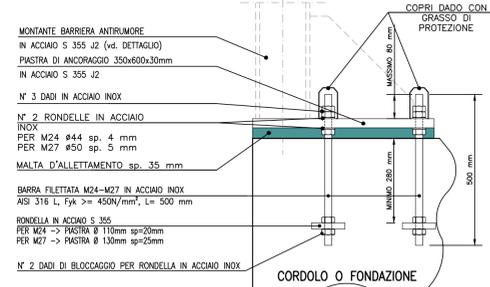


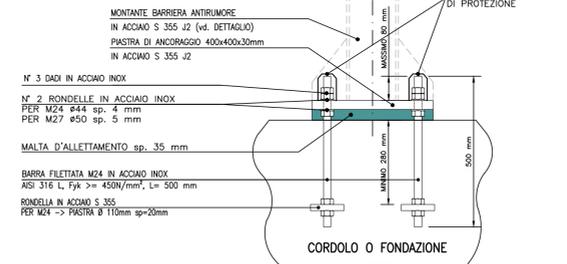
**PARTICOLARE ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE E RONDELLE**

SCALA 1:10



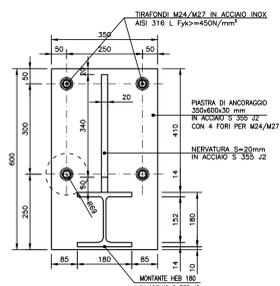
**PARTICOLARE ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE E RONDELLE - MURI DI CONTRORIPA**

SCALA 1:10

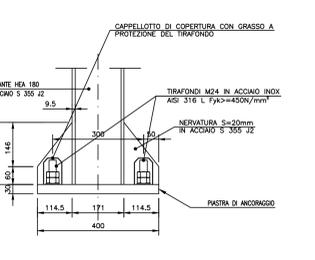
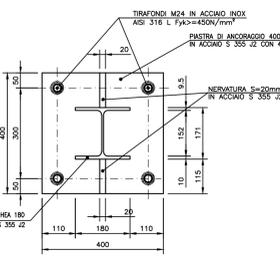
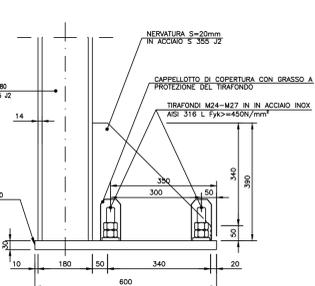


**PARTICOLARE PIASTRA E MONTANTE BARRIERA ANTIRUMORE**

SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE  
SCALA 1:10 (misure in mm)

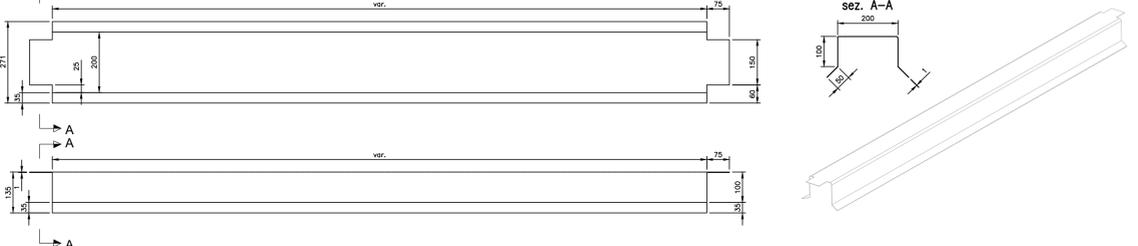


SEZIONE TIPO MONTANTE  
SCALA 1:10 (misure in mm)



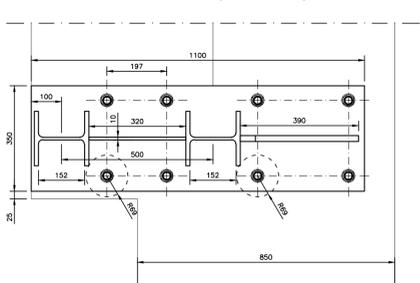
**PARTICOLARE SCOSSALINA**

SCALA 1:10 (misure in mm)

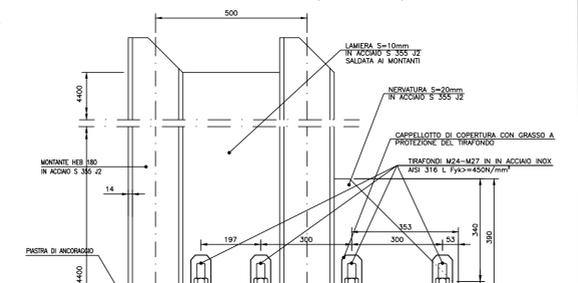


**PARTICOLARE ELEMENTO PIEGA BARRIERA ANTIRUMORE**

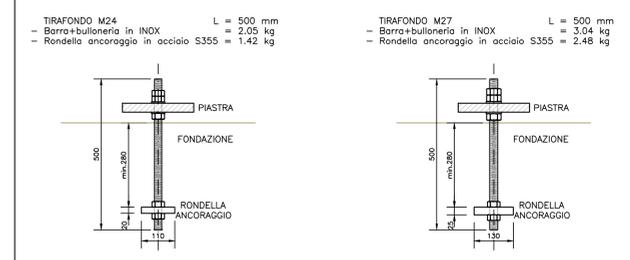
SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE  
SCALA 1:10 (misure in mm)



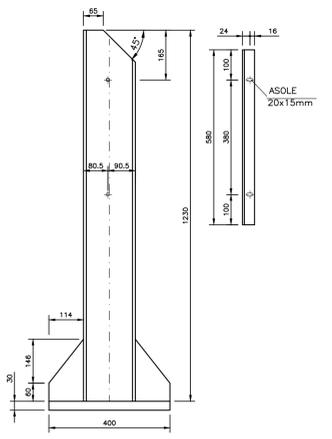
SEZIONE TIPO MONTANTE  
SCALA 1:10 (misure in mm)



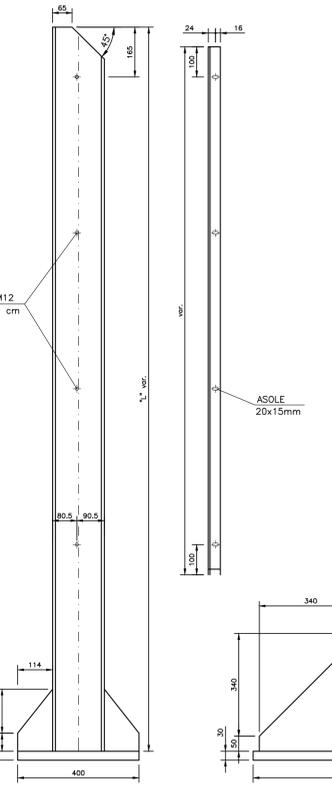
**TIRAFONDI**



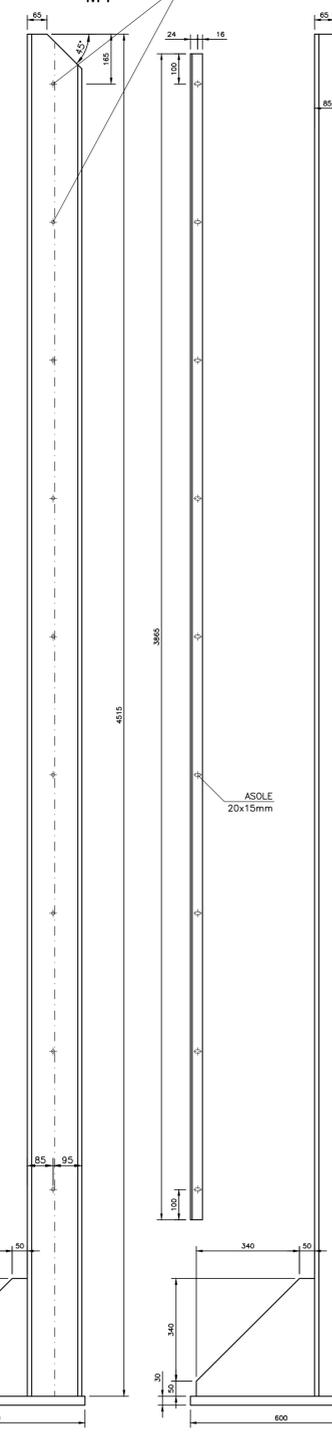
**M4**



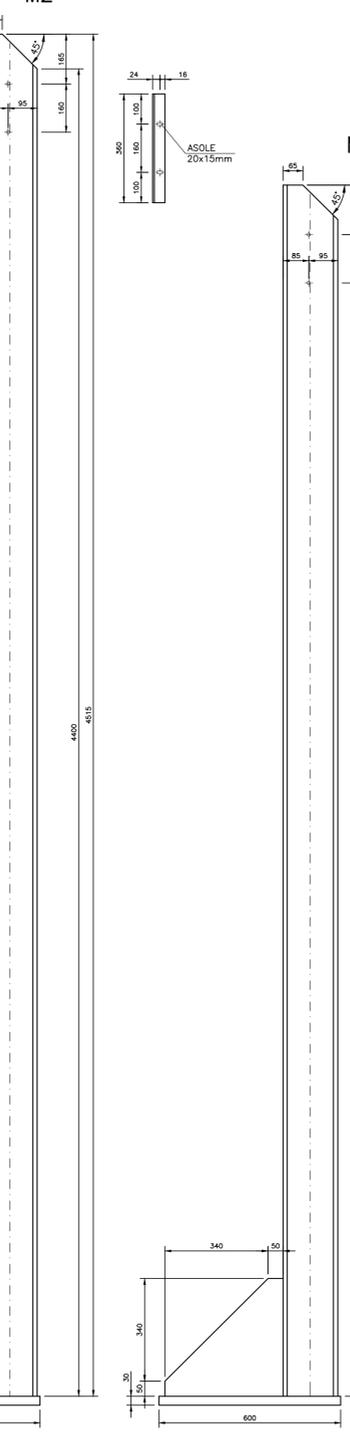
**M5**



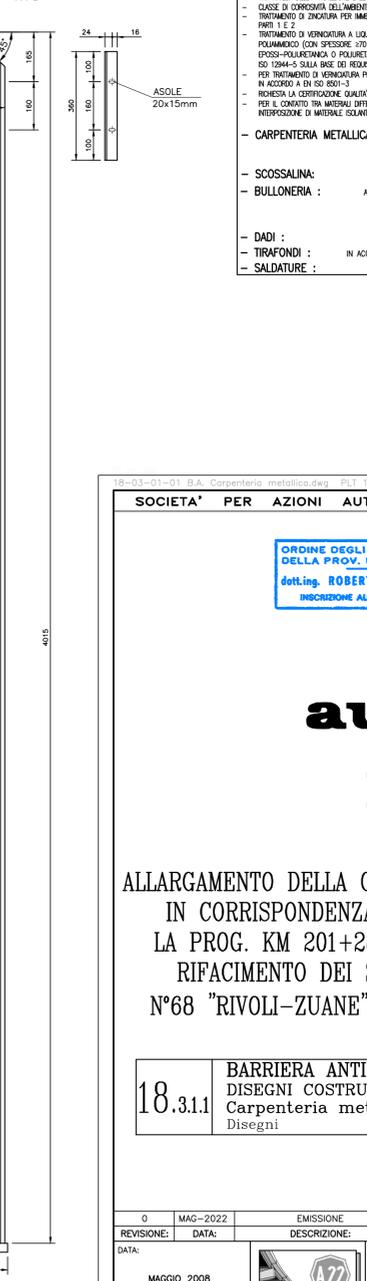
**M1**



**M2**

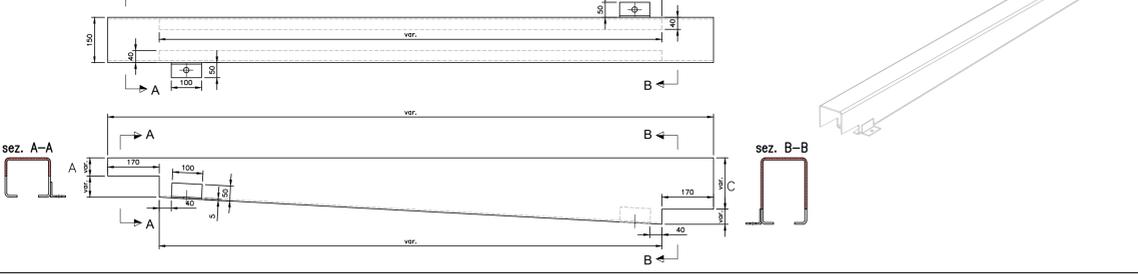


**M3**



**PARTICOLARE SOSTEGNO METALLICO**

SCALA 1:10 (misure in mm)



**PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE**

CLASSE DI ESECUZIONE SECONDO UNI EN 1090-1 EC3 (S03 S34-2)

SALDATURE IN STABILIMENTO E IN OPERA CLASSE 1 - SALDATURE IN CARICHI DA APPLICARSI A COMPLETO RIPRISTINO DEI NON DIPENDENTEMENTE SPECIFICI

1) SALDATURE A GORRE D'ANGOLO

2) SALDATURE TESTA-TESTA

SONO PRESUPPOSTE A COMPLETA PENETRAZIONE E COMPLETO RIPRISTINO CON LAVORAZIONE DEI LUNDI

PER ALTRE TIPOLOGIE DI SALDATURE FARE RIFERIMENTO AL DM 17/01/2018

**PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI**

- VITA MEDIA DELLA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE CLASSE DI DURABILITA' IN ACCIAIO A EN ISO 12944-1
- CLASSE DI CORROSIONE DELL'AMBIENTE DI ESERCIZIO: C2 IN ACCORDO A EN ISO 12944-2
- TRATTAMENTO DI ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO IN ACCORDO A EN ISO 1461 ED ALLE RACCOMANDAZIONI DI C3 A EN ISO 14713 PARTE 1.1.2
- TRATTAMENTO DI VERNICIATURA A LIQUIDO CON CICLO A 3 MANI COSTITUITO DA UNA MANO DI PRIMER BICOOMPONENTE EPOSSIDICO POLIURETANICO (CON SPESORE 270 µm), UNA MANO INTERMEDIA EPOSSIDICA (CON SPESORE 120 µm), UNA MANO A FINIRE EPOSSIDICA-POLIURETANICA O POLIURETANICA-ACILICA (CON SPESORE 270 µm) CON COLORE NELLA GAMMA GRN, IN ACCORDO A EN ISO 12944-5 SALVA BASE DEI REQUISITI CLASSE DI DURABILITA' E CLASSE DI CORROSIONE SU INDIVIDUI
- PER TRATTAMENTO DI VERNICIATURA PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI (STEEL PREPARATION) IN ACCORDO AL CIRCO DI PREPARAZIONE P3 IN ACCORDO A EN ISO 8501-3
- ROESTIA LA CERTIFICAZIONE QUALITA' (ISO 9001) E AMBIENTALE (ISO 14001) ALLE OPRE CHE ESECUONO LA ZINCATURA E VERNICIATURA PER IL CONTO DI MATERIALI DIVERSI, COME LUNDI DI TIRACRO E BULLONERIA, IN PRECISA UNA PROTEZIONE CON INTERPOSIZIONE DI MATERIALE SOLANTE AL FINE DI EVITARE LA CORROSIONE GALVANICA.
- CARPENTERIA METALLICA: PIASTRA DI ANCORAGGIO E IRRIGIDIMENTI: ACCIAIO TIPO S 355 J2 (UNI EN 10025) MONTANTI E PIASTRE DI RINFORZO: ACCIAIO TIPO S 355 J2 (UNI EN 10025) ACCIAIO CON CLASSE DI ZINCATURA: 3 (UNI EN 10025)
- SCOSSALINA: ACCIAIO S 235 JR (UNI EN 10025) - ZINCATO A CALDO E VERNICIATO
- BULLONERIA: AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (SECONDO DM 17/01/2018 e UNI EN 14399) CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONE DEL PRODUTTORE. N.B.: TUTTI I DADI E RONDELLE DEVONO ESSERE FORNITI DAL MEDESIMO PRODUTTORE (CFR. P.T.O. 4.3 UNI EN 14399-1) CLASSE 8, UNI 5587
- DADI: IN ACCIAIO INOX AISI 316 L COMPRESI DADI (A4-70) E RONDELLE, F<sub>yk</sub> >= 450N/mm<sup>2</sup>
- SALDATURE: SECONDO D.M. 17/01/2018

18-03-01-01 B.A. Carpenteria metallica.dwg PLT 1:1 A22\_Scossalini

**SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO**

**ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO**  
dott.ing. **ROBERTO BOSETTI**  
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROGETTO  
dott. Ing. Roberto Bosetti

**autostrada del brennero**

ALLARGAMENTO DELLA CARREGGIATA SUD AUTOSTRADALE IN CORRISPONDENZA DELLA SALITA DI AFFI TRA LA PROG. KM 201+285 E LA PROG. KM 203+930 E RIFACIMENTO DEI SOVRAPPASSI AUTOSTRADALI N°68 "RIVOLI-ZUANE" E N°69 "S.C. RIVOLI-CAPRINO"

18.3.1.1 BARRIERA ANTIRUMORE  
DISEGNI COSTRUTTIVI  
Carpenteria metallica  
Disegni

0	MAG-2022	EMISIONE	A. SARZI	F. OSS PAPOT	C. COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA:	IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA				
MAGGIO 2008					
NUMERO PROGETTO:	<b>DIREZIONE TECNICA GENERALE</b> 				
29/08	<b>ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLOGNA</b> Nr. 891 <b>INGEGNER KAMMER DER PROVINZ BOZEN</b>				