

COMUNE DI ASCOLI SATRIANO
 Provincia di Foggia
 Regione Puglia

Nome Progetto / Projet Name
Impianto Agrovoltaico in sinergia fra valorizzazione agricolo-zootecnica ed energetica nel comune di Ascoli Satriano di Potenza DC 60,152 MW ed AC 59,995 MW
 Denominazione progetto "SALVETERE".

Proponente dell'impianto
Solar Century FVGC 3 s.r.l.
 Via Caradosso, 9 - 20123 - Milano (MI)
 PEC: sc-fvgc3@pec.it



del gruppo

Titolo documento /Document title
Valutazione Impatto Ambientale

Sottotitolo documento /Document subtitle
SOTTOSTAZIONE ELETTRICA UTENTE
SCHEMA ELETTRICO UNIFILARE
 Codice Pratica STMG: 201900438

01	10/2022	PRIMA EMISSIONE	SOLARFIELDS		
N.	Data Revisione	Descrizione revisione	Preparato	Vagliato	Approvato



Progettista / Planner
 Dott. Ing. Maurizio Manenti
 Solarfields Sette S.r.l. - P.IVA 01998810566
 Via Spinabella 7, 00047 Marino (Roma)
 maurizio.manenti@gmail.com

Documento Numero					Fase di progetto
Commessa	Origine	Tipo documento	N. Progressivo	Revisione	
		ELABORATO GRAFICO	T5	01	

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI - Questo documento è di proprietà esclusiva del Proponente, che si riserva ogni diritto sullo stesso. Pertanto non può essere copiato, riprodotto, comunicato o divulgato ad altri o usato in qualsiasi maniera, nemmeno per fini sperimentali, senza autorizzazione scritta dell'Autore

