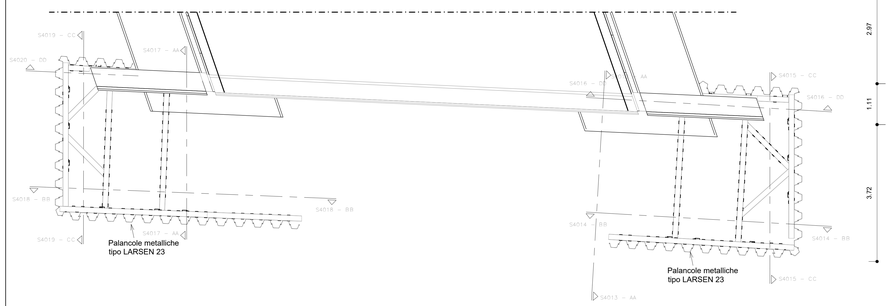
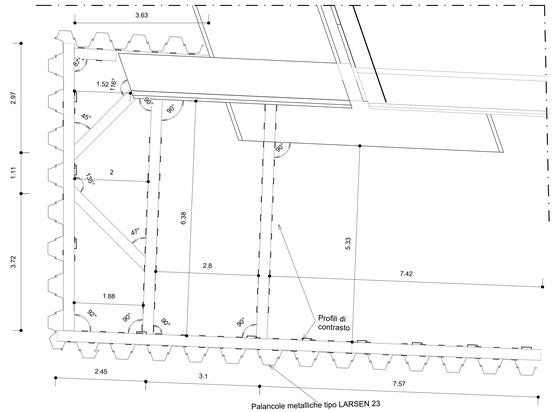


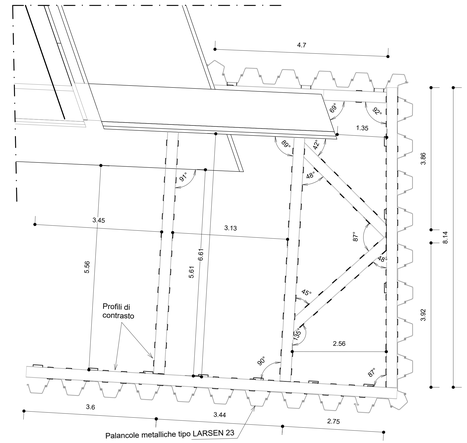
S1009 - Disegno d'insieme opere provvisionali

