

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)**

**CALCESTRUZZO**

CAMPI DI MAREGGIO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (MPa)	COPRIFERRO (mm)	CAMPI DI MAREGGIO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (MPa)	COPRIFERRO (mm)
Superficie	EX1	C25	18	Superficie	EX1	C25	18
Muro perimetrale	EX2	C25	18	Muro perimetrale	EX2	C25	18
Elementi in opera	EX3	C25	18	Elementi in opera	EX3	C25	18
Struttura in opera	EX4	C25	18	Struttura in opera	EX4	C25	18

**ACCIAIO PER C.A.**

Car. gen. : saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>y</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Barra liscia	S235JR	235	235	
Barra liscia con intaglio	S235JRG2	235	235	

**ACCIAIO PER C.A.P.**

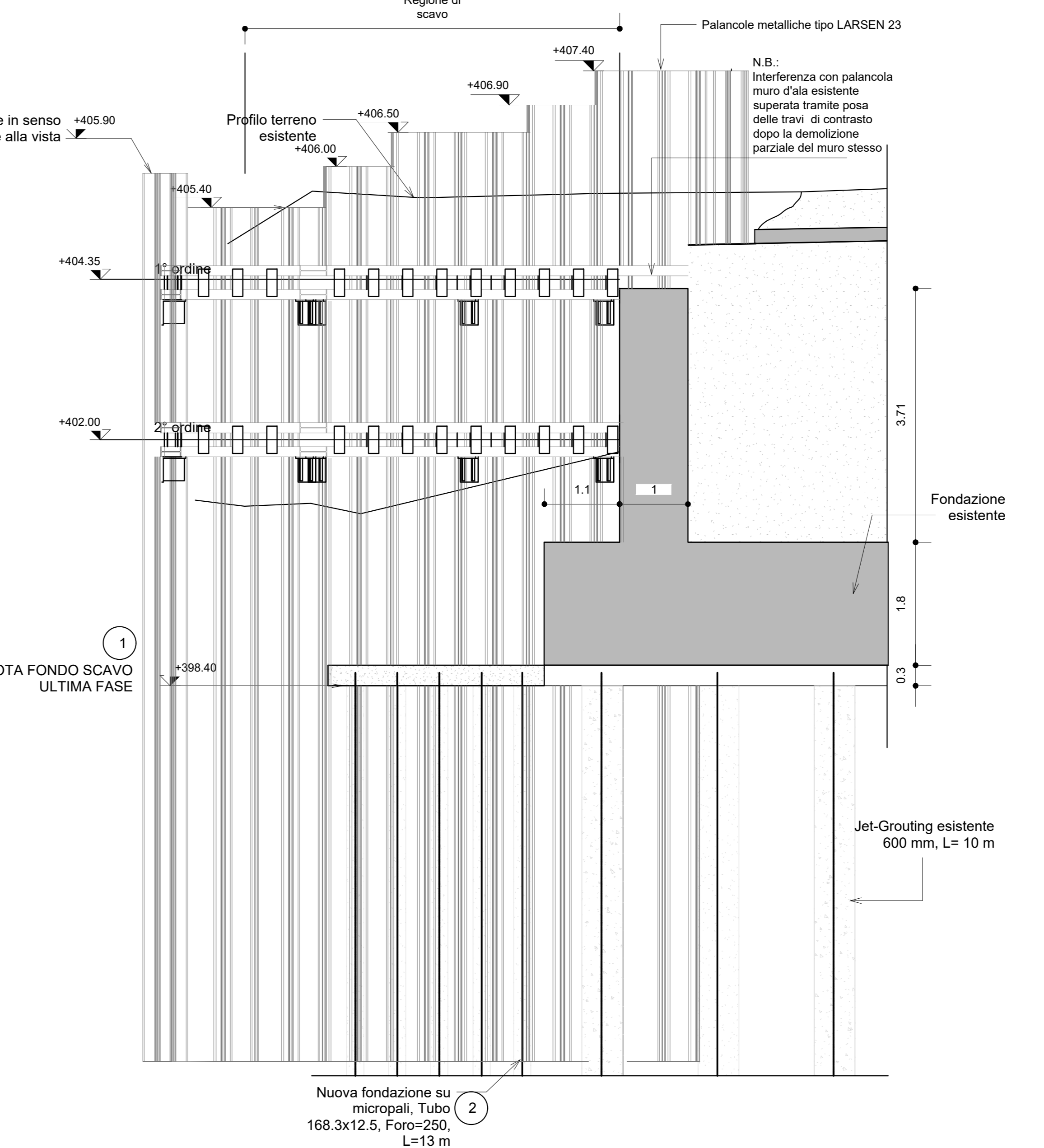
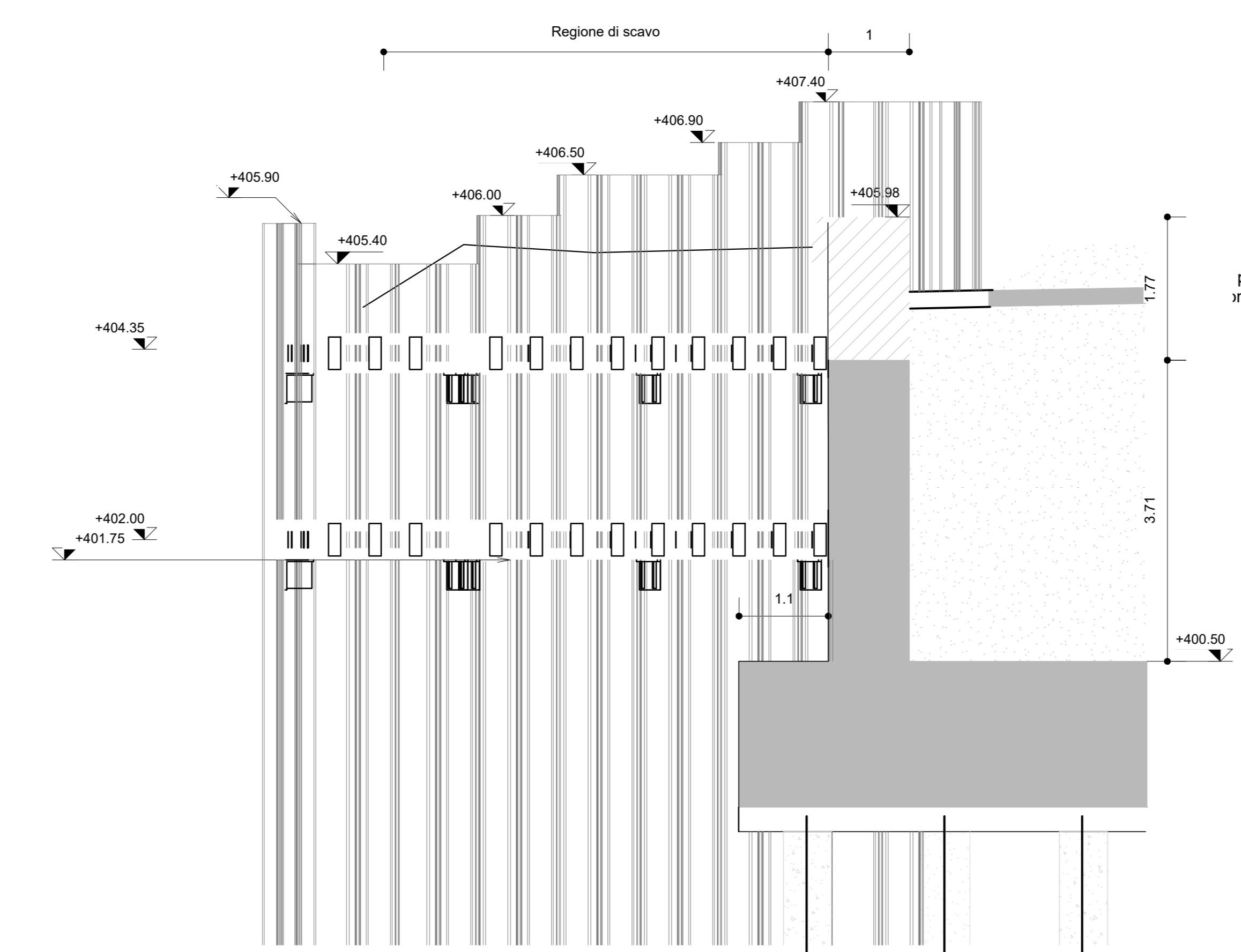
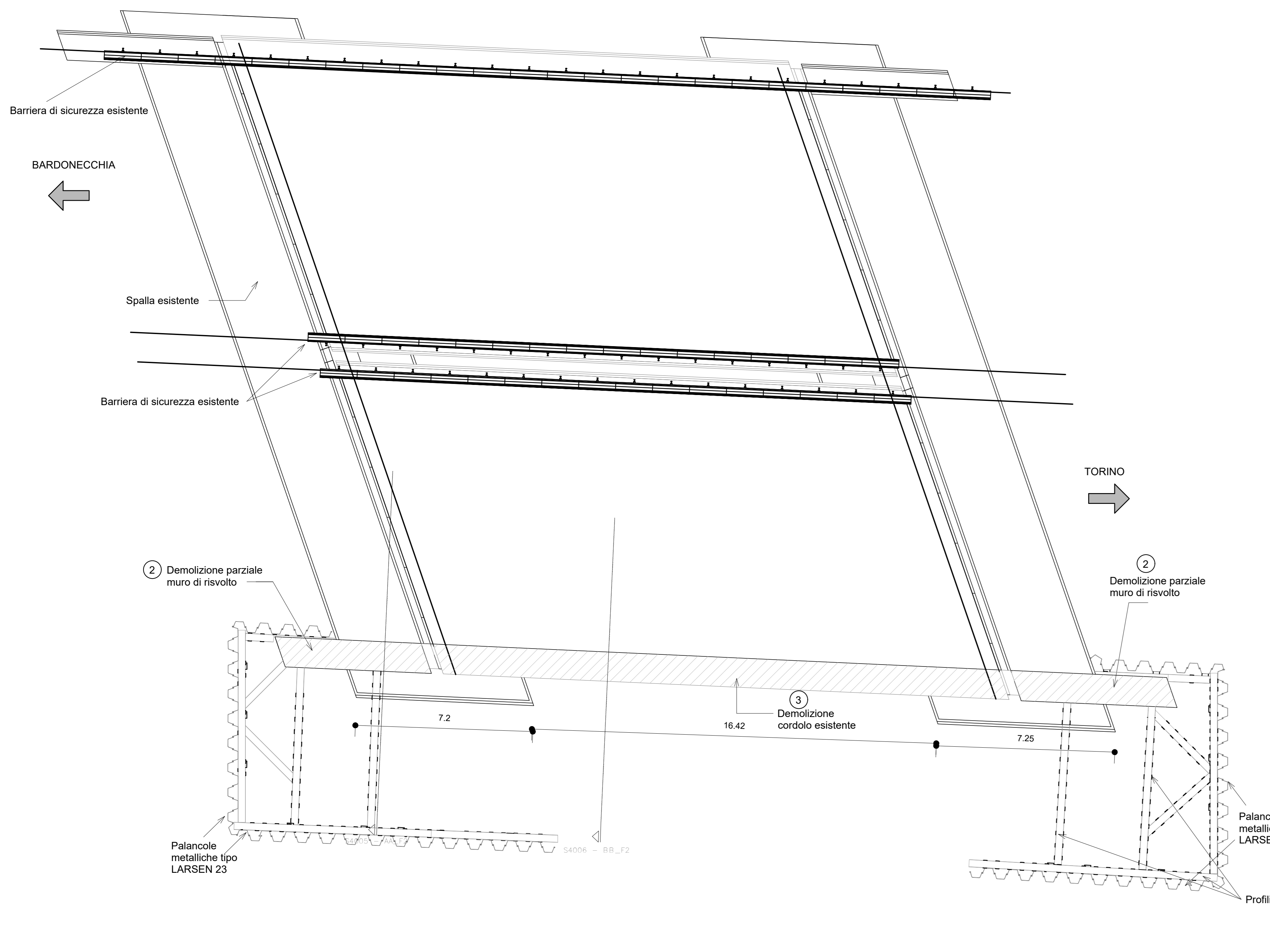
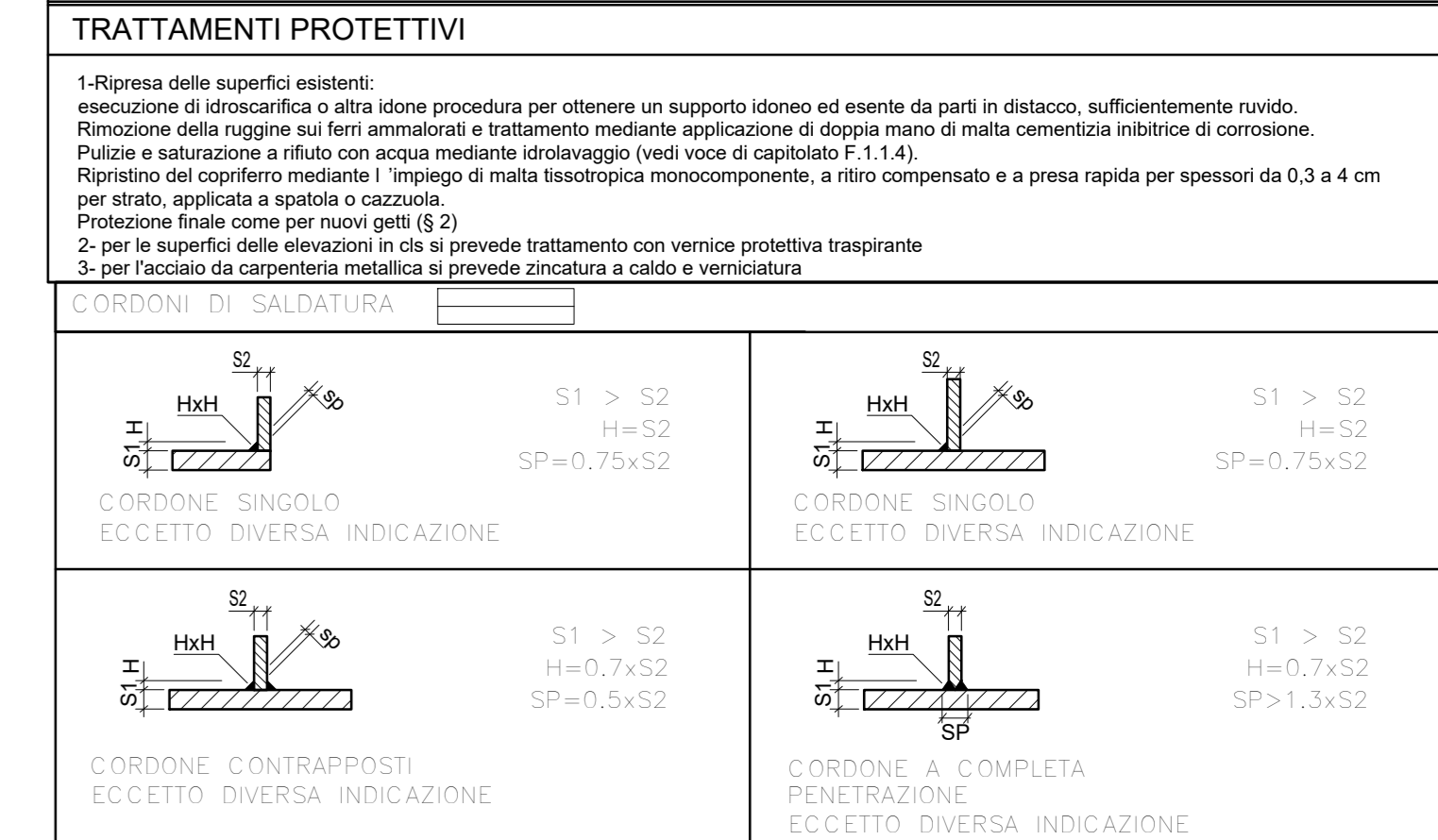
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>y</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Trave a T	S235JRG2	235	235	
Trave a T con intaglio	S235JRG2	235	235	

**BULLONI**

UNI EN 1228-2-4 2005 diametro 10 (UNI EN10671)  
 UNI EN 1228-2-4 2005 classe 10 (UNI EN10671)  
 Rivestire a spessore UNI EN10926-2-2002 acciaio S205 (UNI EN10025-2)  
 Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 2/3mm, per i bulloni a testa bullone + 2/3mm

**SALDATURE**

La saldatura a completa penetrazione deve osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 5816:1-2005. La saldatura a cordone d'angolo deve essere sempre continua ed eseguita con cura e più passata a seconda della spessore di gola, per un angolo di 45° e la spessore dell'elettrodo più adatto collegato dalla saldatura, tenne dove diversamente indicato.



**DESCRIZIONE COMPLETA DELLE FASI**

**FASE 1**

- Smontaggio barriera di sicurezza esistente;
- Infissione struttura provvisoria realizzata con palancole metalliche, scavo di 1° fase e posizionamento profili di contrasto;
- Demolizione della pavimentazione stradale;
- Rimozione della sottopavimentazione fino a quota estradosso soletta;
- Demolizione parziale soletta flottante.

**FASE 2**

- Scavo di 2° fase e posizionamento dei successivi profili di contrasto;
- Demolizione parziale del muro di risvolto; posa trave di contrasto su palancole a tergo muro; posa puntini di contrasto;
- Demolizione del cordolo esistente sull'impalcato;
- Preparazione superfici per: inghisaggi e nuovo getto.

**FASE 3**

- Sbancamento fino a quota fondo scavo;
- Realizzazione nuova fondazione su micropali con foro Ø250mm. Il collegamento del plinto con la fondazione esistente deve essere effettuato mediante fioretture di barre inghisate con resina epossidica.

**FASE 4**

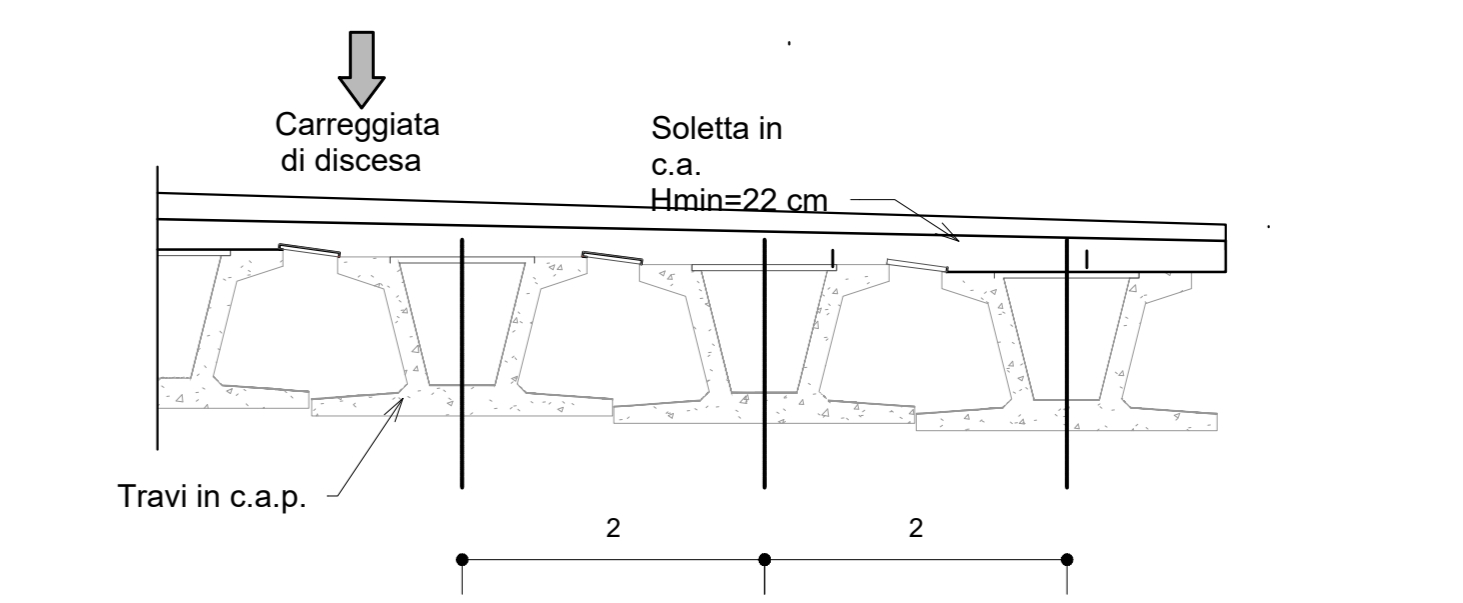
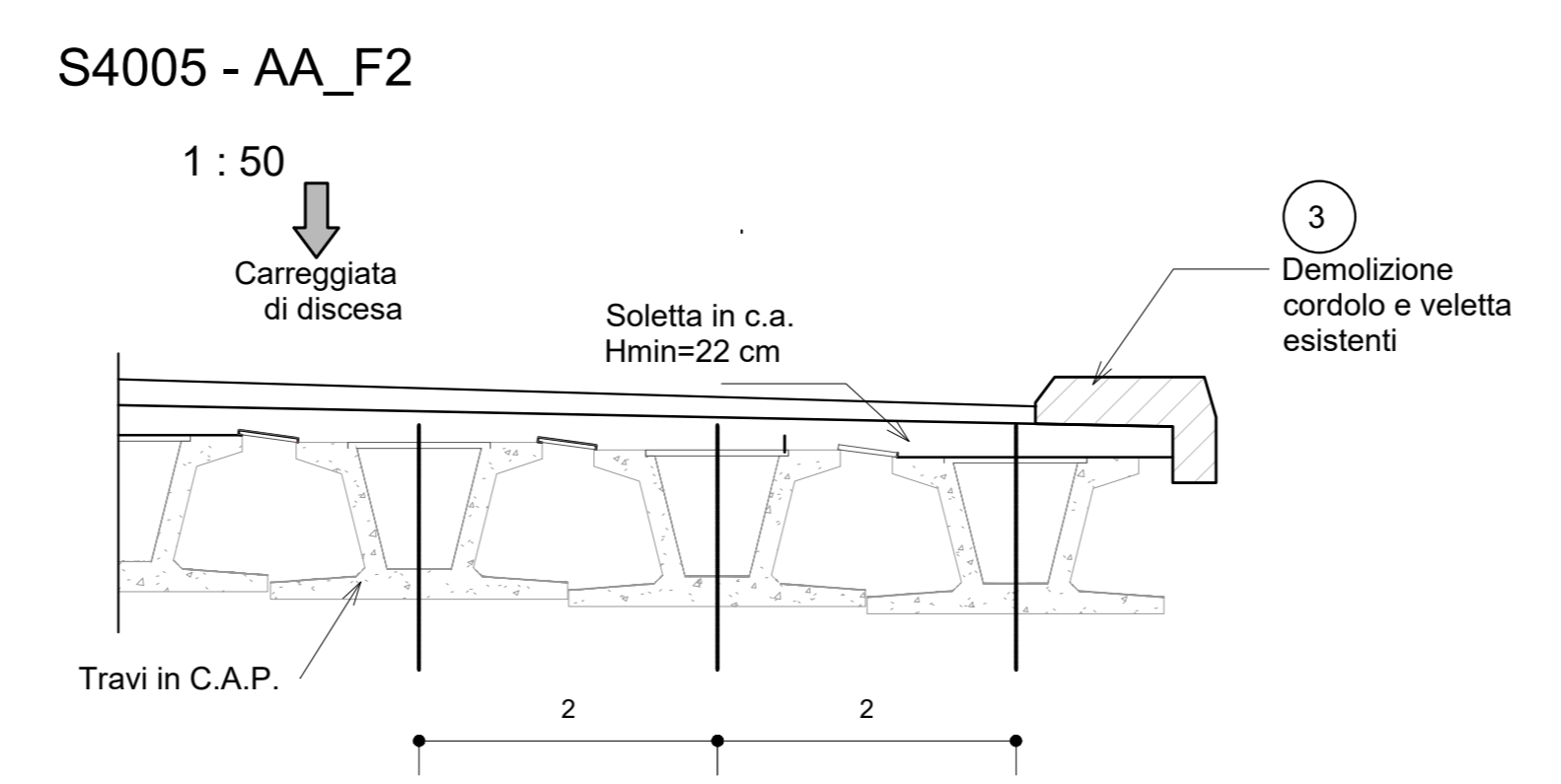
- Realizzazione dell'elevazione dell'allargamento. L'operazione deve essere effettuata avendo cura di collegare il paramento alla spalla esistente mediante fioretture di barre con resina epossidica;
- Riempimento parziale gradonato a tergo del nuovo con cls magro

**FASE 5**

- 2A. Riempimento parziale fino al 2° ordine dei profili di contrasto;
- 2B. Rimozione dei profili di contrasto del 2° ordine;
- 2C. Completamento getto e rinterro parziale;
3. Completamento del rinterro della spalla per fasi:
- 3A. Rinterro fino al 1° ordine dei profili di contrasto;
- 3B. Rimozione dei profili di contrasto del 1° ordine;
- 3C. Completamento rinterro della spalla fino a quota minima testa palancole;
- Rimozione palancole;
5. Posizionamento nuova trave di allargamento;
6. Sistemazione definitiva del rilevato come da progetto.

**ULTIMA FASE**

- Realizzazione ancoraggi di rinforzo della spalla esistente (tiranti);
- Realizzazione dell'allargamento dell'impalcato con inghisaggi e getto;
- Posizionamento dei dispositivi metallici di ritengo sismico;
- Rinterro e realizzazione strato di base stradale;
- Realizzazione pavimentazione;
- Realizzazione nuova barriera di sicurezza;
- Posizionamento struttura reggi-palo.



**TUNNEL EUROPEI TORINO**

**SITAF spa**

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
 CUP C11J08000030001 - CIG 68232587F

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**ADEGUAMENTO OPERA PK 24+497**

**Fasi di esecuzione F2 - F3**

Parte	Data	Modificazioni / Note	Costi per Contorno	Stato per Contorno	Autore del Progetto
A	30/04/2017	Profilo d'ufficio / Prima emissione	N. MARCHI (DOMINICO)	L. LARIBERIS (MARIO ENO)	F. GIOVANNETTI (MARIO ENO)
B	30/04/2018	Revisione definitiva - validazione FIRMA Check	P. LUSCI (MARIO ENO)	F. GIOVANNETTI (MARIO ENO)	L. LARIBERIS (MARIO ENO)
C	15/05/2018	Revisione generale - variazioni in seguito a sopralluoghi	N. MARCHI (DOMINICO)	F. GIOVANNETTI (MARIO ENO)	L. LARIBERIS (MARIO ENO)
D	15/05/2018	Revisione generale - variazioni	N. MARCHI (DOMINICO)	F. GIOVANNETTI (MARIO ENO)	L. LARIBERIS (MARIO ENO)
E	15/05/2018	Revisione definitiva - validazione FIRMA Check	N. MARCHI (DOMINICO)	L. LARIBERIS (MARIO ENO)	F. GIOVANNETTI (MARIO ENO)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 W G E G C P L 1 3 0 1 E

**SCALA: 1:50**  
**Come indicato**

**NOTE**  
 PER DETTAGLI INGHISAGGI SU STRUTTURA ESISTENTE VEDI TAVOLE:  
 - ES1010 (spalla lato Bardonecchia)  
 - ES1012 (spalla lato Torino)

**1888 TORINO**  
**SITAF**  
**EUROPEAN UNION**

RSD-MUS-OM5-ZZ-DR-S-ES1001