

## **SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

**B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) 2**

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato  
(alla capacità produttiva) 5**

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi 8**

**N.B. SI RIPORTANO IN GRASSETTO I DATI DIFFERENTI DA QUANTO TRASMESSO IN OCCASIONE DELL'ULTIMO RINNOVO DELL'A.IA.**

<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva 1)</b>						
<b>Fase/ gruppi di fasi</b>	<b>Unità/ gruppi di unità</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/unità)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/unità)</b>
1.	U00-U01-U02-U03-U04	42691	7630	SO2 gas 18%	291 kWh/ton	52.1 kWh/ton
2.	U05-U06-U07-U08	10971	2707	SO2 liquida 100%	637.5 kWh/ton	157.3 kWh/ton
3.	U41-U42-U43-U111	2293	377	Bisolfito di ammonio	42 kWh/ton	6.9 kWh/ton
4.	U71	410	135	Tiosolfato di ammonio	15.8 kWh/ton	5.2 kWh/ton
5.	U31-U32-U33-U133	-	578	Bisolfito di sodio	-	8.0 kWh/ton
6.	U11-U12-U13-U14-U15	34425	4517	Metabisolfito di sodio anidro	1125 kWh/ton	147.6 kWh/ton
7.	U22-U23-U24-U26-U27-U28-U29	22950	3657	Solfito di sodio anidro	750 kWh/ton	119.5 kWh/ton
8.	U17-U18-U19-U20	9945	1684	Metabisolfito di sodio anidro	225 kWh/ton	38.1 kWh/ton
9.	U121	21640	7276	Acido solforico	158.1 kWh/ton	52.7 kWh/ton
10.	U161-U162-U163-U164-U165-U166-U167-U168-U169	33028	19162	Idrosolfito di sodio anidro	1098 kWh/ton	638 kWh/ton
11.	U151-U152-U153-U154-U155	4341	1498	Bicarbonato di ammonio anidro	266 kWh/ton	91.8 kWh/ton
<b>TOTALE</b>		<b>182726</b>	<b>49229</b>	-		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva 2)						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1.	U00-U01-U02-U03- U04	42691	7630	SO2 gas 18%	291 kWh/ton	52.1 kWh/ton
2.	U05-U06-U07-U08	13614	3359	SO2 liquida 100%	637.5 kWh/ton	157.3 kWh/ton
3.	U41-U42-U43-U111	1170	192	Bisolfito di ammonio	42 kWh/ton	6.9 kWh/ton
4.	U71	410	135	Tiosolfato di ammonio	15.8 kWh/ton	5.2 kWh/ton
5.	U31-U32-U33-U133	-	475	Bisolfito di sodio	-	8.0 kWh/ton
6.	U11-U12-U13-U14- U15	34425	4517	Metabisolfito di sodio anidro	1125 kWh/ton	147.6 kWh/ton
7.	U22-U23-U24-U26- U27-U28-U29	22950	3657	Solfito di sodio anidro	750 kWh/ton	119.5 kWh/ton
8.	U17-U18-U19-U20	9945	1684	Metabisolfito di sodio anidro	225 kWh/ton	38.1 kWh/ton
9.	U121	21640	7276	Acido solforico	158.1 kWh/ton	52.7 kWh/ton
10.	U161-U162-U163- U164-U165-U166- U167-U168-U169	33028	19162	Idrosolfito di sodio anidro	1098 kWh/ton	638 kWh/ton
11.	U151-U152-U153- U154-U155	4341	1498	Bicarbonato di ammonio anidro	266 kWh/ton	91.8 kWh/ton
TOTALE			184246	49593	-	

- (1) Produzione di anidride solforosa gas
- (2) Produzione di anidride solforosa liquida
- (3) Produzione di bisolfito di Ammonio in soluzione e impianto di diluizione  $\text{NH}_3$  anidra
- (4) Produzione di tiosolfato di ammonio in soluzione
- (5) Produzione di bisolfito di sodio
- (6) Produzione di metabisolfito di sodio anidro in SA1
- (7) Produzione di solfito di sodio anidro in SA2
- (8) Produzione di metabisolfito di sodio anidro in SA3
- (9) Produzione di acido solforico
- (10) Produzione di idrosolfito di sodio anidro in SA4
- (11) Produzione di bicarbonato di ammonio anidro in SA5

**I benefici energetici in termini di riduzione dei consumi, sia termici che elettrici, sono evidenziati nella riga n.1**

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)																	
Camino	Unità di provenienza	Portata Nm³/h	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinanti	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) <sup>1</sup>					Concentrazione misurata rappresentativa		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)			
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>					al camino		più camini/Intera installazione	
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>		mg/Nm³	% O <sub>2</sub>	al camino	più camini/Intera installazione	al camino			più camini/Intera installazione
														kg/h	kg/anno		
E7	SB 205 (SB 105), SB 206 (SB 106), SB 207/1 (SB 107/1), SB 208	90000 (su base secca)	C	SO <sub>x</sub>	60 mg/Nm³	g/h	60	Non più richiesti nel PMC	t.q.	60	t.q.	52560	N.A.	6	52560	N.A.	
				NO <sub>x</sub>	-	-	N.D.	Non più richiesti nel PMC		N.D.		N.D.	N.A.	N.D.	N.D.	N.A.	
				NH <sub>3</sub>	-	-	N.D.	Non più richiesti nel PMC		N.D.		N.D.	N.A.	N.D.	N.D.	N.A.	
				Polveri	-	-	N.D.	Non più richiesti nel PMC		N.D.		N.D.	N.A.	N.D.	N.D.	N.A.	
E8	SB 205 (SB 105) – Confezionamento NPS- NS Tubazione posta in aspirazione da un ventilatore che invia l'emissione al camino	6750	C	Polveri	-	-	10	a	t.q.	10	t.q.	550,8	N.A.	0,06287671	550,8	N.A.	
E9	SB 206 (SB 106) - Confezionamento SA- 3. Tubazione posta in aspirazione da un ventilatore che invia l'emissione al camino	9600 C	C	Polveri	-	-	10	a	t.q.	10	t.q.	783,4	N.A.	0,08942922	783,4	N.A.	
E10	Emissione da confezionamenti PE Tubazione spinta da ventilatore	8000	C	Polveri	-	-	10	a	t.q.	10	t.q.	144	N.A.	0,01643836	144	N.A.	
E11	Area officina: emissione da aspirazione localizzata fumi saldatura.Cappe di aspirazione sistematiche sulle postazioni saldature collettate tramite tubazione al camino	5000	C	Polveri	-	-	30	a	t.q.	30	t.q.	67,5	N.A.	0,00770548	67,5	N.A.	
E12	SB 202 (SB 102) – U08 Travaso Emissione da aspirazione localizzata carica bombole	2800	C	SO <sub>x</sub>	-	-	20	a	t.q.	20	t.q.	100,8	N.A.	0,01150685	100,8	N.A.	

E14	SB 202 (SB 102) – U08	1200	C	SO <sub>x</sub>	-	-	20	a	t.q.	20	t.q.	5,4	N.A.	0,00061644	5,4	N.A.
E16	SB 201 – U01 Camino di avviamento <del>combustione zolfo</del> <del>fuso forno SOG3.</del> <del>Apertura a passo</del> <del>d'uomo sulla</del> <del>tubazione a valle</del> <del>dell'unità forno</del>	3750 C	C	SO <sub>x</sub>	-	-	50	a <sup>4</sup>	t.q.	50	t.q.	9	N.A.	0,0010274	9	N.A.
				NO <sub>x</sub>	-	-	160	a <sup>4</sup>		160		28,8	N.A.	0,00328767	28,8	N.A.
				Polveri	-	-	16	a <sup>4</sup>		16		2,88	N.A.	0,00032877	2,88	N.A.
E18	Camino avviamento impianto acido solforico per il preriscaldamento aria prima dell'ingresso forno	3500	C	SO <sub>x</sub>	-	-	50	a <sup>4</sup>	t.q.	50	t.q.	8,4	N.A.	0,0009589	8,4	N.A.
				NO <sub>x</sub>	-	-	350	a <sup>4</sup>		350		58,8	N.A.	0,00671233	58,8	N.A.
				CO	-	-	150	a <sup>4</sup>		150		25,2	N.A.	0,00287671	25,2	N.A.
E19a	Camino che convoglia i gas provenienti dalla prima caldaia (metano).	3750	C	CO	-	-	50	a	3	50	3	671	N.A.	0,07659817	671	N.A.
				NO <sub>x</sub>	-	-	100	a		100		1342,1	N.A.	0,15320776	1342,1	N.A.
				Polveri	-	-	N.D.	a		N.D.		N.D.	N.A.	N.D.	N.D.	N.A.
E19b	Camino che convoglia i gas provenienti dalla seconda caldaia (metano).	3750	C	CO	-	-	50	a	3	50	3	671	N.A.	0,07659817	671	N.A.
				NO <sub>x</sub>	-	-	100	a		100		1342,1	N.A.	0,15320776	1342,1	N.A.
				Polveri	-	-	N.D.	a		N.D.		N.D.	N.A.	N.D.	N.D.	N.A.
E 21	Purificazione CO <sub>2</sub>	1000	C	CH <sub>3</sub> OH	-	-	20	Vedi nota 5	N.D.	20	N.D.	163,2	N.A.	0,01863014	163,2	N.A.
				COV	-	-	20	Vedi nota 5		20		163,2	N.A.	0,01863014	163,2	N.A.
				SO <sub>2</sub>	-	-	10	Vedi nota 5		10		81,6	N.A.	0,00931507	81,6	N.A.
E 22	Depolverazione/ confezionamento	5000	C	POLVERI	-	-	10	a	N.D.	10	N.D.	17,1	N.A.	0,00195205	17,1	N.A.

E 23	Gruppo elettrogeno di trigenerazione a metano	5500	C	NO <sub>x</sub>	-	-	250	s-m	5	250	5	10723,62	N.A.	1,22415753	10723,62	N.A.
				CO	-	-	100	s-m		100		4289,45	N.A.	0,48966324	4289,45	N.A.

Camino

Per il calcolo delle emissioni annuali alla massima capacità produttiva, tutti i camini continui sono stati considerati operanti per massimo di giorni indicati in autorizzazione. I camini di avviamento E16 ed E18 risulteranno operare per soli 2 giorni l'anno. Le emissioni espresse in mg/nM <sup>3</sup> e la % di ossigeno alla capacità produttiva sono state considerate pare ai limiti fissati dalle vigenti autorizzazioni ambientali
NOTE
<p><sup>1</sup>Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.</p> <p><sup>2</sup> Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biannuale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).</p> <p><sup>3</sup>Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale, l'ossigeno di riferimento e le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità al limite, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva.</p> <p><sup>4</sup> <b>Si richiede la rettifica, non collegata alle modifiche per cui si richiede l'autorizzazione, di quanto segue relativamente ai camini E16 ed E18:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Relativamente alla colonna definita “Misura discontinua - Frequenza”:</b> sostituire, in maniera simile a quanto previsto nel precedente PMC trasmesso con protocollo DVA-2015-0019917 del 29/07/2015, alla frequenza annuale la dicitura “all'avviamento del forno”: i camini E16 e E18 non sono infatti camini di processo, bensì camini che convogliano i gas prodotti nella fase di avviamento dei forni SOG3 e impianto acido solforico, così come indicato nella precedente AIA DVA-DEC-2011-0000120</li></ul> <p><sup>5</sup> <b>Il camino E21 non sarà più un camino di processo, a seguito della modifica n.3. Resterà attivo solo nei transitori legati alle fasi di avvio e spegnimento del forno SOG3 (periodi di durata non superiore a 60 minuti) durante i quali il gas verrà inviato all'unità scrubber – carboni attivi esistente che garantisce l'abbattimento di VOC, SO<sub>2</sub> e metanolo. Data la breve durata dei transitori medesimi ed al fatto che il tipo di trattamento utilizzato garantisce l'assorbimento completo degli eventuali inquinati, si ritiene non praticabile effettuare campionamenti durante i transitori medesimi.</b></p>

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Georeferenziazione (tipo di coordinate)	Capacità di stoccaggio totale (m³)	Superficie totale (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Modalità*	Capacità (m³)	Materiale stoccato
1	A	45°26'15"N 8°46'45"E	10594	2690	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE – 1481 - 28	500	Ammoniaca soluzione
						Serbatoio inox RE – 1483 - 29	500	Ammoniaca soluzione
						Serbatoio inox RE – 1435 - 30	300	Potassa caustica
						Serbatoio inox RE – 1417 - 31	300	Soda idrata
						Serbatoio inox RE – 1455 - 32	500	KTS
						Serbatoio inox RE – 1436 - 33	500	Soda idrata
						Serbatoio inox RE – 1445 - 34	500	Agrifix

						Serbatoio inox RE – 1452 - 35	500	Soda idrata
						Serbatoio inox RE – 1448 - 36	500	BSS
						Serbatoio inox RE – 1408 - 37	300	BSS
						Serbatoio inox RE – 1450 - 80	2000	BSS
						Serbatoio inox RE – 1425 - 81	56	BAS
						Serbatoio inox RE – 1459 - 82	56	ATS
						Serbatoio inox RE – 1460 - 83	56	BAS
						Serbatoio inox RE – 1458 - 84	56	ATS
						Serbatoio inox RE – 1453 - 85	500	BSS
						Serbatoio inox RE – 1466 - 86	160	BAS

						Serbatoio inox RE – 1422 - 87	56	KSS
						Serbatoio inox RE – 1423 - 88	56	BAS
						Serbatoio inox RE – 1465 - 89	160	BAS
						Serbatoio inox RE – 1410 - 90	56	KTS
						Serbatoio inox RE – 1414 - 91	40	BAS
						Serbatoio inox RE – 1447 - 92	300	Soda 50%
						Serbatoio inox RE – 1443 - 93	500	BAS
						Serbatoio inox RE – 1444 - 94	500	BAS
						Serbatoio inox RE – 1430 - 95	100	Acido solforico
						Serbatoio inox RE – 1451 - 97	500	ATS

						Serbatoio inox RE – 1454 - 98	500	ATS
						Serbatoio inox RE – 1456 - 99	500	BSS 20%
						Serbatoio inox RE – 1463 - 100	42	KTS
2	B	45°26'13"N 8°46'46"E	1015	1080	Area pavimentata in cls esterna	Deposito all'aperto - 79	1015	SO <sub>2</sub>
3	C	45°26'13"N 8°46'45"E	1556	1830	Area pavimentata con bitume interna al capannone	Magazzino - 78	1556	SO <sub>2</sub>
4	D	45°26'12"N 8°46'39"E	3086	1869	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE – 1315 - 9	40	BAS
						Serbatoio inox RE – 1310 - 10	40	KBS
						Serbatoio inox RE – 1307B - 59	12	KPA
						Serbatoio inox RE – 1314 - 60	35	Silfloc
						Serbatoio inox RE – 1311 - 61	20	Gamma Zenith

					Serbatoio inox RE – 1318 - 62	20	Citrogum
					Silo inox RE – 1006 - 72	152	NPS
					Silo inox RE – 1000 - 73	115	NPS
					Silo inox RE – 1001 - 74	115	NPS
					Serbatoio inox RE – 1325 - 104	20	Serbatoio citrogum
					Serbatoio inox RE 1353 - 111	20	Prodotti enologici
					Serbatoio inox RE 1354 - 112	20	Prodotti enologici
					Serbatoio inox RE- 1382 - 138	10	Serbatoio Gelatine
				Area pavimentata con bitume interna al capannone	Magazzino - 76	665	NPS
					Magazzino - 77	1351	NPS

						Magazzino - 103	451	Prodotti enologici
5	E	45°26'13"N 8°46'38"E	6988	3131	Area pavimentata in cls interna al capannone	Capannone - 5	489	Prodotti enologici
					Area pavimentata con bitume sotto tettoia	Deposito all'aperto - 6	321	Prodotti enologici
					Area pavimentata in cls interna al capannone	Capannone - 7	475	Prodotti enologici
					Area pavimentata in cls interna al capannone	Capannone - 52	643	Prodotti enologici liquidi
					Area pavimentata in cls interna al capannone	Capannone - 53	1431	Prodotti enologici
					Area pavimentata in cls interna al capannone	Capannone - 54	1035	Prodotti enologici
					Area pavimentata con bitume sotto tettoia	Deposito all'aperto - 55	475	Prodotti enologici
					Area pavimentata in cls interna al capannone	Deposito all'aperto - 56	1126	Prodotti enologici
					Area pavimentata con bitume sotto tettoia	Area pavimentata con bitume sotto tettoia - 57	449	KPS

					Area pavimentata con bitume interna al capannone	Capannone - 58	544	Prodotti enologici
6	F	45°26'17"N 8°46'35"E	5005	1680	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE – 1429 - 38	100	Acido solforico concentrato
						Serbatoio inox RE – 600D11 - 39	31	Oleum
						Serbatoio inox RE – 600D8 - 40	68	Oleum
						Serbatoio inox RE – 600D7 - 41	68	Serbatoio acido solforico sub standard
						Serbatoio inox RE – 600D6 - 42	68	Serbatoio acido solforico sub standard
						Serbatoio inox RE – 600D5 - 43	68	Serbatoio acido solforico sub standard
						Serbatoio inox RE – 600D4 - 44	750	Acido solforico concentrato
						Serbatoio inox RE – 600D3 - 45	750	Acido solforico concentrato
						Serbatoio inox RE – 600D9 - 46	102	Acido solforico sub standard

						Serbatoio inox RE – 600D2 - 47	750	Acido solforico concentrato
						Serbatoio inox RE – 600D1 - 48	750	Acido solforico concentrato
						<b>Serbatoio inox RE – 600D13</b>	<b>750</b>	<b>Acido solforico concentrato</b>
						<b>Serbatoio inox RE – 600D14</b>	<b>750</b>	<b>Acido solforico concentrato</b>
7	G	45°27'17"N 8°46'38"E	9106	2000	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE - 2202 - 1	2000	ATS
						Serbatoio inox RE - 2203 - 2	2000	Soda BSS
						Serbatoio inox RE - 2602 - 3	780	Zolfo liquido
						Serbatoio inox RE – 2200 - 49	2000	KTS
						Serbatoio inox RE – 2201 - 50	2000	BSS
						Serbatoio inox RE – 2206 - 101	163	BSS

						Serbatoio inox RE – 2205 - 102	163	BSS
						Non ancora realizzato - 136	Non ancora realizzato	Soda Carbonata
					Vasca in cls interrata	RE - 2601 - 4	121	Zolfo
8	H	45°26'17"N 8°46'41"E	4109	1208	Area pavimentata in bacino di contenimento	Capannone - 63	741	NPS
						Deposito all'aperto- 137	3190	NPS
					Area pavimentata in bacino di contenimento	Silo inox RE – 2405 - 64	89	NPS
						Silo inox RE – 2404 - 65	89	NPS
9	I	45°26'14"N 8°46'43"E	746	503	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE – 657 - 17	12	Acido cloridrico concentrato
						Serbatoio inox RE - 662 - 110	160	Acqua Osmotizzata
					Area pavimentata sotto capannone	Serbatoio acciaio RE - 201 - 70	41	SO2 liquida

[illegible]

Serbatoio acciaio RE – 202 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 203 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 204 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 205 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 206 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 207 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE - 208 - 70	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 209 - 71	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 210 - 71	41	SO2 liquida
Serbatoio acciaio RE – 211 - 71	41	SO2 liquida

						Serbatoio acciaio RE – 212 - 71	41	SO2 liquida
						Serbatoio acciaio RE – 213 - 71	41	SO2 liquida
						Serbatoio acciaio RE – 214 - 71	41	SO2 liquida
10	L	45°26'17"N 8°46'43"E	4740	331	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE – 2408 - 11	240	Soda carbonata
						Serbatoio inox RE – 2409 - 12	240	Soda carbonata
						Serbatoio inox RE – 2352 - 13	200	NTS 30 %
						Serbatoio inox RE - 1606 - 15	52	KSS
						Silo inox RE – 10 - 16	190	Soda carbonata
						Serbatoio inox RE – 1950 - 66	91	NTS 30%
						Serbatoio inox RE – 1955 - 67	191	BMS

					Serbatoio inox RE – 1652 - 68	91	KBS
					Serbatoio inox RE – 1653 - 69	56	KBS
					Serbatoio inox RE – 2005 - 105	7	KTS
					Serbatoio inox RE – 1203 - 106	40	ATS
					Serbatoio inox RE – 1204 - 107	40	ATS
					Serbatoio inox RE – 1205 - 108	40	ATS
					Serbatoio inox RE – 1206 - 109	40	ATS
					Serbatoio inox RE2209 - 113	163	Deicer
					Serbatoio inox RE 823 - 117	240	Silo Soda Carbonata
					Serbatoio inox RE 3002 - 119	24	Bicarbonato di Ammonio

					Area Pavimentata	Serbatoio inox RE – 1125 - 21	2000	Zolfo liquido
						Serbatoio inox RE – 1124 - 22	642	Zolfo liquido
					Vasca in cls interrata	RE - 1129 - 20	120	Zolfo liquido
						RE – 1123 - 23	33	Zolfo liquido
11	M	45°26'17"N 8°46'44"E	315	20947	Area pavimentata	<b>Silo inox RE - 1128 - 25</b>	<b>250</b>	Zolfo in scaglie
					Vasca in cls interrata	RE – 1121, 1122 - 27	65	Zolfo liquido
12	N	45°26'17"N 8°46'38"E	4000	858	Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE – 1431 - 96	2000	ATS
						Serbatoio acciaio al carbonio RE 2805 - 118	2000	Zolfo Liquido
13	O	45°27'13"N 8°46'38"E	28058,69	5031	Area pavimentata in cls interna al magazzino	Magazzino - 114	7477,29	NPS
						Magazzino - 120	19706	Idrosolfito di Sodio

Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE-2907 - 121	150	Silo Soda Carbonata
	Serbatoio inox RE-2906 - 123	150	Carbonato di Sodio
	Serbatoio inox RE-2932 - 124	56	Metanolo
	Serbatoio inox RE-2935 - 125	150	Acque Madri
	Serbatoio inox RE-2936 - 126	56	Acque Madri
	Serbatoio inox RE-2934 - 127	56	Metanolo
	Serbatoio inox RE-2937 - 128	56	Acque Madri
Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE-2905 - 129	21,4	Serbatoio CO2
	Serbatoio inox RE-2922 - 130	52	Serbatoio CO2
	Serbatoio inox RE-2916 - 131	52	Serbatoio CO2

					Area pavimentata in bacino di contenimento	Serbatoio inox RE-2939 B - 132	19	Idrosolfito di Sodio
						Serbatoio inox RE-2939 D - 133	19	Idrosolfito di Sodio
						Serbatoio inox RE-2939 C - 134	19	Idrosolfito di Sodio
						Serbatoio inox RE-2939 A - 135	19	Idrosolfito di Sodio

**Note**