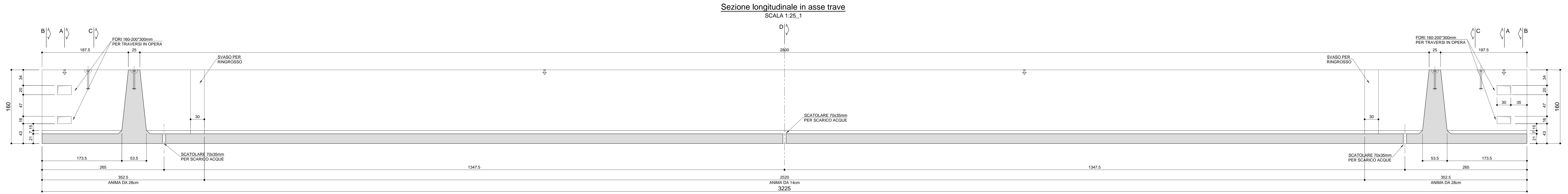
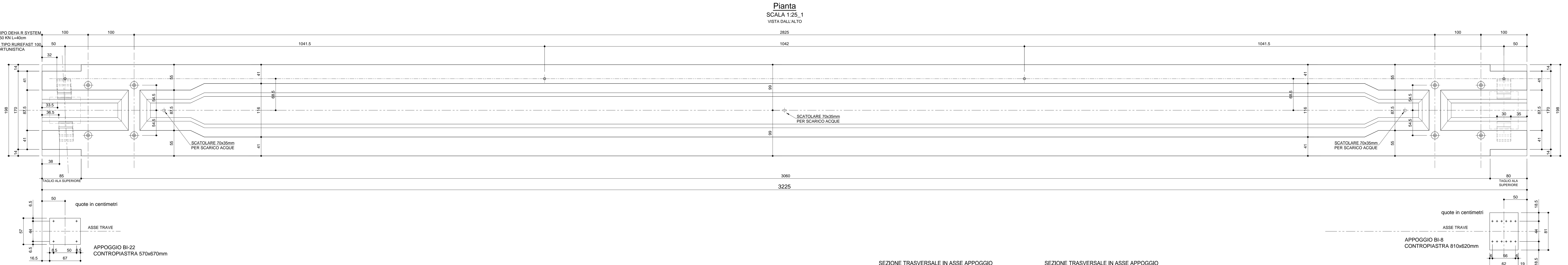


