

SISTEMA GIUNTO SALDATO

LO SCATOLARE VIENE RIVESTITO IN STABILIMENTO, IN PROSSIMITA' DELLA PARTE MASCHIO E FEMMINA, CON UNA FASCIA DI LINER DI POLIETILENE AD ALTA DENSITA' HDPE, PERFETTAMENTE INTEGRATA NEL GETTO PER MEZZO DEL SISTEMA DI ANCORAGGIO T-GRIP LUNGO TUTTO IL PERIMETRO SENZA INTERRUZIONI, GARANTENDO COSI' NUMEROSI VANTAGGI:

1. TENUTA IDRAULICA CON PRESSIONI ELEVATE ANCHE IN PRESENZA DI DEVIAZIONI ANGOLARI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
 2. ELASTICITA' DEL LINER (ALLUNGAMENTI SUPERIORI AL 500%) COM DEFORMAZIONI SENZA ROTTURA, GARANTENDO QUINDI LA TENUTA IDRAULICA ANCHE CON ASSESTAMENTI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
 3. ASSENZA DI INFILTRAZIONI DI RADICI
 4. ELEVATA ADERENZA DEL LINER AL CALCESTRUZZO (RESISTENZA AL DISTACCO: OLTRE 38.000 KG/M²)
 5. VERIFICA DELLE SALDATURE CON SCINTILLOGRAFO
- LA SILDATURA DEI GIUNTI, REALIZZATA IN OPERA DA PERSONALE SPECIALIZZATO COPREME GARANTISCE UN'ASSOLUTA TENUTA IDRAULICA ANCHE IN PRESSIONE.
- N.B. - LE SALDATURE POSSONO ESSERE ESEGUITE SOLO IN CONDIZIONI DI ASCIUTTA.

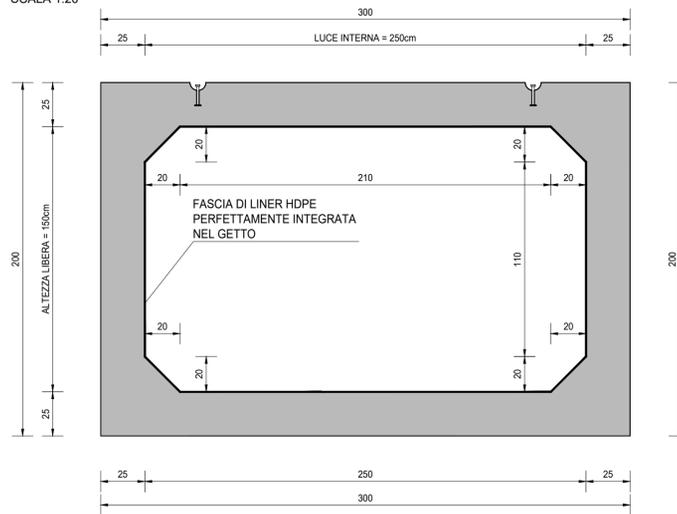
GUARNIZIONE BUTILICA

LA SEZIONE DI QUESTA GUARNIZIONE (CS-102) E' 30x38 MM ED E' DIMENSIONATA, UNA VOLTA COMPRESA DI CIRCA IL 30%, PER RIEMPIRE QUASI COMPLETAMENTE IL GIUNTO, ANCHE IN PRESENZA DI TOLLERANZE DIMENSIONALI NON PERFETTE; ABBINATA ALLA GUAINA PROTETTIVA ESTERNA (CS-212) GARANTISCE UN'OTTIMA TENUTA IDRAULICA. DI SEGUITO ELENCHIAMO LE PRINCIPALI PROPRIETA' DELLA GIUNZIONE:

1. REALIZZARE IN MODO PERMANENTE UN GIUNTO FLESSIBILE PERFETTAMENTE IMPERMEABILE.
2. CAPACITA' DI LAVORARE IN CONDIZIONI DI BASSE E ALTE TEMPERATURE CS 102 (-1° A 48°C), IL CS 202 (-12° A 48°C)
3. ECCELLENTE ADESIONE CHIMICA E MECCANICA ALLA SUPERFICIE DI CALCESTRUZZO
4. LA SIGILLATURA COSI' ESEGUITA NON SUBIRA' NESSUN RITIRO, INDURIMENTO O OSSIDAZIONE NEL TEMPO
5. IN CONDIZIONI DI CALCESTRUZZO UNIDO, FREDDO UN PRIMER A BASE SOLVENTE MIGLIORERA' L'AZIONE DI AGGRAPPAGGIO DELLA GUARNIZIONE SIGILLANTE PERMETTENDO UN PERFETTO "INCOLLAGGIO" DELLA GIUNZIONE

