

S1032 - Planimetria generale - Tombino T3
1 : 500

Legenda

- 1 : 50
- Profilo terreno esistente
 - Esistente
 - Demolizione
 - Nuova costruzione
 - Manufatto oggetto di intervento
 - Cordolo in c.a.
 - Pacchetto stradale
 - Misto cementato
 - Terreno di progetto

FASI DI ESECUZIONE

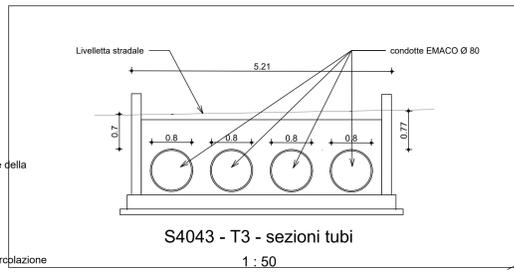
1. Scarifica superficiale tombino esistente e demolizione magrone di base;
2. Inghisaggio barre di connessione nuovi getti in foro ≥ 20 cm di profondità $h \geq 30$ cm; posa barre di connessione con resina epossidica;
3. Realizzazione platea;
4. Realizzazione pareti;
5. Realizzazione soletta;
6. Finitura soletta e reinterro;
7. Realizzazione cordoli in c.a.

Note: Verificare quote con DL. Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.

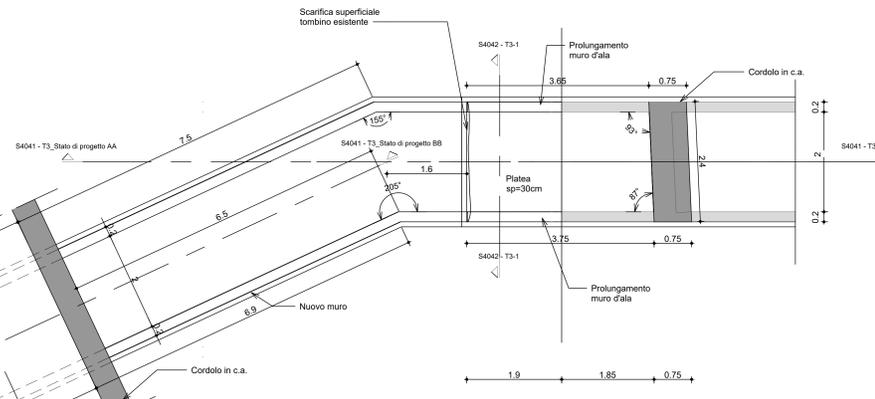
NOTA: per maggiori dettagli sui cordoli in c.a. si rimanda alle tavole 102CC16167OCA0WEGCPL1107B/1108B, e alla tavola 102CC16167OCA0WEGCPL1103B per l'armatura

FASI DI ESECUZIONE POSA CONDOTTE

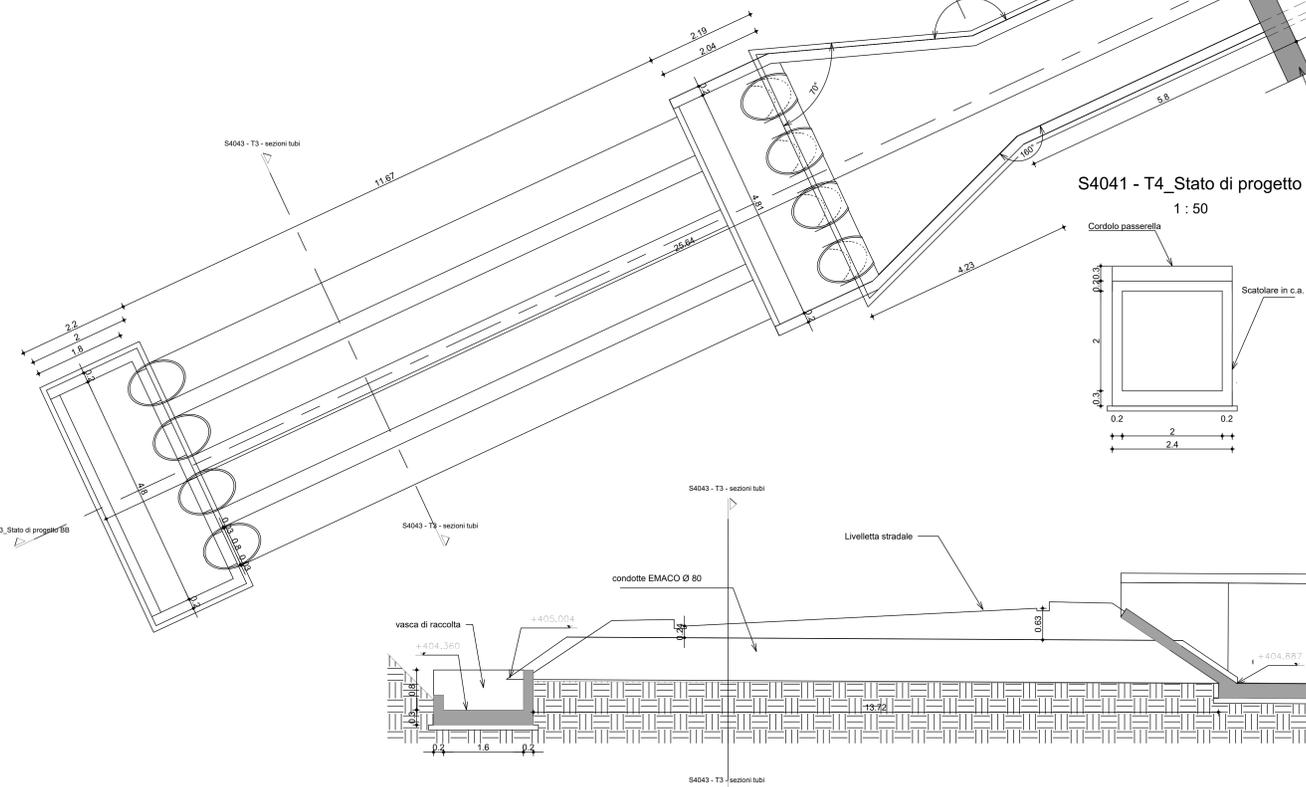
- 1 = stero generale (livello da determinare in funzione della portanza dei terreni in loco, a cura del cliente)
- 2 = fondazione artificiale e letto di posa
- 4 = rilevato laterale di tenuta
- l = 1,00 m. su un buon terreno - L negli altri casi
- L = luce condotta
- ht = 20 cm, sabbia Λ max. 5 mm.
- hc = 20, 30 cm, max. altezza dello strato
- hi = altezza di rilevato minima, atta a permettere la circolazione dei mezzi di cantiere



S4043 - T3 - sezioni tubi
1 : 50



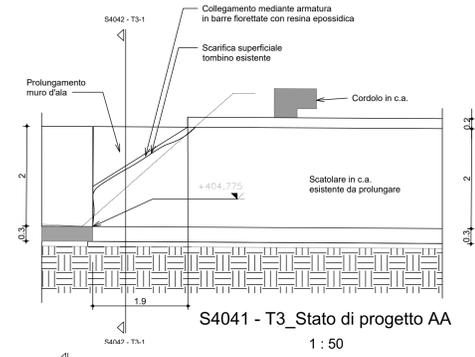
S4041 - T3 Stato di progetto AA
S4041 - T3 Stato di progetto BB



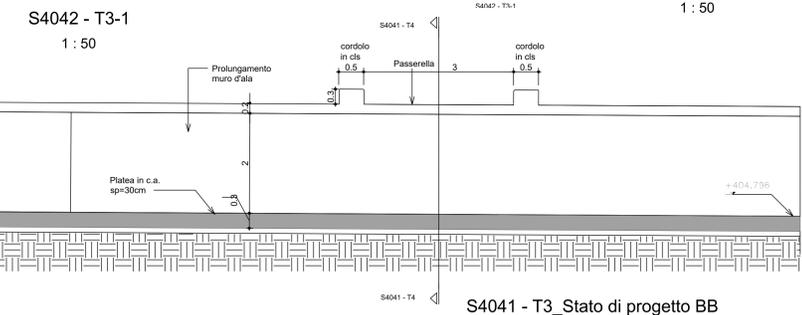
S4041 - T4 Stato di progetto
1 : 50

S1033 - T3 Stato di progetto
1 : 50

S4042 - T3-1
1 : 50



S4041 - T3 Stato di progetto AA
1 : 50



S4041 - T3 Stato di progetto BB
1 : 50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE	CLASSE RESISTENZA (Rck (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	sp (mm)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE	CLASSE RESISTENZA (Rck (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	sp (mm)
Scalari, getti in opera	AMBIENTALE	C30/37	40	10/20					
Manufatti	AMBIENTALE	C25/32	40	10/20					
Condotti portanti	AMBIENTALE	C25/32	40	10/20					

ACCIAIO PER C.A.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Barre di armatura	B 400A	435	240	10/20
Reti metalliche	B 400A (per 6 e 12 mm)	435	240	10/20

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio a caldo laminato a caldo	S275 JR	275	140	
Acciaio a caldo laminato a caldo	S275 JR	275	140	

BULLONI

Viti UNI EN 4399-3-4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN 898-1)
 Dadi UNI EN 4399-3-4 - 2005 classe 10 (UNI EN 898-2)
 Rondelle e piastrelle UNI EN 4399-5-6 - 2005 acciaio CS0 UNI EN 10083-2 - 2006 HRC 32-40 (UNI EN 10025-2)
 Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
 $\phi + 1$ mm per ϕ del bullone < 20 mm; $\phi + 1,5$ mm per ϕ del bullone > 20 mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005.
 Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passaggi a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
 spazzatura e idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvide.
 Rimozione delle rughe sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppio strato di malta cementizia a base di corone.
 Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante idroavvolgimento (vedi voce di capitolo F.1.4).
 Ripristino del copriente metallico: 1- Impiego di malta idroscalfatura monocompone, a rete compensata e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuolo.
 Produzione finale come per nuovi getti (S.2)
 2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
 3- per l'acciaio da carpenteria metallica il presente trattamento a caldo e verniciatura

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE
LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
TOMBINO TIPO 3 - N. 126

Inserimento nello stato di fatto con i manufatti esistenti / Fasi di realizzazione

Id	Descr. Data	Modificato	Aut. per. / Conveg. da	Verificato / Controllato da	Assente per / Autocritico da
A	30/04/2017	Previsione affidato / Prima emissione	A. MORICCA (D&AE Studio)	L. BARBERIS (MURINET ENG)	F. ZAMBRA (MURINET ENG)
B	30/04/2018	Reperimento struttura validazione RNA Check	A. MORICCA (D&AE Studio)	L. BARBERIS (MURINET ENG)	F. ZAMBRA (MURINET ENG)
C	15/07/2020	Versione definitiva	A. MORICCA (D&AE Studio)	F. ZAMBRA (MURINET ENG)	L. BARBERIS (MURINET ENG)
D	15/09/2021	Versione definitiva	A. MORICCA (D&AE Studio)	F. ZAMBRA (MURINET ENG)	L. BARBERIS (MURINET ENG)
E	15/09/2021	Reperimento struttura validazione RNA Check	A. MORICCA (D&AE Studio)	L. BARBERIS (MURINET ENG)	C. GIOVANNETTI (MURINET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3 E G C P L 1 1 1 0 0 E

PROGETTISTE DESIGNER
 D&AE Studio
 Via Ansa, Genova GIOVANNETTI
 16121 GENOVA, ITALIA

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE / INTEGRATION DES PRESTATIONS
 D&AE Studio
 Via Ansa, Genova GIOVANNETTI
 16121 GENOVA, ITALIA

SCALA / ECHELLE
 As indicated

L'APPROVAZIONE DELL'ENTREPRENEUR
 L. BARBERIS (MURINET ENG)

L'APPROVAZIONE DEL TRAVAILLEUR ENCHARGE
 L. BARBERIS (MURINET ENG)

LOGHI
 TMBE | SITAIP | EUROPEAN UNION