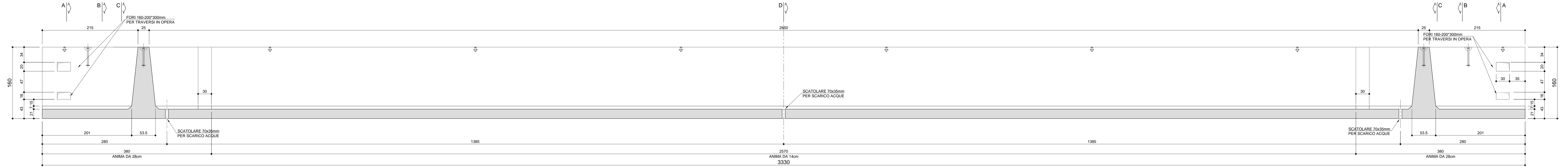


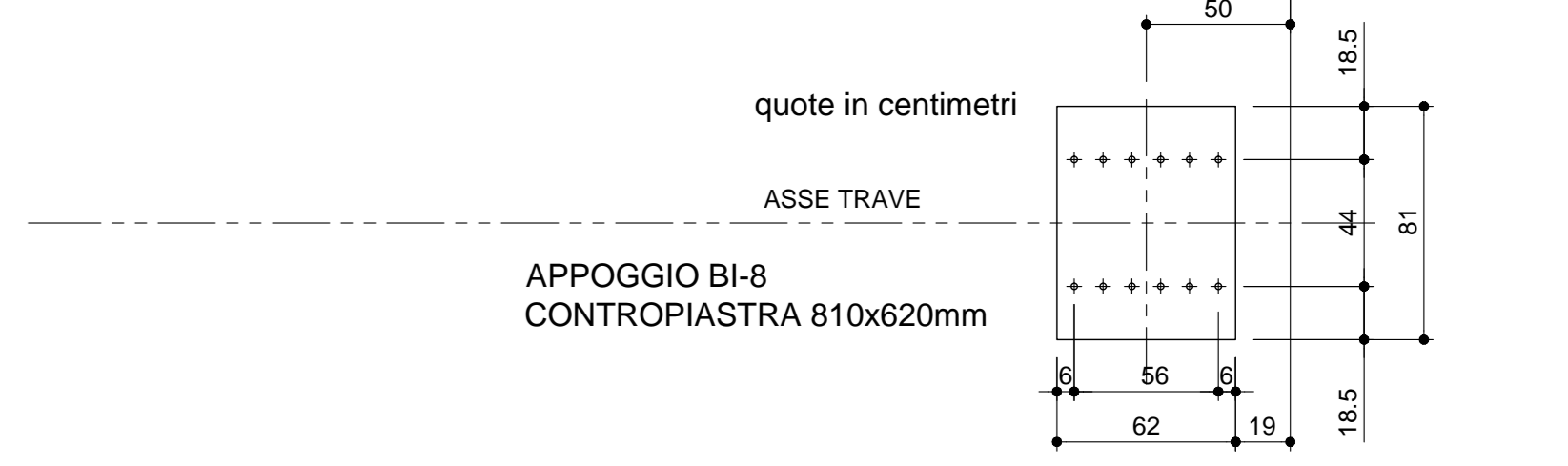
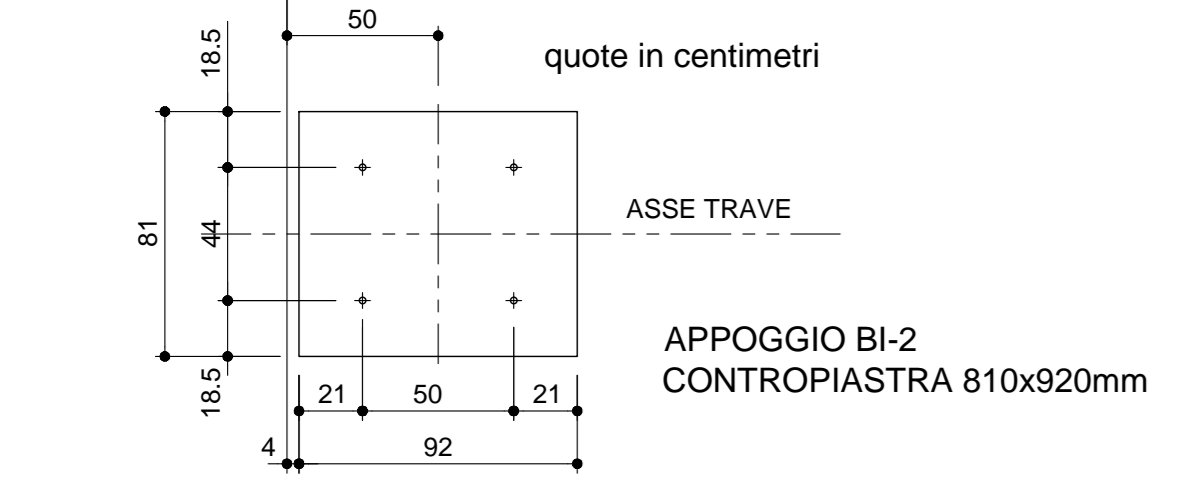
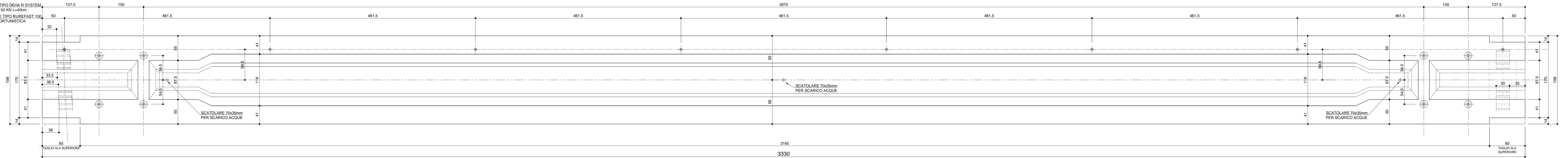
LATO DA ASTERISCARE PER MONTAGGIO TRAVE

