

COMUNE DI ASCOLI SATRIANO
Provincia di Foggia
Regione Puglia

Nome Progetto / Project Name

Impianto Agrovoltaico in sinergia fra valorizzazione agricolo-zootecnica ed energetica nel comune di Ascoli Satriano di Potenza DC 60,152 MW ed AC 59,995 MW
Denominazione progetto "SALVETERE".

Proponente dell'impianto

Solar Century FVGC 3 s.r.l.
Via Caradosso, 9 - 20123 - Milano (MI)
PEC: sc-fvgc3@pec.it

Titolo documento /Document title

Valutazione Impatto Ambientale

Sottotitolo documento /Document subtitle

SOTTOSTAZIONE ELETTRICA UTENTE
STALLO RTN - PROFILO CONNESSIONE AT
Codice Pratica STMG: 201900438

del gruppo

Statkraft

N.	Data Revisione	Descrizione revisione	PRIMA EMISSIONE	SOLARFIELDS	Preparato	Vagliato	Approvato
01	10/2022						

Consulenza / Advice

SOLARFIELDS

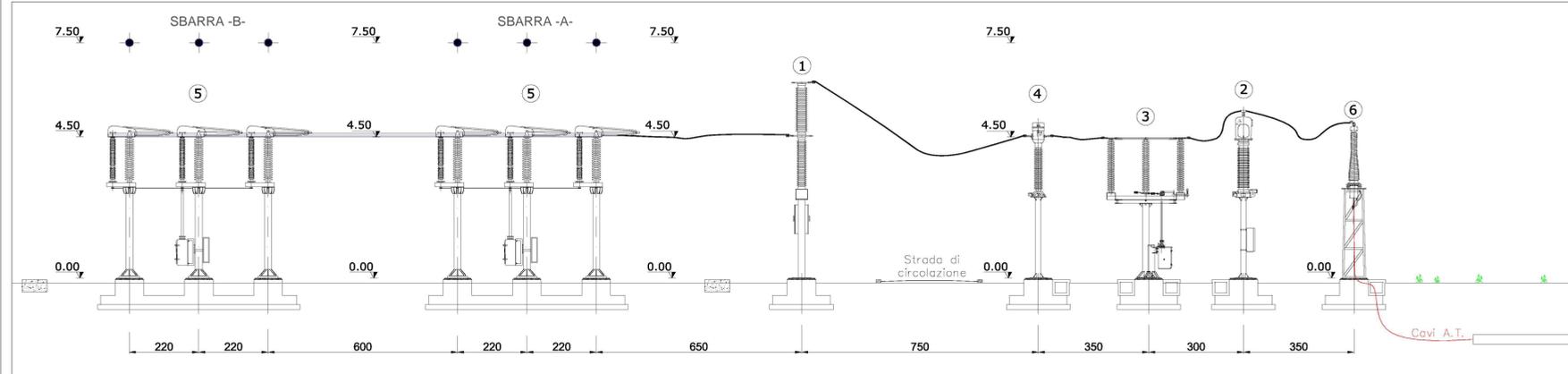
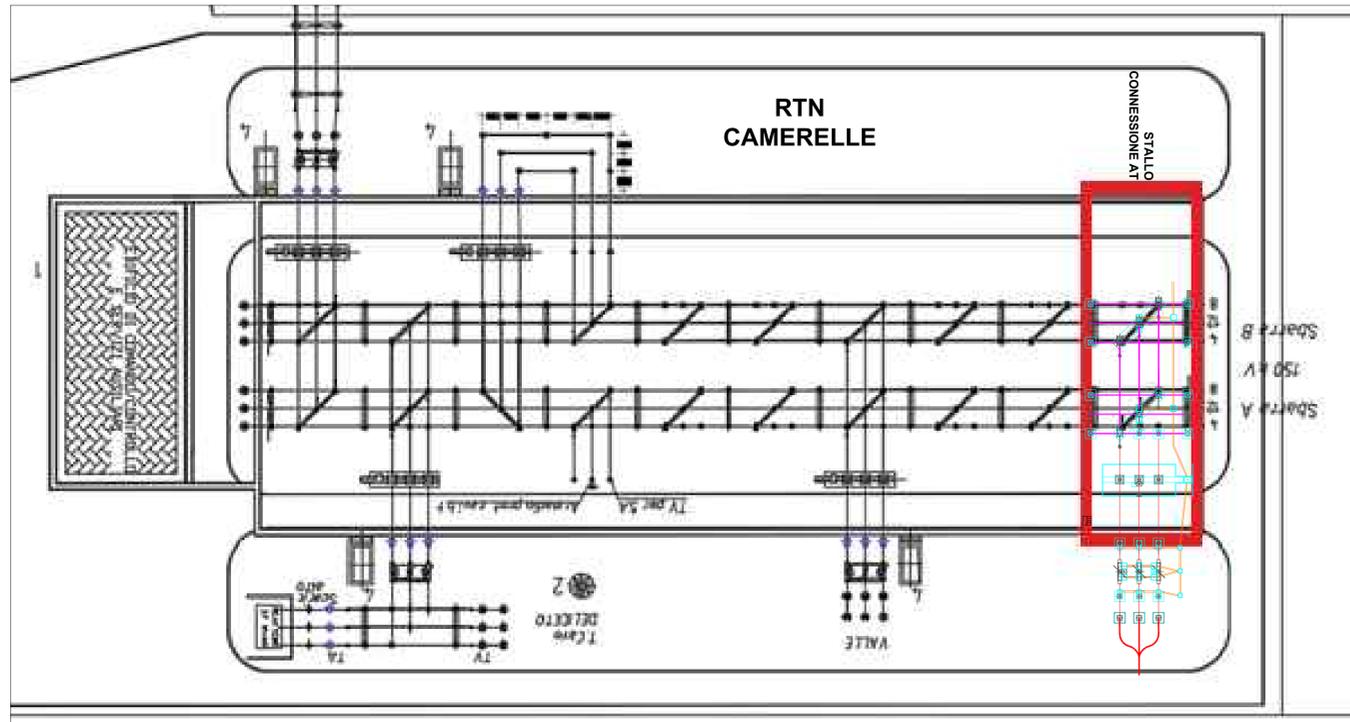
Progettista / Planner

