



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFER** INFRASTRUTTURE FERROVIARIE

LINEA CATANIA - SIRACUSA

DIREZIONE TECNICA
S.O. COORDINAMENTO DI SISTEMA E PFTE

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA
Bypass di Augusta

FABBRICATO DI STAZIONE
FW01 - SCATOLARE DI STAZIONE
Planimetria, profilo e sezioni tipologiche Tav.2

SCALA: **VARIE**

| COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | TIPO DOC. | OPERA/DISCIPLINA | PROGR. | REV. |
|----------|-------|------|------|-----------|------------------|--------|------|
| RS60 | 00 | R | 14 | PZ | FW0100 | 002 | C |

| Rev. | Descrizione | Redatto | Data | Verificato | Data | Approvato | Data | Autorizzato Data |
|------|--|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|------------------|
| A | Elaborazione esecutiva | FINI | 08/2022 | A. Cavarretta | 08/2022 | P. Castellano | 08/2022 | 08/2022 |
| B | Aggiornamento metrica e verifica livelli e sezioni | ILPANELI | Gen 2023 | F. Mangione | Gen 2023 | P. Castellano | Gen 2023 | Gen 2023 |
| C | Integratori coordinate per VIA (VIA/OP. 2/2022) | M. Di Stefano | Giugno 2023 | F. Mangione | Giugno 2023 | P. Castellano | Giugno 2023 | Giugno 2023 |

File: RS6000R14PZFW0100002C.dwg n. Etab.: _____