Sezione longitudinale in asse trave  
SCALA 1:25\_1

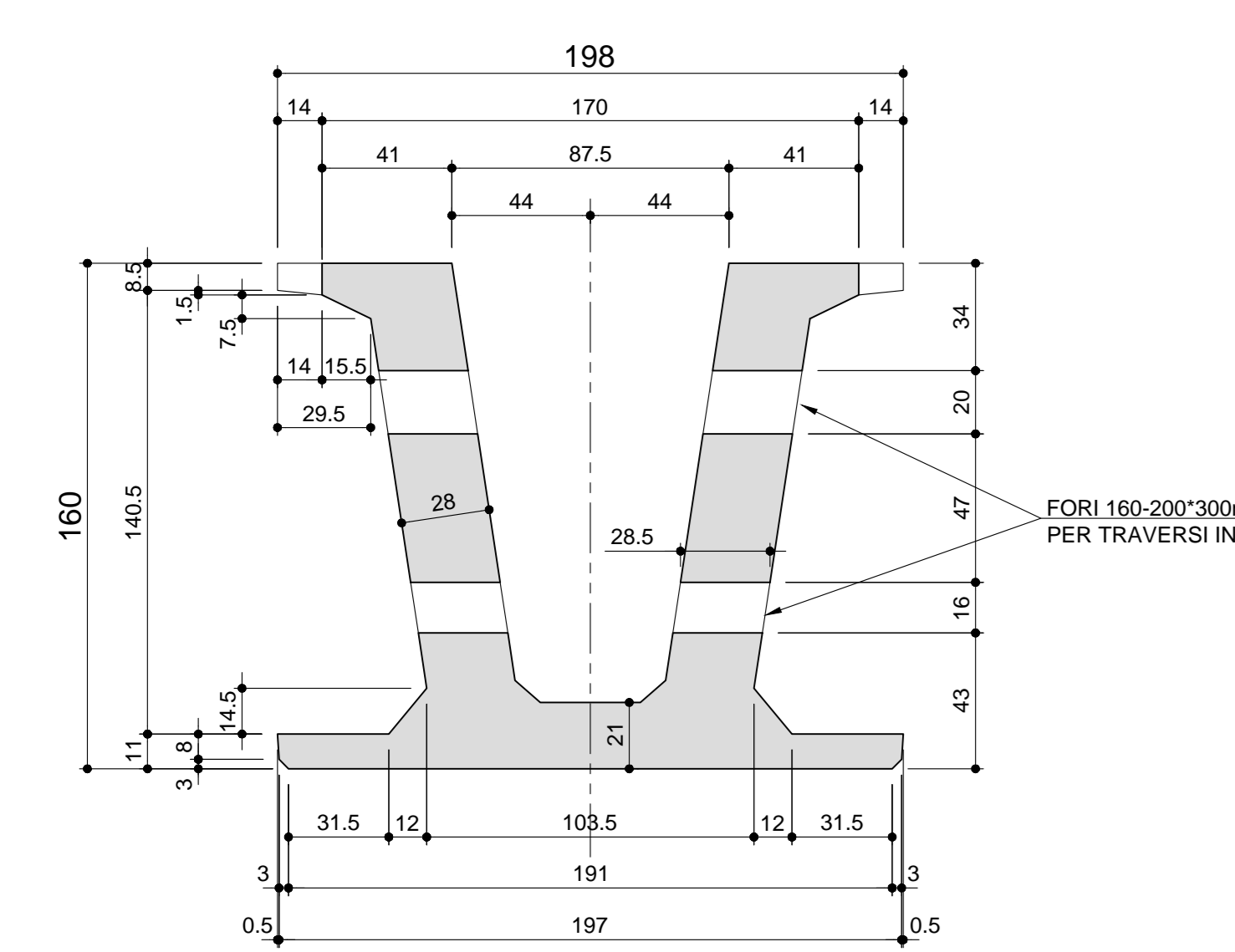