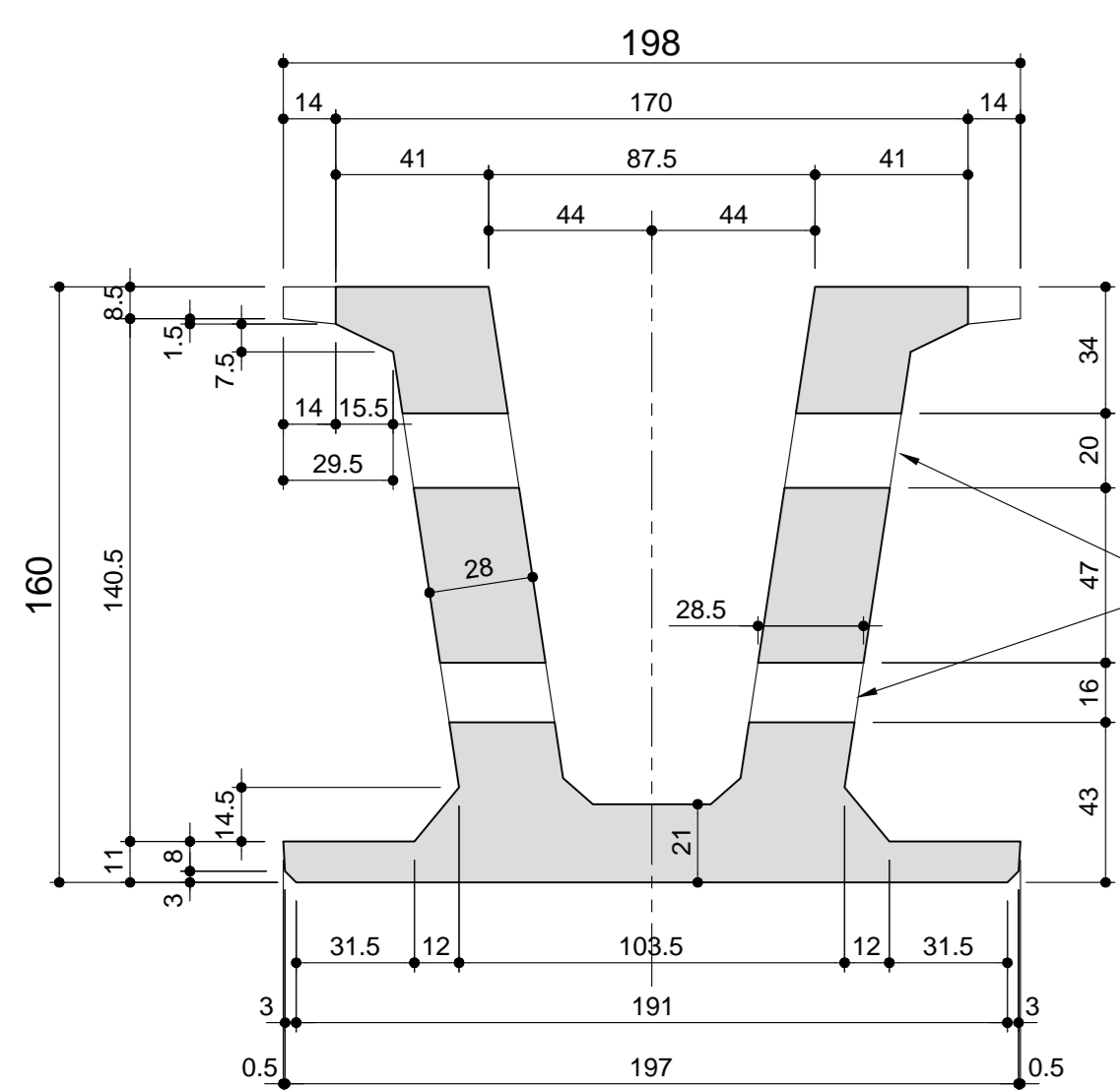
LATO DA ASTERISCARE
PER MONTAGGIO TRAVE



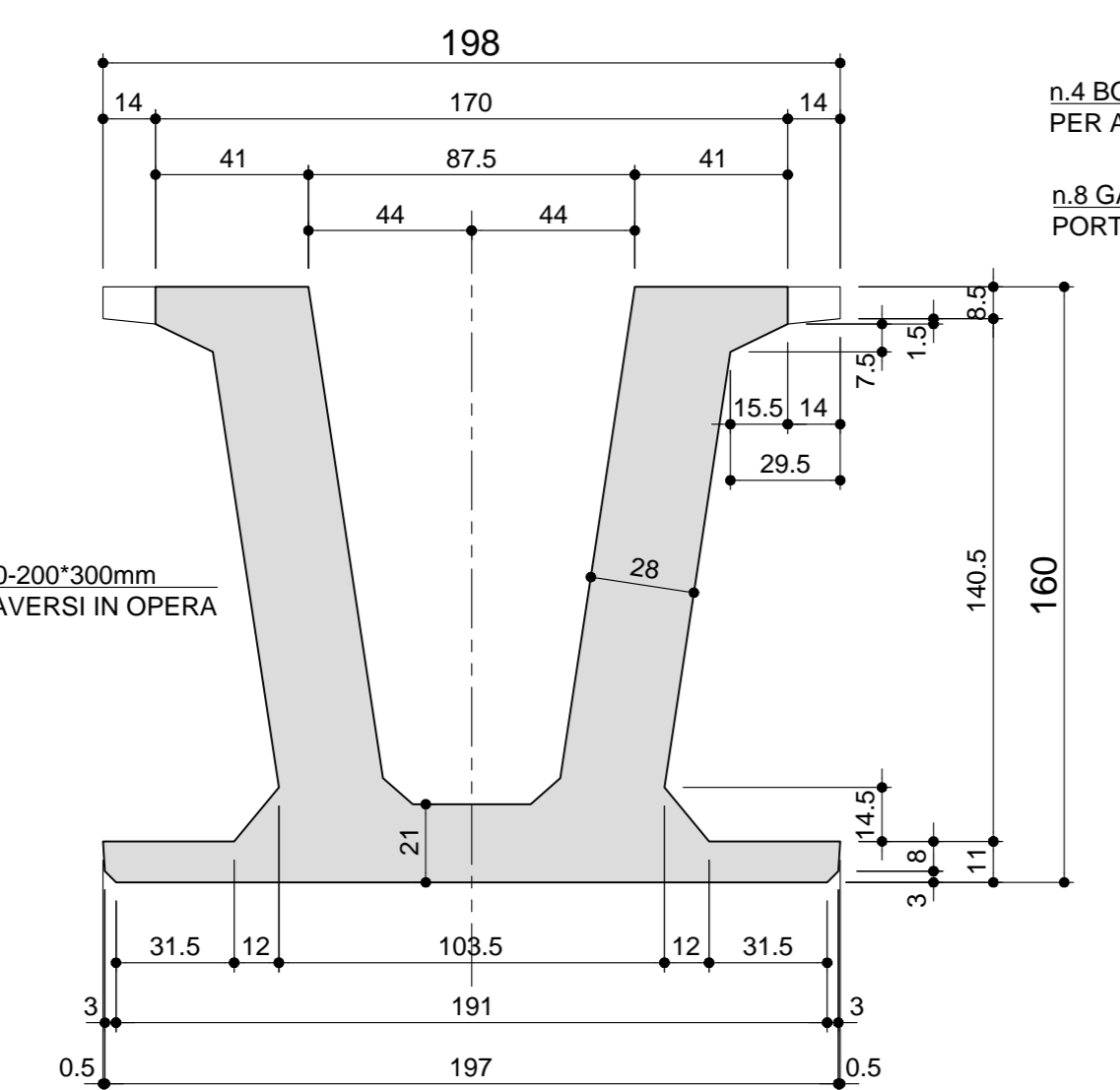
