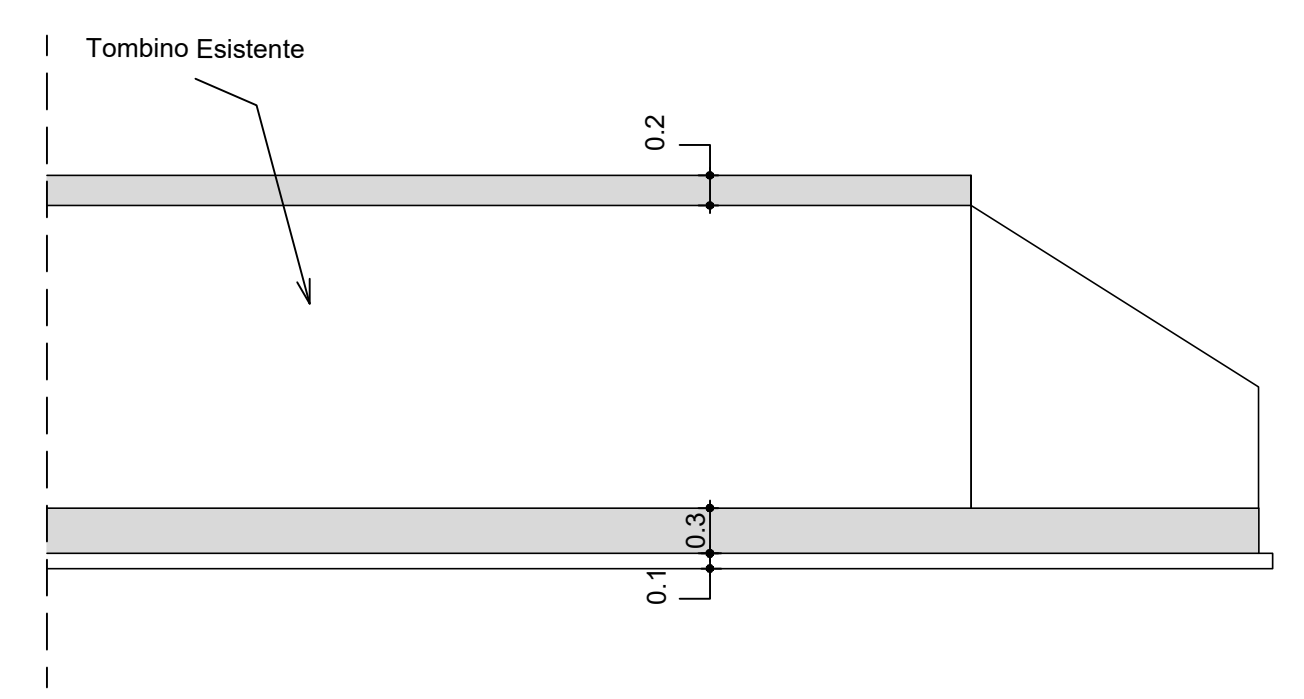
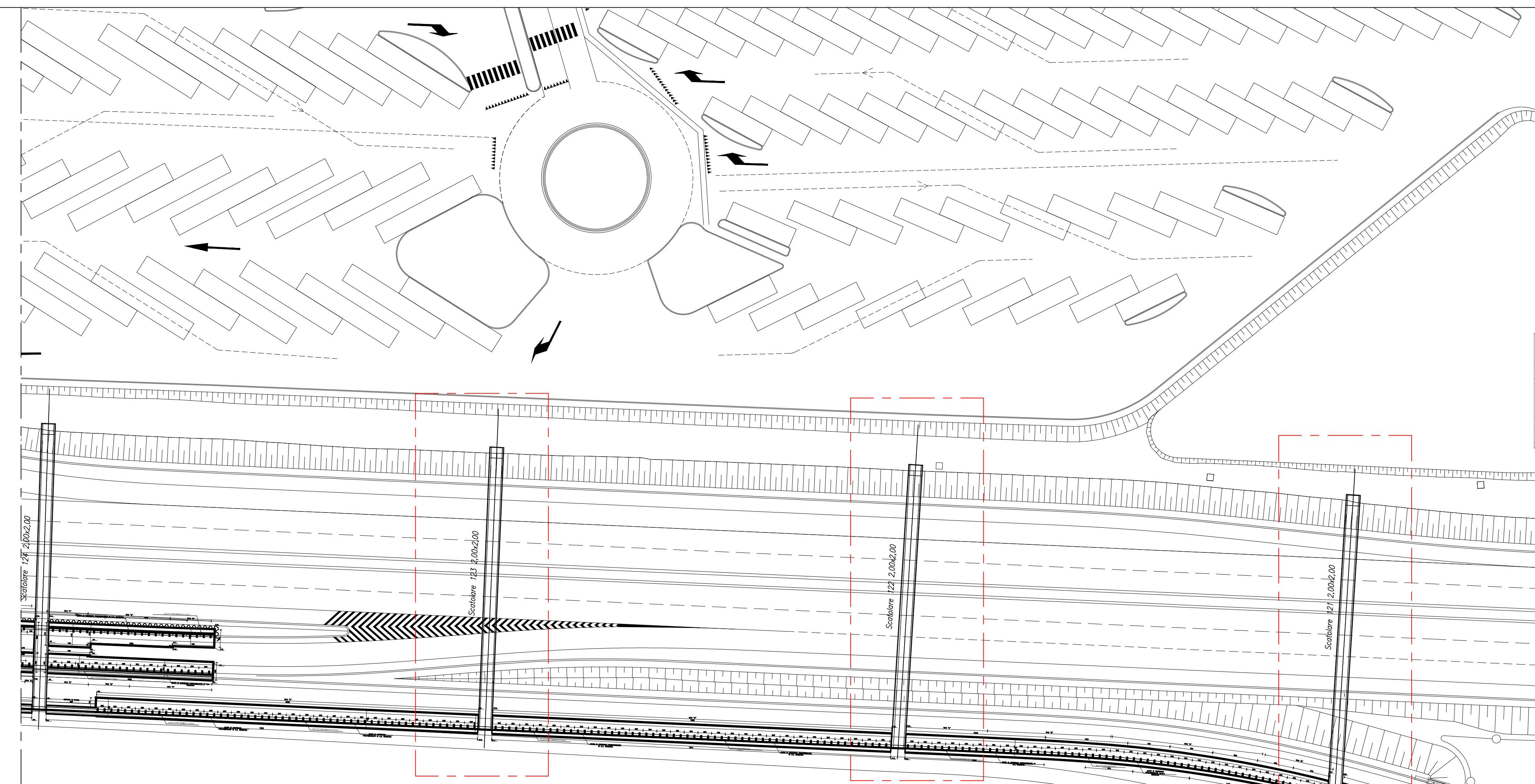
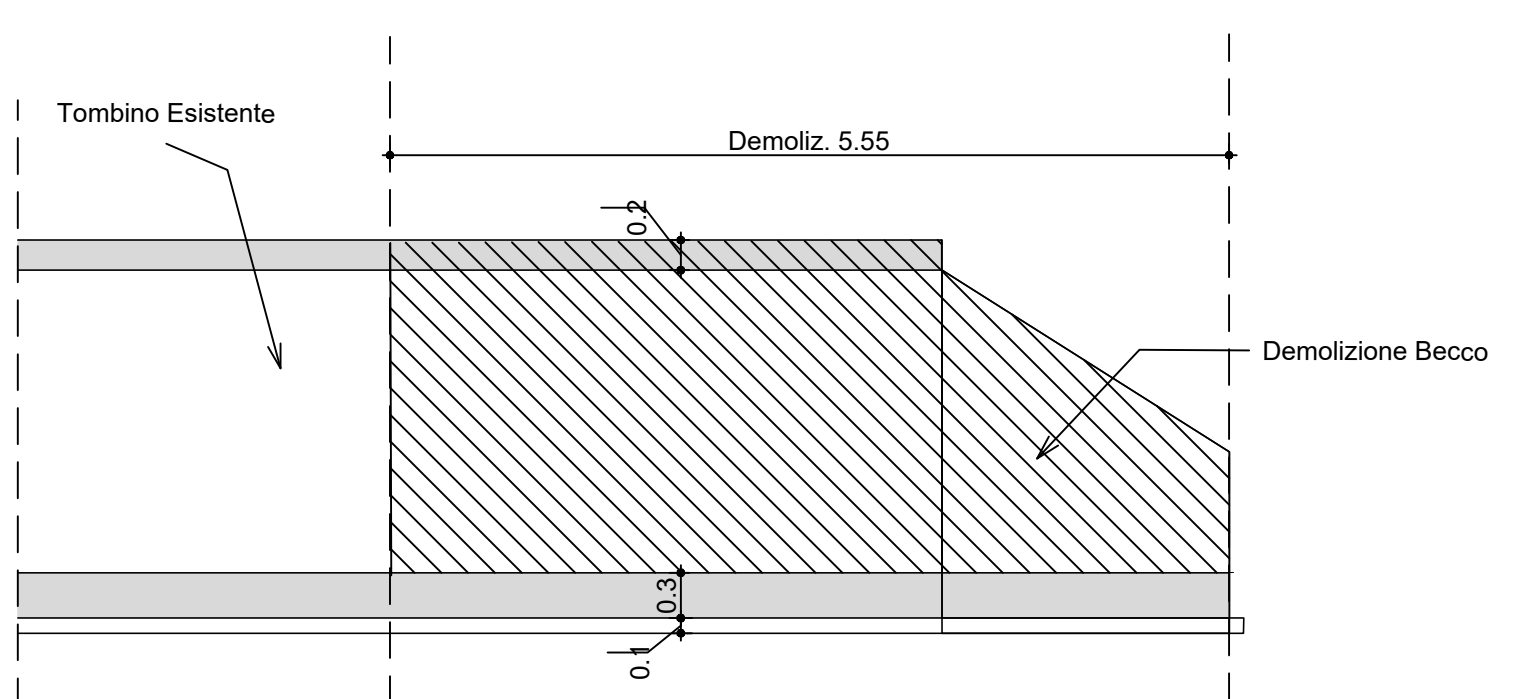