LATO DA ASTERISCARE PER MONTAGGIO TRAVE

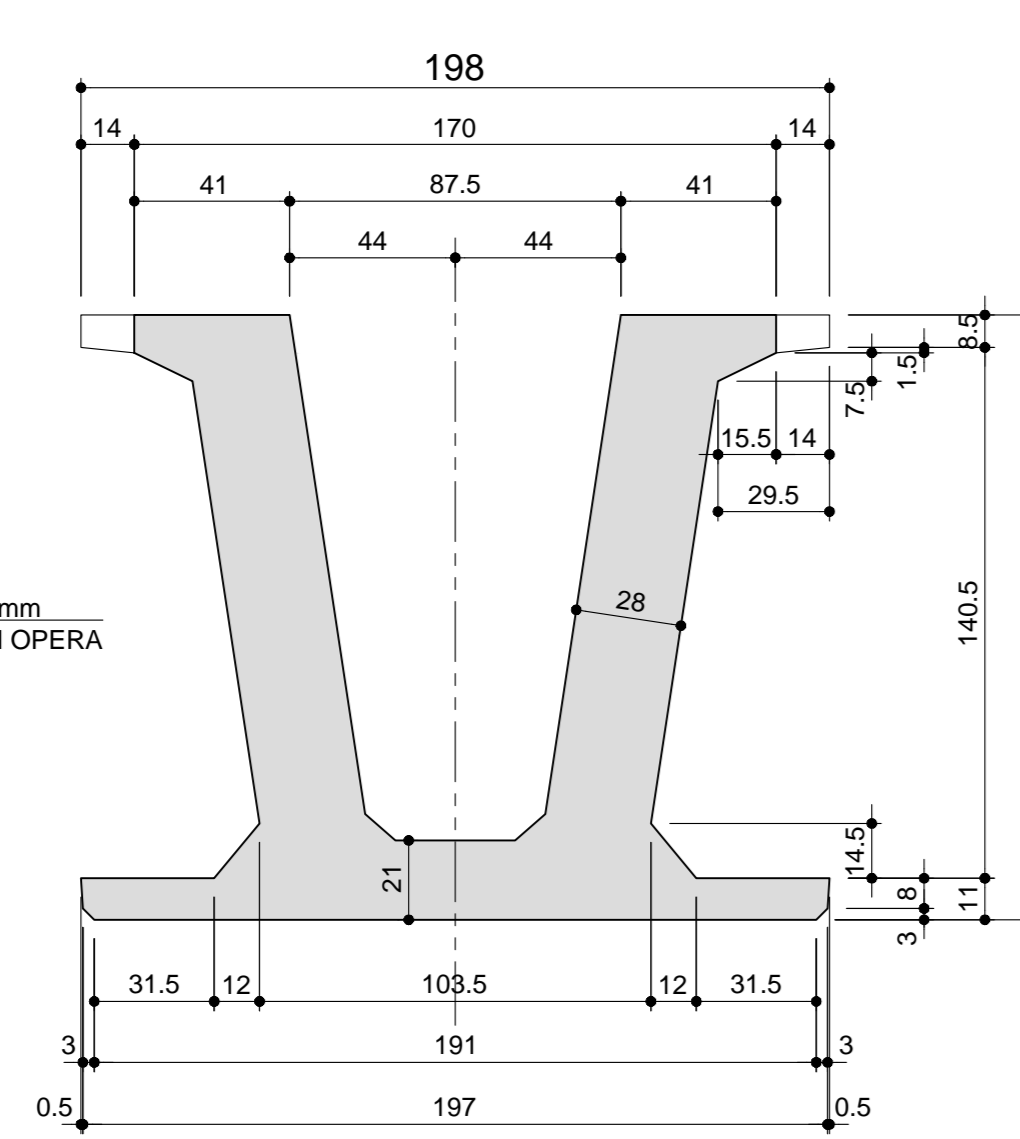
Pianta  
SCALA 1:25\_1  
VISTA DALL'ALTO