LATO DA ASTERISCARE
PER MONTAGGIO TRAVE



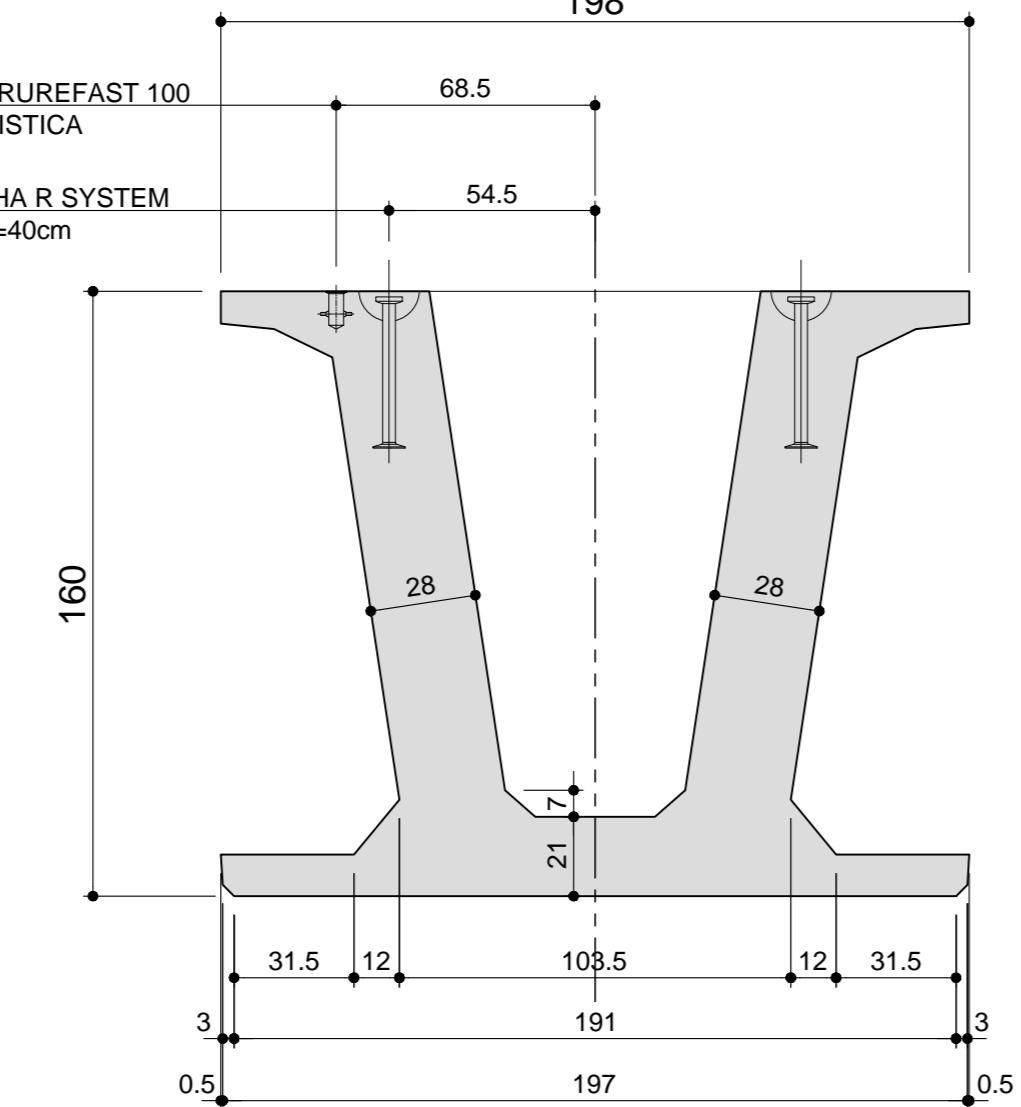