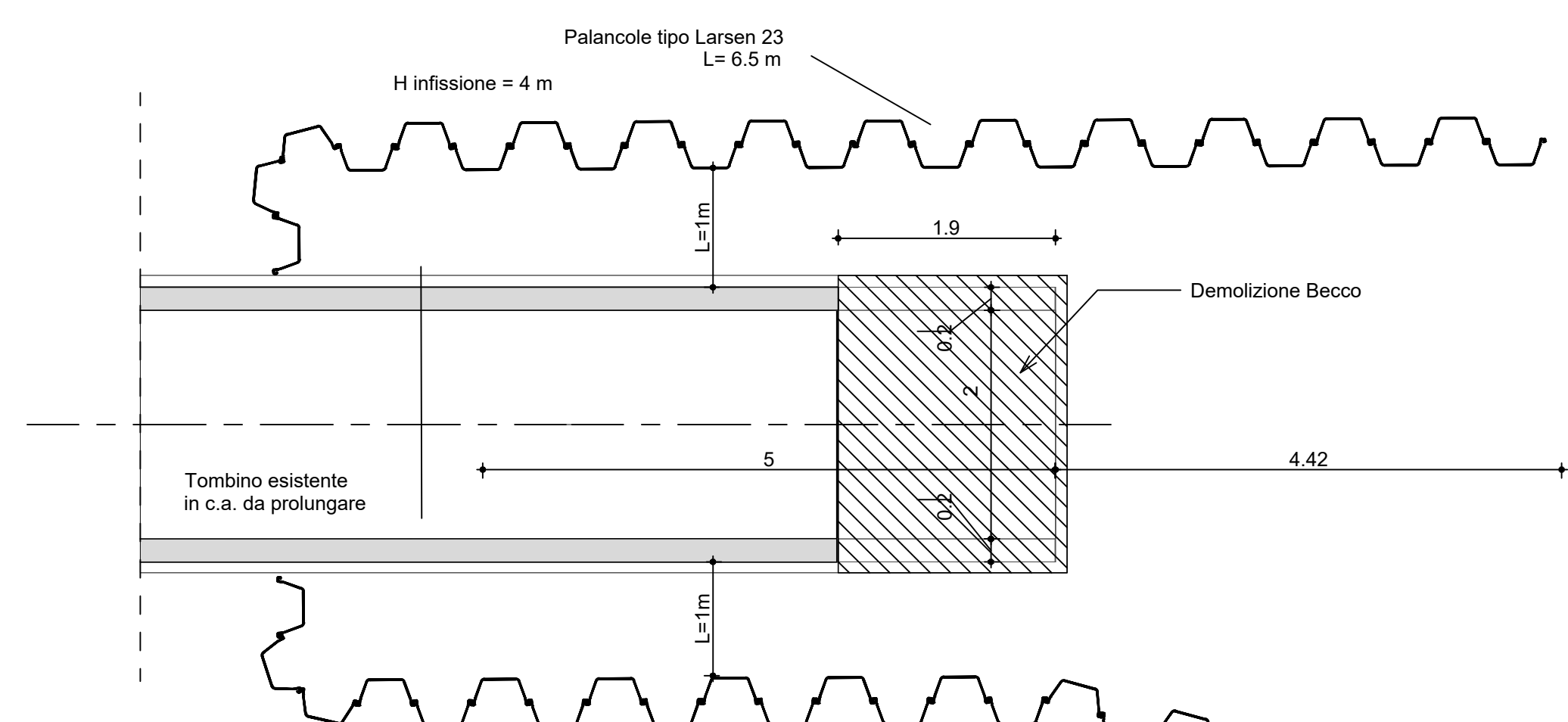
S - Planimetria generale - Tombino T1A
1 : 500