1 : 100



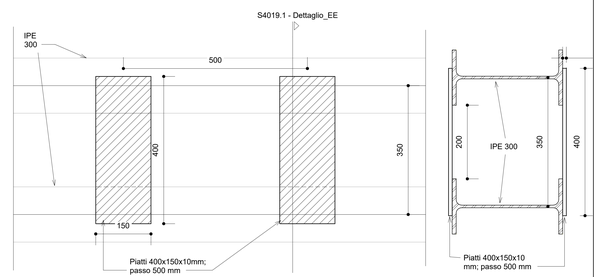
S10010 - Dettaglio opere provvisionali

1 : 50



S1011 - Dettaglio opere provvisionali

1 : 50



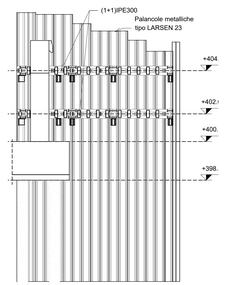
S4019.2 - Dettaglio_DD

1 : 5

S4019.1 - Dettaglio_EE

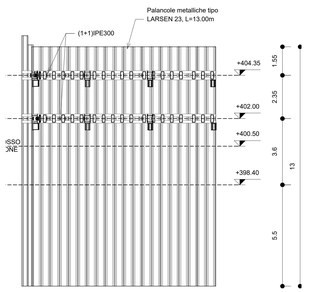
1 : 5

OPERE PROVVISIONALI
LATO TORINO



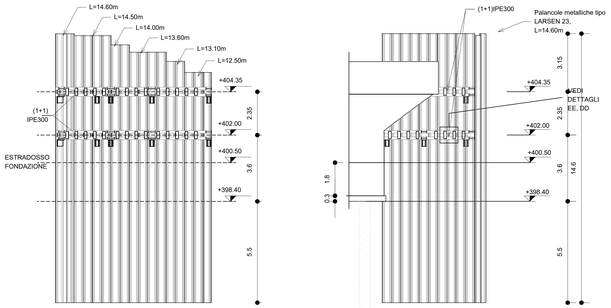
S4013 - AA

1 : 100



S4014 - BB

1 : 100



S4015 - CC

1 : 100

S4016 - DD

1 : 100

S10011

1 : 100

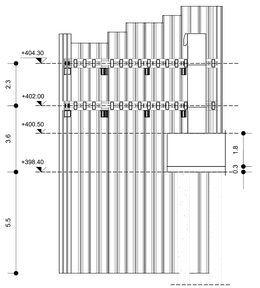
S10012

1 : 100

S10013

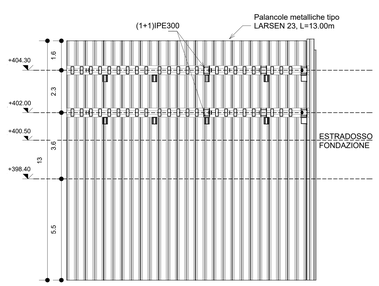
1 : 100

OPERE PROVVISIONALI
LATO BARDONECCHIA



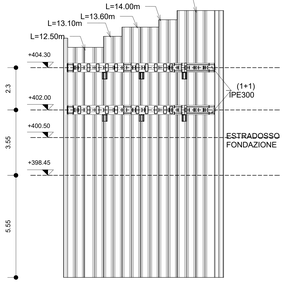
S4017 - AA

1 : 100



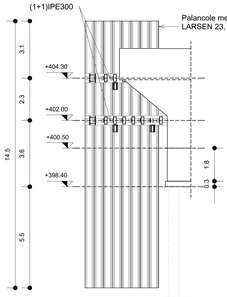
S4018 - BB

1 : 100



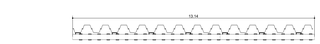
S4019 - CC

1 : 100



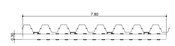
S4020 - DD

1 : 100



S10016

1 : 100

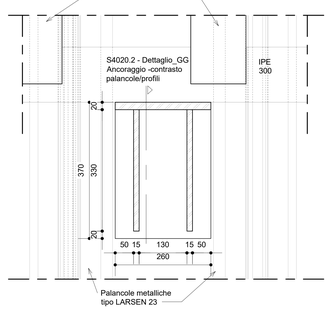


S10017

1 : 100

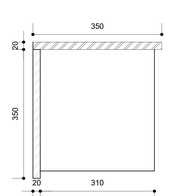
S10018

1 : 100



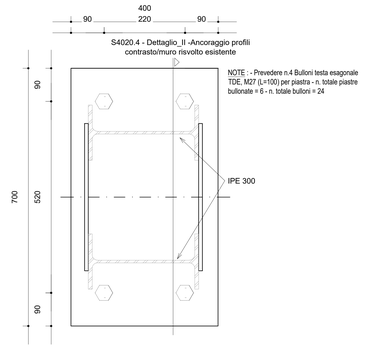
S4020.1 - Dettaglio_FF - Ancoraggio palancole/profili contrasto

1 : 5



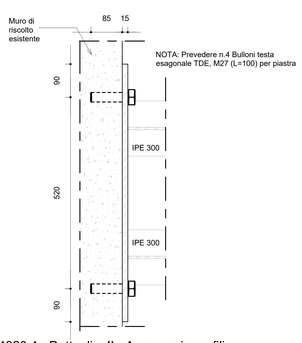
S4020.2 - Dettaglio_GG - Ancoraggio palancole/profili contrasto

1 : 5



S4020.3 - Dettaglio_HH - Ancoraggio profili contrasto/muro risvolto esistente

1 : 5



S4020.4 - Dettaglio_II - Ancoraggio profili contrasto/muro risvolto esistente

1 : 5

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 17.01.2018)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (N/m²)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (N/m²)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni	-	C12/15			Reggini	XF4 XC4 XD3	C28/35	55	(1)(2)
Muretti per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF1 XC2	C28/35	40	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C28/35	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)	Travi precompresse (pretese)	XF2 XC4	Rck maggiorato C45/55	50	(1)(2)
Muri a cordoli in opera	XF2 XC4	C28/35	40				in esercizio C45/55		