Sezione A-A
SCALA 1:20_1



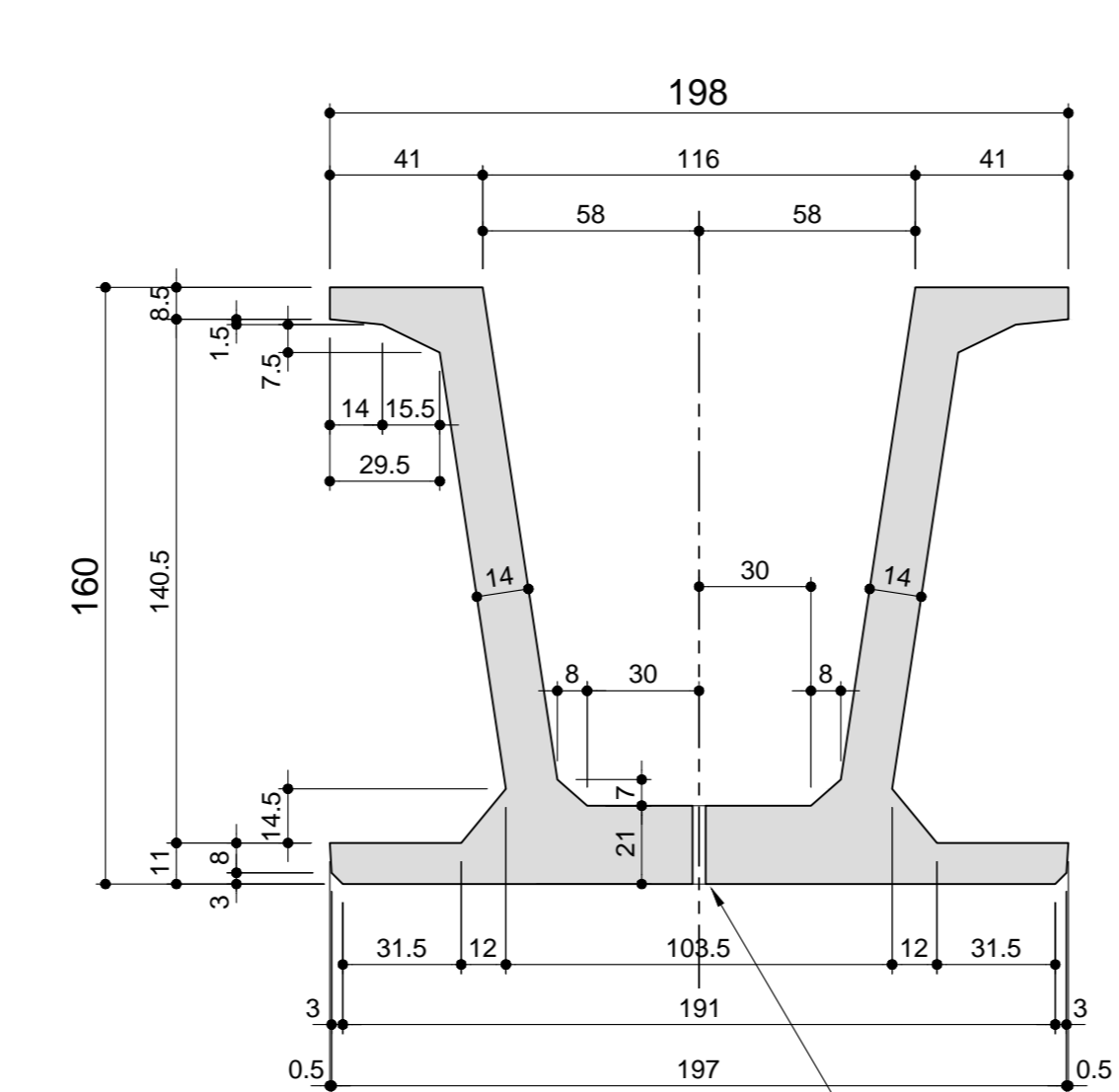
Sezione B-B
SCALA 1:20_1