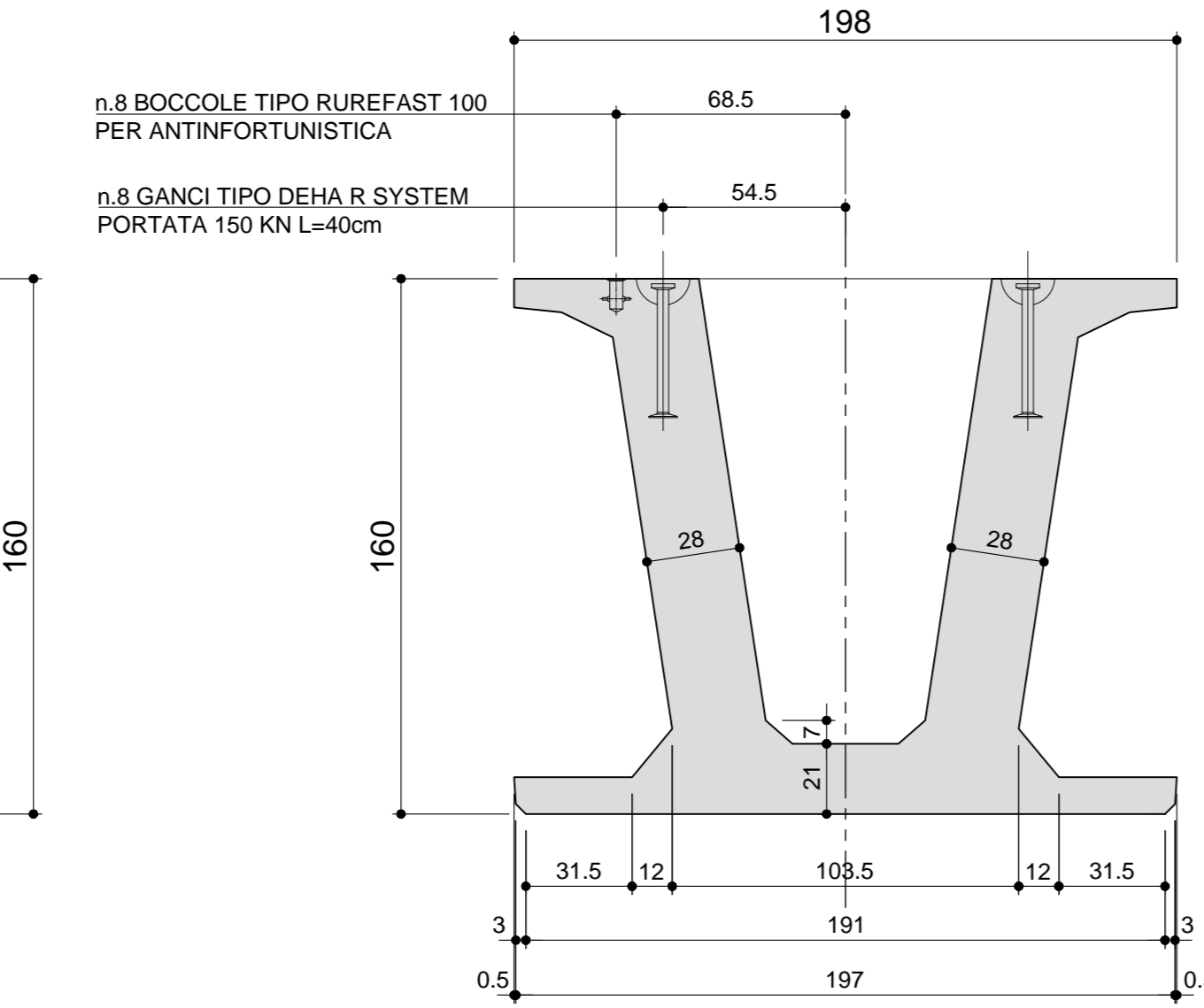
Sezione A-A  
SCALA 1:20\_1



