI I FERRI DI ARMATURA DEL PARAGHIAIA E DELLA SOMMITA' DELLE PARETI LATERALI SENZA IL GETTO DI CLS.

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARONE

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Alessandro RIZZO

PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Paolo Alberto COLETTI

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Domenico TRARIBOLI

OPERE MAGGIORI
 SVINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMPA 'W'
 ARMATURA SPALLA 'SP.W' - ELEVAZIONE

CODICE PROGETTO	NO. FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04V115STRAR01_C		1:50

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Dicembre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera

NOTA
 La parte di struttura ancora da realizzare è indicata nella tavola V04V115STRCP01_B.

Il presente elaborato, per le parti d'opera già realizzate, fa riferimento ai contenuti presenti negli elaborati di As-Built forniti dalla stazione appaltante (Ref.: V04V115STRCP01_M)

Parti d'opera da realizzare

NOTA
 La parte di struttura ancora da realizzare è indicata nella tavola V04V115STRCP01_B.

Il presente elaborato, per le parti d'opera già realizzate, fa riferimento ai contenuti presenti negli elaborati di As-Built forniti dalla stazione appaltante (Ref.: V04V115STRCP01_M)