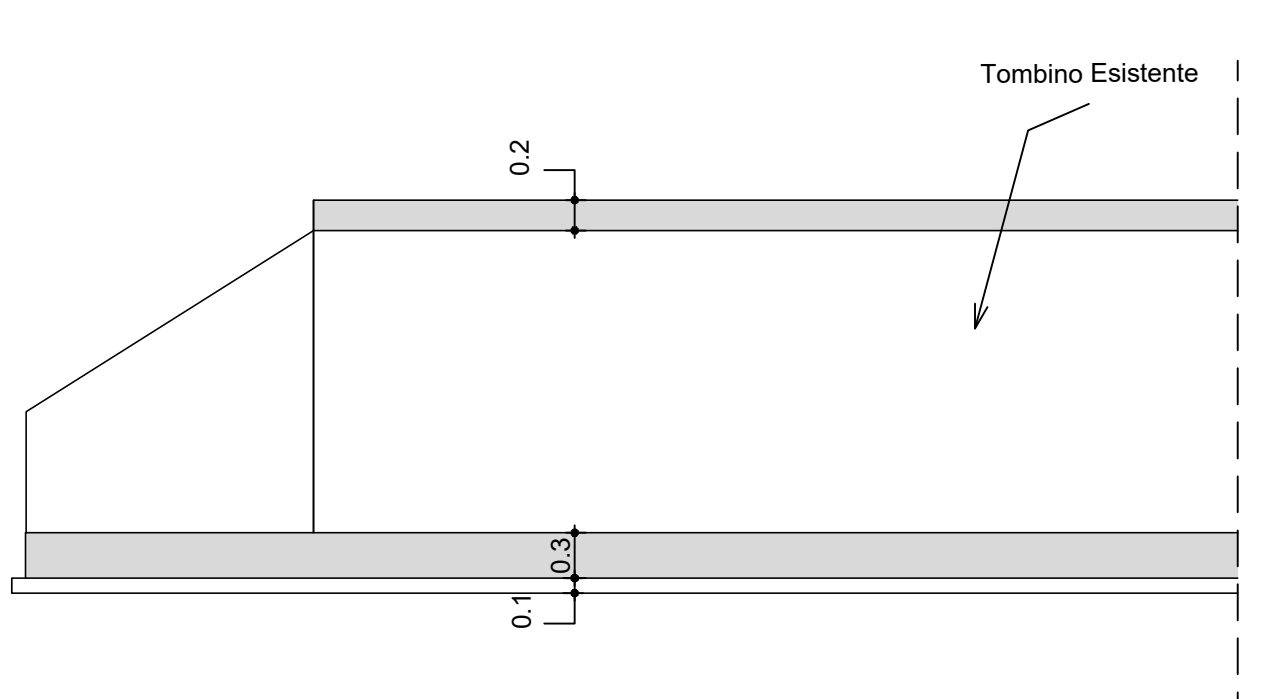
S - T1A_121-122-123-130 - Stato di fatto - NORD
1 : 50



