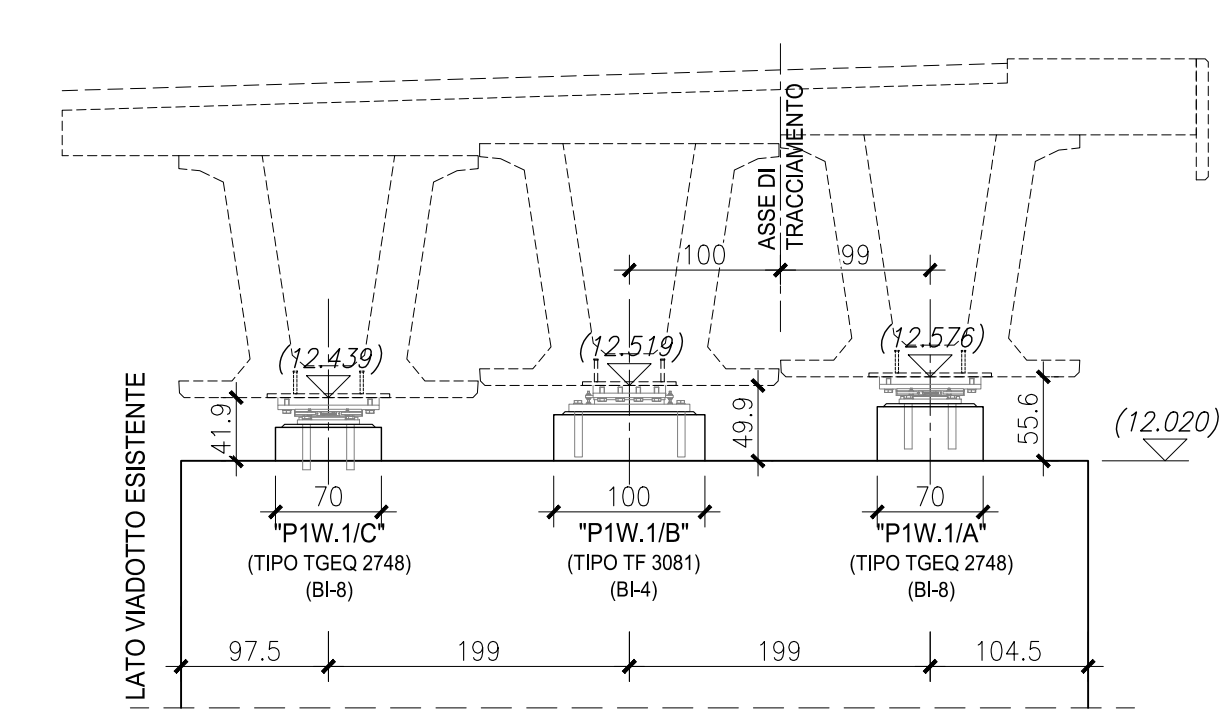


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

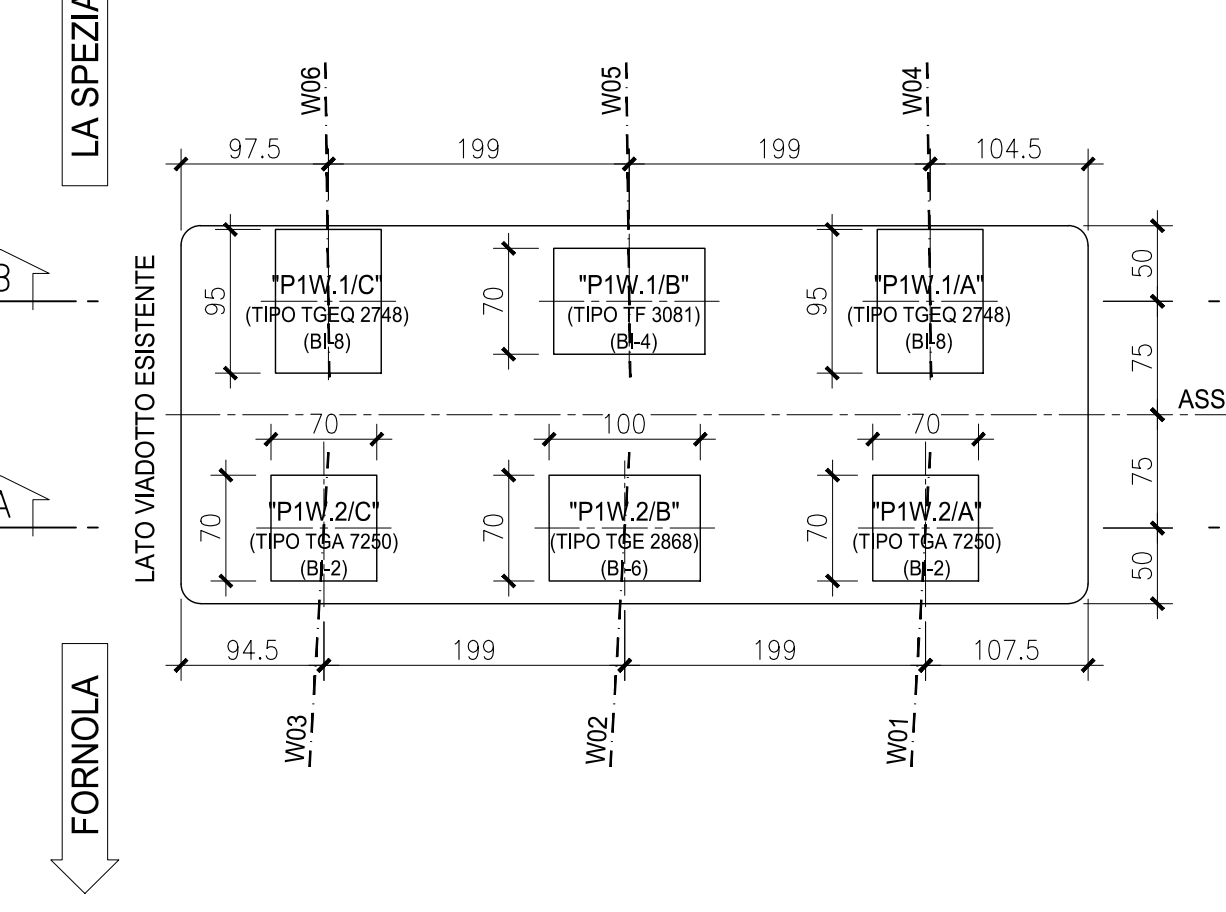
TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO:
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 CEMENTO ARMATO:
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE:
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/m³
 - COPRIFERRO: 50mm
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOLETTA:
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/m³
 - COPRIFERRO: 40mm
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVERSI:
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m³
 - COPRIFERRO: 40mm
 CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPALCATI:
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 45/55
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m³
 - COPRIFERRO: 40mm
 ACCIAIO DI ARMATURA:
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C
 - ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE:
 - ACCIAIO ARMONICO IN TREFOLI
 f_{tk} = 1860 MPa f_p(1)_k = 1670 MPa
 ACCIAIO IN BARRE:
 f_{tk} = 1030 MPa f_{yk} = 835 MPa

CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355-2351W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S373-36(DIN 17100
 BULLONE:
 - VITE: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - BULLONE: CLASSE 10 UNI EN ISO 898-1:2001
 - ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2008 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - PASTIGLIE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2008 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0.3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto.
 SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

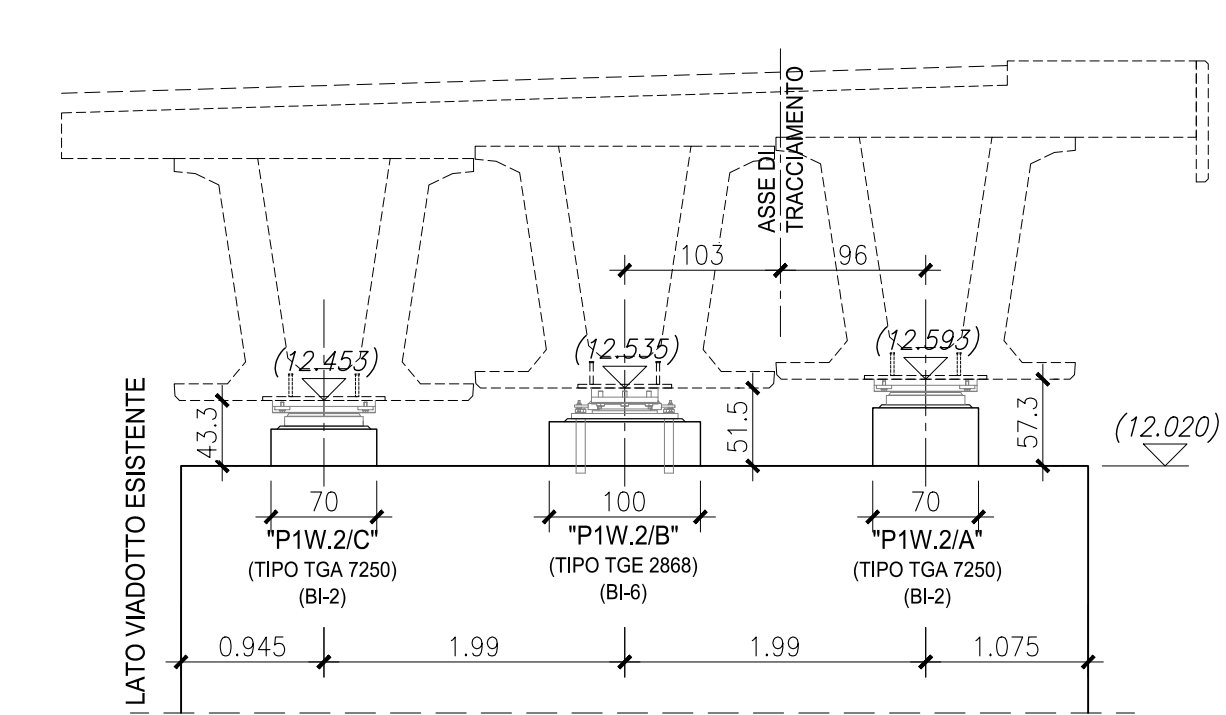
SEZIONE B-B
 Scala 1:50
 (LATO LA SPEZIA)



