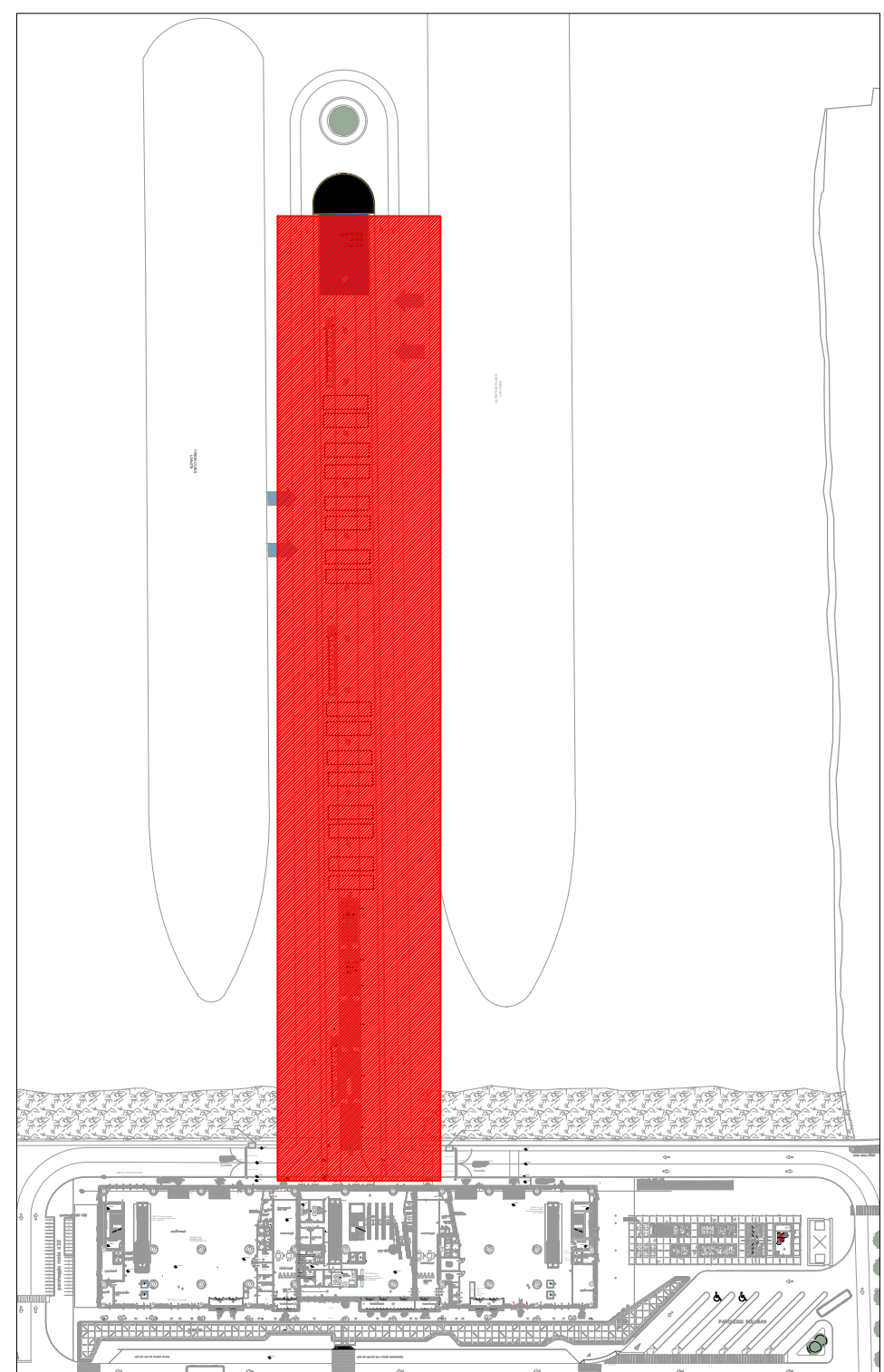
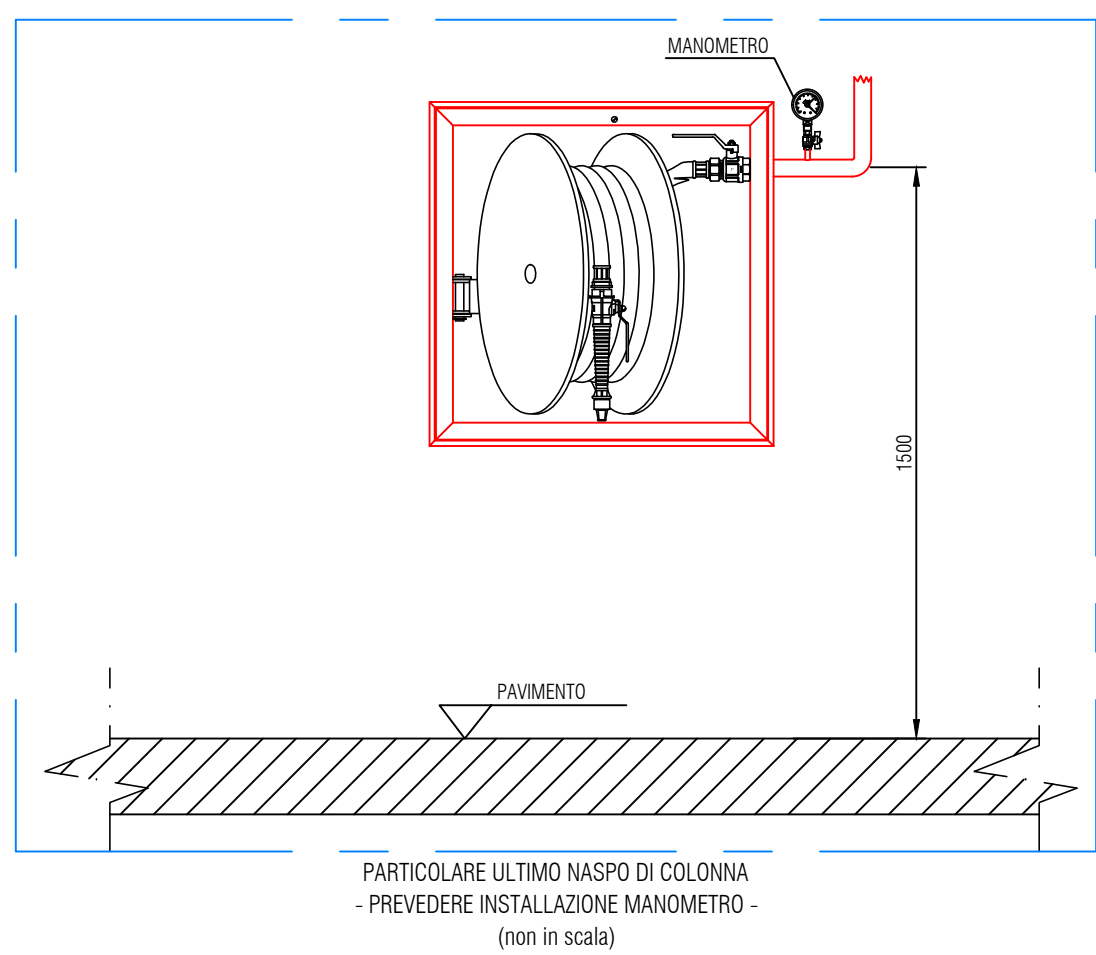
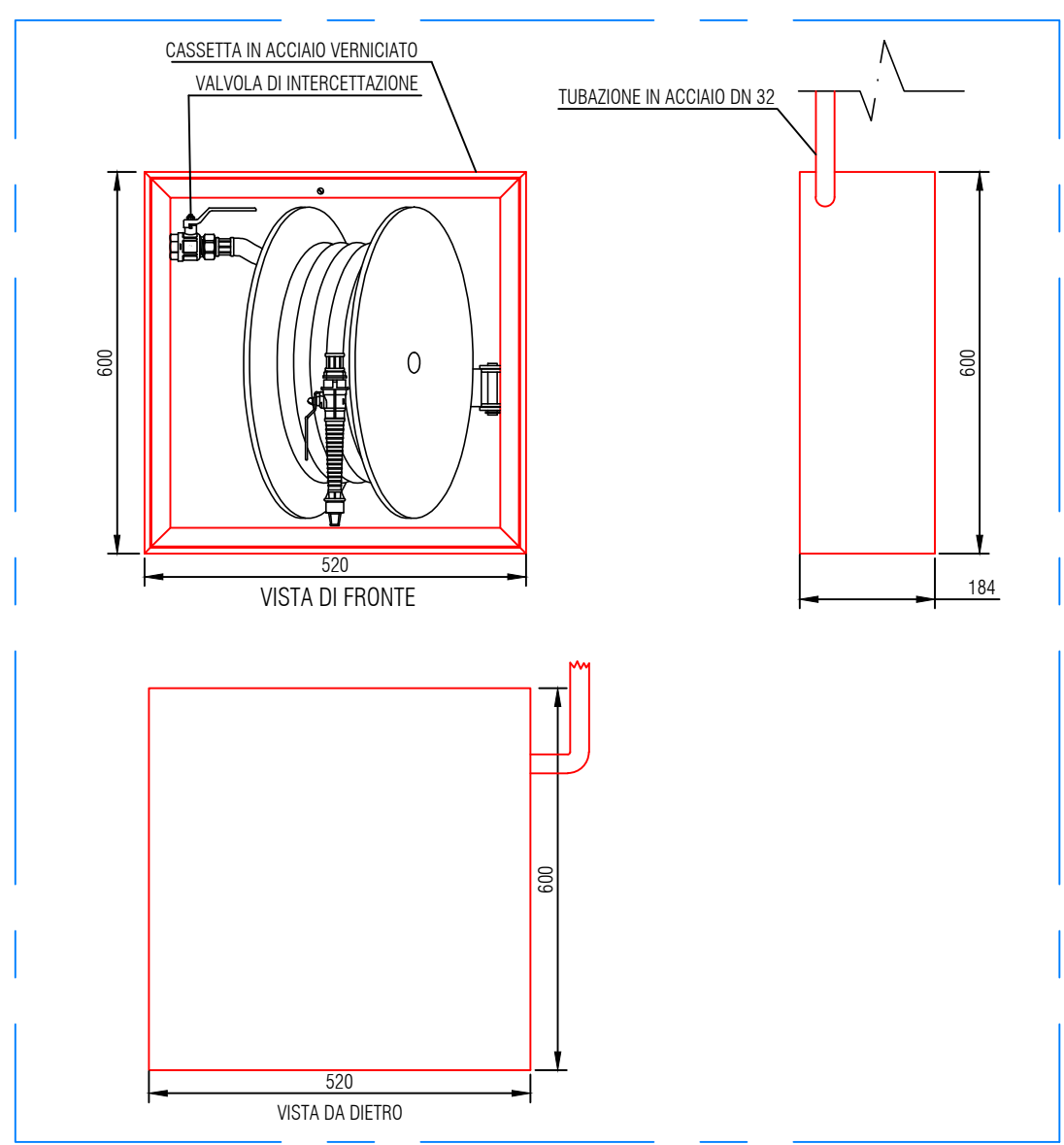
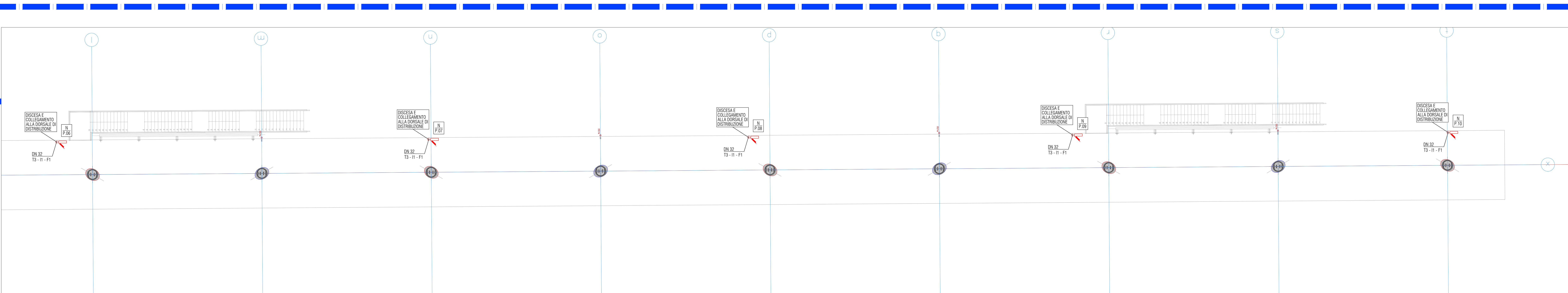
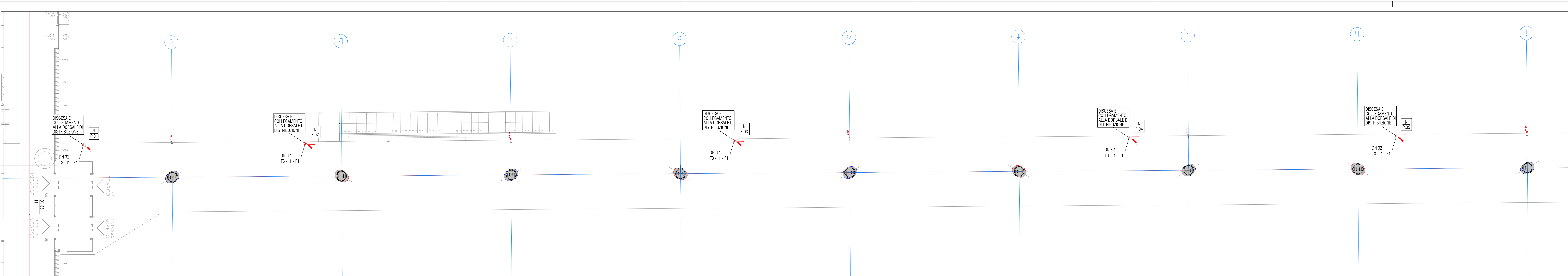




ISOLAMENTO TUBAZIONI IMPIANTO ANTINCENDIO				LEGENDA ETICHETTATURA TUBAZIONI E APPARECCHI			
TIPO TUBAZIONE	DIAMETRO NOMINALE	SPESORE MIN.	TUB. IN ACCIAIO	Ø XX = DIAMETRO (nominale o mm)	Tx = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX/XX/Fx = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
Tx	DN 15	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
	DN 20	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
	DN 25	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
	DN 32	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
	DN 40	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
Tx	DN 50	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
	DN 65	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
	DN 80	40	C	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)	
				LEGENDA ETICHETTATURA TUBAZIONI E APPARECCHI			
				Ø XX = DIAMETRO (nominale o mm)			
				Tx = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)			
				TX = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)			
				Fx = TIPO TUBAZIONE (vedi tabella specifica)			
				NON PRESENTE			
				T = TIPOLOGIA TERMINALE			
				N = NASPO DN 25			
				P = PIANO INSTALLAZIONE			
				AP = ATTACCO AUTOMATICO DI MANOMETERIA			
				IST = ISTRUTTORE			
				N = N. PROGRESSIVO			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			
				SPS = ISTRUTTORE			