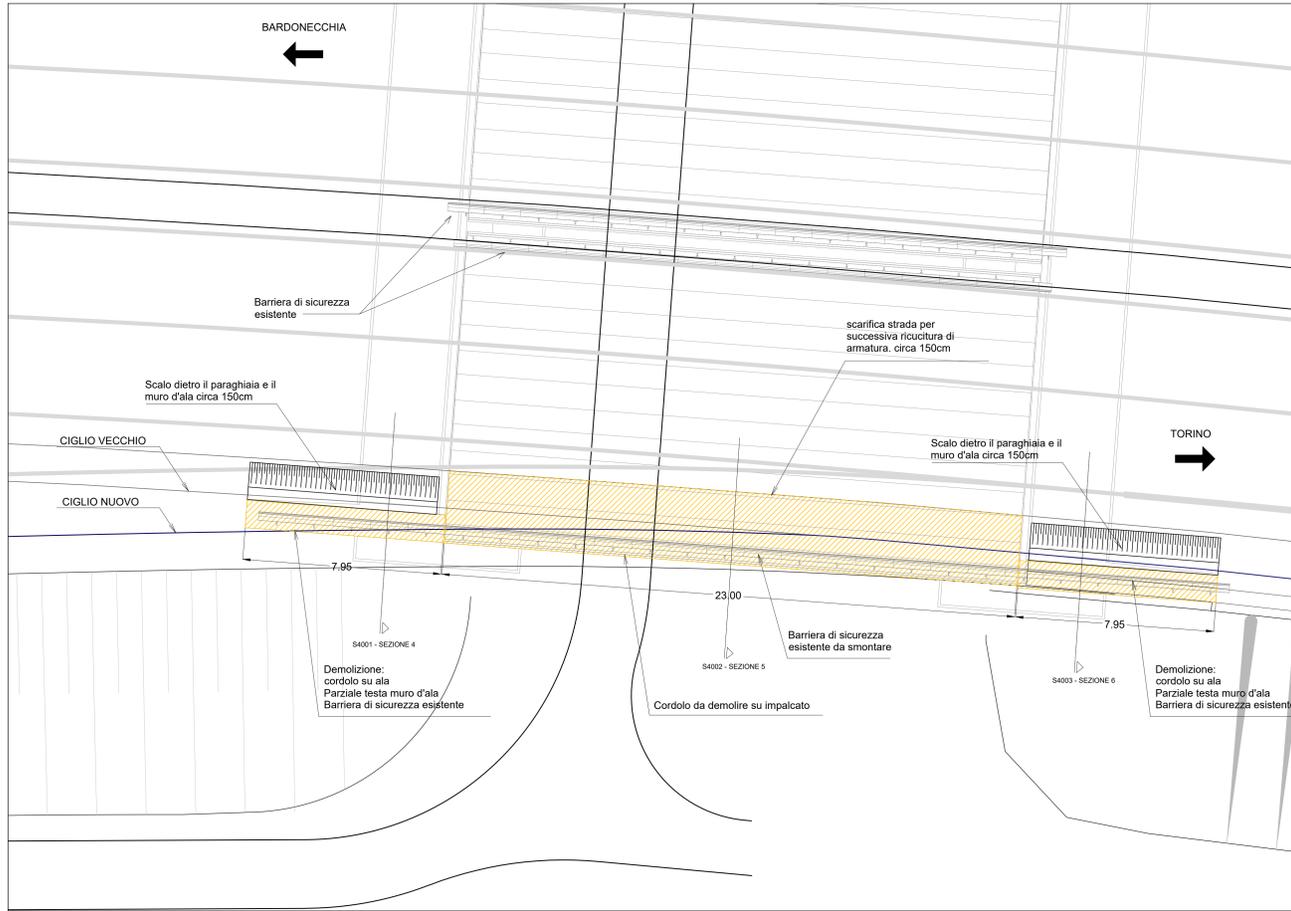
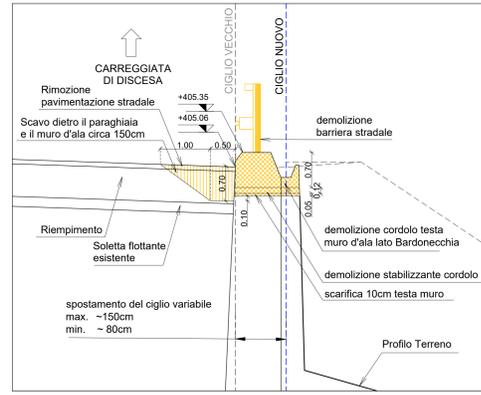


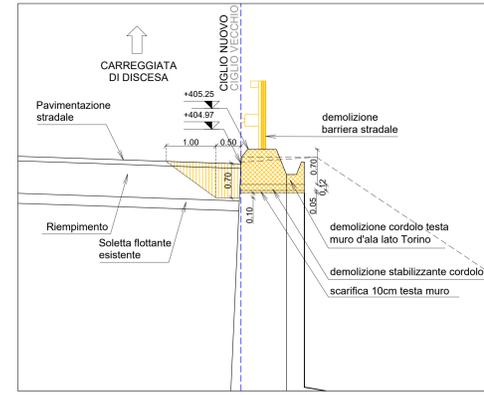
S1002 - Demolizione lato Torino  
1 : 100



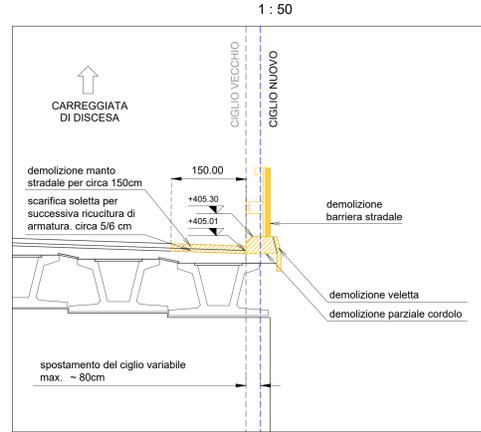
S4001 - SEZIONE 4  
Demolizione su ala lato Bardonecchia  
1 : 50



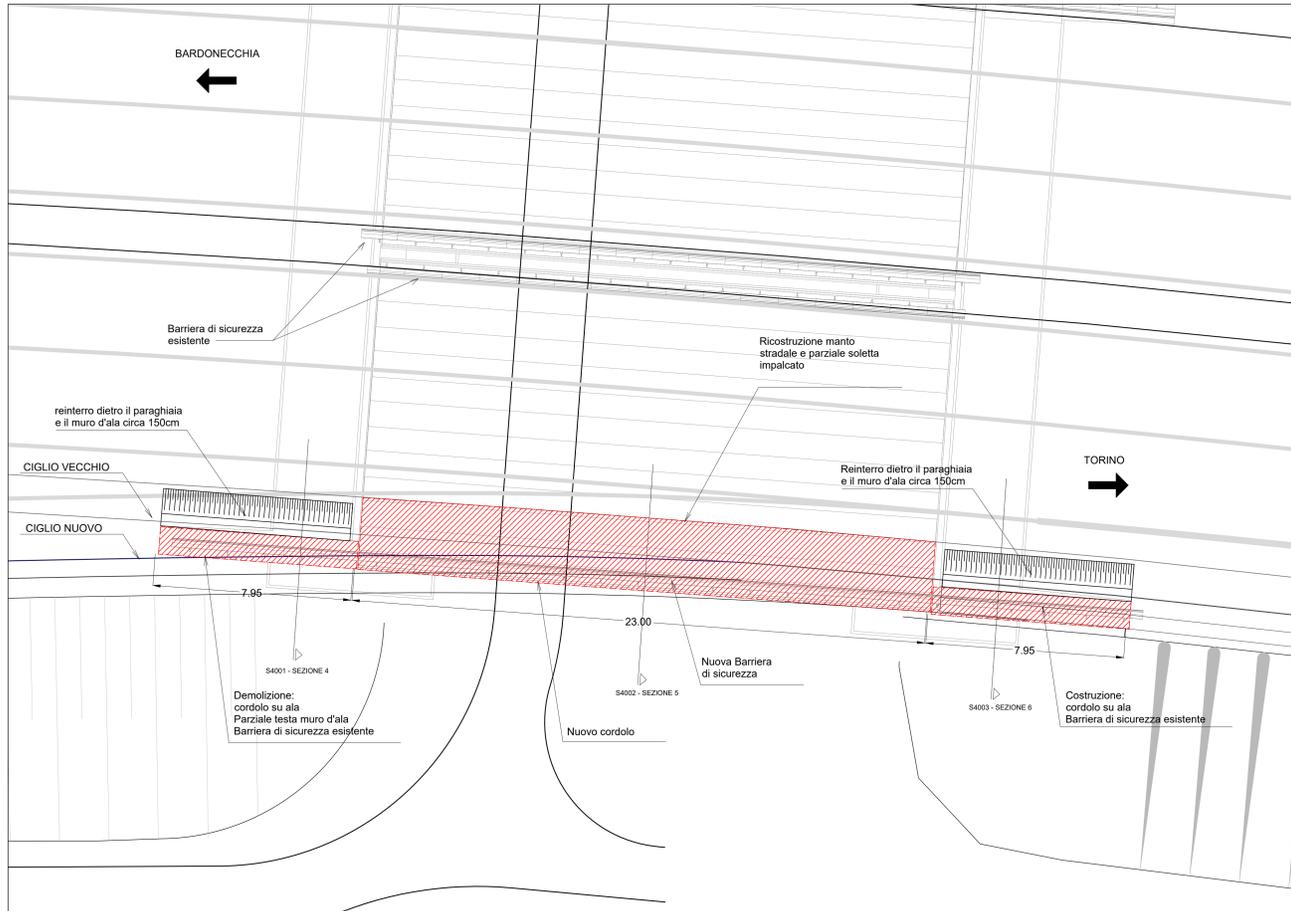
S4003 - SEZIONE 6  
Demolizione su ala lato Torino  
1 : 50



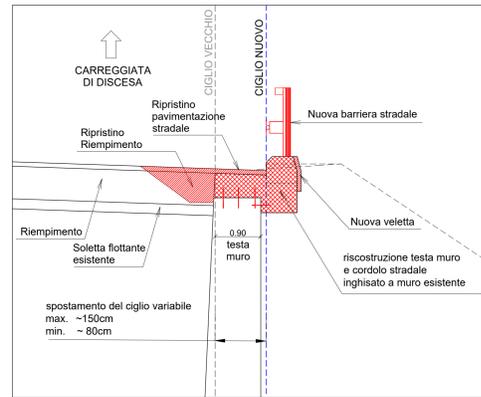
S4002 - SEZIONE 5  
Demolizione su impalcato  
1 : 50



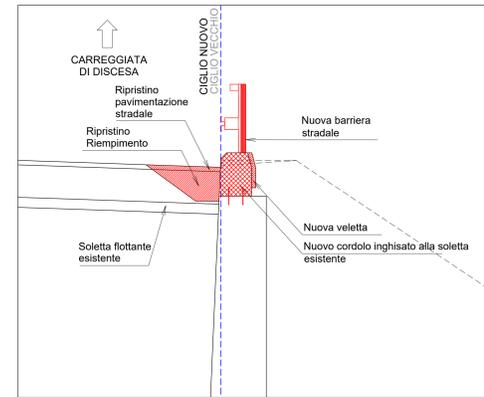
S1002 - nuova costruzione e ampliamento lato Torino  
1 : 100



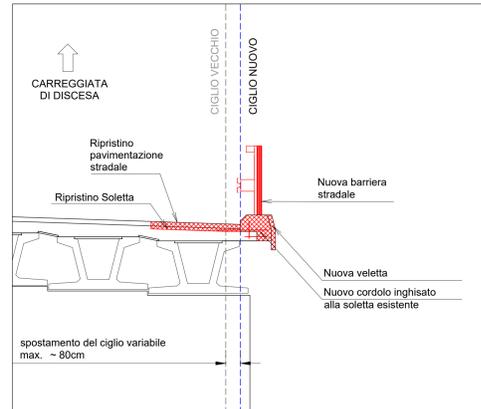
S4001 - SEZIONE 4  
Nuova costruzione su ala lato Bardonecchia  
1 : 50



S4003 - SEZIONE 6  
Nuova costruzione su ala lato Torino  
1 : 50



S4002 - SEZIONE 5  
Nuova costruzione su impalcato  
1 : 50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R <sub>ck</sub> (Mpa)	COPRIFERRI (mm)	sp/100	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R <sub>ck</sub> (Mpa)	COPRIFERRI (mm)	sp/100
Magari	XC1	C25/30	40	100	Magari	XCA	C25/30	40	100
Mura per magari	XC2	C25/30	40	100	Mura per magari	XCA	C25/30	40	100
Fondazioni	XC3	C25/30	40	100	Fondazioni	XCA	C25/30	40	100
Resistenze	XC4	C25/30	40	100	Resistenze	XCA	C25/30	40	100
Mura a vista in opera	XC5	C25/30	40	100	Mura a vista in opera	XCA	C25/30	40	100

ACCIAIO PER C.A.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Travi angolari	S 450 L	450	450	
Travi a sezione	S 450 L	450	450	

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Acciaio per travi	S 235 JR	235	235	
Acciaio per armatura	S 235 JR	235	235	
Acciaio per travi	S 275 JR	275	275	
Acciaio per armatura	S 275 JR	275	275	

**BULLONI**  
 Viti UNI EN4396-3-4, 2005 classe 10.9 (UNI EN868-1)  
 Dadi UNI EN4396-3-4, 2005 classe 10 (UNI EN2088-2)  
 Rosette e piastre UNI EN4396-5-6, 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2, 2005 HRG 32-40 (UNI EN10025-2)  
 Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm; il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm; il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm.

**SALDATURE**  
 Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. La saldatura a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda della spessore di gola, per un'altezza di 1/3 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

