



Elenco apparecchiature rilevanti ai fini ambientali

Impianto compressione gas di Terranuova Bracciolini (AR)

AIA, Decreto del Ministero n.128 del 13/04/2023



Apparecchiature rilevanti ai fini ambientali Impianto compressione gas di Terranuova Bracciolini

Rev. 0
Pag. 2 di 5

1. INTRODUZIONE E SCOPO

Il presente documento è stato redatto in ottemperanza alla prescrizione riportata al paragrafo n.9 del Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) del Decreto Ministeriale (DM) n. 128 del 13/04/2023 (Protocollo MASE n. 63915 del 20/04/2023), rilasciato dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, quale Riesame AIA del provvedimento n.88 EC del 11/05/2015 della Provincia di Arezzo, per la Centrale di Compressione di Snam Rete Gas SpA (SRG), sita in Località Cicogna, nel Comune di Terranuova Bracciolini (AR).

Il DM n. 128 del 13/04/2023, pubblicato in Gazzetta Ufficiale con comunicato G.U. n.97 del 26/4/2023, è stato avviato formalmente con comunicazione prot. n. 97/HSEQ/SB del 03/05/2023 ai sensi art. 29-decies comma 1 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.

Nello specifico, è richiesto al Gestore un elenco delle apparecchiature, dei serbatoi e delle parti di impianto ritenuti rilevanti dal punto di vista ambientale ed il programma dei controlli attuati.

2. ELENCO APPARECCHIATURE

L'impianto di Terranuova, così come tutti gli impianti di compressione gas naturale, non svolge alcuna attività produttiva vera e propria, ma effettua esclusivamente l'azione di "spinta" del gas naturale all'interno della rete dei metanodotti della società.

I materiali e le sostanze presenti presso la Centrale ai fini dello svolgimento dell'attività IPPC e delle attività accessorie vengono descritti di seguito, unitamente all'analisi delle modalità e luogo di stoccaggio: si tratta principalmente di olio minerale per la lubrificazione delle unità di compressione e di gasolio per il funzionamento della motopompa antincendio e del gruppo elettrogeno.

Come anticipato con prot. n. 161/HSEQ/SB del 06.07.2022, n. 04/HSEQ/SB del 05.01.2023 e n. 28/HSEQ/SI del 27.02.2023, i precedenti serbatoi di olio di lubrificazione nuovo (V-12) e di recupero (V13-V14) sono stati smantellati, pertanto, l'olio di lubrificazione delle unità di compressione è gestito direttamente tramite il carico/scarico dei cassoni delle stesse unità di compressione. Il carico e lo scarico possono avvenire tramite idoneo bocchello, provvisto di valvola manuale a sfera. Nei cassoni dell'olio di lubrificazione sono presenti sistemi automatici per il monitoraggio del livello che, in caso di anomalia, inviano una segnalazione di allarme alla sala di controllo. Per eventuali sversamenti, l'olio confluisce nella rete di raccolta "soluzioni acquose di lavaggio" e da lì nel serbatoio metallico per la gestione del fluido come rifiuto.

Il gasolio è utilizzato per l'alimentazione del gruppo elettrogeno (GE) e per la motopompa antincendio (MP):

- il gasolio per alimentazione gruppo elettrogeno viene stoccato in un serbatoio metallico a tenuta installato sotto il piano campagna, posizionato in vasca di contenimento in cemento armato di 20,5 m³ (V-2), ispezionabile su tutti i lati dello stesso (il serbatoio metallico di alimentazione giornaliera del gruppo elettrogeno ha capacità di 0,5 m³ denominato SGG-DG1);



Apparecchiature rilevanti ai fini ambientali Impianto compressione gas di Terranuova Bracciolini

Rev. 0
Pag. 3 di 5

- il gasolio per alimentazione della motopompa antincendio è stoccato all'interno di un serbatoio in acciaio, non interrato a vista, della capacità di 0,15 m³ (denominato SGG-P12), che fa parte dello skid dell'attrezzatura; la procedura per il carico del gasolio è manuale.

Inoltre, sono presenti serbatoi metallici per la raccolta dei rifiuti liquidi (costituiti da acque reflue industriali), dotati di tubazioni di sfiato con la sola funzione di evitare sovrappressioni dai cabinati dei turbocompressori, convogliati mediante apposita rete di raccolta nel serbatoio di raccolta metallico a tenuta interrato di capacità 9,4 m³ (V-7) posizionato in vasca di contenimento in cemento armato ispezionabile. Lo smaltimento dei liquidi contenuti nei serbatoi avviene tramite autobotte, secondo le normative vigenti.

I residui di acque contaminate da sostanze organiche (slop) che vengono separati dai sistemi di filtrazione dal gas che transita nelle tubazioni della centrale, confluiscono nei serbatoi di processo metallici di capacità 15,5 m³ (V-11A e V-11B) a tenuta, ispezionabili su tutti i lati dello stesso, installati sotto il piano campagna all'interno di una vasca di contenimento in calcestruzzo. Il serbatoio è equipaggiato con una pompa per l'estrazione del liquido raccolto al suo interno ed il suo carico in autocisterna, per lo smaltimento come rifiuto.

Si riportano in tabella 1 le informazioni relative ai sopracitati serbatoi, con descrizione della relativa sostanza contenuta, della tipologia di serbatoio e della tipologia di controllo periodico effettuato sullo stesso in riferimento al Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) dell'AIA vigente e delle procedure operative interne.

Tale programma prevede, inoltre, per ciascun serbatoio, come prescritto al punto 7 del paragrafo 9 del vigente PMC:

- una verifica esterna dell'integrità dello stesso (ad es. magnetoscopia, ultrasuoni, ecc.) almeno ogni 5 anni;
- una verifica interna (prova di tenuta) almeno ogni 10 anni.

Il controllo effettuato viene registrato a sistema.



Apparecchiature rilevanti ai fini ambientali Impianto compressione gas di Terranuova Bracciolini

Rev. 0
Pag. 4 di 5

Tabella 1. Elenco serbatoi e programma controlli attuati presso la Centrale di Terranuova Bracciolini

Struttura		Contenitore			Bacino di contenimento		Accessori (pompe, valvole, sistemi di tenuta, volumi di riserva, aree cordolate e griglie di raccolta)		Linea di adduzione e distribuzione combustibili e strumenti di controllo		Documenti di riferimento
Sigla	Tipologia	Tipologia	Tipo di controllo	Freq.	Tipo di controllo	Freq.	Tipo di controllo	Freq.	Tipo di controllo	Freq.	
V-2	Serbatoio gasolio GE	Serbatoio metallico sotto piano campagna	<ul style="list-style-type: none"> Verifica visiva per lo stato di integrità Lettura livello 	<ul style="list-style-type: none"> Controllo visivo ogni 7 giorni, 	Verifica visiva per lo stato di integrità	7 giorni	Verifica visiva per lo stato di integrità	7 giorni	Verifica visiva per lo stato di integrità e manutenzioni	30 giorni	PMC AIA DM n.128/2023, procedure operative interne
SGG-P12	Serbatoio gasolio MP	Serbatoio in acciaio aereo		<ul style="list-style-type: none"> Lettura livello ogni 15 giorno, 							
SGG-DG1	Serbatoio esterno gasolio GE	Serbatoio metallico aereo		<ul style="list-style-type: none"> Verifica esterna ogni 5 anni (a rotazione) 							
V-11A e V-11B	Serbatoio slop	Serbatoio metallico sotto piano campagna	<ul style="list-style-type: none"> Verifica esterna (es. ultrasuoni)/ interna (prove di tenuta) per i serbatoi interrati 	<ul style="list-style-type: none"> Verifica interna ogni 10 anni (a rotazione) 					\	\	
V-7	Serbatoio acque reflue industriali	Serbatoio metallico sotto piano campagna							\	\	



Apparecchiature rilevanti ai fini ambientali Impianto compressione gas di Terranuova Bracciolini

Rev. 0
Pag. 5 di 5

3. PROGRAMMA DEI CONTROLLI E MANUTENZIONI

L'impianto è soggetto a regolare manutenzione al fine di assicurare il mantenimento delle condizioni operative, tecniche di funzionamento e di esercizio e per prevenire guasti e rotture. I programmi di manutenzione e le verifiche periodiche negli impianti da parte del personale operativo permettono di garantire alti livelli di affidabilità degli impianti ed il rispetto delle condizioni di sicurezza per le persone e per la tutela dell'ambiente.

Le modalità e le frequenze dei controlli manutentivi sono dettate da obblighi di legge, dai libretti di uso e manutenzione delle ditte fornitrici dei macchinari/apparecchiature/impianti o, qualora non reperibili, dalla normativa tecnica applicabile e dall'esperienza operativa.

Per i serbatoi, in particolare, i programmi di manutenzione preventiva prevedono un controllo visivo settimanale sullo stato di integrità del serbatoio, della vasca di contenimento e dei relativi accessori. Si provvede inoltre ad un ulteriore controllo con frequenza quindicinale, con un giro in impianto che prevede annotazione dei livelli di tutti i serbatoi.

Come prescritto al punto 7 del paragrafo 9 del vigente PMC., verranno eseguite periodicamente delle verifiche di tenuta dei serbatoi ubicati al di sotto del piano campagna, con idonea strumentazione. Entro il 20/10/2023 sarà effettuata la prima verifica.