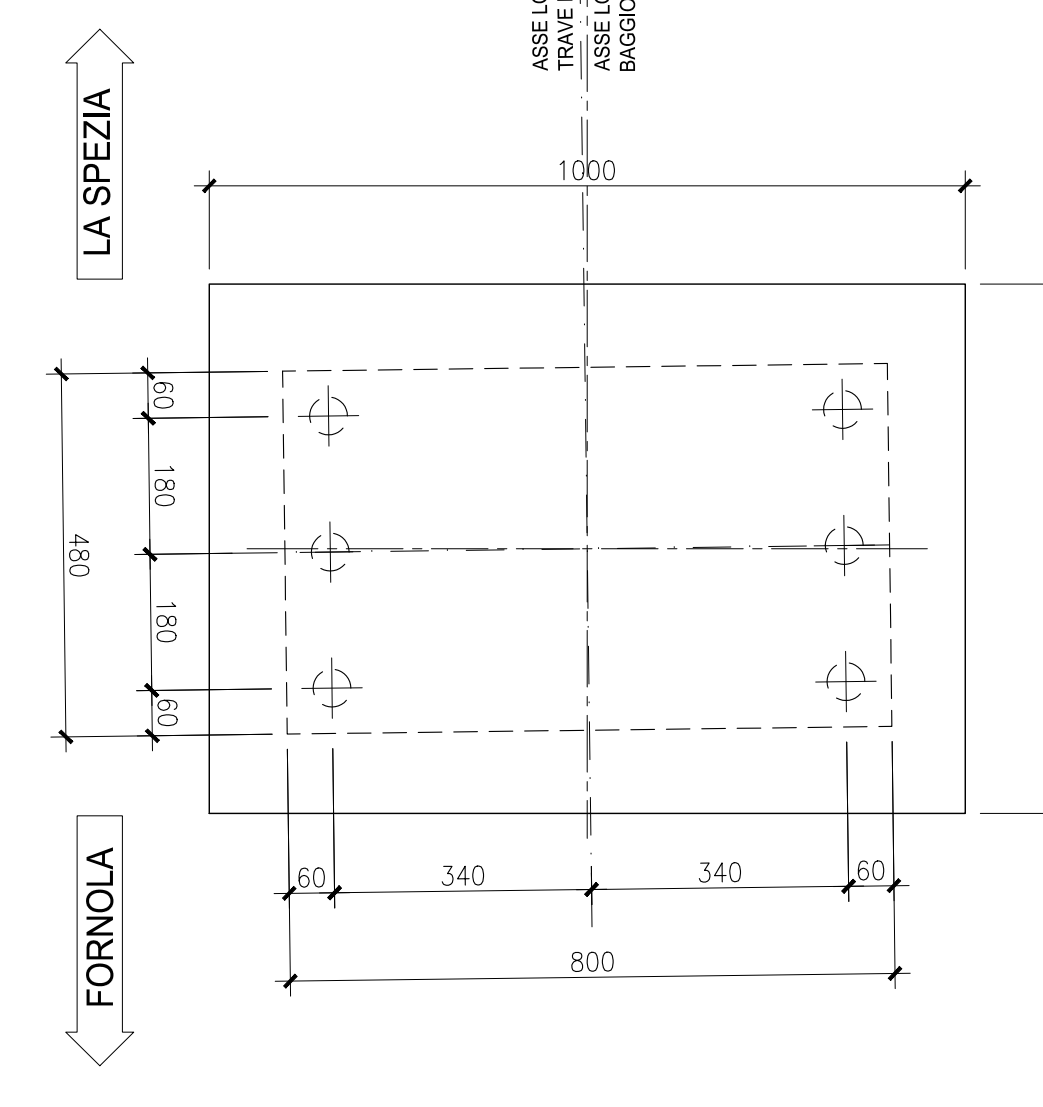
PIANTA A QUOTA APPOGGI
 Scala 1:50



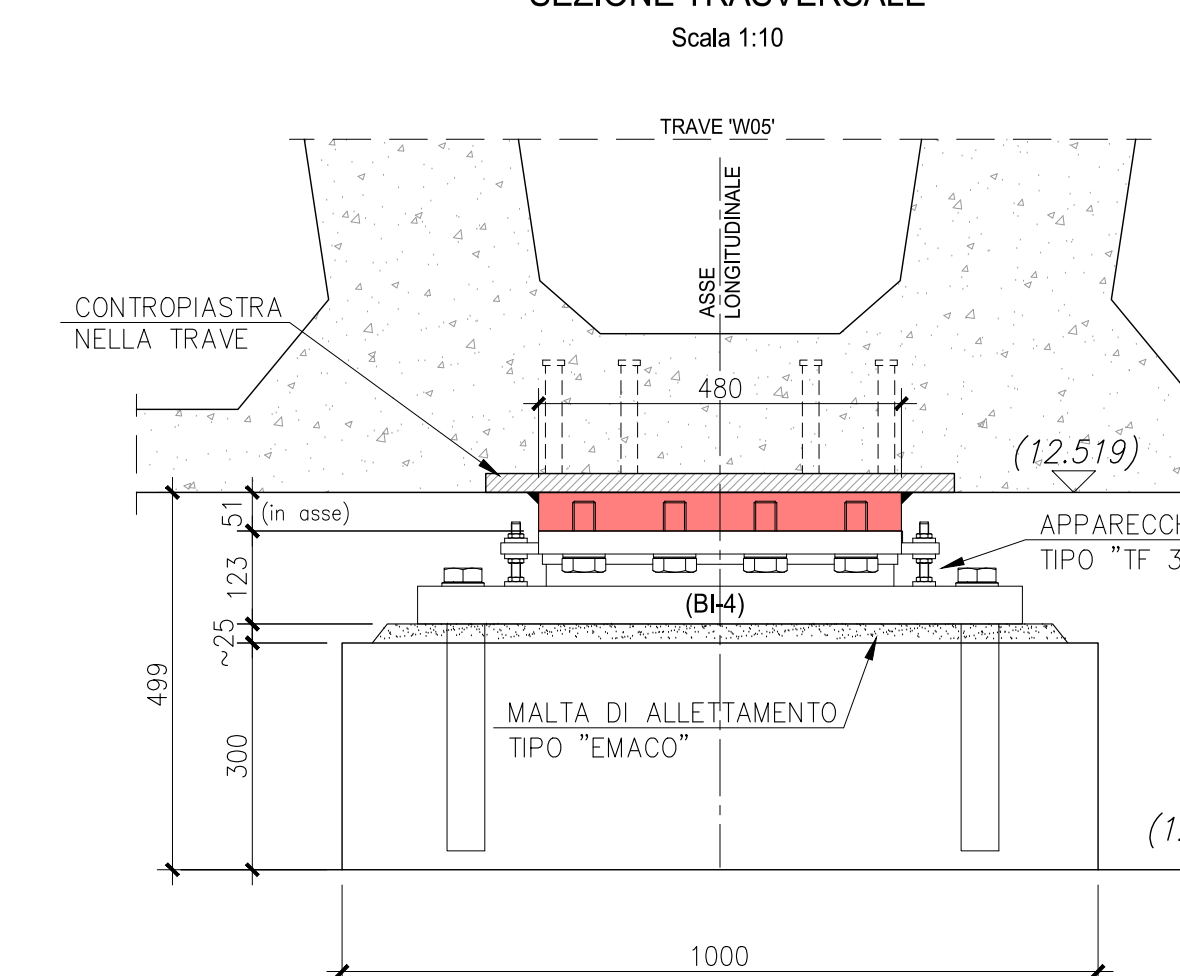
SEZIONE A-A
 Scala 1:50
 (LATO FORNOLA)



