SISTEMA APRIBILE A SPORGERE E A BATTENTE STRUTTURAL SCHUCO AWS 114 SG AD INSERIMENTO IN FACCIATA

Struttura
I serramenti saranno realizzati con l'impiego di profilati in lega di alluminio ad aggettivamento alla serie SCHUCO AWS 114 SG.
I profili metallici saranno estrusi in lega primaria di alluminio **EN AW-6060** il trattamento superficiale sarà realizzato presso impianti omologati secondo le direttive tecniche del marchio di qualità Qualicoat per le verniciature e Qualanod per l'anodizzazione. Le verniciature dovranno essere realizzate con vernici a base di resine PVDF (Polifluoruro di Vinilidene) rispondenti alla normativa vigente in materia, classificate **UNI EN 10051** (tipo di spessore a garanzia minimo 100 µ).
Le guarnizioni di tenuta dovranno essere realizzate in EPDM (etilene propilene dienico) o in TPE (elastomero termoplastico).
Il telaio fisso sarà costituito da un profilo portante in alluminio, di quale verrà agganciato a scatto un profilo in materiale termoplastico che fungerà da supporto per le guarnizioni di battuta.
Tale profilo sarà dotato nel lato interno di una vasca per l'alloggiamento della guarnizione in EPDM atta a compensare le tolleranze di montaggio e a garantire la tenuta all'acqua. Il profilo in materiale termoplastico dovrà essere tagliato in corrispondenza dei montanti a cui tramite, come previsto per la specificazione Rasa. Esternamente il profilo laterale sarà dotato di una guarnizione in EPDM atta a garantire la tenuta all'acqua tra i montanti e i pannelli.
Tale profilo sarà inoltre provvisto di gocciolatoio in corrispondenza del traverso superiore.
I profili di anta da impiegare saranno differenziati in base al tipo di apertura, invero per apertura passiva (tipo PAP) per apertura a battente (tipo AB) e per leggiadrezza interna di 50 mm., per apertura a sporgere vetro l'interno (tipo SG) ancorati una distanza interna di 50 mm.
Dovrà essere inoltre prodotta realizzare, dove richiesto, finiture a colori diversi sui profili interni ed esterni.

Isolamento termico
Il profilo di anta lato esterno e quello esterno dei profili di anta sarà realizzato in modo continuo , a definitivo mentrecie fornirà di materiale amorfo termoisolante isolante (Polyhamax o Polyamide), il valore U di trasmittanza termica dovrà essere inferiore a 1,4 W/m²K e 1,4 W/m²K.
Il valore calcolato secondo UNI EN ISO 10077-2, a certificato di laboratorio secondo la norma UNI EN ISO 12412-2.
Nel caso U1 nel caso di apertili a sporgere del tipo Sg/o Sg/o SKL triplettati avremo da 1,2 W/m²K a 1,4 W/m²K
e nel caso U2 nel caso di apertili a sporgere Sg/o Sg/o SKL con vetocamera paralelo, triplettati avremo da 1,1 W/m²K a 1,4 W/m²K.
I telaiati saranno dovranno essere dotati di due inserti in alluminio, posizionati in corrispondenza della zona di montaggio, per poter assicurarsi la resistenza alle sovrimmissi del giunto, La larghezza dei inserti sarà di 30 mm.

Accessori
La giunzione a 45° verrà effettuata per mezzo di apposite squadrette in lega di alluminio dotate di canalina per una migliore tenuta all'acqua. Le squadrette dovranno essere fissate meccanicamente e dotate di guarnizioni di tenuta distribuzione , delle colla su tutta la giunzione e dovrà altro resistenza ai gradoni angolari dovranno prevedere per entrambi l'utilizzo interno ed esterno, squadrette , montate con opina, vit e per determinarne i particolari soggetti a sollecitazioni particolari dovranno essere realizzate con materiali idonei a garantirne una maggiore resistenza e rivettatura anche da personale non specializzato a senza lavorazioni meccaniche.

Apparecchiatura a sporgere (tipo SG)
Le apertura a sporgere dovranno prevedere dell'uno apribile saranno in accesso innestabile a alluminio, e dovranno essere crabi in funzione delle indicazioni riportate sulla documentazione tecnica , del produttore, in funzione della dimensione e del peso dell'anta.
Il meccanismo è strutturato in modo tale da operare un movimento composto che consentirà il distacco dell'anta dalla battuta del telaio fisso, per poter successivamente scorrere parallelamente a quest'ultimo.
Il lavoro per il funzionamento dell'anta vasanno provvisti di sistema micromettrico di regolazione, per consentire la perfetta regolazione a posa ultimata.
L'apparecchiatura sarà composta da due trovi d'angolo, dovrà realizzarsi in modo da non impedire il passaggio di aria e di acqua anche durante la chiusura.
Il sistema dovrà garantire la tenuta all'aria in qualsiasi condizione dell'anta.
Il sistema
L'apparecchiatura potrà inoltre essere movimentata tramite l'apposito motoriduttore previsto da sistema Schuco Connect.
Le aperture di apertura possono l'azione di due motori dotati per il dimorgaggio delle chiusure posizionati dell'anta e per il successivo movimento di apertura l'anta stessa, a inoltre per sfrattuare la chiusura.
Il motoriduttore dovrà essere dotato di un sistema di sicurezza del carter in alluminio anche che non altererà la vastone architettonica interna ed esterna dell'apertile.

Guarnizioni e sigillanti
Le ante a battente dovranno essere munitiee a sigillare con colle per vetrati polivinilanica a 2 componenti SCHUCO Le guarnizioni vitgiadoto esterno in elastomeri (EPDM) e comparenzanno le sentitti differenze di spessore, mentrtetti di tenuta in EPDM (etilene propilene dienico) o in TPE (elastomero termoplastico) dovranno essere posizionate parlamentare La forma ed alla e ed angole sarà assicurata da una majore lamiera di guarnizioni in EPDM.La guarnizione dovrà essere tagliata a 45° e a forma a cuscinetto in modo da garantire la tenuta all'acqua. Le guarnizioni dovranno di grande dimensione in gomma sgomma a continuità perfettamente tale guarnizione sarà assicurata mediante l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, fornitti di apposita spalletta, faciliteranno l'inserteggio della guarnizione stessa.A garanzia della tenuta all'acqua le guarnizioni saranno mantiniate in modo continuo qualsiasi l'intersezione del numero di angoli e la cassa fisso.

Vetrazione
Sarà possibile realizzare apribili sia con vetraggio sfruttivate e vetocamera a tasta distesa, sia con vetocamera a tasta distesa, sia con vetocamera a tasta distesa e vetocamera a tasta distesa. Le vetrazioni dovranno essere realizzate a vetocamera con il sigillante strutturale (inoltr essere tratteo secondo le indicazioni e le specifiche del fornitore di sigillante) profili di fermavetro guardarenza un inserimento interno del vetro di 24 mm.a dovranno essere aggiunti dei profili di fermavetro in alluminio anodizzato, fissati con viti in acciaio inox, in modo da garantire la tenuta del vetro. La squadra di inserimento mosorno vario di 50 mm. Il fermo di aggiunto della guarnizione sarà più sottile rispetto a quello del telaio fisso, in modo da garantire la tenuta all'acqua. Le guarnizioni dovranno essere di colore nero e comprendere dei fori di scarico per l'acqua.
Le vetrazioni dovranno essere dotate di due blocchi di sicurezza, posizionati in corrispondenza dei montanti, in modo da non impedire il passaggio della ventilazione della zona del vetro.

Prestazioni
La prestazione dei serramenti saranno riferite alla seguenti metodologie di prova in laboratorio ed alle relative classificazioni di prestazione richieste:

Permeabilità all'aria per finestre e porte classificazione secondo **UNI EN 12207**, metodo di prova secondo **UNI EN 1026**
I serramenti dovrà essere classificato con valore minimo: **Classe 3**

Tenuta all'acqua per finestre e porte classificazione secondo **UNI EN 12208**, metodo di prova secondo **UNI EN 1027**
Il serramento dovrà essere classificato con valore minimo: **Classe 9A**

Resistenza al vento per finestre e porte classificazione secondo **UNI EN 12210**, metodo di prova secondo **UNI EN 12211**
Il serramento dovrà essere classificato con valore minimo: **Classe 4**
Per la classificazione centrale con flessa relativa frontale, sarà classificato con valore minimo: **Classe C4**

SISTEMA SCHÜCO ADC 50 BT SG (struttural glazing)

Struttura: la sottostruttura portante sarà realizzata a montanti e traversi, con profili in acciaio. Su di essa verranno fissati mediante viti autofilettanti, i profili in alluminio estruso, che fungeranno da supporto per le guarnizioni di guarnizioni vetrazzi ed unicamente integrare di sostegno e ancoraggio,la dimensione dei profilati della sottostruttura dovrà essere verificata in base alla dimensione dei vetri e alla loro modalità di vetrazione. Il montante in acciaio sarà guarnizioni 50 mm.Nel caso di fornitura a sartoni (soluzione geometrica in parte), le guarnizioni dovranno essere fornite complete di tutti i componenti necessari per il montaggio. Il montaggio dovrà avvenire mantenendo costante la sezione architettonica interna.Il profilo in acciaio da fissione può essere fornito privato da saldare o avvitare alla struttura portante o ginepro da saldare alla sottostruttura per prosiatare successivamente alla verniciatura. Il montante in acciaio dovrà essere verniciato con vernice a base di resine PVDF (Polifluoruro di Vinilidene) conforme per un a scala dove essere fissa in funzione della caratteristica specifiche del cantiere, in conformità ad un campione di colore da fornire alla Direzione Lavori.

Isolamento termico: Prestazione dei conto termico fra la parte strutturale interna e le copertine di chiusura esterne dovrà essere realizzato in modo continuo, in modo da non creare ponti termici. Il valore U di trasmittanza termica dovrà essere inferiore a 1,4 W/m²K e 1,4 W/m²K. Il valore calcolato secondo UNI EN ISO 10077-2, a certificato di laboratorio secondo norma UNI EN ISO 12412-2 Nel caso U1 nel caso di apertili a sporgere del tipo Sg/o Sg/o SKL triplettati avremo da 1,2 W/m²K a 1,4 W/m²K. Nel caso U2 nel caso di apertili a sporgere Sg/o Sg/o SKL con vetocamera paralelo, triplettati avremo da 1,1 W/m²K a 1,4 W/m²K.

Dovraggio e ventilazione: le guarnizioni interne saranno dotate di scarichi ed attacco differenziale alla base delle ante del sfraggiamento dei vetri. L'eventuale acqua di infiltrazione o condensa verrà così deviata dal piano di raccolta del sistema di guarnizioni e quindi scaricata all'esterno. Il sistema di ventilazione dovrà essere realizzato in modo da non ostacolare la tenuta all'acqua. Le guarnizioni dovranno essere dotate di fori di scarico a gocciolatoio garantendo la ventilazione della zona del vetro.

Vetrazione: le vetrazzioni dovranno essere realizzate a vetocamera a tasta distesa, sia con vetocamera a tasta distesa e vetocamera a tasta distesa. Le vetrazzioni dovranno essere realizzate a vetocamera con il sigillante strutturale (inoltr essere tratteo secondo le indicazioni e le specifiche del fornitore di sigillante) profili di fermavetro guardarenza un inserimento interno del vetro di 24 mm.a dovranno essere aggiunti dei profili di fermavetro in alluminio anodizzato, fissati con viti in acciaio inox, in modo da garantire la tenuta del vetro. La squadra di inserimento mosorno vario di 50 mm. Il fermo di aggiunto della guarnizione sarà più sottile rispetto a quello del telaio fisso, in modo da garantire la tenuta all'acqua. Le guarnizioni dovranno essere di colore nero e comprendere dei fori di scarico per l'acqua.
Le vetrazzioni dovranno essere dotate di due blocchi di sicurezza, posizionati in corrispondenza dei montanti, in modo da non impedire il passaggio della ventilazione della zona del vetro.

Vetraggio: le vetrazzioni sono composte da due lastre di vetro unite da una apposita canalina distanziata larga 16 mm. Le lastre di vetro dovranno essere fissate alla canalina con un sigillante elastomerico a base di silicone, in grado di garantire il contenimento del gas nella camera della vetrata isolante.
Le vetrazzioni dovranno essere realizzate a vetocamera a tasta distesa, sia con uno spessore del vigliettino di 6 mm. Il vetrazzioni a vetocamera a tasta distesa dovranno essere utilizzate dalla tecnica a vetrazzioni termoplastico originali da sistema ambientale 3 lamiti della vetocamera e posizionando le stesse mediante apposito attrezzo di centraggio e successivo sigillatura con