Dott. Ing. Maurizio Manenti
Solarfields Sette S.r.l. - P.IVA 01998810566
Via Spinabella 7, 00047 Marino (Roma)
maurizio.manenti@gmail.com

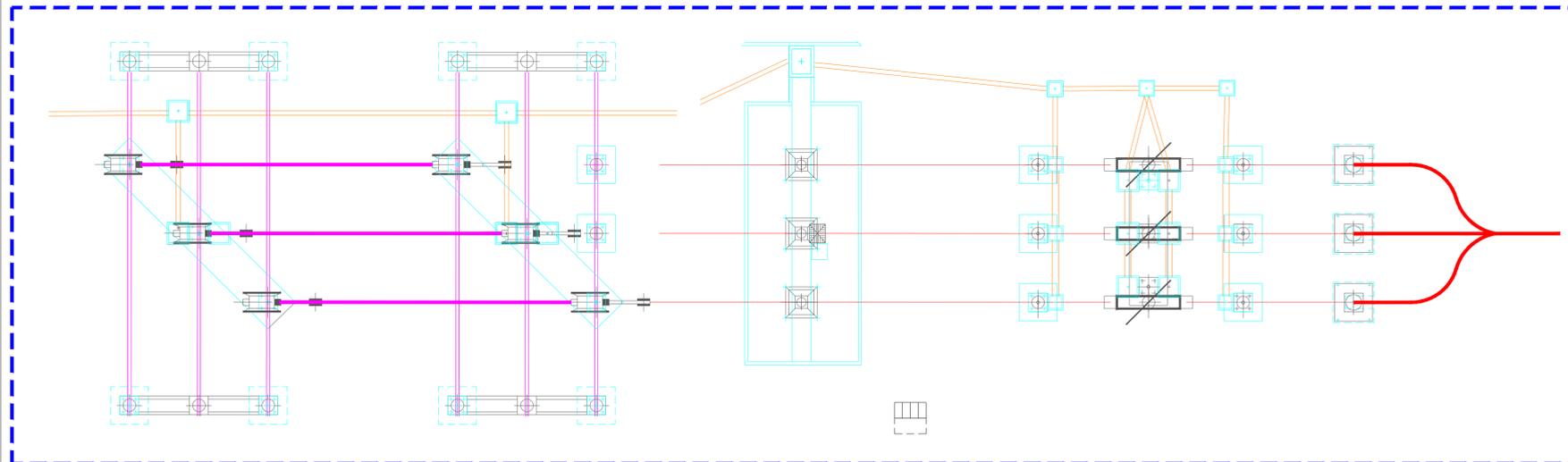
Documento Numero

Commessa	Origine	Tipo documento	N. Progressivo	Revisione	Fase di Progetto
		ELABORATO GRAFICO	T6	01	

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI - Questo documento è di proprietà esclusiva del Proponente, che si riserva ogni diritto sullo stesso. Pertanto non può essere copiato, riprodotto, comunicato o divulgato ad altri o usato in qualsiasi maniera, nemmeno per fini sperimentali, senza autorizzazione scritta dell'Autore



STALLO CONSEGNA TERNA 150 kV	
1	INTERRUTTORE TRIPOLARE 170 kV
2	TRASFORMATORE DI SEZIONE CAPACITIVO 170 kV
3	SEZIONATORE TRIPOLARE ORIZZONTALE 145kV-170kV CON L. TERRA
4	TRASFORMATORE DI CORRENTE 170 kV
5	SEZIONATORE TRIPOLARE VERTICALE 145kV - 170kV
6	TERMINALI CAVI 170kV



201900438 - SOLAR CENTURY FVGC 3 S.R.L.
201900349 - SOLAR ITALY XVII S.R.L.
201800430 - GIEFFE ENERGIA S.P.A.
202000901 - LUMINORA ASCOLI SRL
202000902 - LUMINORA CANDELA SRL