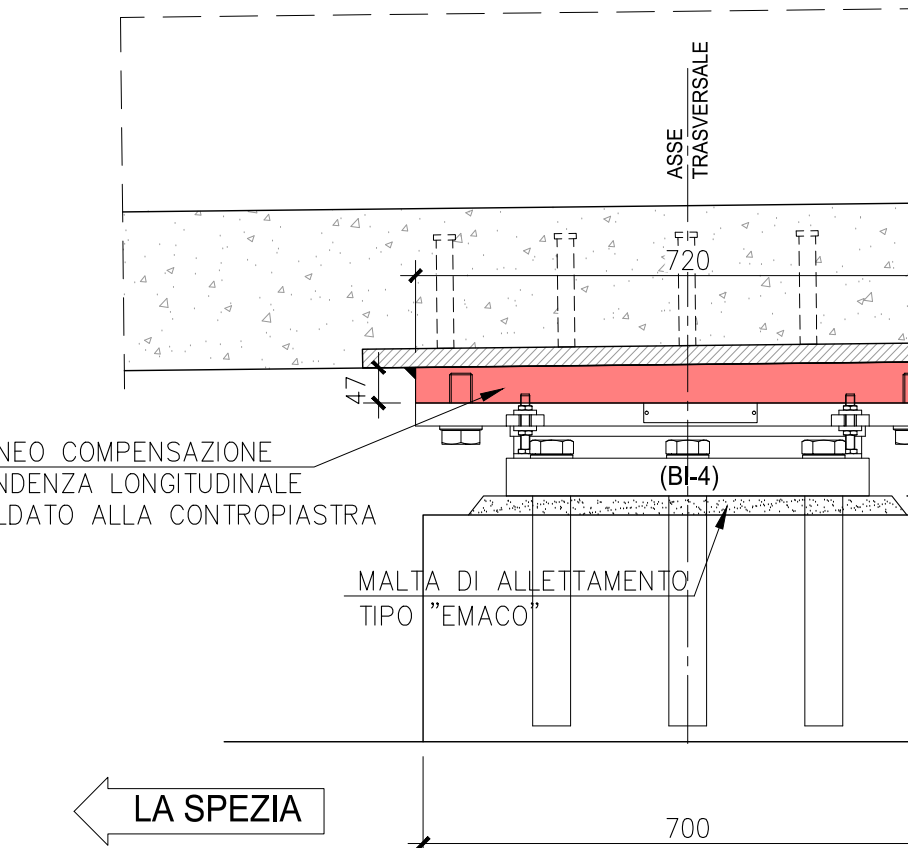
PIANTA BAGGIOLO
 Scala 1:10



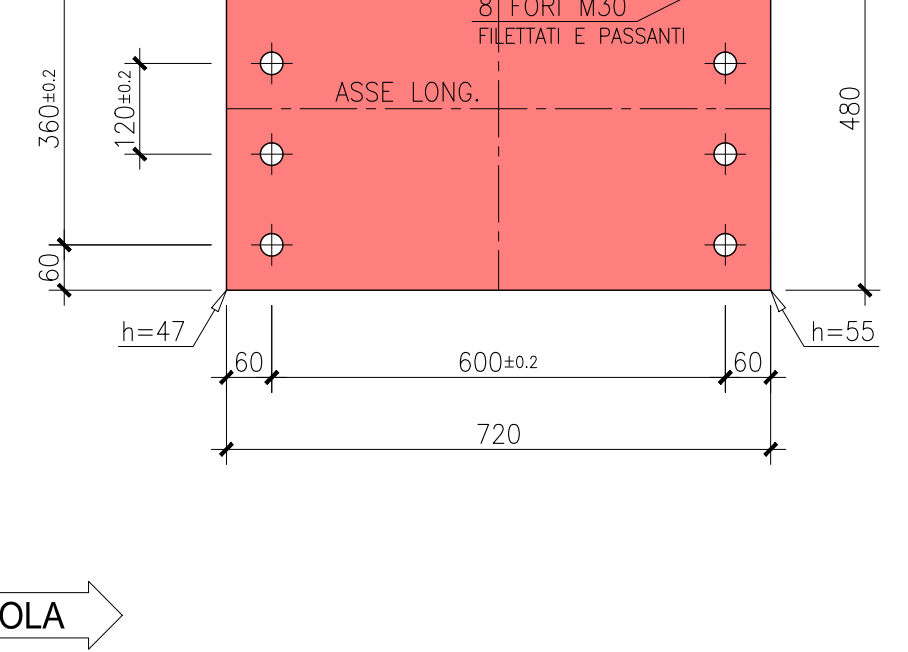
PARTICOLARE APPOGGIO "P1W.1/B"
 Scala 1:10



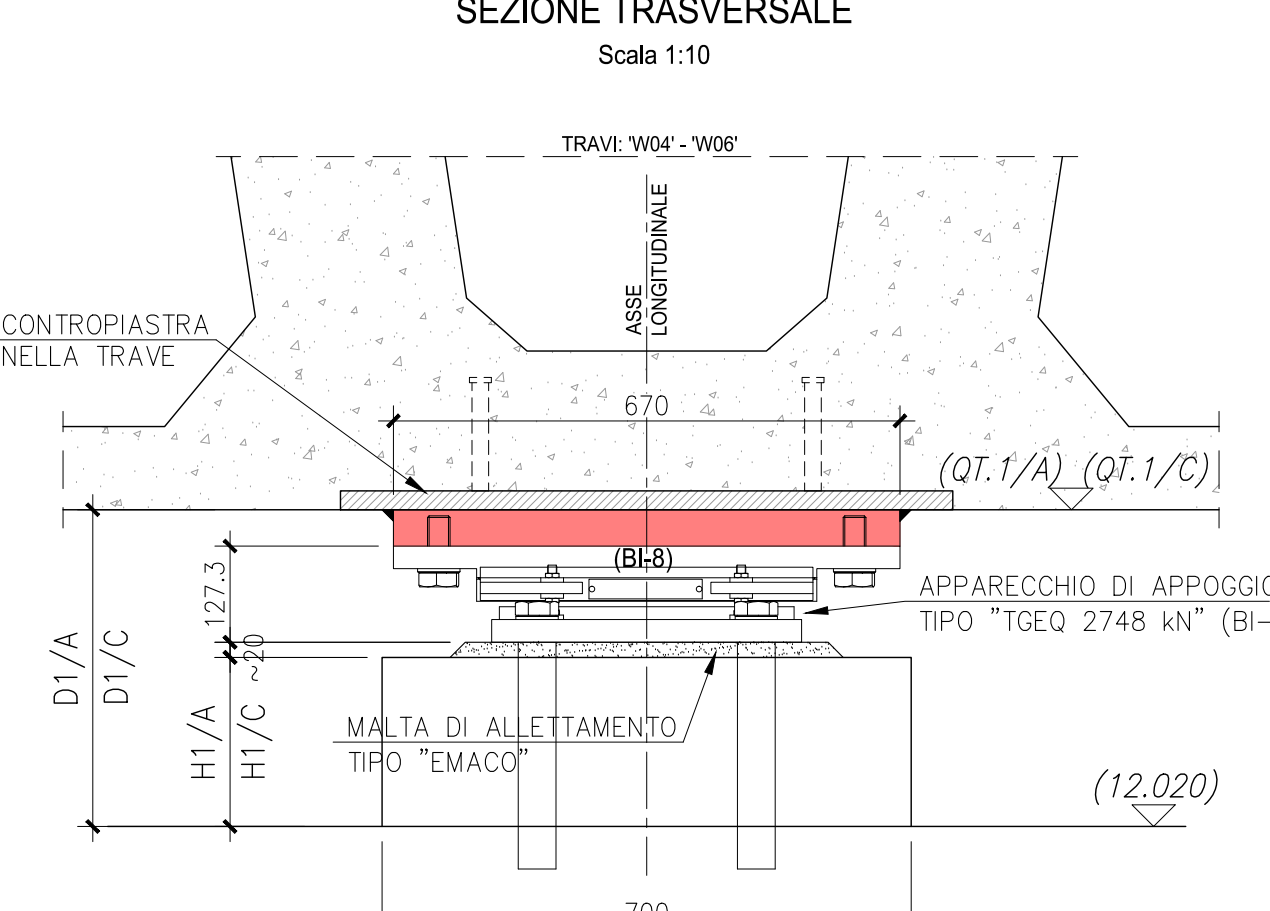
SEZIONE LONGITUDINALE
 Scala 1:10



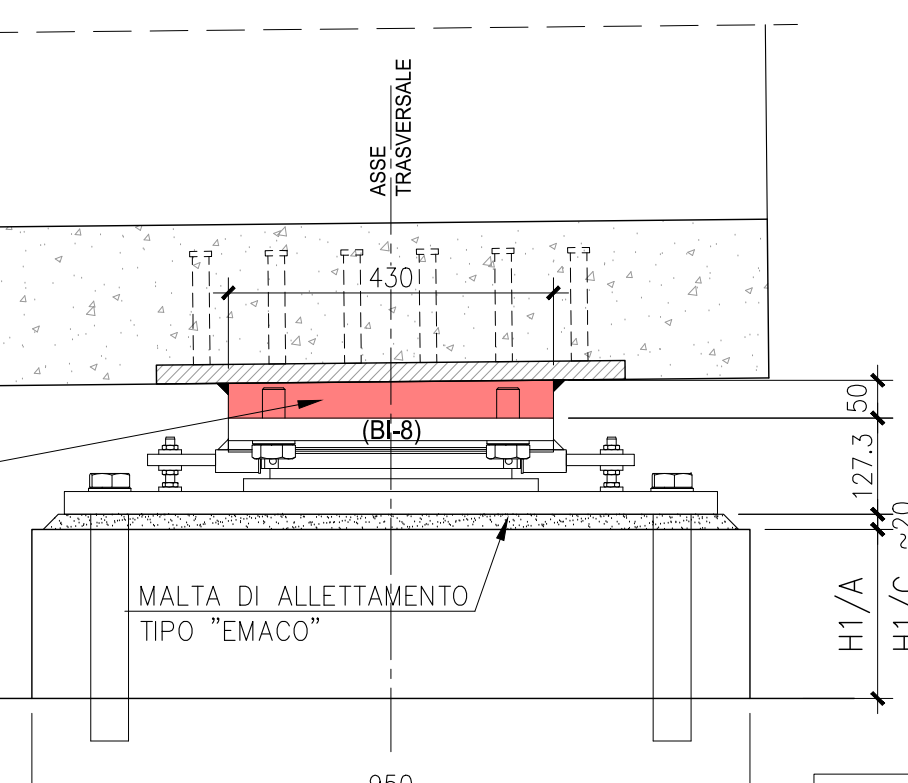
PIANTA CUNEO "P1W.1/B"