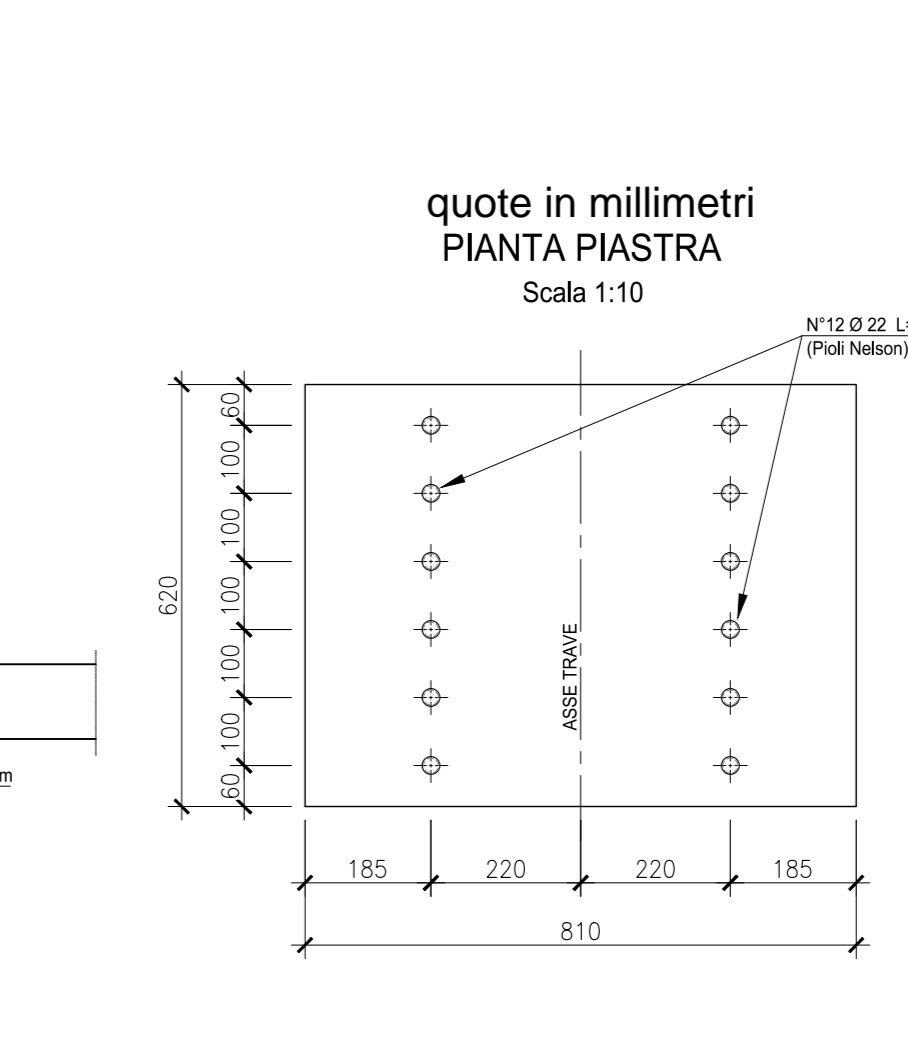
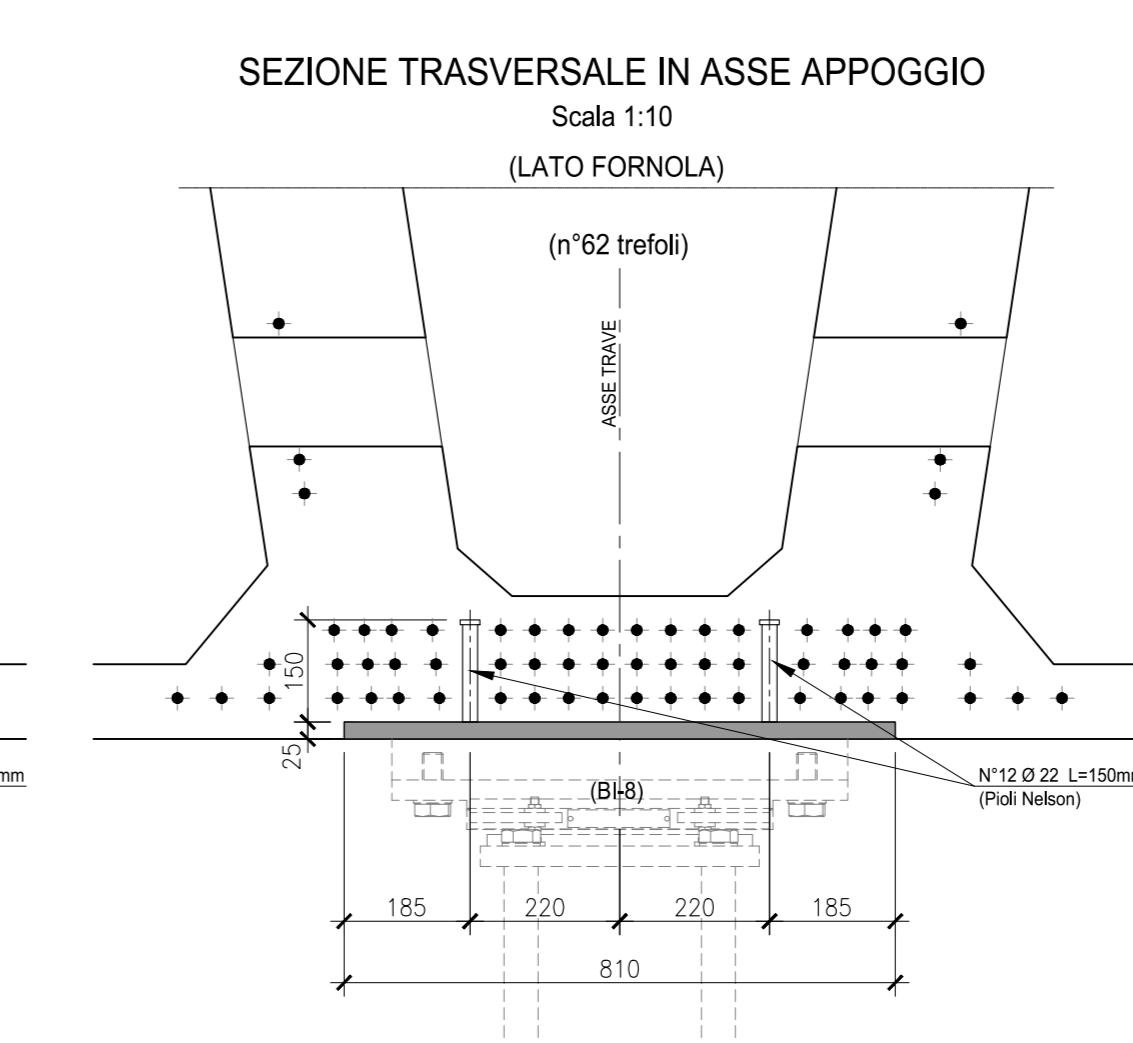
