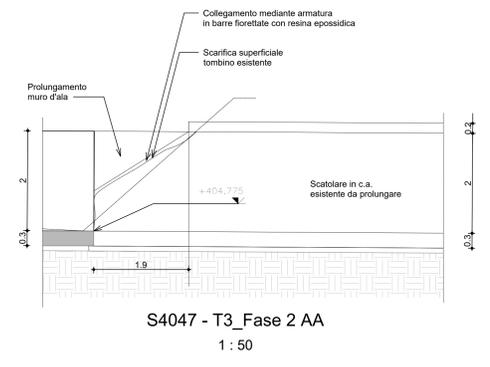
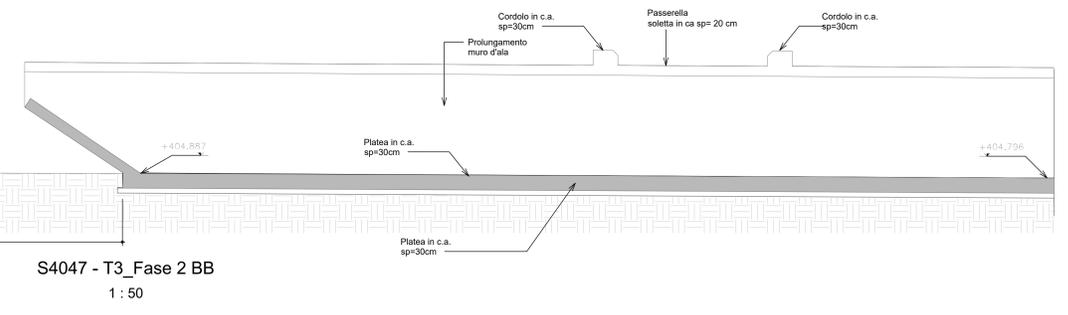
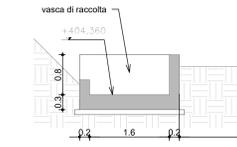
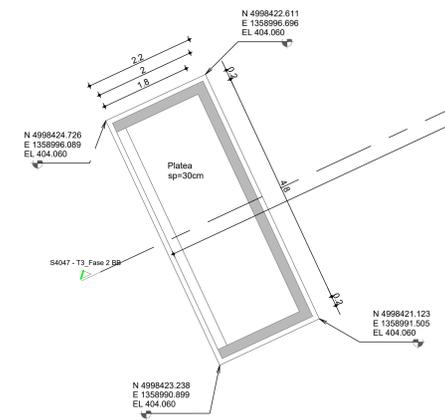
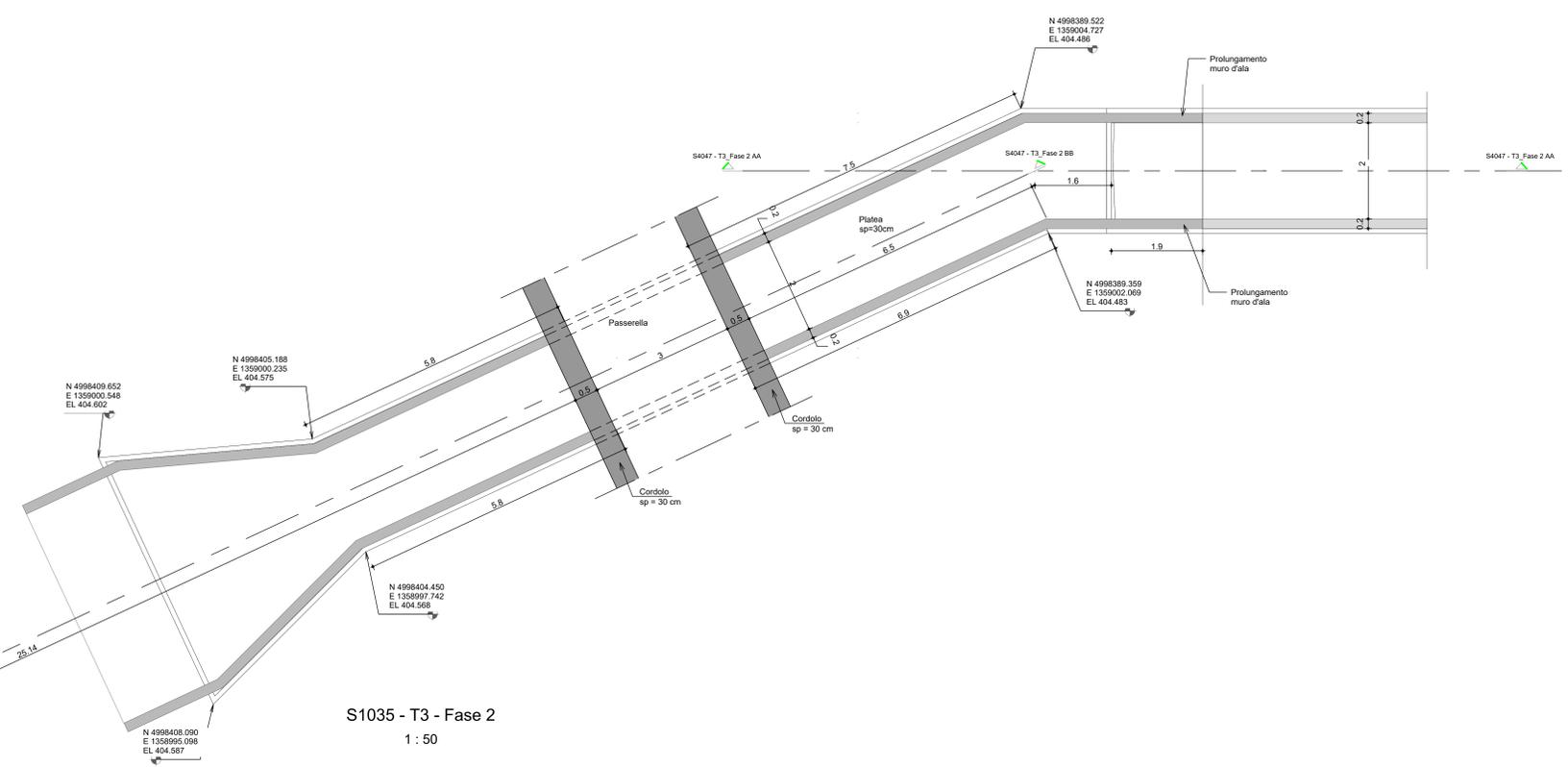


- FASI DI ESECUZIONE**
1. Scarifica superficiale di tombino esistente e demolizione magrone di base;
 2. Inghisaggio barre di connessione nuovi getti in foro $\geq \phi 20$ con profondità $h \geq 30$ cm; posa barre di connessione con resina epossidica;
 3. Realizzazione platea;
 4. Realizzazione pareti;
 5. Realizzazione soletta;
 6. Finitura soletta;
 7. Realizzazione cordoli in c.a.
 8. Reintegro
- Note: Verificare quote con DL; Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.
- N.B. Per le dimensioni v. Tabella 1



- Legenda**
- 1 : 50
- Profilo terreno esistente
 - Esistente
 - Demolizione
 - Nuova costruzione
 - Manufatto oggetto di intervento
 - Cordolo in c.a.
 - Pacchetto stradale
 - Misto cementato
 - Terreno di progetto

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE RESISTENZA (MPa)	CLASSE RESISTENZA (N/mm²)	COPRIFERRI (mm)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE RESISTENZA (MPa)	CLASSE RESISTENZA (N/mm²)	COPRIFERRI (mm)
Scarichi periti in opera	AMBIENTALE	C25/30	40		AMBIENTALE		
Muri in opera	M2, M4	C20/25	40				
Placche	M2, M4, M8, M12	C25/30	40				
Cordoli porta-barriere	M2, M4, M8, M12	C25/30	40				

ACCIAIO PER C.A.

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Car. gen.	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tdk} (N/mm²)	NOTE
Barre armature	Ø 8 a Ø 40 mm	B 400 S	≥ 400	≥ 540	(1)(2)
Reti armature	Ø 8 a Ø 12 mm	B 400 S (per Ø 8-12 mm)	≥ 400	≥ 540	(1)(2)

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tdk} (N/mm²)	NOTE
Acciaio per tralicci - pilastri	S275 JR	≥ 275	≥ 400	
Acciaio per tralicci - travi di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 400	

BULLONI

Viti UNI EN 14399-3-4, 2005 classe 10.9 (UNI EN 898-1)
 Dadi UNI EN 14399-3-4, 2005 classe 10 (UNI EN 898-2)
 Rosette e piastine UNI EN 14399-5-6, 2005 acciaio C50 UNI EN 10083-2, 2006 HRc 32-40 (UNI EN 10025-2)
 Il diametro dei fori delle lamiere bullonate deve essere uguale al $\phi + 1$ mm per ϕ del bullone ≤ 20 mm, $\phi + 1.5$ mm per ϕ del bullone > 20 mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni della norma UNI EN ISO 4853:2021 e UNI EN ISO 15614-1:2005.
 Le saldature a cordone d'angolo devono essere continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, per ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
 esecuzione di scarifica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvide.
 Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppio mano di malta cementizia idrofuga di protezione.
 Pulizie e saturazione a rifilo con acqua mediante idroavanzio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
 Ripristino del copriferro mediante il "metodo di malta idroscopica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola".
 Protezione finale come per nuovo getti (F.2).
 2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
 3- per l'isolato da carpenteria metallica si prevede struttura a caldo e verniciatura

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

NOUVA LIGNE TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCOISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE
LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F
OPERE D'ARTE MINORI
TOMBINO TIPO 3 - N. 126
Carpenteria / Fondazioni / Elevazioni / Soletta

Indice	Data/Descr.	Modificato / Revisione	Elaborato / Controllo da	Verificato / Controllo da	Autore per / Autodato da
A	30/04/2017	Previsione di lavoro / Prima emissione	L. BARBERIS (CNR) (Studio)	L. BARBERIS (MUSNET) (CNR)	F. ZAMBRA (MUSNET) (CNR)
B	30/04/2018	Ricepimento istruttoria validazione RINA Check	P. LESCE (MUSNET) (ENG)	P. FALCOSO (MUSNET) (ENG)	L. BARBERIS (MUSNET) (ENG)
C	15/07/2020	Variazione geometria esecuto	L. BARBERIS (CNR) (Studio)	P. FALCOSO (MUSNET) (ENG)	L. BARBERIS (MUSNET) (ENG)
D	15/09/2021	Variazione geometria esecuto	L. BARBERIS (CNR) (Studio)	P. FALCOSO (MUSNET) (ENG)	L. BARBERIS (MUSNET) (ENG)
E	15/09/2021	Ricepimento istruttoria validazione RINA Check	L. BARBERIS (CNR) (Studio)	L. BARBERIS (MUSNET) (ENG)	C. GIOVANNETTI (MUSNET) (ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3 E G C P L 1 1 0 1 E

PROGETTORE
 Ing. Arch. Daniela GIOVANNETTI
 PIAZZA S. PIETRO 1
 10121 TORINO (TO) - ITALIA

PROGETTORE SPECIALE
 Ing. Arch. Roberto GIOVANNETTI
 PIAZZA S. PIETRO 1
 10121 TORINO (TO) - ITALIA

SCALA / ECHELLE
 1 : 50