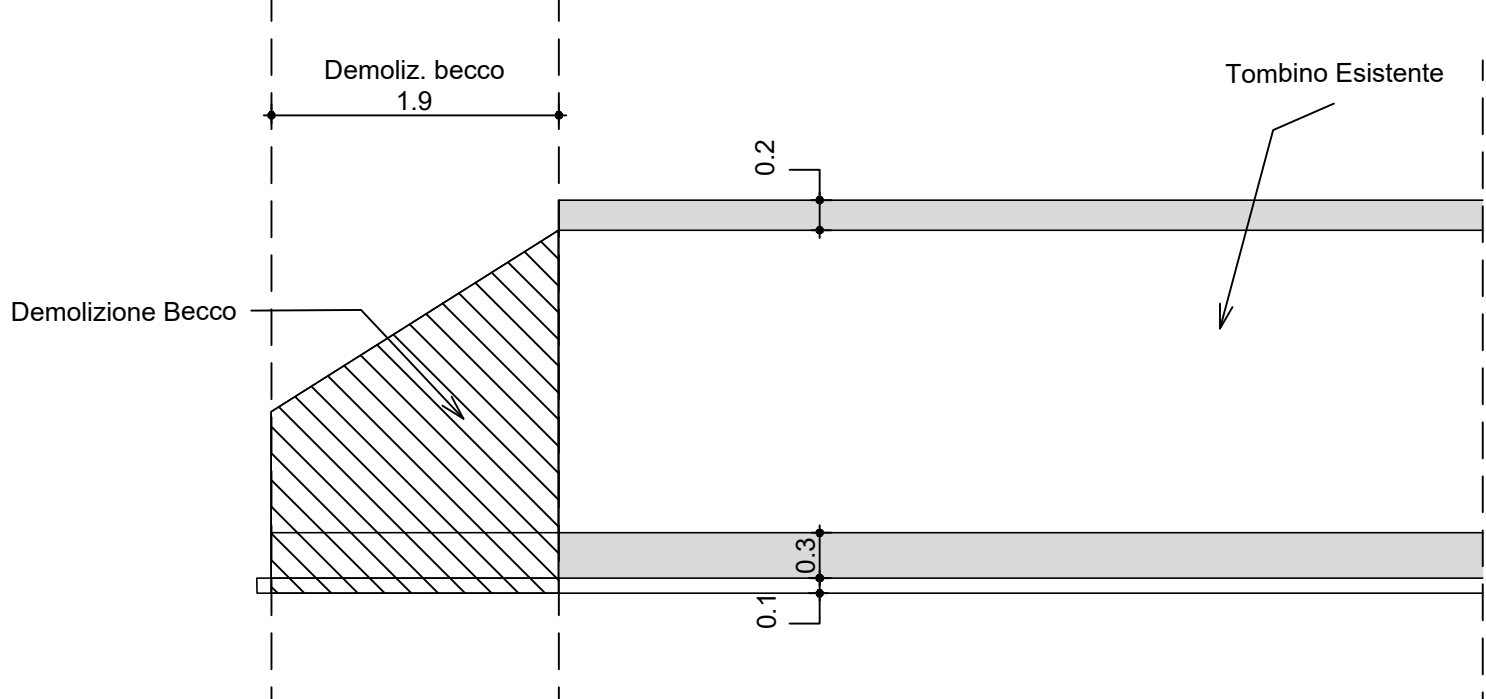
S - T1A_121-122-123-130 - Demolizioni - NORD
1 : 50