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregati non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Cor .gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
Tondi ondati	5 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ ϕ ≤ 12 mm	B 450A (per ϕ ≤ 12 mm			(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 60ϕ
(2) Bordino delle staffe (staffa con ϕ ≥ 8) di lunghezza ≥ 10ϕ per 12 ≤ ϕ ≤ 16mm; 8ϕ per 16< ϕ ≤20mm; 10ϕ per 20< ϕ ≤40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fp(0.1)k (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
Trefoli a basso rilassamento	≥ 1667	≥ 1884	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
Acciaio opere provvisionali - palancole	S270 JR	≥ 270	≥ 430	
Acciaio per ritegni	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armature micropali	S355 K2 JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio opere provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Vti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro dei fori della lamiera bullonata deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005.
Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idroscarifica o altra idone procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine su ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Pulizie e saturazione a rifiuto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
Ripristino del copriferro mediante 1 impiego di malta tissotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
Protezione finale come per nuove getti (§ 2)
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

GIUNTI DI SALDATURA

CORDONE D'ANGOLO ECCETTO DIVERSA INDICAZIONE	S1 > S2 H=S2 SP=0,75xS2	
CORDONE D'ANGOLO ECCETTO DIVERSA INDICAZIONE	S1 > S2 H=S2 SP=0,75xS2	
CORDONE CONTRAPPOSTI ECCETTO DIVERSA INDICAZIONE	S1 > S2 H=0,7xS2 SP=0,3xS2	
CORDONE A COMPLETA PENETRAZIONE ECCETTO DIVERSA INDICAZIONE	S1 > S2 H=0,7xS2 SP>1,3xS2	

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF S.p.A.

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 8823253677F

OPERE D'ARTE MINORI
ADEGUAMENTO OPERA PK 24+497
Opere provvisionali

Indice	Data / Data	Modificazione / Modifiche	Elabò per / Concepito par	Verifiè par / Controllato par	Autorisè par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DeMoStudio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P.LESCE (MUSINET ENG.)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)
C	15/07/2020	Variazione geometria svincolo e seguito richiesta SITAF	N.MORDA' (DeMoStudio)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)
D	15/09/2021	Variazione geometria svincolo	N.MORDA' (DeMoStudio)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)
E	15/01/2022	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	N.MORDA' (DeMoStudio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	C.GIOVANNETTI (MUSINET Eng.)

1	0	2	C	1	6	1	6	7	O	C	A	0	W	G	E	G	C	P	L	1	3	0	3	E
Lot No. / Lot n°	Contract number / Numéro du contrat		Construction work						Specialisation			Work Package		Activity	Phase		Type of document							Progressive number / Numéro progressif		Revision

L PROGETTISTA/LE DESIGNER	ASSISTENZA PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/ ASSISTANCE SPECIALISTE	SCALA / ECHELLE
Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI Ordine degli Architetti della Provincia di Torino N. 2736	Dott. Ing. Nicola MORDA' Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino N. 9462	Come indicato
Dott. Agronomo Dr. Giovanardi Corrado Ordine degli Agronomi e Forestali della Provincia di Torino N. 1149		
SITAF S.p.A. Il Responsabile del Procedimento / Le Maître d'Ouvrage	IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAITRE D 'OEUVRE	

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
S.A.S. con Socio Unico / Société par Actions Simplifiée à Associé Unique
Capitale sociale interamente versato / Capital social entièrement versé € 2.000.000,00
Sede legale / Siège social: 1, Place Ravanel-Tramel - 73100 Aix-les-Bains (FR)
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di / Société soumise à l'activité de direction et coordination de TELT SAS
SITAF S.p.A.
Sede legale: Strada Statale 25 del Moncenisio, 10 - 10059 Susa (TO)
Capitale sociale € 108.108.000,00 i.v. - Codice fiscale e Partita IVA 00513660019
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di ANAS S.p.A.

COD.TCI: DOAA M 0 E 0C PL 1303 E