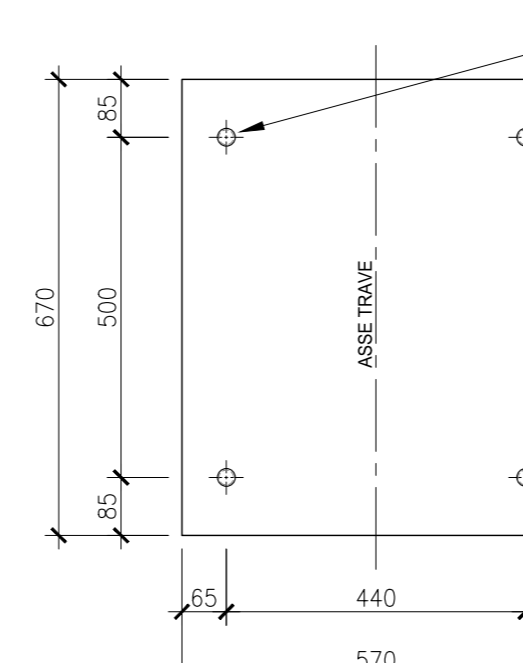
Sezione C-C
SCALA 1:20_1



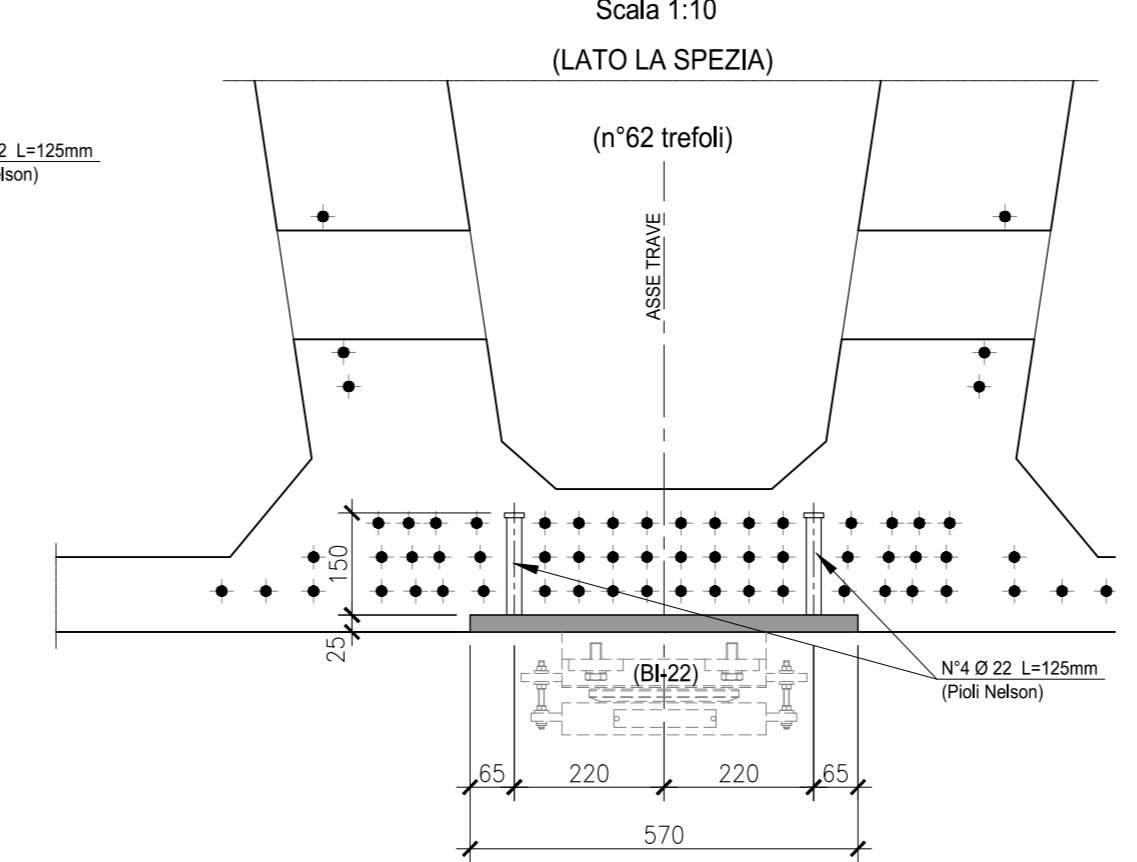
Sezione D-D