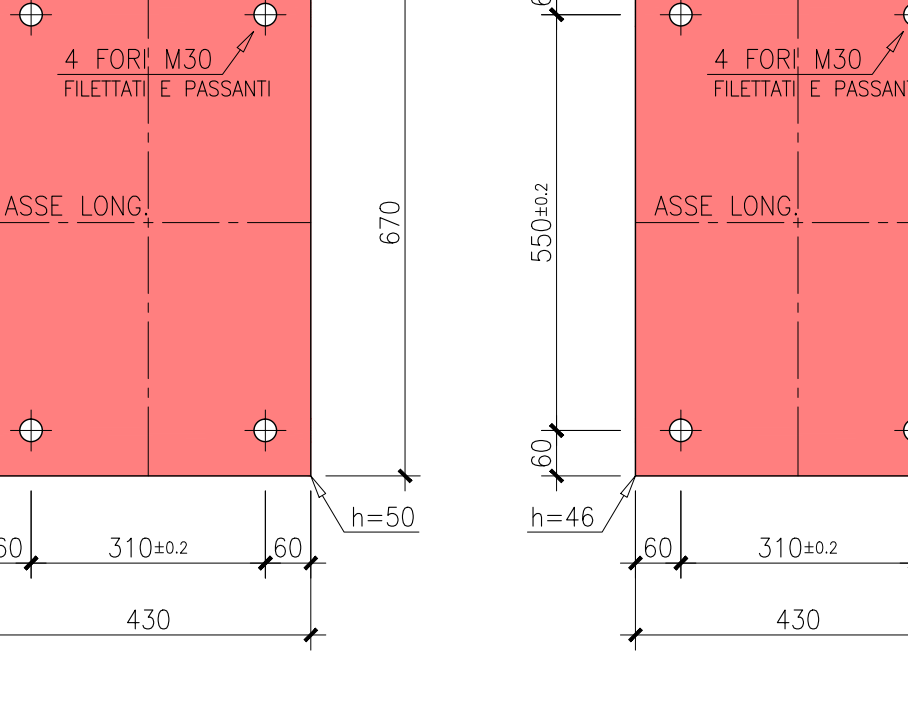
PARTICOLARE APPOGGI: "P1W.1/A" - "P1W.1/C"
 Scala 1:10



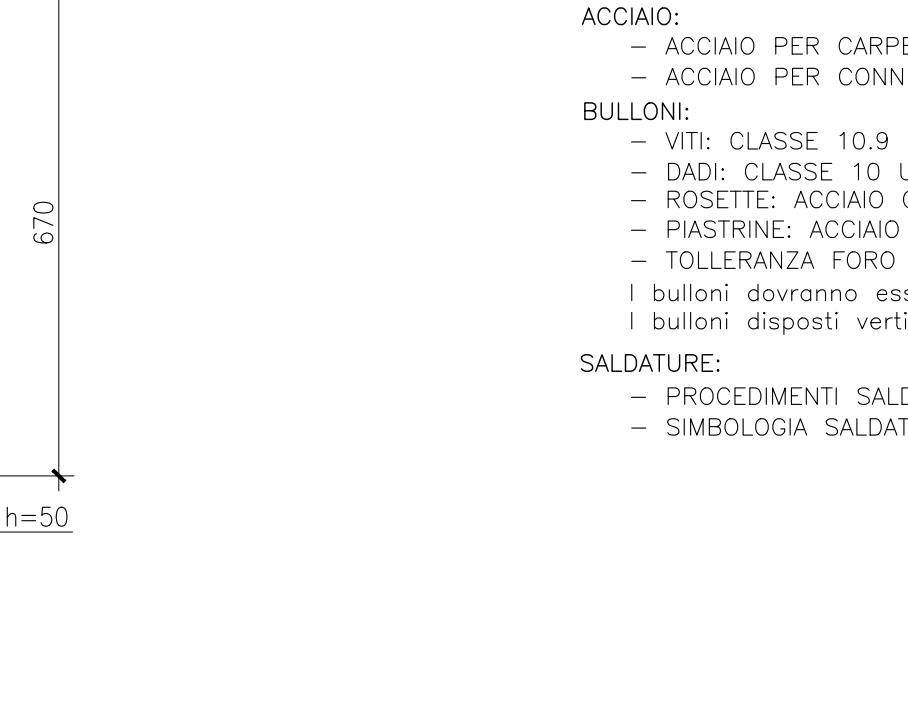
SEZIONE LONGITUDINALE
 Scala 1:10



PIANTA CUNEO "P1W.1/A"

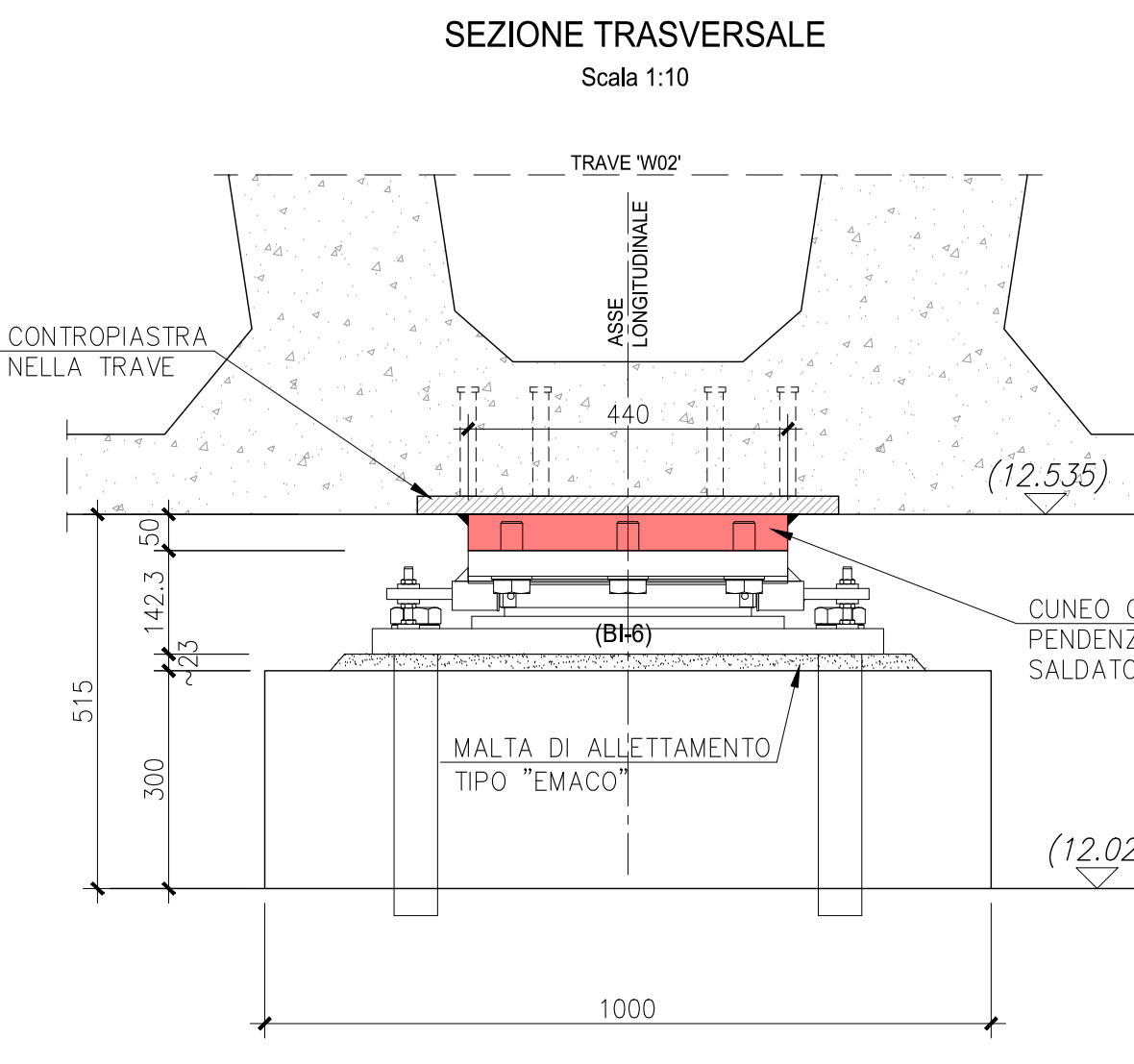


PIANTA CUNEO "P1W.1/C"

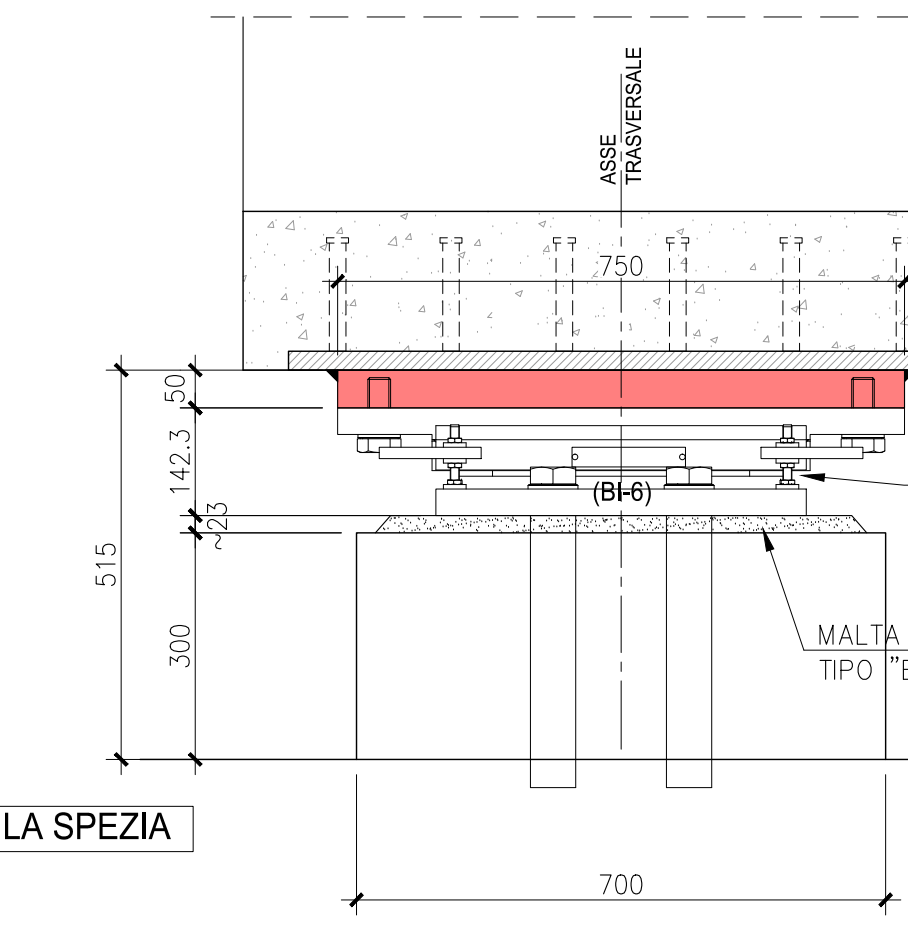


APPOGGIO "P1W.1/A"			APPOGGIO "P1W.1/C"		
QT.1/A (m)	D1/A (mm)	H1/A (mm)	QT.1/C (m)	D1/C (mm)	H1/C (mm)
12,576	556	360	12,439	419	220

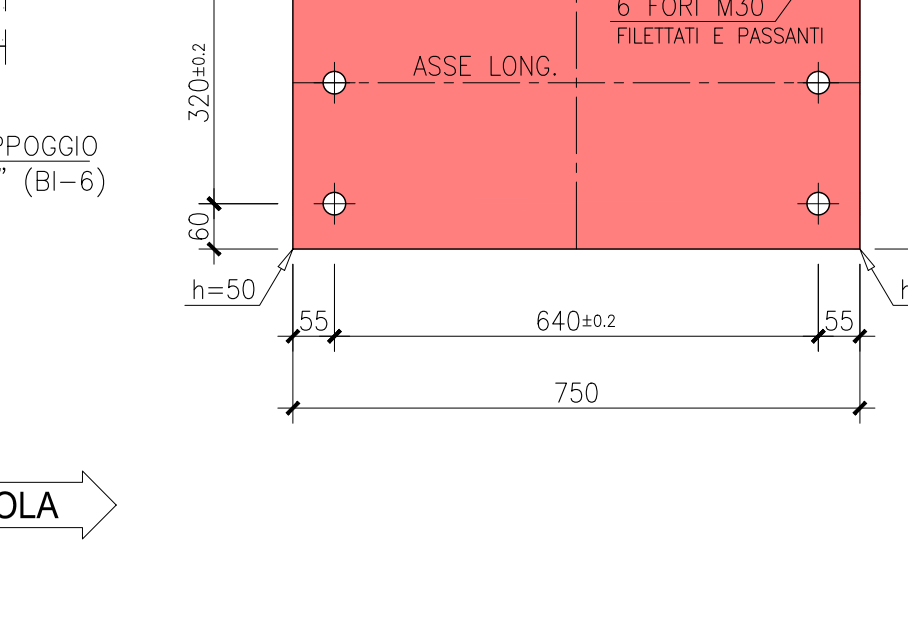
PARTICOLARE APPOGGIO "P1W.2/B"
 Scala 1:10



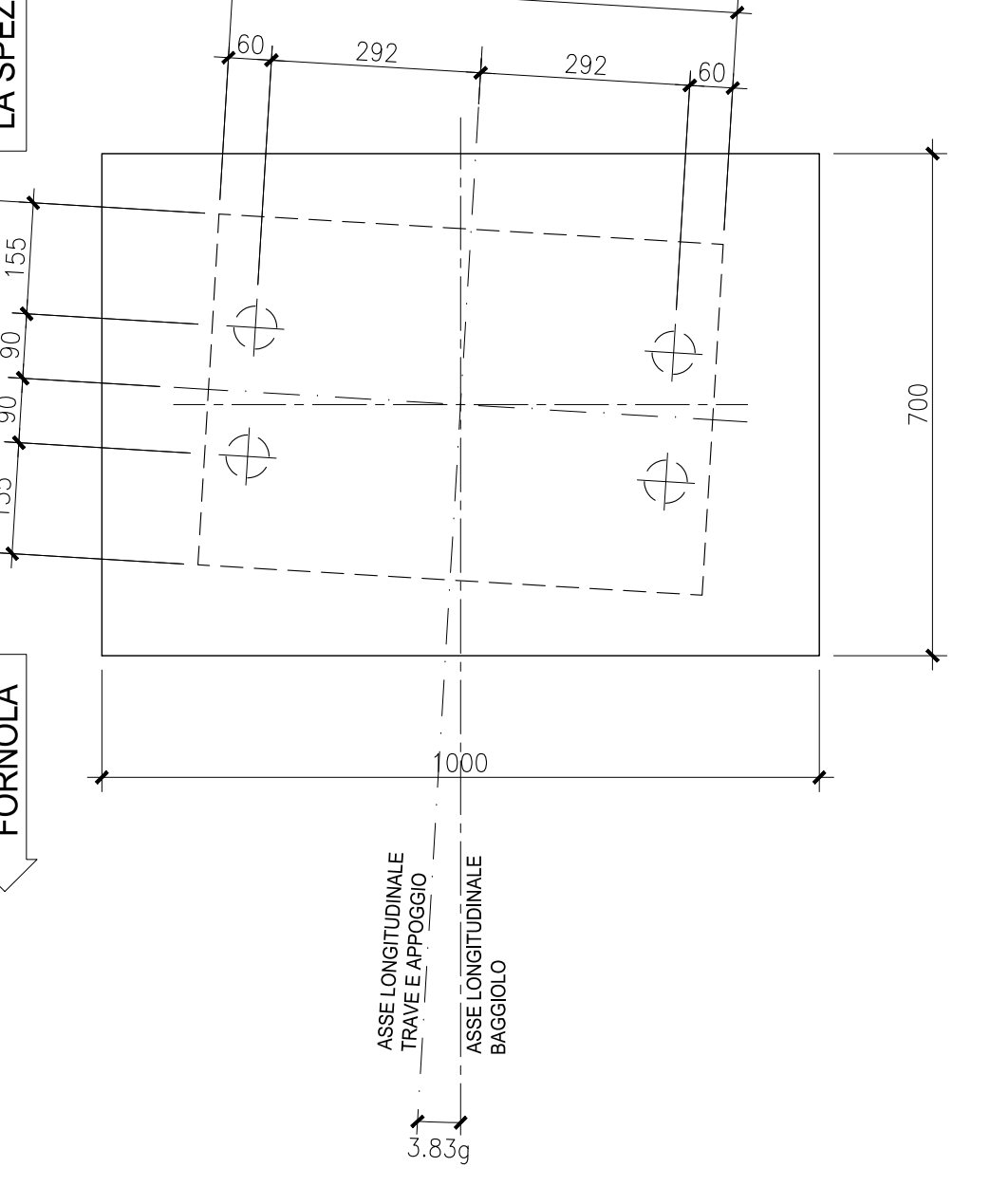
SEZIONE LONGITUDINALE
 Scala 1:10



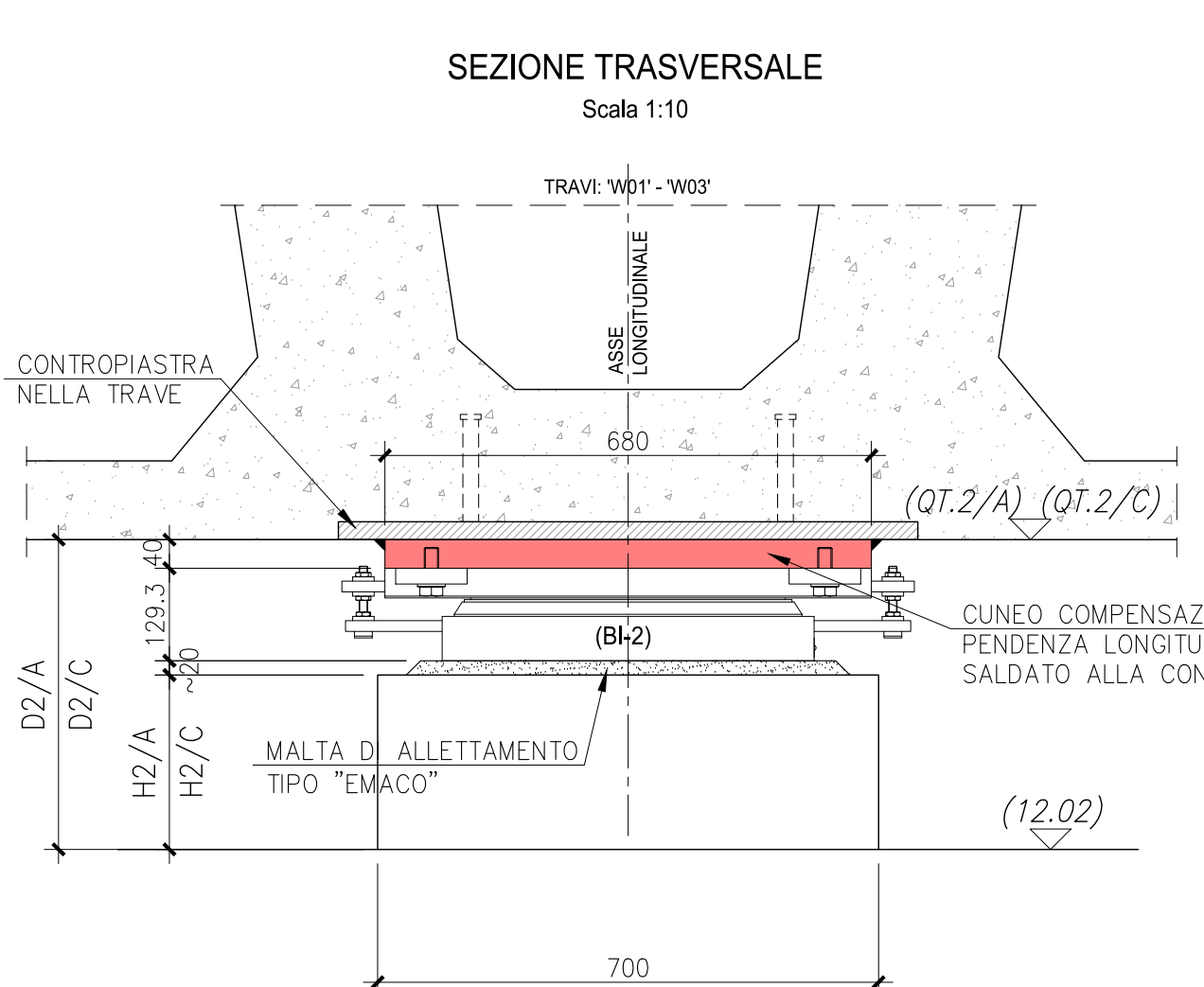
PIANTA CUNEO "P1W.2/B"