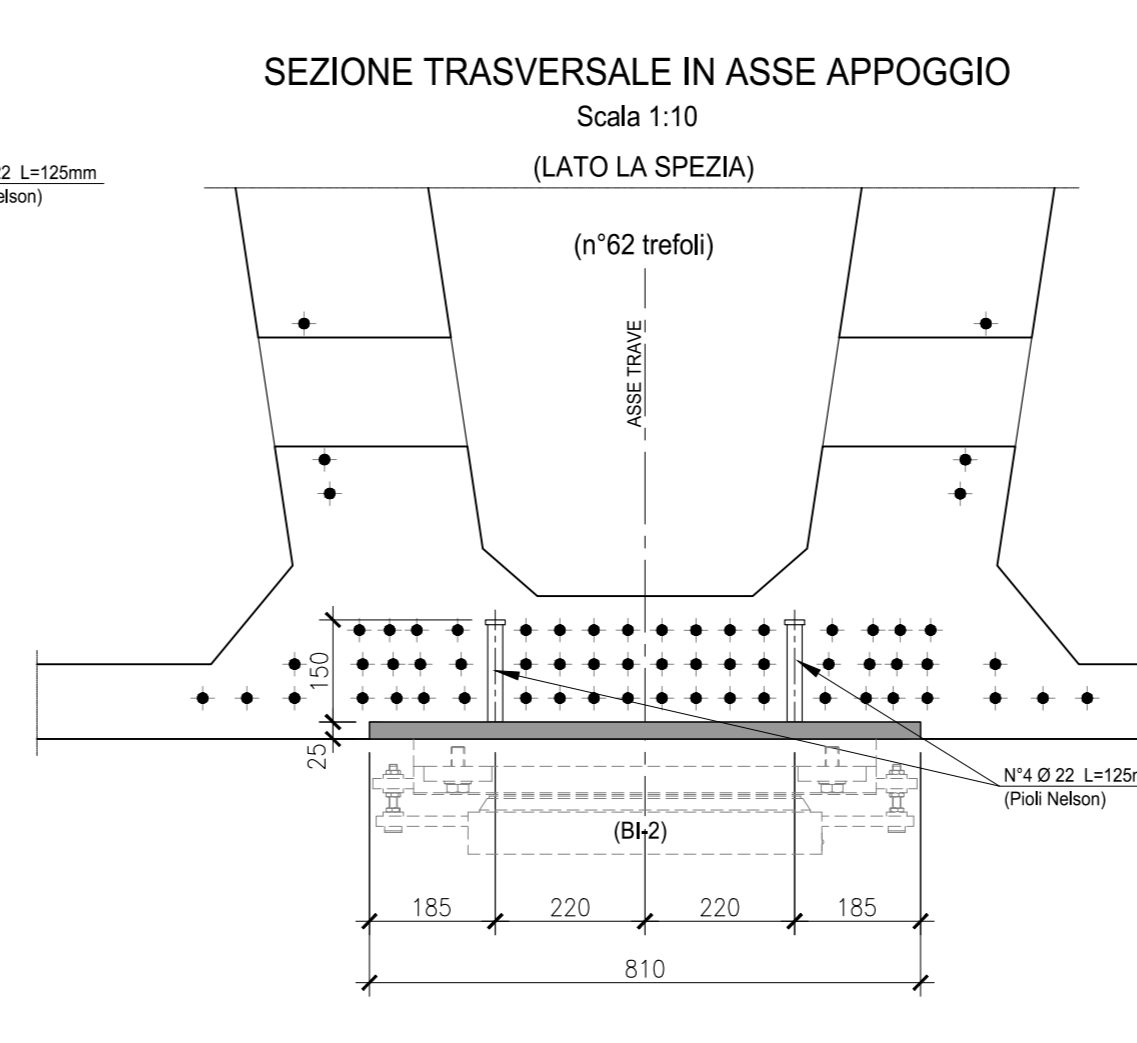
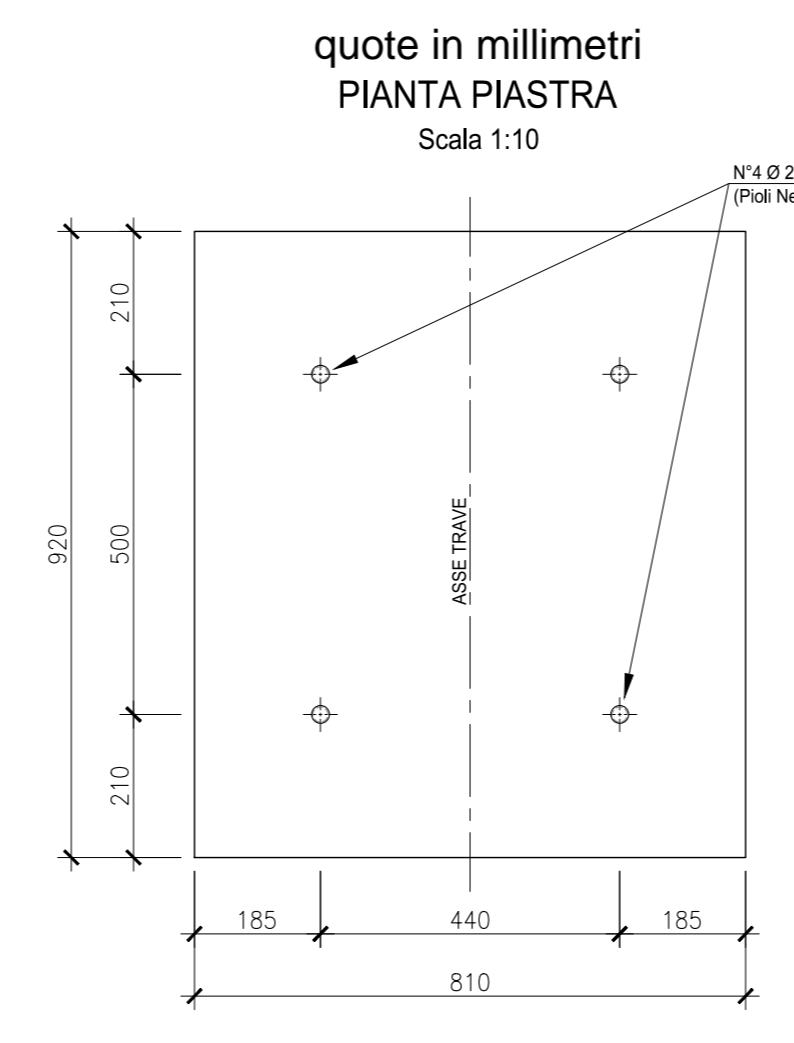
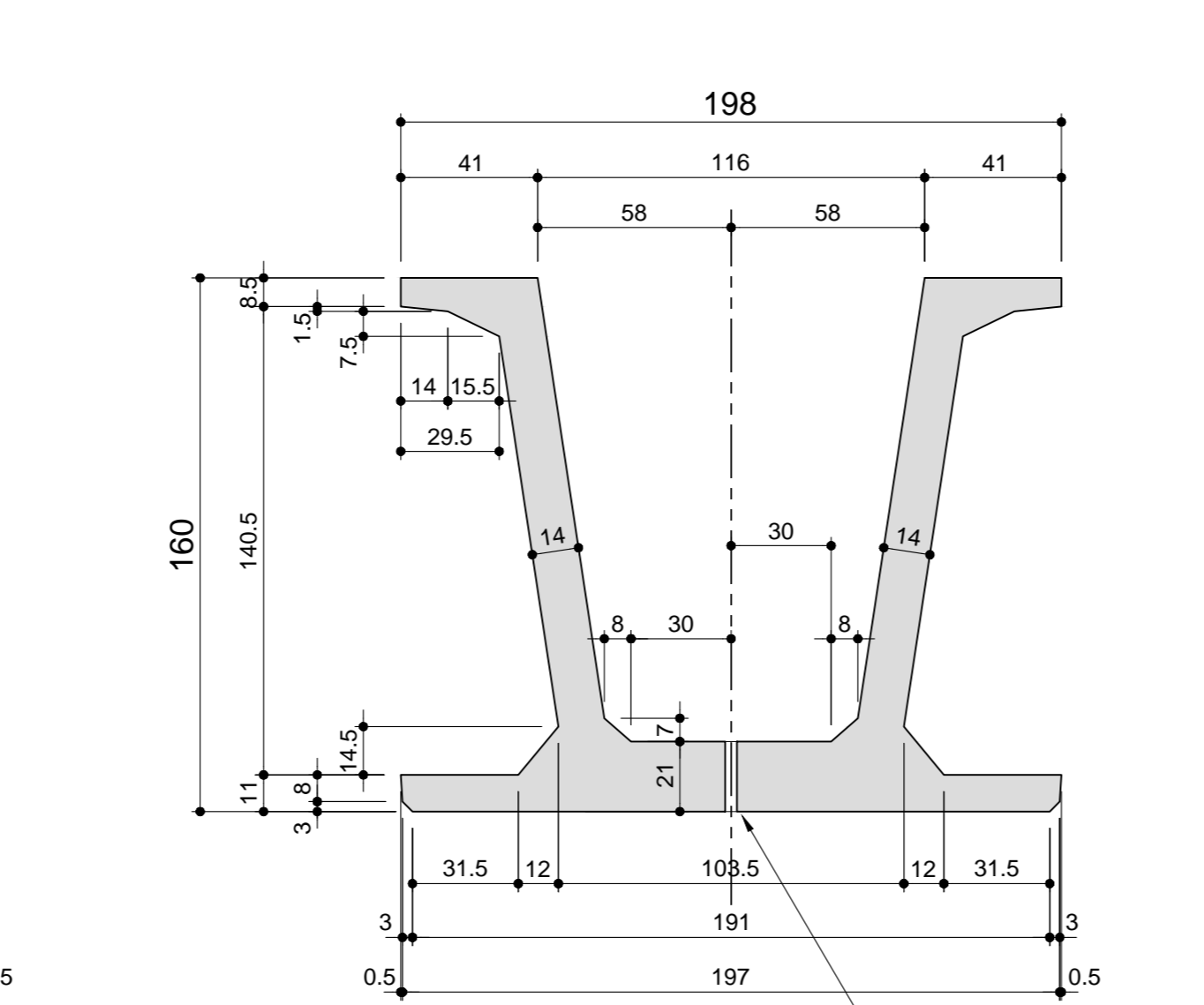
Sezione B-B  
SCALA 1:20\_1



Sezione C-C  
SCALA 1:20\_1

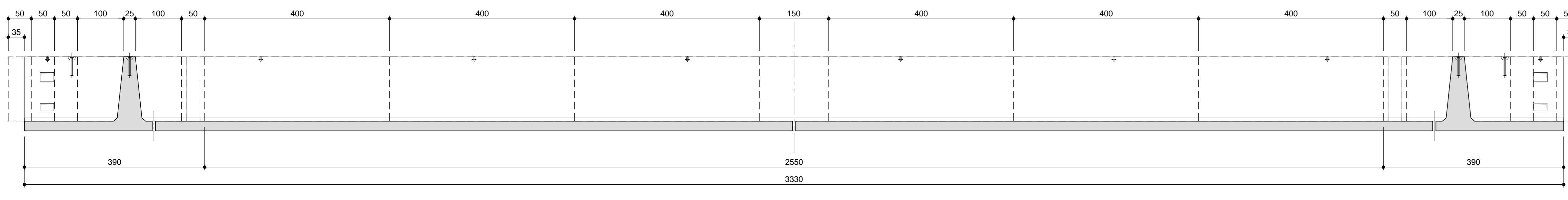


Sezione D-D  
SCALA 1:20\_1



PRESTARE ATTENZIONE ALL'ORIENTAMENTO DELLE CONTROPIASTRE

Composizione cassero interno  
SCALA 1:50\_1



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.  
 IMPALCATI  
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006  
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C-45/50  
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLIMP: S4  
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1(I)  
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25  
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20  
 - RAPPORTO AC/MAK: 0,50  
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc  
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%  
 - COPRIFERRO: 40mm  
 ACCIAIO DI ARMATURA  
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA CONFORME AL D.M.14.01.2008  
 - ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:  
 ACCIAIO ARMONICO n°1909  
 fpk = 1860 MPa (f1k) 1670 MPa

Volume 30,04m³  
 Peso 751,00 KN  
 N.1 TRAVE DA PRODURRE W03

NOTA BENE:  
 CON RIFERIMENTO AL SISTEMA ANTINFORTUNISTICA, LA POSIZIONE DELLE BOCCOLE E' VERIFICATA PER UN TIRANTE D'ARIA DI PROGETTO MINIMA H=470cm, UTILIZZANDO UNA PRETENSIONE DELLA LINEA STANDARD CON CORSA DISSIPATORE 50cm E LUNGHEZZA CORDINO 100cm

**ANAS S.p.A.**  
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori  
 VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)  
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA  
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA  
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE  
 PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO  
**PROGETTO ESECUTIVO** GE265  
  
 VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARBONE  
 RESPONSABILE DELL'ITERAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Roberto RODINO  
 PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Paolo ALBERTI COLETTI  
 IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Domenico TRAMOLI  
**OPERE MAGGIORI**  
 VINCOLO DI MELARA  
 VIADOTTO RAMPA 'W'  
 IMPALCATO - CARPENTERIA TRAVE W03  
 CODICE PROGETTO: DPGE0265 E 20  
 NOME FILE: 0001\_044151STRCP05\_C  
 REVISIONE: C  
 SCALA: VARIE  

C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Dicembre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO