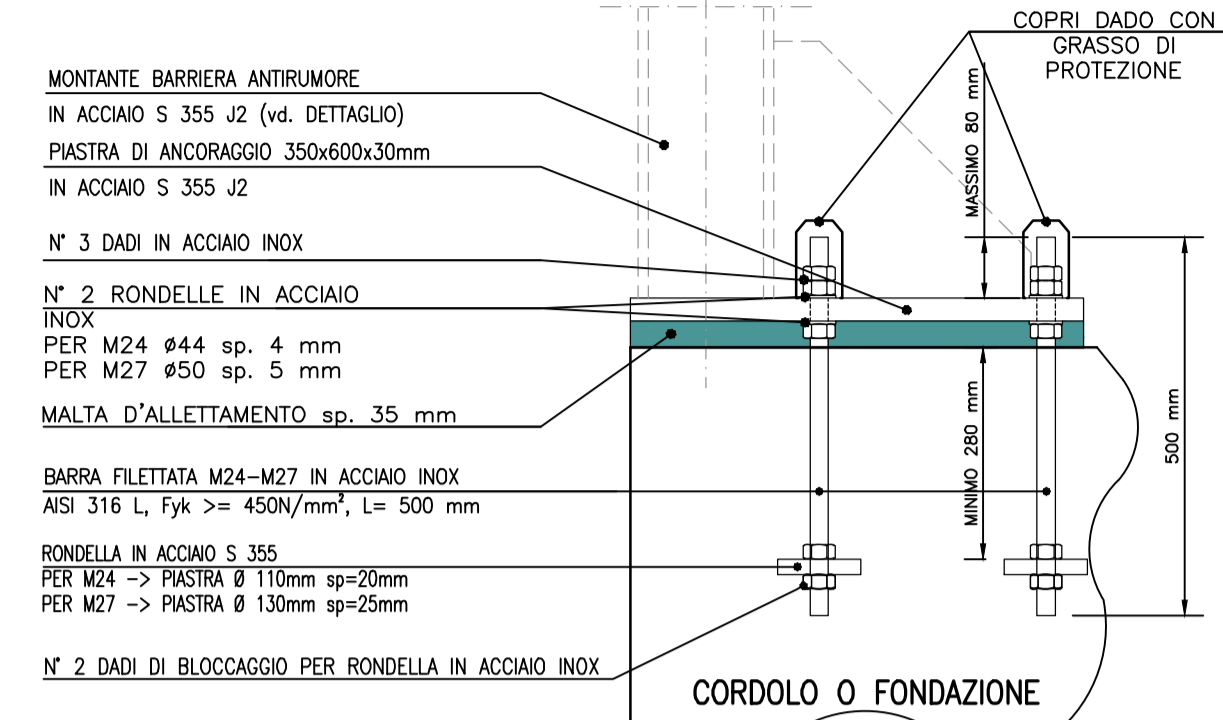


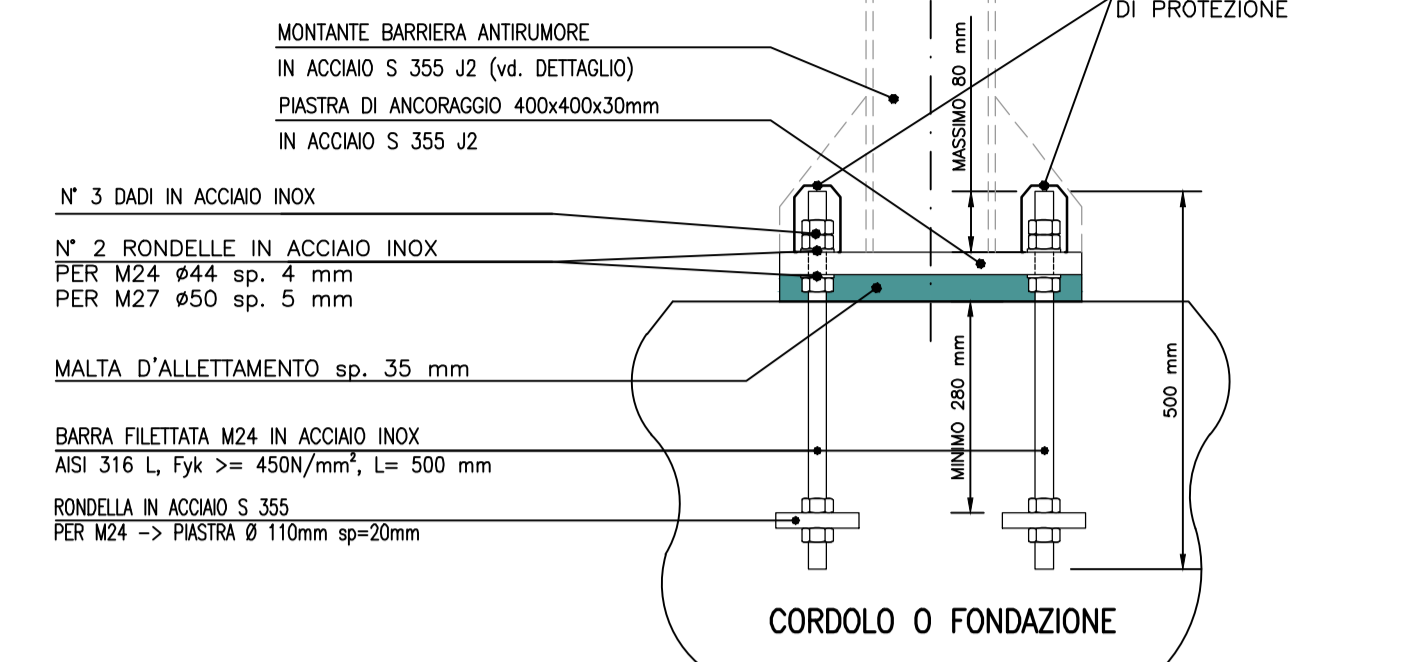
PARTICOLARE ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE E RONDELLE

SCALA 1:10



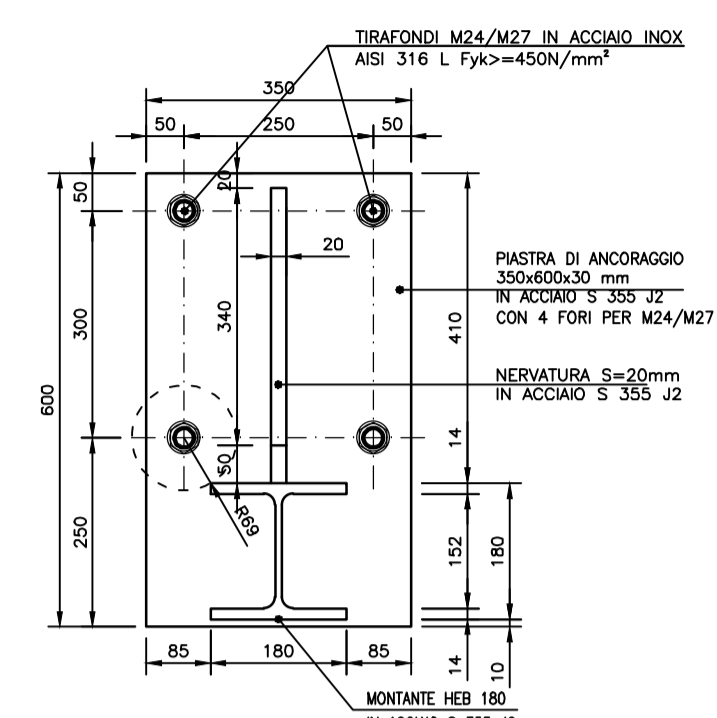
PARTICOLARE ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE E RONDELLE - MURI DI CONTRORIPA

SCALA 1:10

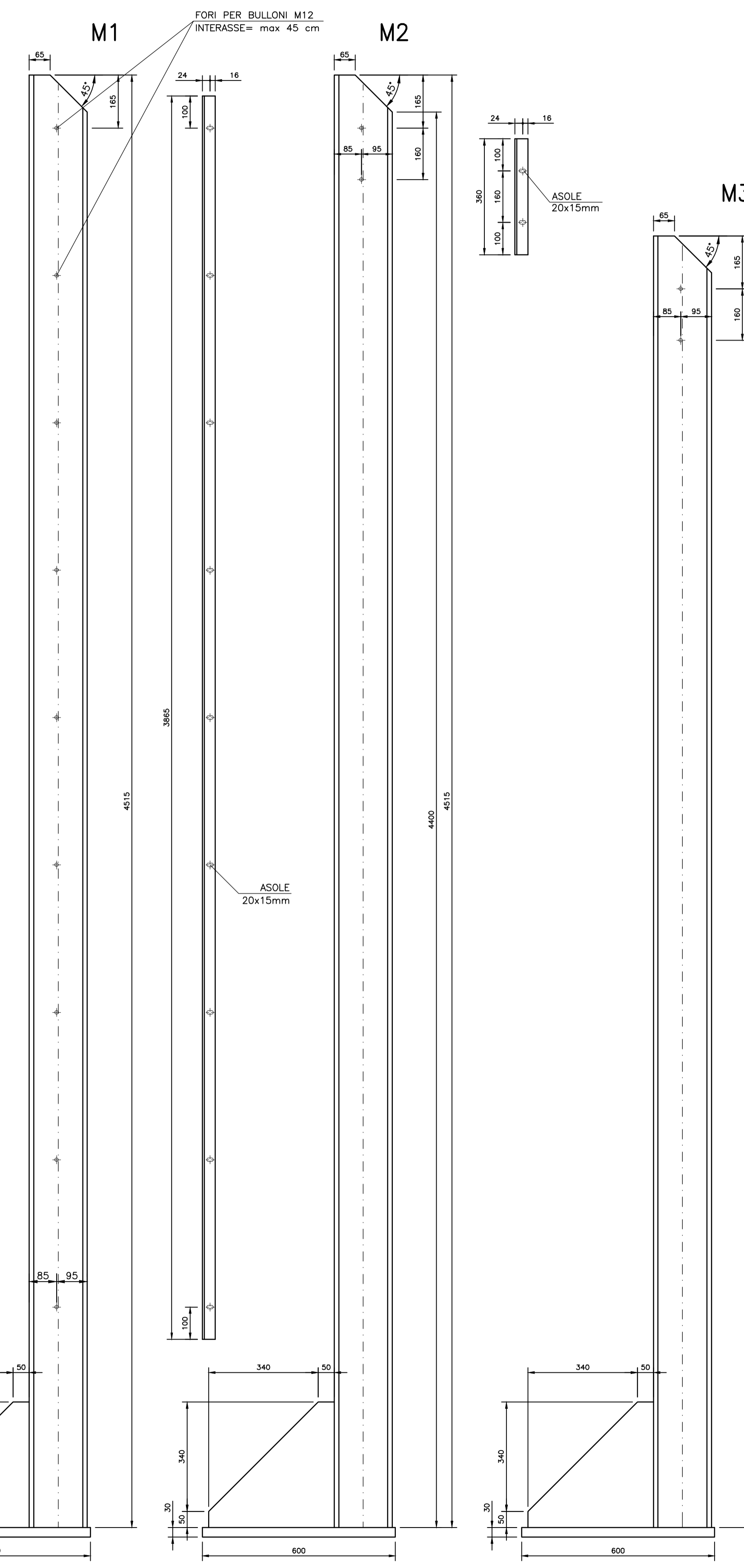
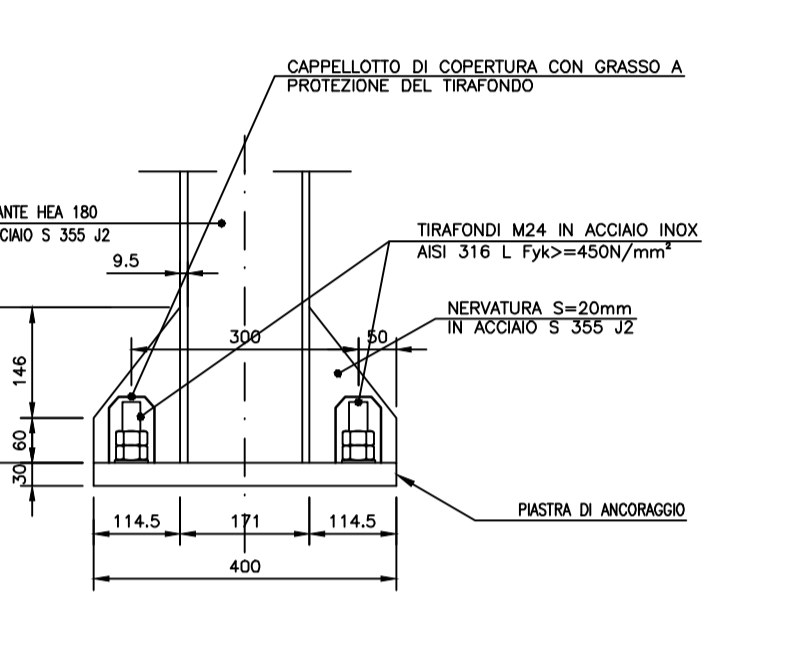
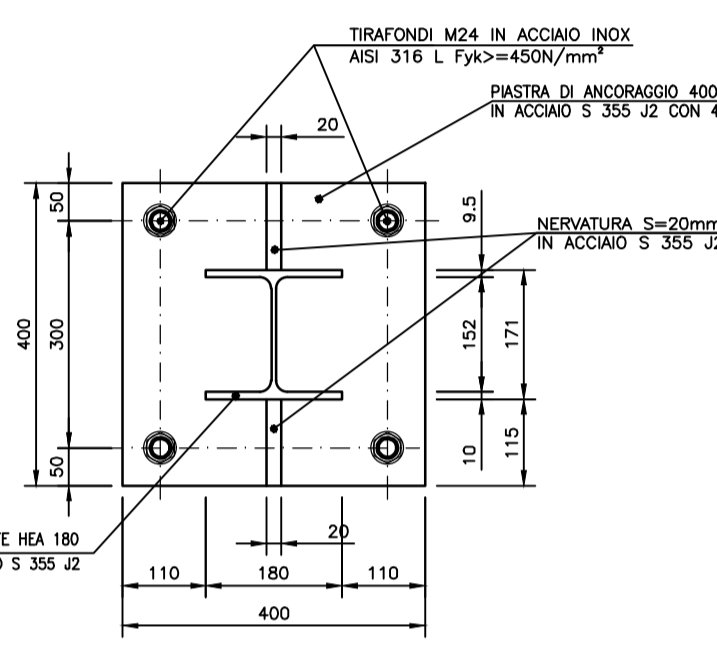
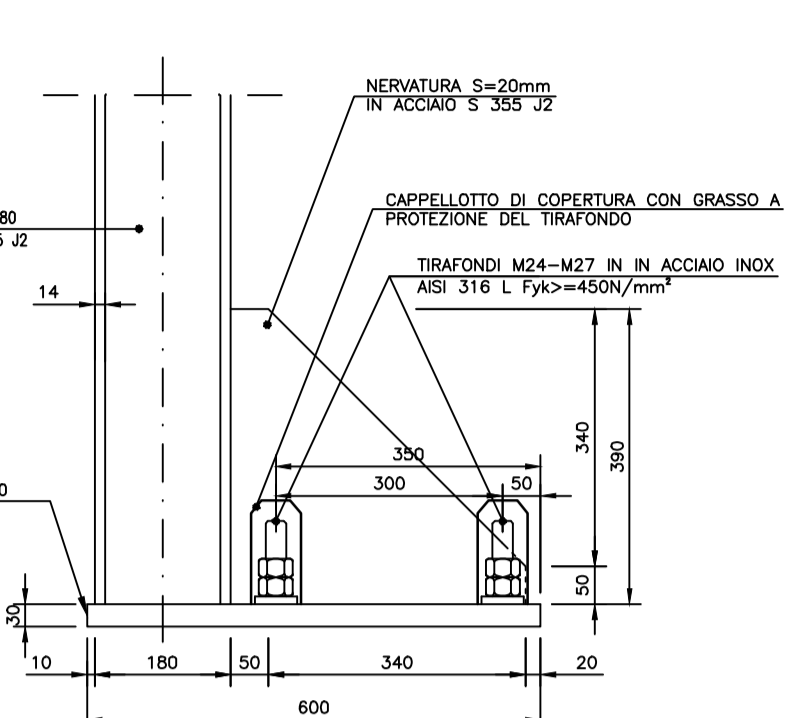


PARTICOLARE PIASTRA E MONTANTE BARRIERA ANTIRUMORE

SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE
SCALA 1:10 (misure in mm)

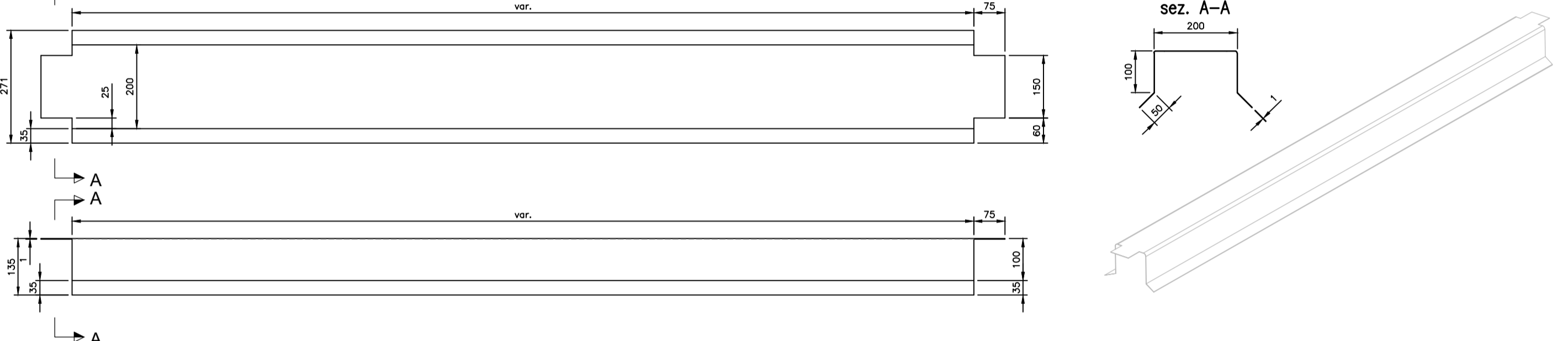


SEZIONE TIPO MONTANTE
SCALA 1:10 (misure in mm)



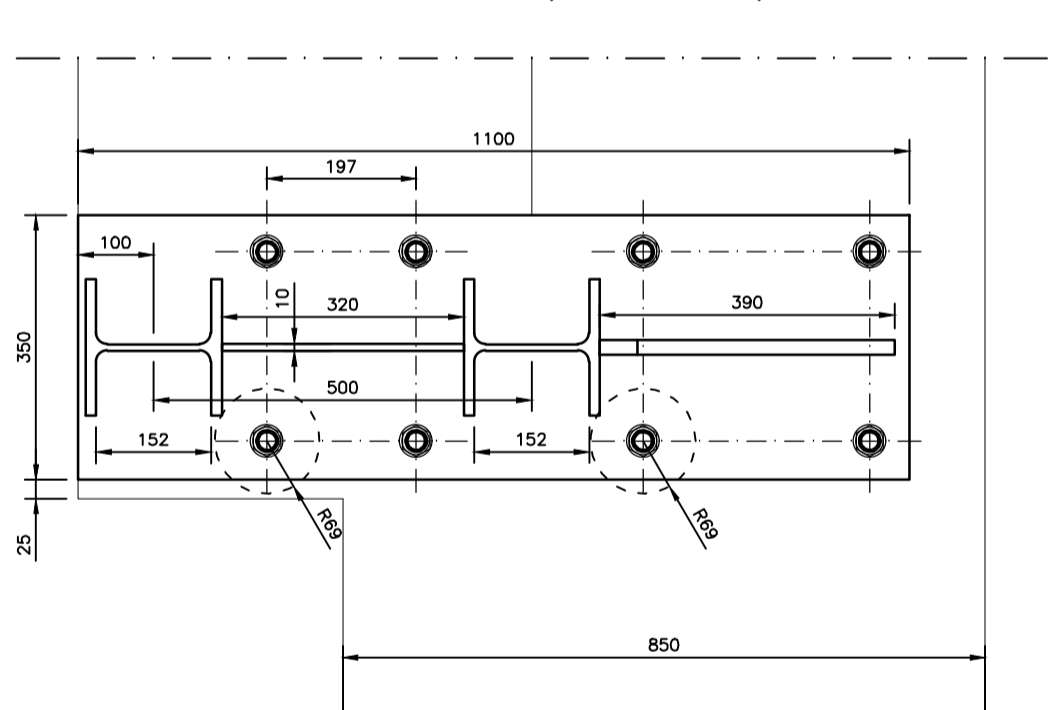
PARTICOLARE SCOSSALINA

SCALA 1:10 (misure in mm)

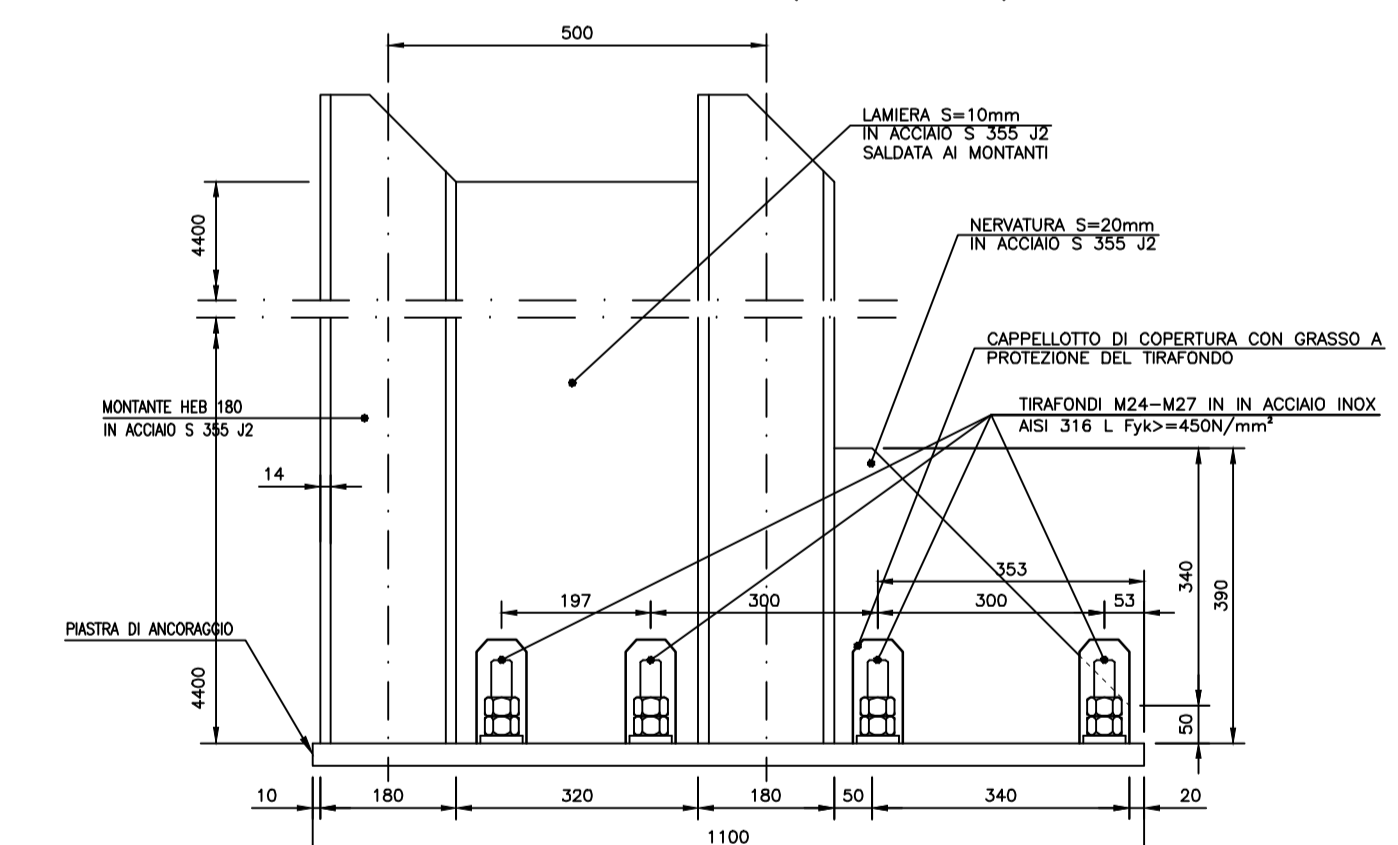


PARTICOLARE ELEMENTO PIEGA BARRIERA ANTIRUMORE

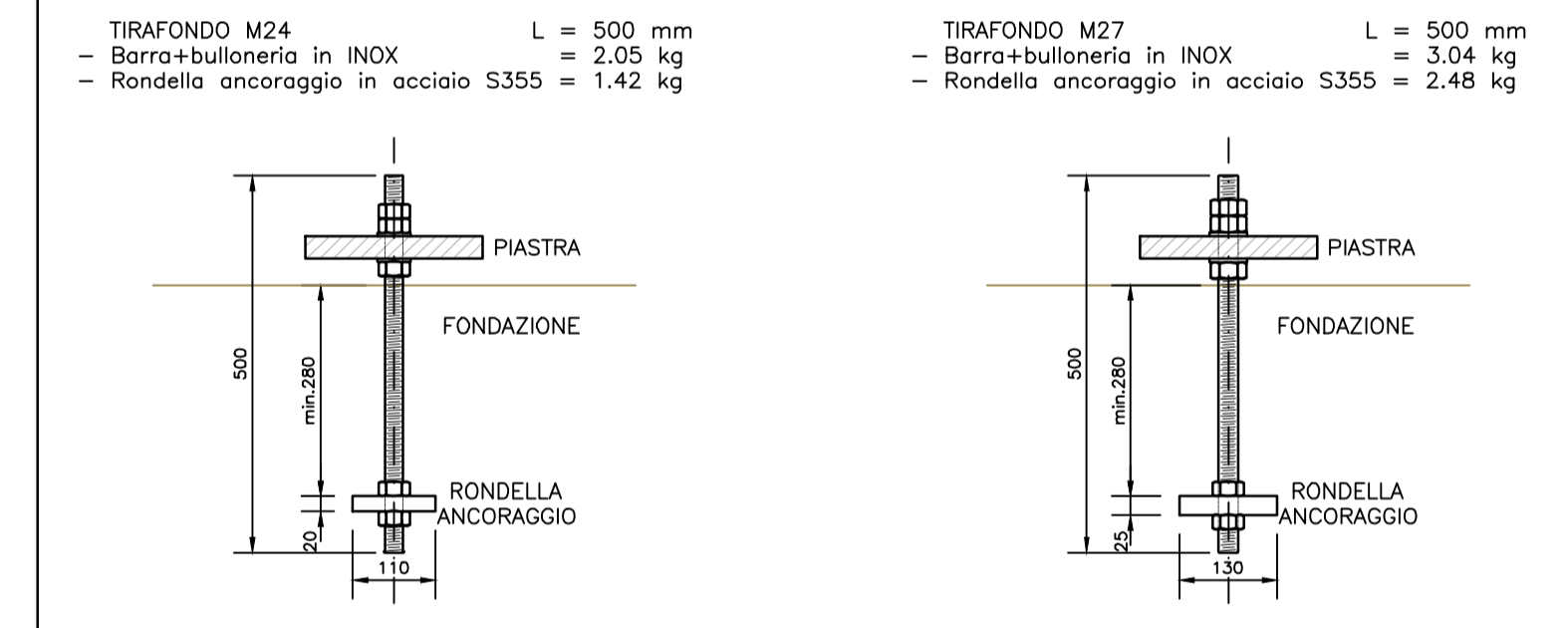
SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE
SCALA 1:10 (misure in mm)



SEZIONE TIPO MONTANTE
SCALA 1:10 (misure in mm)

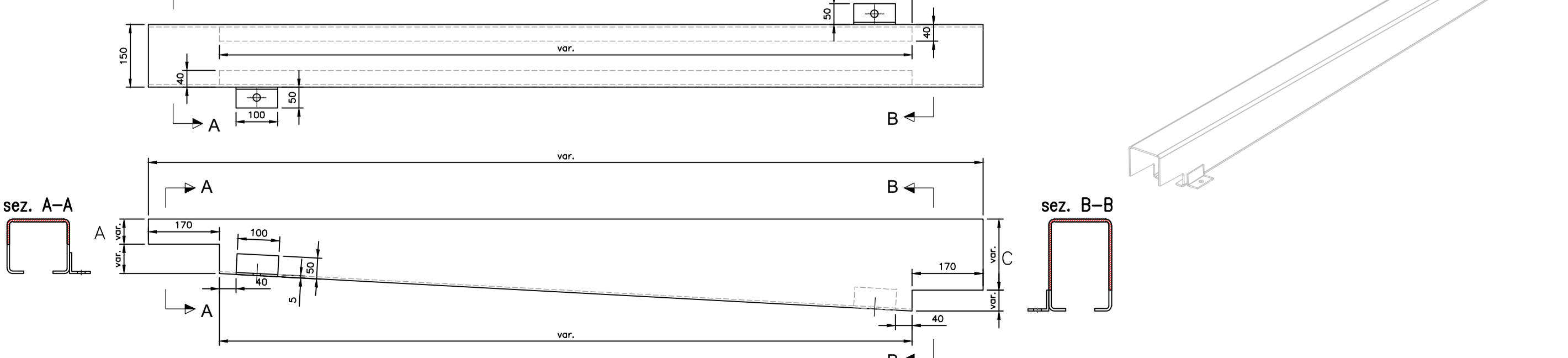


TIRAFONDI



PARTICOLARE SOSTEGNO METALLICO

SCALA 1:10 (misure in mm)



PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE

CLASSE DI ESECUZIONE SECONDO UNI EN 1090 : EXC3 (S03-M3-2)

SALDATURE IN STABILIMENTO E IN OPERA CLASSE 1 - SALDATURE IN CARITERE DA APPLICARSI A COMPLETO RIPRISTINO DEI NON DIPENDENTEMENTE SPECIFICI

1) SALDATURE A GORRE D'ANGOLO

2) SALDATURE TESTA-TESTA

SONO PRESUPPOSTE A COMPLETA PENETRAZIONE E COMPLETO RIPRISTINO CON LAVORAZIONE DEI LUNDI

PER ALTRE TIPOLOGIE DI SALDATURE FARE RIFERIMENTO AL DM 17/01/2018

PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

- VITA MEDIA DELLA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE CLASSE DI DURABILITA' IN ACCIAIO A EN ISO 12944-1
- CLASSE DI CORROSIONE DELL'AMBIENTE DI ESERCIZIO: C2 IN ACCORDO A EN ISO 12944-2
- TREATMENTO DI ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO IN ACCORDO A EN ISO 1461 ED ALLE RACCOMANDAZIONI DI C3 A EN ISO 14713 PARTE 1.1.2
- TREATMENTO DI VERNICIATURA A LIQUIDO CON CICLO A 3 MANI COSTITUITO DA UNA MANO DI PRIMER BICOMPONENTE EPOSSIDICO POLIURETANICO (CON SPESORE 270 µm), UNA MANO INTERMEDIA EPOSSIDICA (CON SPESORE 120 µm), UNA MANO A FINIRE EPOSSIDICO-POLIURETANICO (CON SPESORE 270 µm) CON COLORE NELLA GAMMA RAL, IN ACCORDO A EN ISO 12944-5 SALVA BASE DEI REQUISITI CLASSE DI DURABILITA' E CLASSE DI CORROSIONE SU INDIVIDUI
- PER TRATTAMENTO DI VERNICIATURA PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI ("STEEL PREPARATION") IN ACCORDO AL CIRCO DI PREPARAZIONE P3 IN ACCORDO A EN ISO 8501-3
- REQUISITA LA CERTIFICAZIONE QUALITA' (ISO 9001) E AMBIENTALE (ISO 14001) ALLE OPERE CHE ESIGONO LA ZINCATURA E VERNICIATURA PER IL CONTO. TRA I MATERIALI DIVERSI, COME LUNDI O TIRAFONDI E BULLONERIA, VA PRECISA UNA PROTEZIONE CON INTERPOSIZIONE DI MATERIALE SOLANTE AL FINE DI EVITARE LA CORROSIONE GALVANICA.
- CARPENTERIA METALLICA:** PIASTRA DI ANCORAGGIO E IRRIGIDIMENTI: ACCIAIO TIPO S 355 J2 (UNI EN 10025) MONTANTI E PIASTRE DI RINFORZO: ACCIAIO TIPO S 355 J2 (UNI EN 10025) ACCIAIO CON CLASSE DI ZINCATURA: 3 (UNI EN 10025)
- SCOSSALINA:** ACCIAIO S 235 JR (UNI EN 10025) - ZINCATO A CALDO E VERNICIATO
- BULLONERIA:** AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (SECONDO DM 17/01/2018 e UNI EN 14399) CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONE DEL PRODUTTORE. N.B.: TUTTI I DADI E RONDELLE DEVONO ESSERE FORNITI DAL MEDESIMO PRODUTTORE (CFR. P.T.O. 4.3 UNI EN 14399-1)
- DADI:** IN ACCIAIO INOX AISI 316 L COMPRESI DADI (A4-70) E RONDELLE, Fyk >= 450N/mm²
- TIRAFONDI:** IN ACCIAIO INOX AISI 316 L COMPRESI DADI (A4-70) E RONDELLE, Fyk >= 450N/mm²
- SALDATURE:** SECONDO D.M. 17/01/2018

18-03-01-01 B.A. Carpentaria metallica.dwg PLT 1:1 A22_Scossalini

SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. **ROBERTO BOSETTI**
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROGETTO
dott. Ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

ALLARGAMENTO DELLA CARREGGIATA SUD AUTOSTRADALE IN CORRISPONDENZA DELLA SALITA DI AFFI TRA LA PROG. KM 201+285 E LA PROG. KM 203+930 E RIFACIMENTO DEI SOVRAPPASSI AUTOSTRADALI N°68 "RIVOLI-ZUANE" E N°69 "S.C. RIVOLI-CAPRINO"

18.3.1.1 BARRIERA ANTIRUMORE
DISEGNI COSTRUTTIVI
Carpenteria metallica
Disegni

0	MAG-2022	EMISIONE	A. SARZI	F. OSS PAPOT	C. COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA:	IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA				
MAGGIO 2008					
NUMERO PROGETTO:	DIREZIONE TECNICA GENERALE 				
29/08	ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLOGNA Nr. 891 INGEGNER KAMMER DER PROVINZ BOZEN				