SCALA 1:20_1



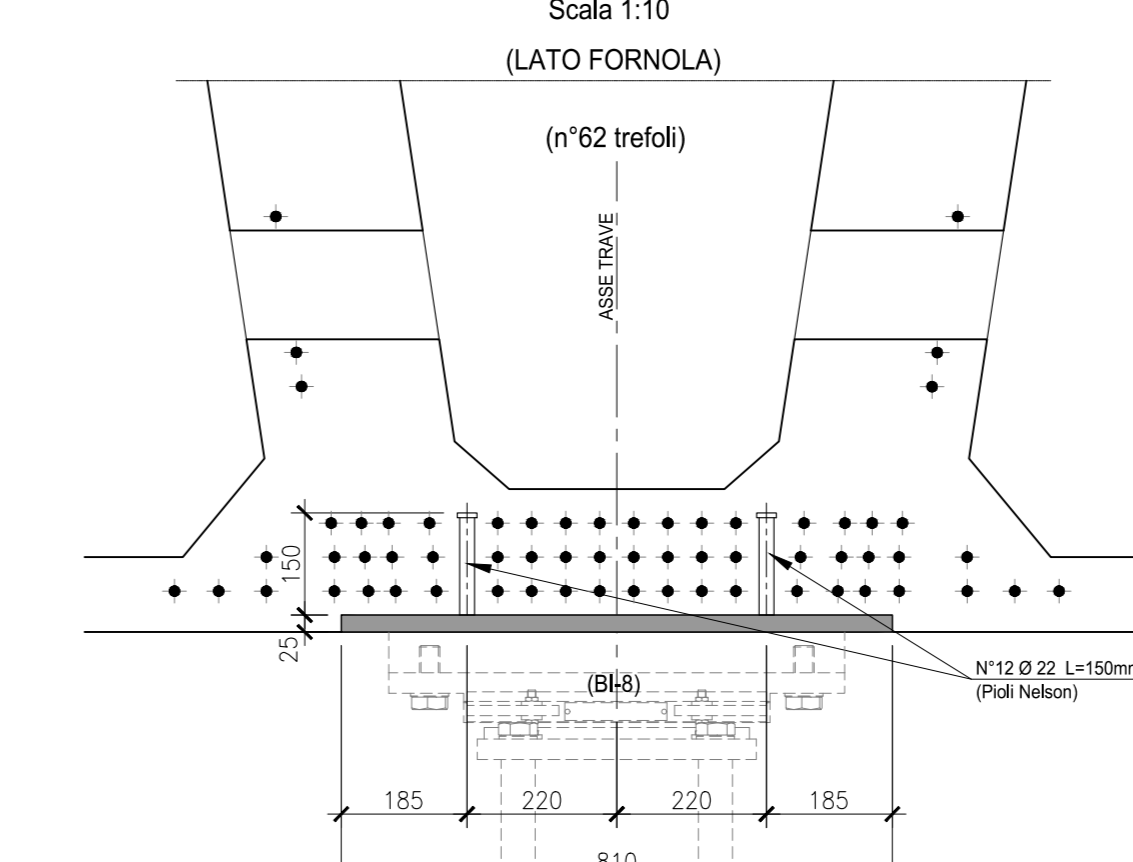
quote in millimetri
PIANTA PIASTRA
Scala 1:10



