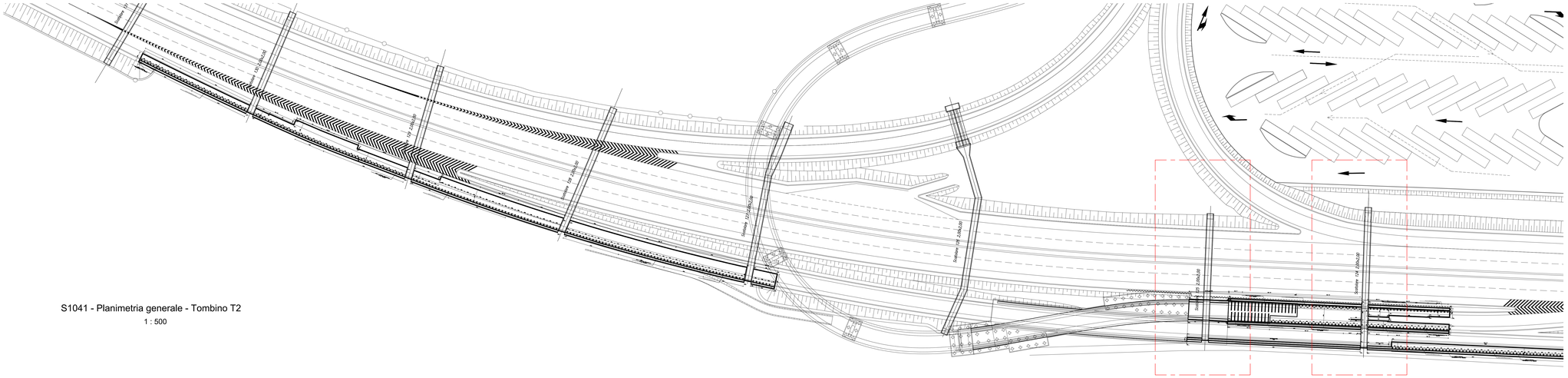


S1041 - Planimetria generale - Tombino T2

1 : 500

Legenda

1 : 50

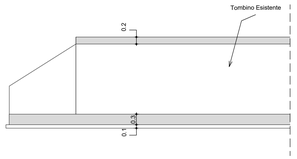
- Profilo terreno esistente
- Esistente
- Demolizione
- Nuova costruzione
- Manufatto oggetto di intervento
- Cordolo in c.a.
- Pacchetto stradale
- Misto cementato
- Terreno di progetto

NOTA: per maggiori dettagli sui cordoli in c.a. si rimanda alle tavole 102CC16167OCA0WGEGCPL1107B/1108B

FASI DI ESECUZIONE

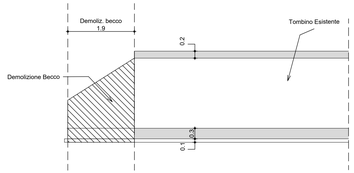
1.Installazione opere provvisionali (palancole metalliche); pareti;
2.Demolizione becco esistente e demolizione parziale di soletta e
3. Scarifica superficiale tombino esistente e inghisaggio barre di connessione nuovi getti in foro
barre di connessione con resina epossidica;
4. Realizzazione platea;
5. Realizzazione pareti;
6. Realizzazione soletta ribassata;
7. Finitura soletta , realizzazione misto cementato e reinterro;
8. Realizzazione cordolo in c.a.
9. Rimozione palancole metalliche

Note: Verificare quote con DL; Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.



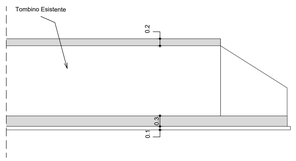
S - T2_124 - Stato di fatto - SUD

1 : 50



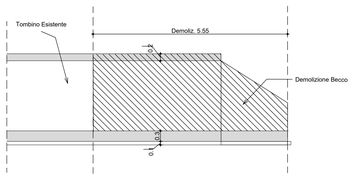
S - T2_124 - Demolizioni - SUD

1 : 50



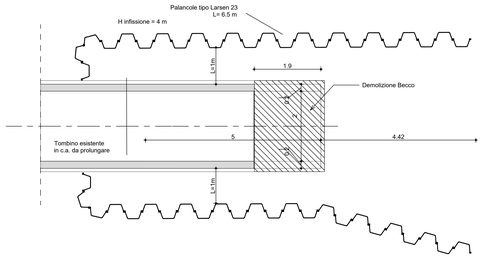
S - T2_124 - Stato di fatto - NORD

1 : 50



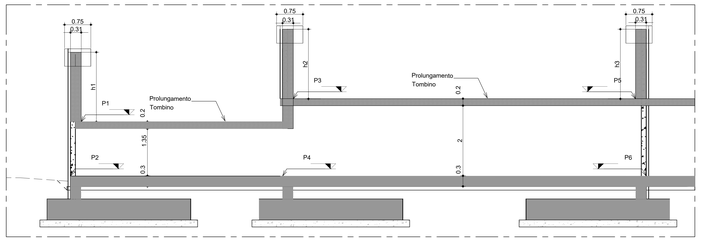
S - T2_124 - Demolizioni - NORD

1 : 50



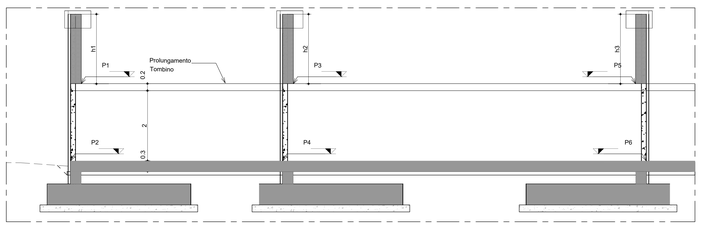
S - T2_124 - Opere Provvisionali - NORD

1 : 50



S - T2_125 - Stato di progetto - SUD

1 : 50



S - T2_124 - Stato di progetto - SUD

1 : 50

Tabella 1_Geometrie tombini e quote altimetriche

N.	Lunghezza scatolare esistente	Demolizione becco	Lunghezza scatolare di prolungamento		Lunghezza totale scatolare di progetto	Quota inferiore scatolare esistente		Inclinazione rampa esistente	Quota inferiore scatolare di progetto	
	L [m]		L' [m]		L,tot [m]	qb,e [m]		[°]	qb,p [m]	
			Lato sud	Lato nord		Lato sud	Lato nord		Lato sud	Lato nord
			mancano punti	mancano punti						
124	34.68	SI	2.27	6.00	52.10	404.08	404.21	0.21	404.07	404.23
125	35.11	SI	11.18	1.57	47.86	404.16	404.47	0.49	404.07	404.48

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZION	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZION	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Scatolari gettati in opera	AMBIENTALE:	C40/50	40	(1)(2)		AMBIENTALE:			
Muri in opera	XF2, XC4	C35/37	40	(1)(2)					
Platigne		C25/30		(1)(2)					
Cordoli pura-barriera	XF4, XC4, XD3	C35/45	50	(1)(2)					

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Rete elettrosaldate	5 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Rete elettrosaldate	5 ≤ 12 mm	B 450A (per ϕ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre curvate per sovrapposizione non ISB
(2) diametro delle piegature pari a 4ϕ per ϕ ≤12mm; 5ϕ per 12 ≤ ϕ ≤ 16mm; 8ϕ per 16< ϕ ≤20mm; 10ϕ per 20< ϕ ≤40mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Acciaio opere provvisionali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio opere provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3+6 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3+6 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5+6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005.
Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idrosacrifica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine su ferri armatura e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Lavaggio finale della superficie con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F 1.1.4).
Ripristino del copriferro mediante 1 ∫intervento di malta tixotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
Protezione finale come per nuovi getti [§ 2]
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF S.p.A.

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI

TOMBINO TIPO 2 - N. 124-125

Inserimento nello stato di fatto con i manufatti esistenti / Fasi di realizzazione

Indice	Date / Date	Modificatore / Modifiche	Dato par / Concédé de	Verifica par / Contrôlé de	Adottata par / Autorisé de
0	15/09/2021	Variazione geometria scritoide	N.MORDA' (DiMS Studio)	F.CHUCBO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)
A	15/01/2022	Revisionato sistema validazione RINA Check	N.MORDA' (DiMS Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	C.GIOVANNETTI (MUSINET Eng.)

1	0	2	C	C	1	6	1	6	7	N	V	A	0	R	3	E	G	C	P	L	1	0	0	9	A
1-2 Cod. Linea / Code ligne		3-5 Cod. Sezione / Code section								Progressivo / Progressif						6-8 Cod. Opera / Code ouvrage					9-11 Progr. Opera / Progr. Ouvrage				12 Rev. / Rev.

6. PROGETTISTA E DESIGNER
Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Ordine di Torino
N° 2192
Dott. Ing. Nicola MORDA'
Ordine di Torino
N° 9162
Mandataria:
MUSINET ENGINEERING SA (Consorziati Canale)
Via Cantonale 2c, 6928 Manno (CH)
Succursale di Torino
Corso Francia 110, 10143 Torino, Italia

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/
INTEGRATION SPECIALISTE
Dott. Ing. Nicola MORDA'
Ordine di Torino
N° 9162

SCALA / ÉCHELLE
As indicated

7. DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE
Dott. Ing. Luca MARRA
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
n° 5349 Sez. A
Settore: a) Civile e Ambientale
b) Industriale e dell'Informazione
c) Architettura e Pianificazione
Firma digitale valida secondo
DPCM 22/02/2013

7. Responsabile del Procedimento/
Responsable du Projet
Ing. Paolo Emilio MAZZOLENI

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
"Opera realizzata con il cofinanziamento dell'Unione Europea"
"Ouvrage réalisé avec le cofinancement de l'Union Européenne"
SITAF S.p.A. - Traforo del Fréjus - Autostrada A32 Torino-Bardonecchia km 0,400 - Chiusa di San Michele (TO)
Tel. +39 011 9155411 Fax +39 011 9155415
SITAF S.p.A. - Traforo del Fréjus - Tour Arcadia/Edoardo
Direzione Generale e Amministrativa/Siège Social: Corso Inghilterra 7, Torino (TO) Italia
Capitale Sociale € 207.000.000 i.v. - Codice fiscale/Partita IVA 00496000016
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento "Cap. Gruppo Autostrade"

RSD-MUS-OM3-ZZ-DR-S-ES1004

CUP: F.I.E. MUSINE E 8 E 20 PL 1009 A