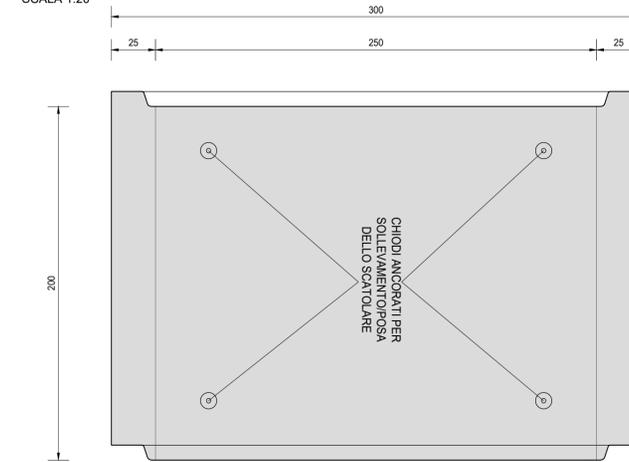
SEZIONE TRASVERSALE DELLO SCATOLARE

SCALA 1:20



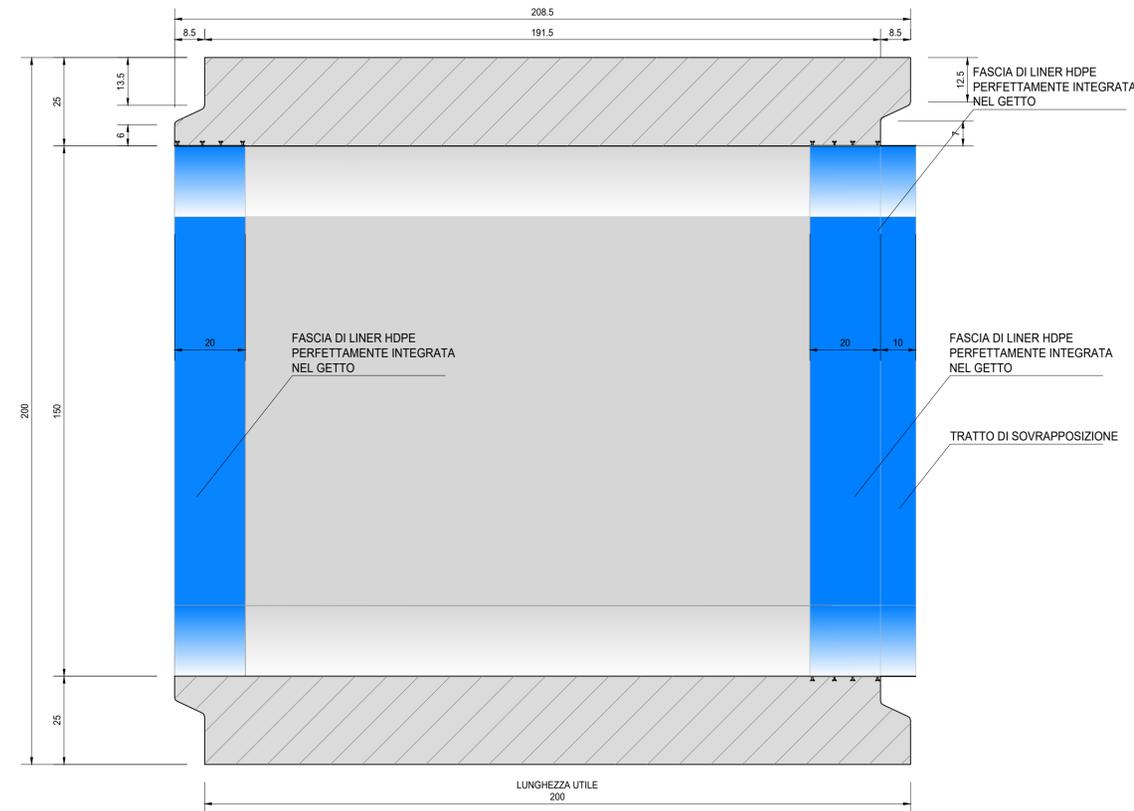
VISTA DALL'ALTO DELLO SCATOLARE

SCALA 1:20



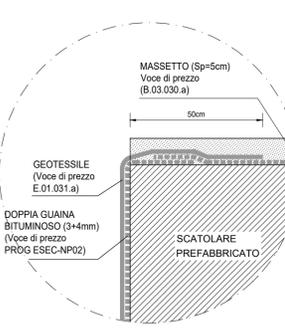
STRALCIO LONGITUDINALE

SCALA 1:20



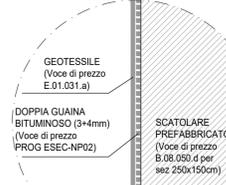
PARTICOLARE 01

SCALA 1:-----



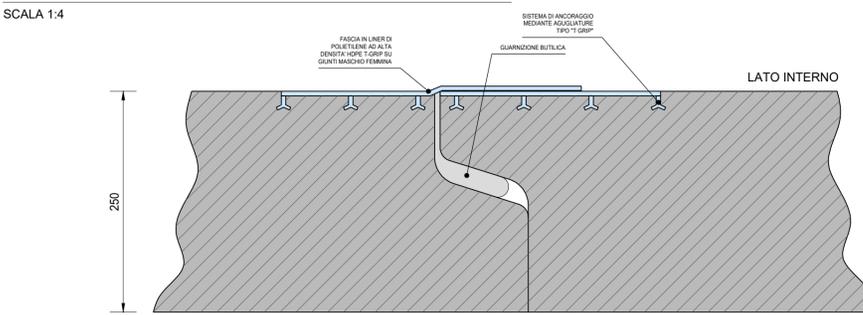
PARTICOLARE 02

SCALA 1:-----



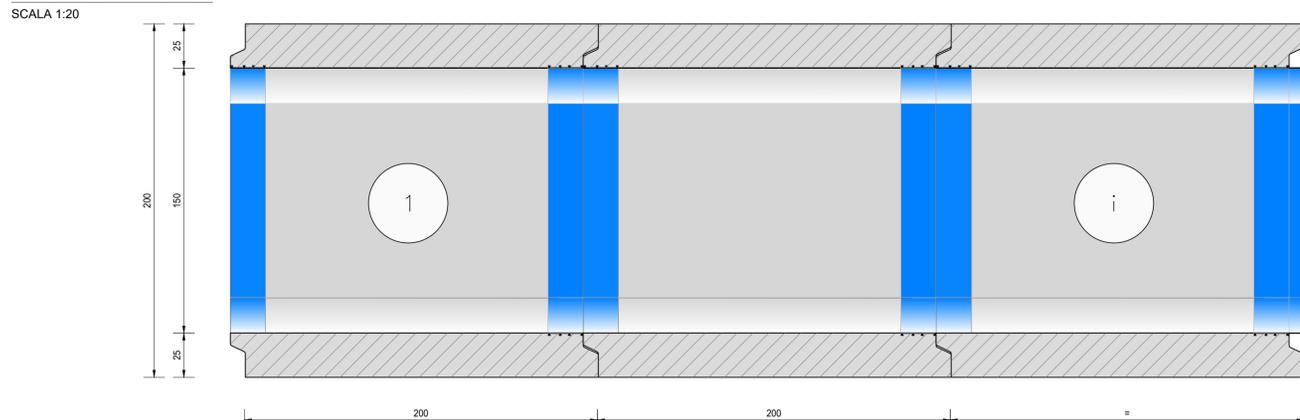
PARTICOLARE TRATTO DI GIUNZIONE CON SOVRAPPOSIZIONE LINER

SCALA 1:4



STRALCIO LONGITUDINALE

SCALA 1:20



NOTE

TUTTE LE MISURE, SALVO CONTRARIA INDICAZIONE, SONO ESPRESSE IN CM

PER LA DEFINIZIONE DEI SINGOLI TOMBINI SCATOLARI SI RINVIA ALLE TAVOLE DI INQUADRAMENTO GENERALE E A QUELLE DI CARPENTERIA OPPORTUNAMENTE REDATTE PER SINGOLA PARTE D'OPERA



Struttura Territoriale Umbria
Via XX Settembre, 33 - 00121 Perugia T [+39] 075 / 57 491
Pec: anas.umbria@postacert.stradanas.it - www.stradanas.it
Anas S.p.A. - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di ferrovie dello Stato Italiano S.p.A. e concessionaria ai sensi del D.L. 136/2002 (convertito con L. 178/2002)
Via Moncambano, 10 - 00185 Roma T [+39] 06 44461 - F [+39] 06 4456224
Pec: anas@postacert.stradanas.it
Cap. Soc. Euro 2.269.892.000,00 Iscr. R.E.A. 1024951 P.IVA 02133681003 - C.F. 80208450587

S.S. 685 "DELLE TRE VALLI UMBRE"
RETTIFICA DEL TRACCIATO E ADEGUAMENTO ALLA SEZ. TIPO C2 DAL km 41+500 al km 51+500
STRALCIO 1 - LAVORI DI ADEGUAMENTO ALLA SEZ. TIPO C2 DAL km 49+300 al km 51+500



PROGETTO DEFINITIVO

IMPRESA ESECUTRICE		GRUPPO DI LAVORO ANAS	
PROGETTAZIONE		RESPONSABILE DEI LAVORI	
IL PROGETTISTA	IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE	RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	
Ing. Valerio BAJETTI Ordine degli Ingegneri della provincia di Roma n°10217 (Diretto tecnico Ingegneria del Territorio)	Ing. Fabrizio BAJETTI Ordine degli Ingegneri della provincia di Roma n°10127 (Diretto tecnico Ingegneria del Territorio)	Ing. Alessandro MICHELI	
		PROTOCOLLO	DATA
N. ELABORATO:	G - PROGETTO STRUTTURALE		
G005	G0 - PARTE GENERALE		
DISEGNO TIPOLOGICO TOMBINO SCATOLARE			
CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	G005-T00TM00STRDIO2_A.dwg		
PG0374D2201	CODICE ELAB.	T00TM00STRDIO2	A
D			
C			
B			
A	PRIMA EMISSIONE	FEBBRAIO 2021	ING. VALERIO BAJETTI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDDATO VERIFICATO APPROVATO
			ING. GIANCARLO TANZI ING. VALERIO BAJETTI