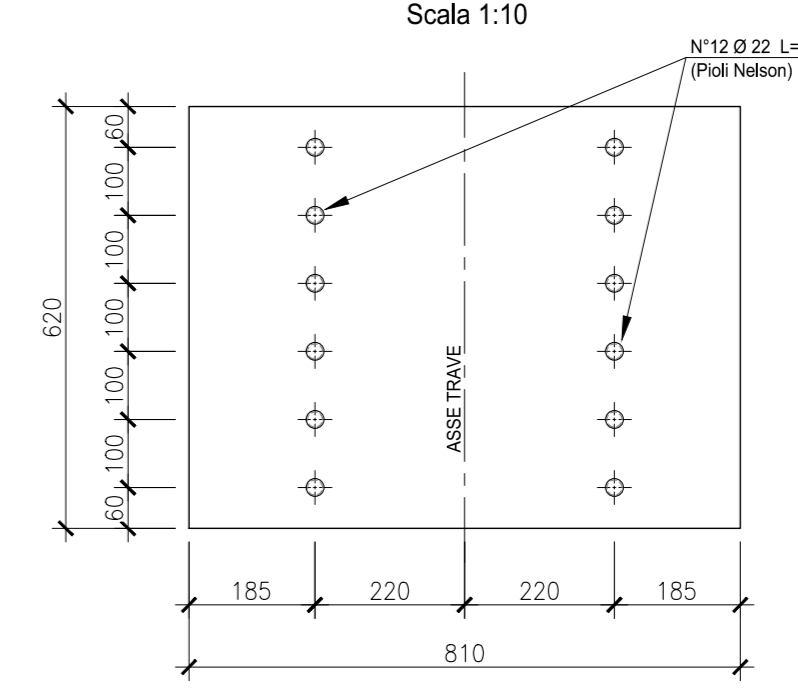
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGIO
(LATO LA SPEZIA)
Scala 1:10



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGIO
(LATO FORNOLA)
Scala 1:10



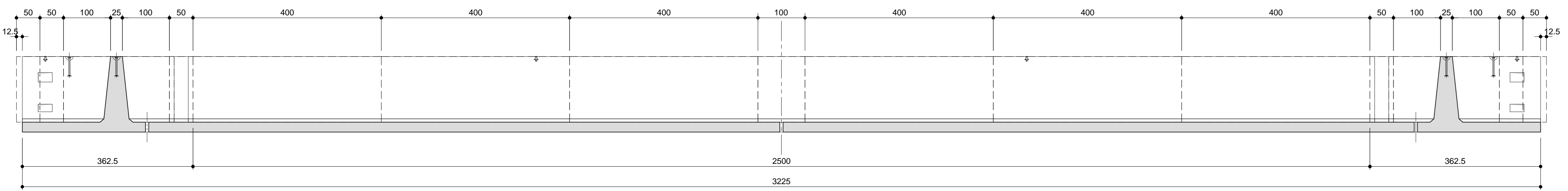
PIANTA PIASTRA
Scala 1:10



PRESTARE ATTENZIONE ALL'ORIENTAMENTO
DELLE CONTROPIASTRE

Volume 28.99m³
Peso 724.75 KN
N.1 TRAVE DA PRODURRE W06

Composizione cassero interno
SCALA 1:50_1



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPALCATI
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 45/55
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: X3(II)
- DIMENSIONI MASSIME DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0.20
- RAPPORTO A/C MAX: 0.50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m³
- CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
- COPRIFERRO: 40mm
- ACCIAIO DI ARMATURA
- ARMATURA ORDINARIA: S400C AD ADERENZA MIGLIORATA CONFORME AL DM 14.01.2009
- ARMATURA DI PRECOMPRESIONE: ACCIAIO ARMONICO in trelli fpa = 1900 MPa (f_{yk} = 1970 MPa)

NOTA BENE:
CON RIFERIMENTO AL SISTEMA ANTINFORTUNISTICA, LA POSIZIONE DELLE BOCCOLE E' VERIFICATA PER UN TIRANTE D'ARIA DI PROGETTO MINIMA H=680cm, UTILIZZANDO UNA PRETENSIONE DELLA LINEA STANDARD CON CORSA DISSIPATORE 50cm E LUNGHEZZA CORDINO 100cm

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'W'
IMPALCATO - CARPENTERIA TRAVE W06

<p>RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</p> <p>Ing. Federico CARONE</p>	<p>RESPONSABILE DELL'ITERAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE</p> <p>Ing. Alessandro RODINO</p>	<p>PROGETTISTA SPECIALISTA</p> <p>Ing. Paolo Alberti COLETTI</p>	<p>IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE</p> <p>Dot. Domenico TRAMOLI</p>
--	--	--	--

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265 E 20	0001_044151STRCP08_C		VARIE

PROGETTO	REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Dicembre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO