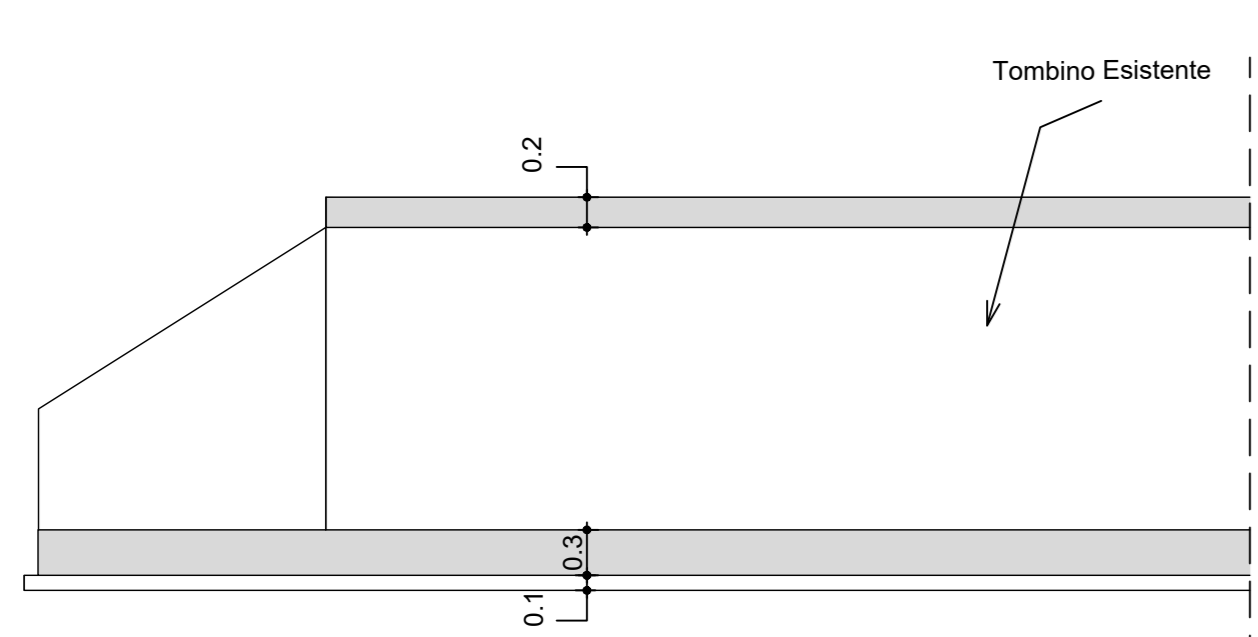
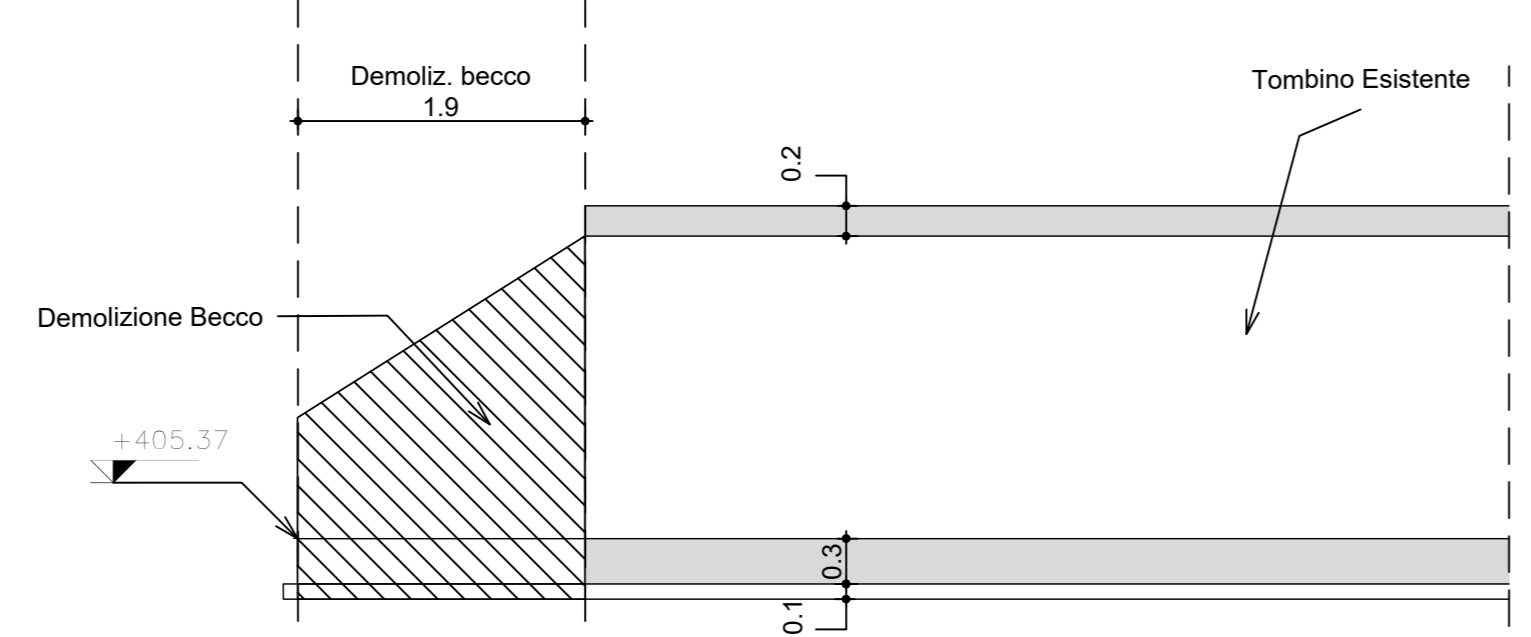


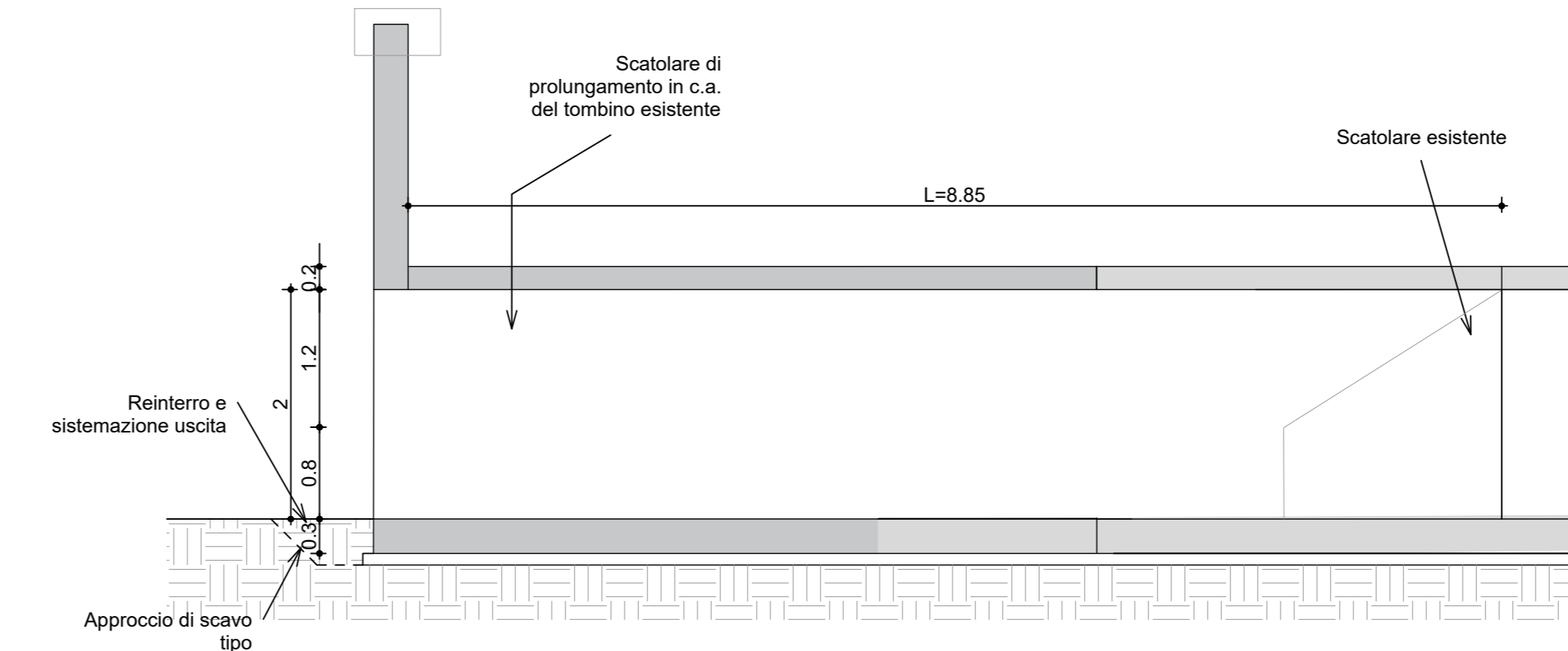
S1041 - Planimetria generale - Tombino T1B  
1:500



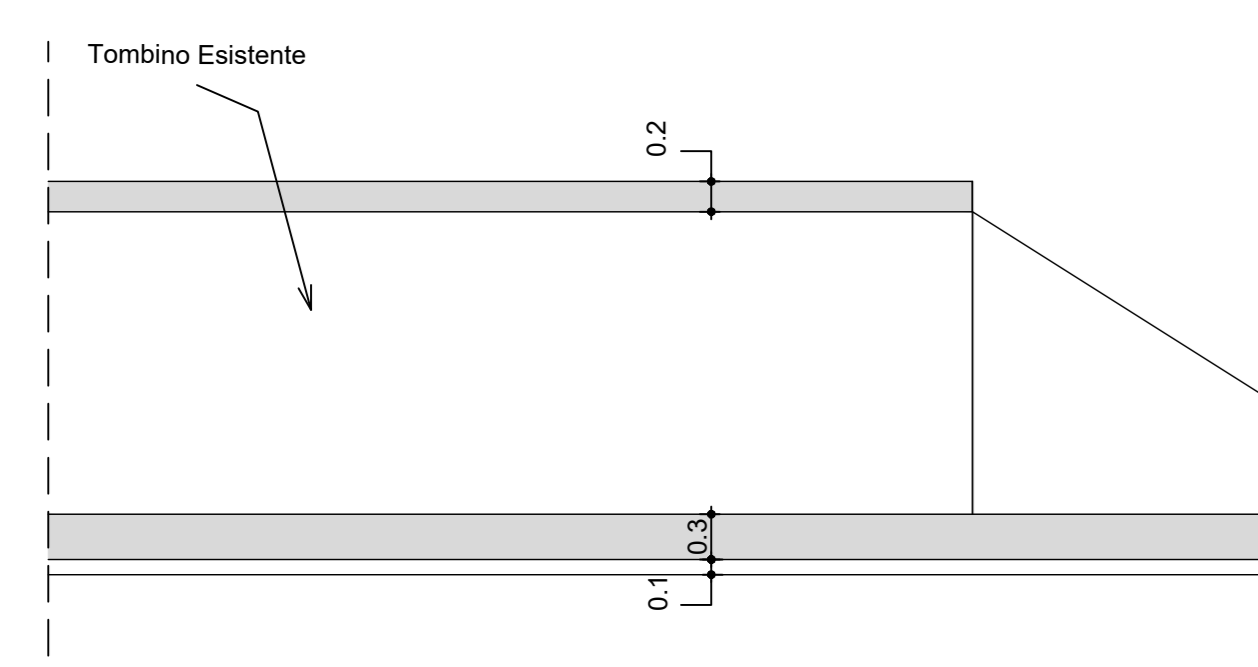
S4083 - T1B\_127 - Stato di fatto - SUD  
1:50



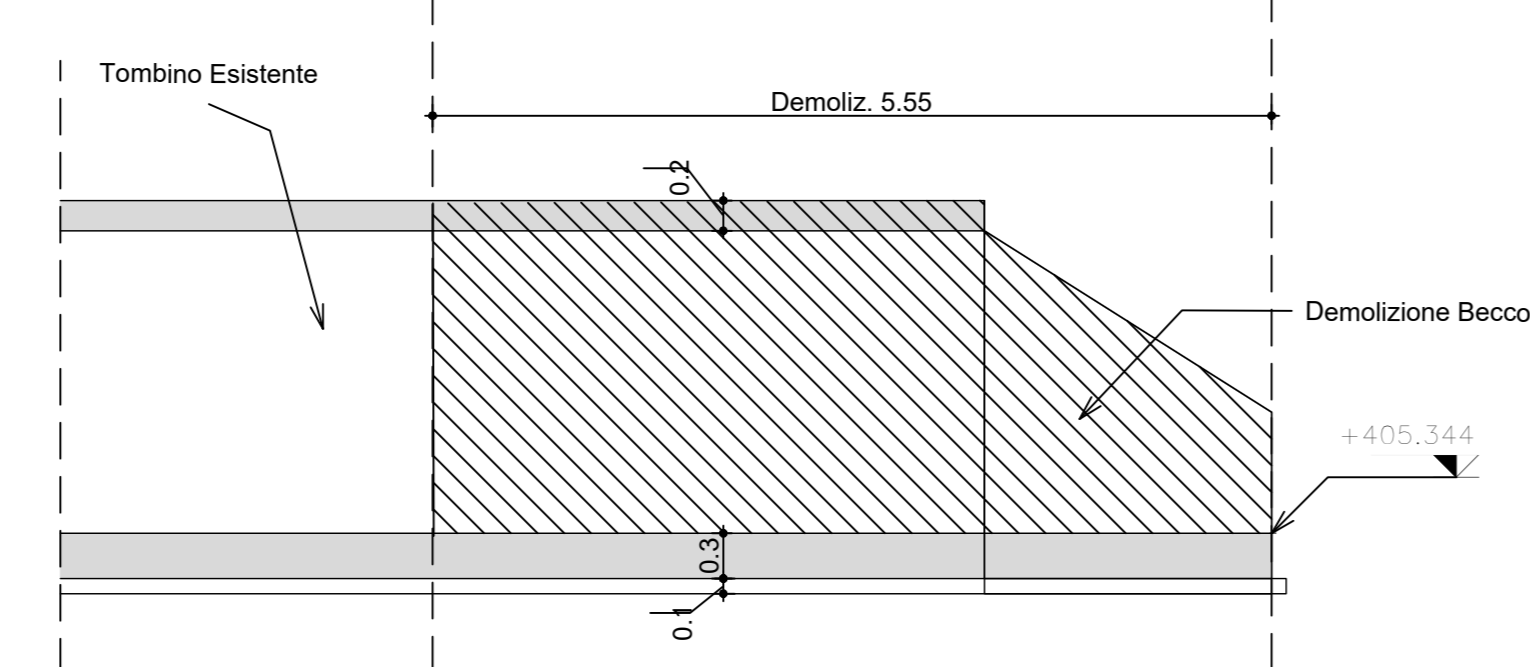
S4058 - T1B\_127 - Demolizioni - SUD  
1:50



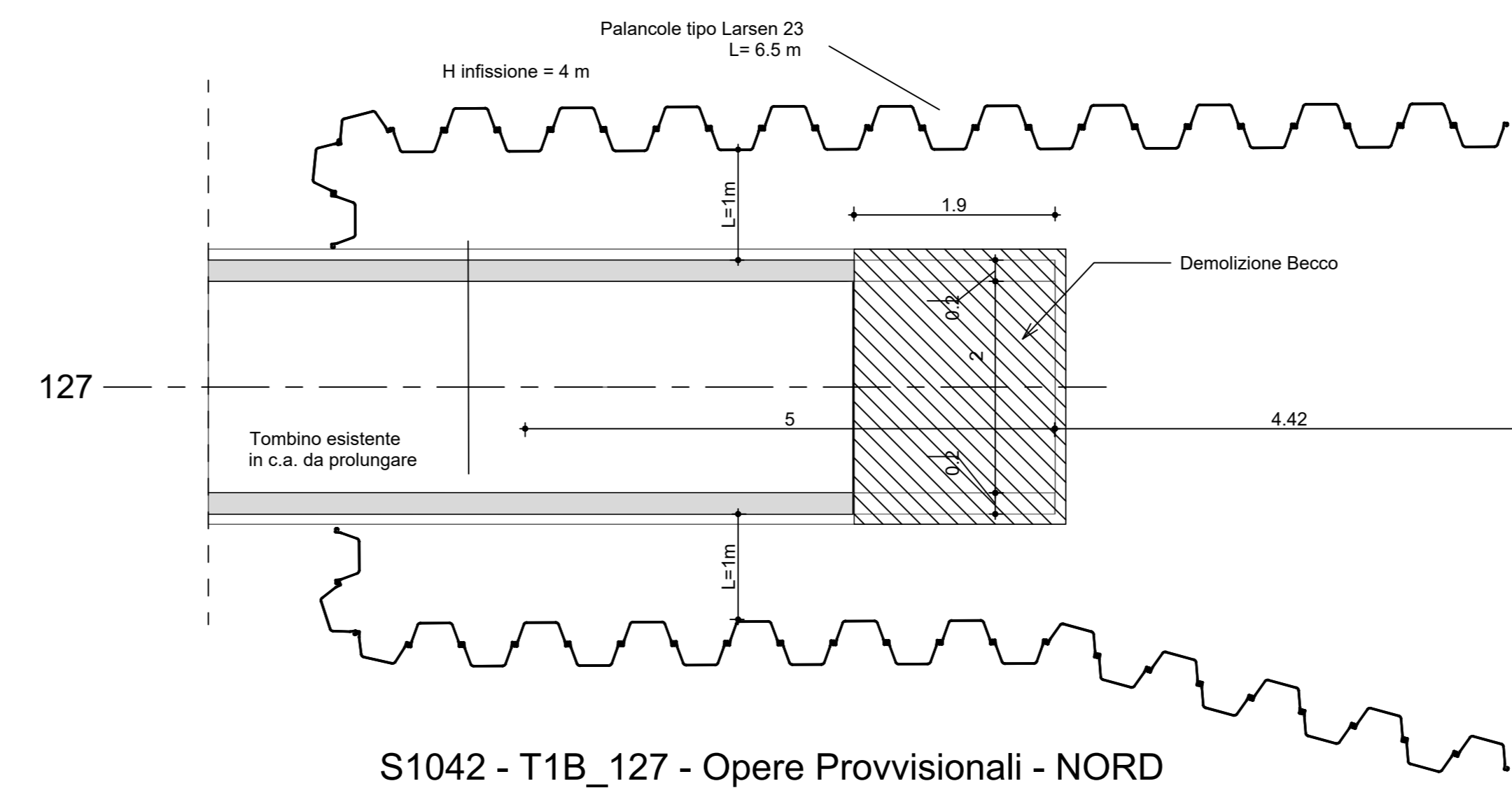
S4086 - T1B\_127 - Stato do progetto - SUD  
1:50



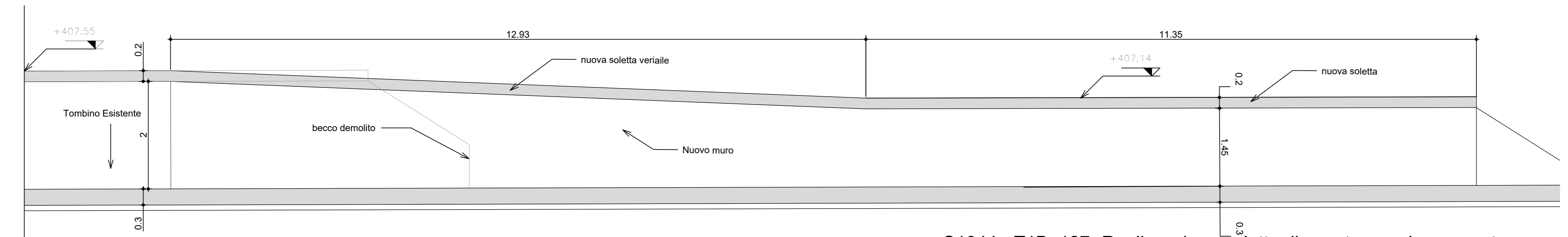
S4083 - T1B\_127 - Stato di fatto - NORD  
1:50



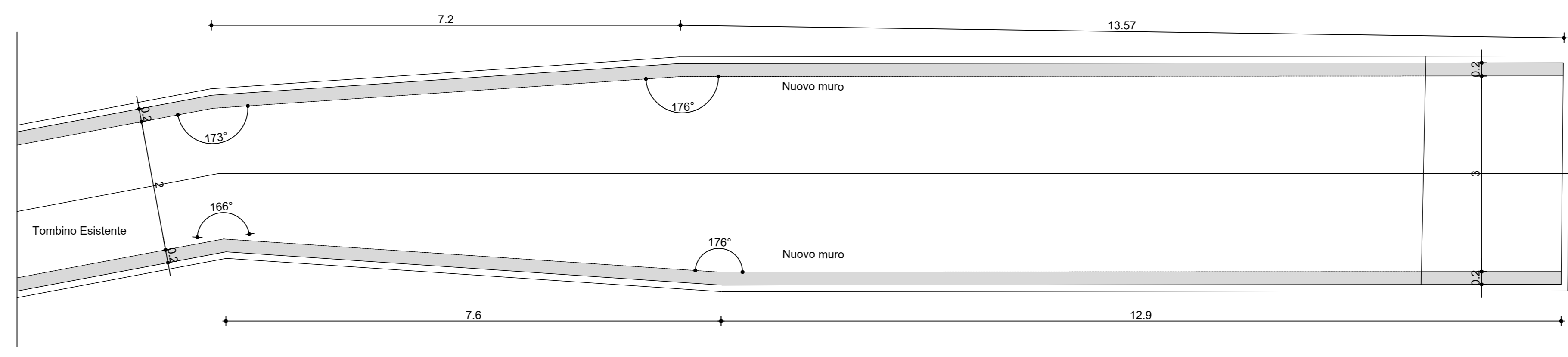
S4058 - T1B\_127 - Demolizioni - NORD  
1:50



S1042 - T1B\_127 - Opere Provvisoriali - NORD  
1:50



S1044 - T1B\_127 -Realizzazione Soletta ribassata e prolungamento  
1:50



- FASI DI ESECUZIONE**
1. Realizzazione opere provvisoriale (palancole metalliche);
  2. Demolizione becco esistente e demolizione parziale di soletta;
  3. Scarifica superficiale tombino esistente e inghissaggio barre di connessione nuovi getti in foro barre di connessione con resina epossidica;
  4. Realizzazione platea;
  5. Realizzazione pareti;
  6. Realizzazione soletta ribassata;
  7. Finitura soletta, realizzazione misto cemento e reinterro;
  8. Realizzazione cordolo in c.a.
  9. Rimozione palancole metalliche
- Note: Verificare quote con DL; Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.

Legenda  
1:50

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)**

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE	CLASSE RESISTENZA (Rk (N/mm²))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE	CLASSE RESISTENZA (Rk (N/mm²))	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Scalari getti in opera	AMBIENTALE	C30/37	40	(1)(2)					
Muri in opera	M2, M3, M4	C30/37	40	(1)(2)					
Tracce	M2, M3, M4	C25/30	30	(1)(2)					
Scalari prebarbati	M2, M3, M4	C30/37	40	(1)(2)					

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aereante (2) aggregati non gelivi conformi a UNI EN 12620

**ACCIAIO PER C.A.** Car. gen.: saltabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>tk</sub> (N/mm²)	NOTE
Barre di armatura	B 400A	≥ 400	≥ 540	(1)(2)
Barre di armatura	B 400A (per ø ≤ 12 mm)	≥ 400	≥ 540	(1)(2)

(1) garantire barre sottili per ancoraggio: min 90° di diametro della spina e min 40 per 12 x 4 x 16 mm; 12 x 4 x 16 mm; 16 per 16 x 4 x 25 mm; 16 per 25 x 4 x 25 mm

**ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA**

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>tk</sub> (N/mm²)	NOTE
Acciaio a sezione profilata - saldabile	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio a sezione profilata - non saldabile	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

**BULLONI**

Viti UNI EN 14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN 898-1)  
 Dadi UNI EN 14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN 898-2)  
 Rondelle e piastre UNI EN 14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN 10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN 10025-2)  
 Il diametro del foro della lamina forata deve essere uguale al:  
 ø = 1mm per ø del bullone > 20mm; ø = 1,5mm per ø del bullone > 20mm

**SALDATURE**

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni della norma UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, per ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**

1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione delle rughe sui fermi armature e trattamento mediante applicazione di doppio strato di massa cementizia idraulica di consistenza. Pulizie e saturazione a rifilo con acqua mediante spruzzaggio (vedi voce di capitolo F.1.1.4). Ripulitura del coferro mediante il metodo di pulizia meccanica a ultrasuoni, a raso compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strati, applicata a spatola o cazzuola. Protezione finale con resina epossidica. 2- per le superfici delle elevazioni in c/c si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente 3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede struttura a caldo e verniciatura

**TUNNEL EURALP LION TURIN**

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSA**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J0500030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**TOMBINO TIPO 4 - N. 127**

**Inserimento nello stato di fatto con i manufatti esistenti / Fasi di realizzazione**

Idolo	Data	Modifiche	Autore	Verificato	Autore
0	15/01/2020	Variazione geometria servizio	M. MARCHI (GALILEO STUDIO)	F. DALOZZO (MUSNET ENG)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)
A	15/09/2021	Variazione geometria servizio	M. MARCHI (GALILEO STUDIO)	F. DALOZZO (MUSNET ENG)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)
B	15/01/2022	Variazione geometria servizio	M. MARCHI (GALILEO STUDIO)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)	C. GIOVANNETTI (MUSNET ENG)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3** **E G C P L 1 1 1 0 B**

**SCALA / ECHELLE**  
As indicated

**L'OPERATORE / ENTREPRENEUR**  
 Ing. Silvia DEBEDI  
 Via S. Maria Maddalena, 10 - 10121 TORINO (TO) - ITALIA  
 Tel. +39 011 24121111 - Fax +39 011 24121112  
 Email: info@stafpa.com - www.stafpa.com

**L'INTEGRAZIONE PRESTAZIONALE SPECIALISTICA / INTEGRATION PRESTAZIONALE**  
 Ing. Silvia DEBEDI  
 Via S. Maria Maddalena, 10 - 10121 TORINO (TO) - ITALIA  
 Tel. +39 011 24121111 - Fax +39 011 24121112  
 Email: info@stafpa.com - www.stafpa.com