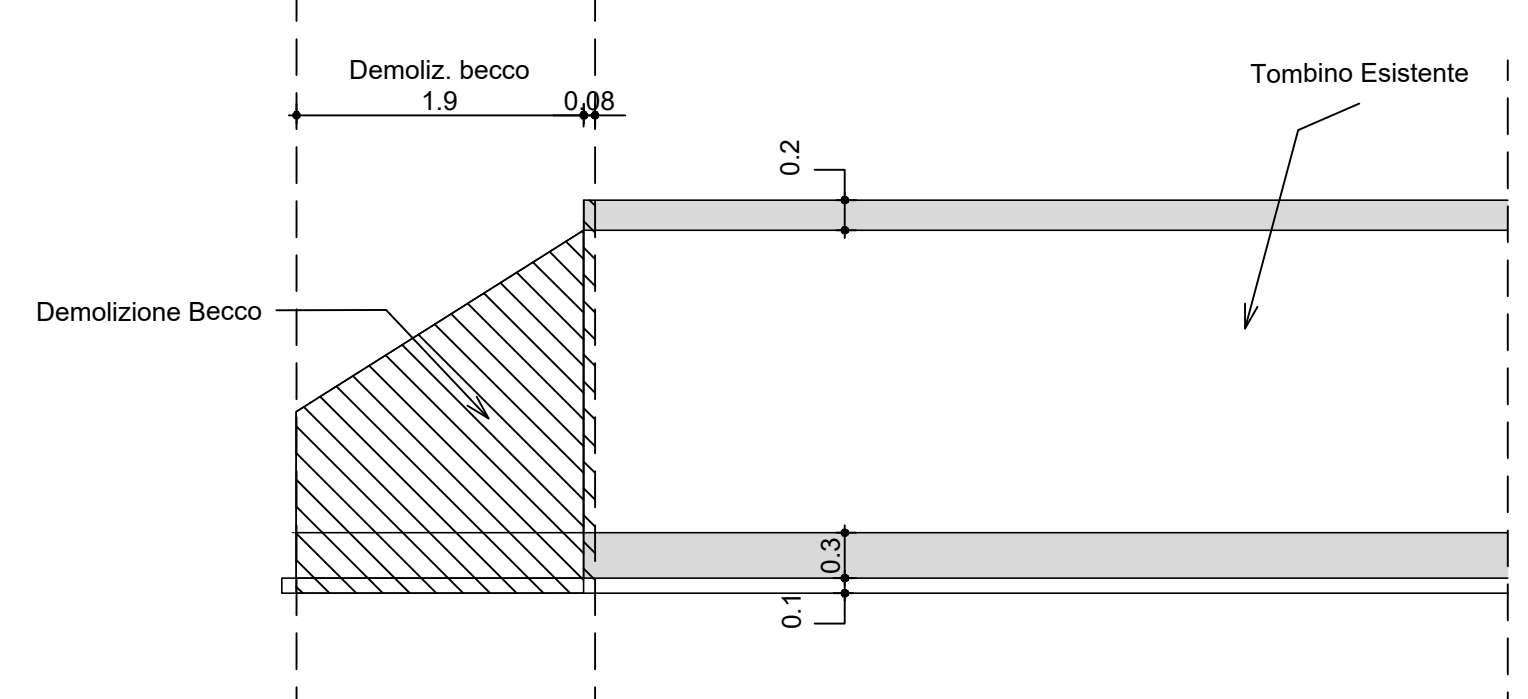
S - T1A_121-122-123-130 - Opere Provvisoriali - NORD
1 : 50



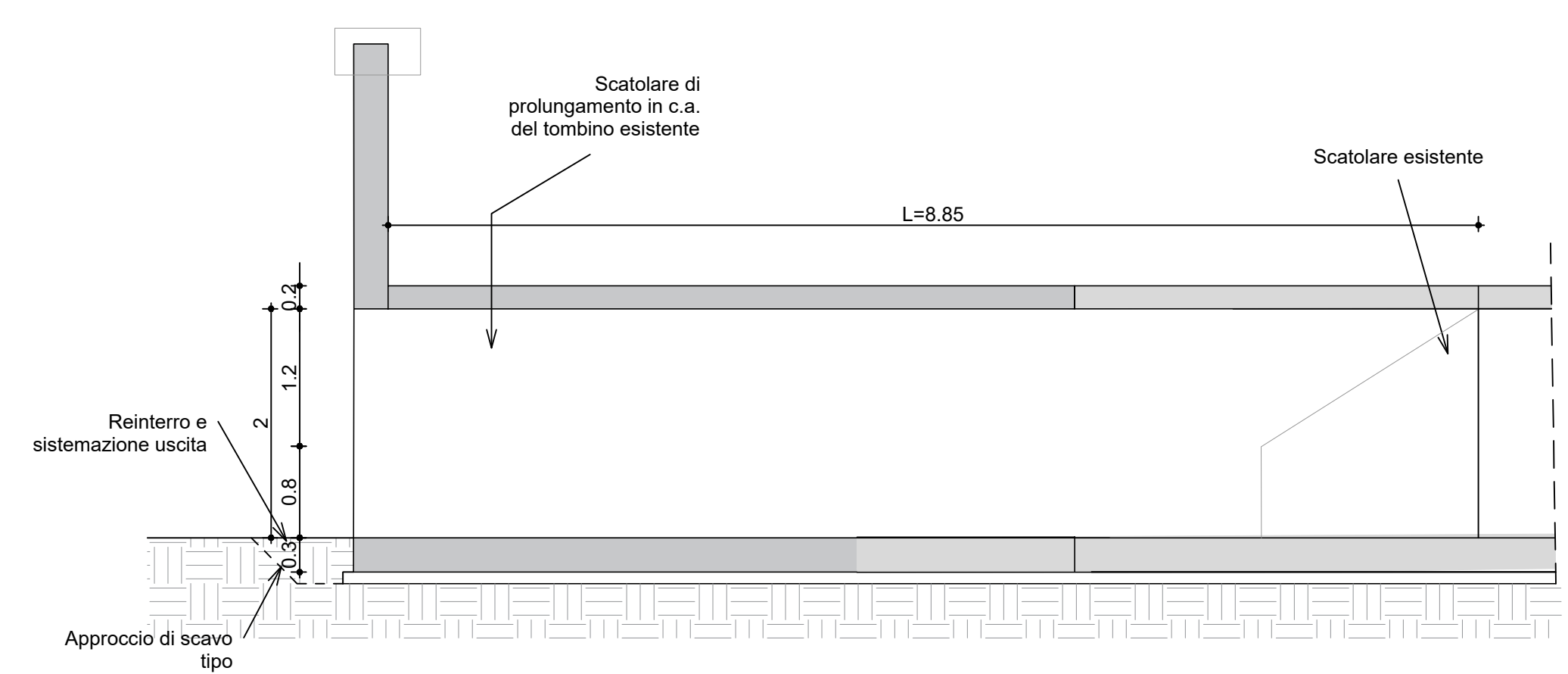
S - T1A_121-121-122-123-130 - Stato di fatto - SUD
1 : 50



S - T1A_121-122-123 - Demolizioni - SUD
1 : 50



S - T1A_130 - Demolizioni - SUD
1 : 50



S - T1A_121-122-123-130 - Stato di progetto - SUD
1 : 50

- FASI DI ESECUZIONE**
1. Installazione opere provvisoriali (palancole metalliche);
 2. Demolizione becco esistente e demolizione parziale di soletta e;
 3. Scarifica superficiale tombino esistente e inghissaggio barre di connessione nuovi getti in foro;
 4. Realizzazione platea;
 5. Realizzazione pareti;
 6. Realizzazione soletta ribassata;
 7. Finitura soletta, realizzazione misto cemento e reinterro;
 8. Realizzazione cordolo in c.a.
 9. Rimozione palancole metalliche
- Note: Verificare quote con DL; Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE	CLASSE RESISTENZA (Rck (N/m²))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE	CLASSE RESISTENZA (Rck (N/m²))	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Scalari getti in opera	AMBIENTALE	C30/37	40	(1)(2)		AMBIENTALE			
Mat in opera	M2, M24	C20/25	40	(1)(2)					
Maglie	M24, M24, M24	C20/25	40	(1)(2)					
Cordoli portanti	M24, M24, M24	C20/25	40	(1)(2)					
(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aereante (2) aggrigato con ghiaio conforme a UNI EN 12620									
ACCIAIO PER C.A. Car. gen. saltabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tk} (N/mm²)	NOTE					
5 e 8 a 43 mm	S 450 C	≥ 450	≥ 540	(1)(2)					
5 e 12 mm	B 450A (per p. 12 mm)	≥ 450	≥ 540	(1)(2)					
(1) garantire barre con rotazione non 90° (2) diametro della spirale pari a p. per 12mm da per 12 e 16mm da per 16 e 425mm; 100 per 25 e 45mm									
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tk} (N/mm²)	NOTE					
Acciaio per provvisori - profilo a T	S 275 JR	≥ 275	≥ 435						
Acciaio per provvisori - profilo a T	S 275 JR	≥ 275	≥ 435						
BULLONI									
Viti UNI 4399-3-4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN 808-1)									
Dati UNI 4399-3-4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN 808-2)									
Rovette e piastre UNI 4399-5-6 - 2005 acciaio CSU UNI 10063-2 - 2006 HRC 32-40 (UNI EN 10025-2)									
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al									
φ +1mm per φ del bullone < 20mm; φ +1.5mm per φ del bullone > 20mm									
SALDATURE									
Le saldature a completa penetrazione devono essere in proiezione delle norme UNI EN ISO 4063:2011 e UNI EN ISO 15614:2005.									
Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, per ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.									
TRATTAMENTI PROTETTIVI									
1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idroscalfia o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppia mano di mastic cementizio inibitore di corrosione. Pulizie e saturazione a rifilo con acqua mediante idrosvaggio (vedi voce di capitolo F.1.1.4).									
Ripulitura dei coprifermi metallici: 1° impiego di mastic idroscalfia monocomponente, a rifilo compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o rasoio.									
Protezione finale come per nuovi getti (S.2)									
2- per le superfici delle elevazioni in dis. si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente									
3- per facciate da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura									

Tabella 1_Geometrie tombini e quote altimetriche

N.	Lunghezza scatolare esistente L [m]	Demolizione becco	Lunghezza scatolare di prolungamento L' [m]		Lunghezza totale scatolare di progetto L,tot [m]	Quota inferiore scatolare esistente qb,e [m]		Quota inferiore scatolare di progetto qb,p [m]		Inclinazione rampa esistente [°]
			Lato sud	Lato nord		Lato sud	Lato nord	Lato sud	Lato nord	
121	33.85	SI	18.17	3.64	55.66	402.98	403.17	402.88	403.19	0.32
122	34.36	SI	11.95	5.48	51.79	403.39	403.46	403.37	403.47	0.12
123	34.43	SI	11.47	5.86	51.76	403.39	403.71	403.28	403.76	0.53
130	36.98	SI	0.00	5.63	42.61	405.64	406.02	405.64	406.08	0.59

- Legenda**
1 : 50
- Profilo terreno
 - Esistente
 - Demolizione
 - Nuova costruzione
 - Manufatto oggetto di intervento
 - Cordolo in c.a.
 - Pacchetto stradale
 - Misto cementato
 - Terreno di progetto
- rimanda alle tavole
NOTA: per maggiori dettagli sui cordoli in c.a. si




NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C

RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE

PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J0600030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
TOMBINO TIPO 2 - N. 121-122-123-130

Inserimento nello stato di fatto con i manufatti esistenti / Fasi di realizzazione

Idolo	Data	Modifiche / Modifiche	Disegnato per / Constatato da	Verificato per / Controllato da	Autore per / Adottato da
D	15/07/2020	Variazione geometria esistente	N. ANDREA (Dalla SUSA)	F. DALZOSO (MURNET ENG.)	L. BARBERIS (MURNET ENG.)
B	30/04/2018	Ricostruzione struttura esistente RNA Check	F. PLESCE (MURNET ENG.)	F. DALZOSO (MURNET ENG.)	L. BARBERIS (MURNET ENG.)
C	15/07/2020	Variazione geometria veicolo	N. ANDREA (Dalla SUSA)	F. DALZOSO (MURNET ENG.)	L. BARBERIS (MURNET ENG.)
D	15/09/2021	Variazione geometria veicolo	N. ANDREA (Dalla SUSA)	F. DALZOSO (MURNET ENG.)	L. BARBERIS (MURNET ENG.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3 E G C P L 1 0 0 0 D

IL PROGETTISTA DESIGNER
Dalla SUSA CONSULTING ENGINEERING S.p.A.
Via S. Pietro 12 - 10121 TORINO - ITALIA
Tel. +39 011 4399 3000 - Fax +39 011 4399 3001
www.dallasusa.com

INTERPRETE PRELIMINARE SPECIALISTICO
Dalla SUSA CONSULTING ENGINEERING S.p.A.
Via S. Pietro 12 - 10121 TORINO - ITALIA
Tel. +39 011 4399 3000 - Fax +39 011 4399 3001
www.dallasusa.com

SCALA: ECHELLE
As indicated

L'AVVALGEBARRE ENTVERSPREKER
Dalla SUSA CONSULTING ENGINEERING S.p.A.
Via S. Pietro 12 - 10121 TORINO - ITALIA
Tel. +39 011 4399 3000 - Fax +39 011 4399 3001
www.dallasusa.com

IL DIRETTORE DEI LAVORI MATRICE DI SVILUPPO
Dalla SUSA CONSULTING ENGINEERING S.p.A.
Via S. Pietro 12 - 10121 TORINO - ITALIA
Tel. +39 011 4399 3000 - Fax +39 011 4399 3001
www.dallasusa.com





RSD-MUS-OM3-ZZ-DR-S-ES1004