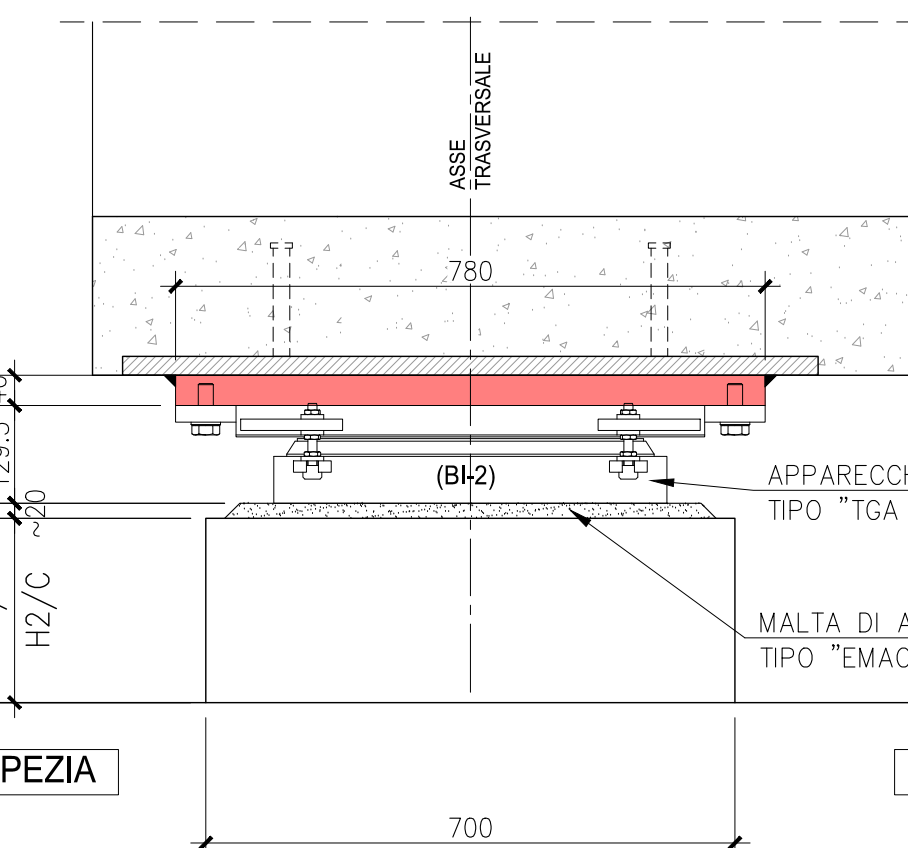
PIANTA BAGGIOLO
 Scala 1:10



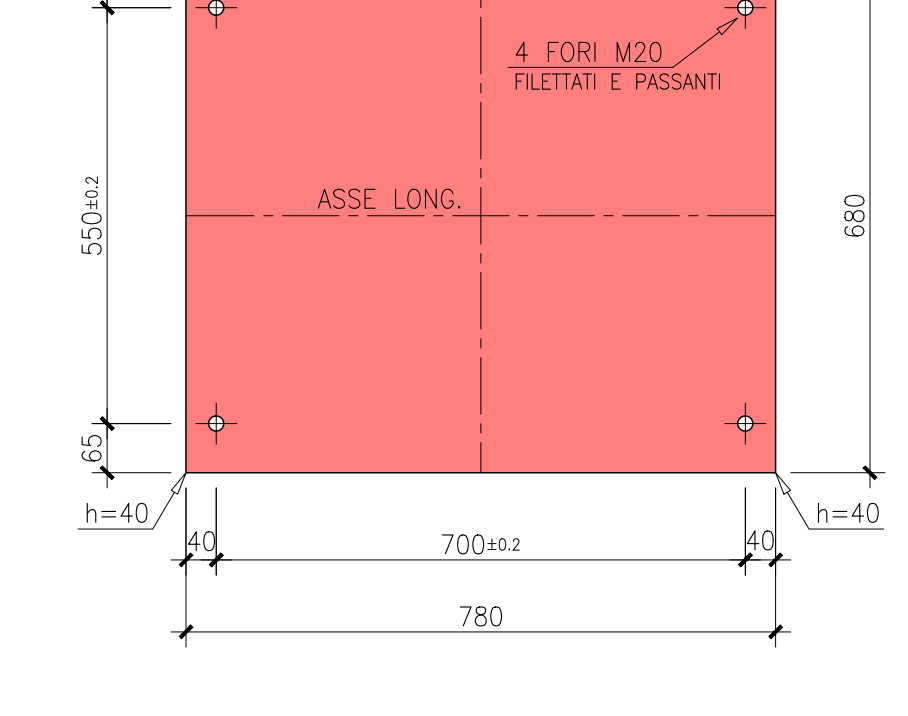
PARTICOLARE APPOGGI: "P1W.2/A" - "P1W.2/C"
 Scala 1:10



SEZIONE LONGITUDINALE
 Scala 1:10



PIANTA CUNEI "P1W.2/A" - "P1W.2/C"



APPOGGIO "P1W.2/A"			APPOGGIO "P1W.2/C"		
QT.2/A (m)	D2/A (mm)	H2/A (mm)	QT.2/C (m)	D2/C (mm)	H2/C (mm)
12,593	573	380	12,453	433	240

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICG&C**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARONE
 RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Alessandro RONDINO
 PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Paolo Alberto COLETTI
 IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dst. Domenico TRARICOLI

OPERE MAGGIORI
 SVINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMPA 'W'
 BAGGIOLI PILA 'P1W' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NO. FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04V11S1STRDC05_B	B	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B	REVISIONE SEGUITO STRUTTORIA ANAS	Dicembre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera