



Elenco apparecchiature rilevanti ai fini ambientali

Impianto Compressione gas di Tarsia (CS)

AIA, Decreto del Ministero n.81 del 21/02/2023

Marzo 2023



1. INTRODUZIONE E SCOPO

Il presente documento è stato redatto per rispondere alla prescrizione riportata al paragrafo n.8 del Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) del DM n. 81 del 21/02/2023, quale Riesame AIA del Decreto n.11444 del 19/6/2009, rilasciato dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, per la Centrale di Compressione di Snam Rete Gas SpA (SRG), sita in contrada Ferramonti snc, nel Comune di Tarsia (CS).

Il DM n. 81 del 21/02/2023 è avviato formalmente con comunicazione prot. n. 38/HSEQ/SI del 07/03/2023 ai sensi art. 29-decies comma 1 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.

Nello specifico, è richiesto al Gestore un elenco delle apparecchiature, dei serbatoi e delle parti di impianto ritenuti rilevanti dal punto di vista ambientale ed il programma dei controlli attuati.

2. ELENCO APPARECCHIATURE

L'impianto di Tarsia, così come tutti gli impianti di compressione gas naturale, non svolge alcuna attività produttiva vera e propria, ma effettua esclusivamente l'azione di "spinta" del gas naturale all'interno della rete dei metanodotti della società.

I materiali e le sostanze presenti presso la Centrale, ai fini dello svolgimento dell'attività IPPC e delle attività accessorie, vengono descritti di seguito, unitamente all'analisi delle modalità e luogo di stoccaggio. Si tratta principalmente di olio minerale per la lubrificazione delle unità di compressione e di gasolio per il funzionamento della motopompa antincendio e del gruppo elettrogeno. Tali sostanze sono stoccate in serbatoi metallici chiusi ed interrati in vasca di contenimento ed ogni serbatoio inoltre è provvisto di apposite ed idonee valvole di carico e scarico che garantiscono la gestione in sicurezza del serbatoio.

L'impianto è fornito di un sistema di stoccaggio, carico e scarico dell'olio **di lubrificazione** dei turbocompressori, costituito da n.1 serbatoio metallico per l'olio nuovo di capacità 16,973 m³ (V-2) Il serbatoio V-2 è ispezionabile e allocato in vasca di contenimento di cemento armato al di sotto del piano campagna, dimensionata in modo tale da poter contenere il 100% della capacità del serbatoio. Il carico, lo scarico e la movimentazione dell'olio avvengono per mezzo di elettropompe. Nei cassoni dell'olio di lubrificazione sono presenti sistemi automatici per il monitoraggio del livello che, in caso di anomalia, inviano una segnalazione di allarme alla sala di controllo. Per eventuali sversamenti, l'olio confluisce nella rete di raccolta "acque reflue industriali" e da lì nel serbatoio metallico per la gestione del fluido come rifiuto.

Il **gasolio** è utilizzato per la motopompa antincendio (MP) e per l'alimentazione dei gruppi elettrogeni DG1 e DG2:

- il gasolio per alimentazione dei gruppi elettrogeni viene stoccato in un serbatoio metallico a tenuta, installato sotto il piano campagna, posizionato in vasca di contenimento in cemento armato di 20,3 m³ (V-6) ispezionabile su tutti i lati dello stesso (il serbatoio metallico (V-12) di alimentazione giornaliera del gruppo elettrogeno DG1 ha capacità di 0,278 m³);
- il gasolio per alimentazione della motopompa antincendio è stoccato all'interno di un serbatoio in acciaio, non interrato a vista, della capacità di 0,54 m³ (V-13), che fa parte dello skid dell'attrezzatura; la procedura per il carico del gasolio è manuale.



Apparecchiature rilevanti ai fini ambientali Impianto compressione gas di Tarsia

Rev. 0
Pag. 3 di 5

Inoltre, sono presenti serbatoi metallici per la raccolta dei **rifiuti liquidi** (acque reflue industriali), dotati di tubazioni di sfiato con la sola funzione di evitare sovrappressioni dai cabinati dei turbocompressori, convogliati mediante apposita rete di raccolta nel serbatoio di raccolta metallico a tenuta interrato di capacità 10,3 m³ (V-7) posizionato in vasca di contenimento in cemento armato ispezionabile. Lo smaltimento dei liquidi contenuti nei serbatoi avviene tramite autobotte, secondo le normative vigenti.

I residui di acque contaminate da sostanze organiche (slop) che vengono separati dai sistemi di filtrazione dal gas che transita nelle tubazioni della centrale, confluiscono nel serbatoio di processo metallico di capacità 10,4 m³ (V-1) a tenuta, installato sotto il piano campagna all'interno di una vasca di contenimento in calcestruzzo. Il serbatoio è equipaggiato con una pompa per l'estrazione del liquido raccolto al suo interno ed il suo carico in autocisterna, per lo smaltimento come rifiuto.

Si riportano in tabella 1 le informazioni relative ai sopracitati serbatoi, con descrizione della relativa sostanza contenuta, della tipologia di serbatoio e della tipologia di controllo periodico effettuato sullo stesso in riferimento al Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) dell'AIA vigente e delle procedure operative interne.

Il controllo effettuato viene registrato a sistema.



Apparecchiature rilevanti ai fini ambientali Impianto compressione gas di Tarsia

Rev. 0
Pag. 4 di 5

Tabella 1. Elenco serbatoi e programma controlli attuati presso la Centrale di Tarsia

Struttura		Contenitore			Bacino di contenimento		Accessori (pompe, valvole, volumi di riserva, aree cordolate, e griglie di raccolta)		Linea di adduzione e distribuzione combustibili		Documenti di riferimento
Sigla	Tipologia	Tipologia	Tipo di controllo	Freq.	Tipo di controllo	Freq.	Tipo di controllo	Freq.	Tipo di controllo	Freq.	
V-6	Serbatoio Gasolio DG1-DG2	Serbatoio metallico sotto piano campagna	Verifica visiva per lo stato di integrità e lettura livello	Controllo visivo ogni 7 giorni, Lettura livello ogni 15 giorno,	Verifica visiva per lo stato di integrità	7 giorni	Verifica visiva per lo stato di integrità	7 giorni	Verifica visiva per lo stato di integrità	30 giorni	PMC AIA DM n.81/2023, procedure operative interne
V-12	Serbatoio gasolio DG1	Serbatoio metallico aereo									
V-13	Serbatoio gasolio MP	Serbatoio in acciaio aereo									
V-1	Serbatoio slop	Serbatoio metallico sotto piano campagna									
V-7	Serbatoio acque reflue industriali	Serbatoio metallico sotto piano campagna									
V-2	Serbatoio olio nuovo lubrificante	Serbatoio metallico sotto piano campagna									



3. PROGRAMMA DEI CONTROLLI E MANUTENZIONI

L'impianto è soggetto a regolare manutenzione al fine di assicurare il mantenimento delle condizioni operative, tecniche di funzionamento e di esercizio e per prevenire guasti e rotture. I programmi di manutenzione e le verifiche periodiche negli impianti da parte del personale operativo permettono di garantire alti livelli di affidabilità degli impianti ed il rispetto delle condizioni di sicurezza per le persone e per la tutela dell'ambiente.

Le modalità e le frequenze dei controlli manutentivi sono dettate da obblighi di legge, dai libretti di uso e manutenzione delle ditte fornitrici dei macchinari/apparecchiature/impianti o, qualora non reperibili, dalla normativa tecnica applicabile e dall'esperienza operativa.

Per i serbatoi, in particolare, i programmi di manutenzione preventiva prevedono un controllo visivo settimanale sullo stato di integrità del serbatoio, della vasca di contenimento e dei relativi accessori. Si provvede inoltre ad un ulteriore controllo con frequenza quindicinale, con un giro in impianto che prevede annotazione dei livelli di tutti i serbatoi.