

Basell Poliolefine Italia S.r.l.

Stabilimento di Ferrara

Allegato 2

Relazione tecnica serbatoi

(prescrizione 35 del Parere Istruttorio Conclusivo (ID 121/10472) allegato al D.M. n. 321 del 01/09/2022)

Marzo 2023

INDICE

1	PREMESSA	3
2	VALUTAZIONE DI ADEMPIMENTO	4
2.1	Impianto MPX	5
2.1.1	<i>Quadro riepilogativo dei serbatoi</i>	5
2.1.2	<i>Stato di applicazione delle prescrizioni</i>	10
2.2	Impianto FXXIV	13
2.2.1	<i>Quadro riepilogativo dei serbatoi</i>	13
2.2.2	<i>Stato di applicazione delle prescrizioni</i>	17

1 PREMESSA

Il Ministero dell'ambiente e della Sicurezza Energetica ha rilasciato alla Basell Poliolefine Italia – Stabilimento di Ferrara il Riesame parziale dell'AIA con D.M. n. 321 del 01/09/2022 (ID 121/10472).

La prescrizione 35 del Parere Istruttorio Conclusivo allegato al Decreto, richiede quanto segue:

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

§ 11.3.8. Serbatoi

[35] Al fine di una corretta gestione ambientale devono essere rispettate le condizioni sotto riportate:

35.1. I serbatoi e i silos di raccolta/stoccaggio di materiale solido granulare/polverulento mediante trasporto pneumatico devono essere dotati di sistemi di abbattimento delle polveri;

35.2. I serbatoi che stoccano liquidi organici o inorganici inquinanti con tensione di vapore $\geq 1,0$ kPa nelle condizioni di esercizio devono:
a) essere collocati in aree dotate di copertura, ovvero avere superficie termoriflettente, o a basso assorbimento delle radiazioni solari;
b) effettuare le operazioni di trasferimento di liquidi (travasò, carico/scarico) a circuito chiuso e effettuare la polmonazione con gas inerte, anche per prevenire rischi di incendio in caso di liquidi infiammabili. Le stesse modalità si applicano quando è prevista l'emissione di vapori maleodoranti, o di elevata pericolosità per la salute umana, ancorché con tensione di vapore inferiore alla soglia di cui sopra. In caso di operazioni occasionali/travasò di bassi volumi, ovvero di sostanze con caratteristiche di moderata volatilità/soglia odorigena/pericolosità possono essere impiegati, in alternativa, adeguati sistemi di captazione e recupero/abbattimento dei vapori;
c) convogliare e trattare gli sfiati (breathing and working losses) e flussi di polmonazione, con tecniche di abbattimento efficaci, privilegiando la possibilità di recupero di materia.

35.3. Deve essere garantita l'integrità strutturale dei serbatoi di stoccaggio contenenti sostanze che possono provocare un impatto sull'ambiente. I contenitori devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità delle sostanze. Le modalità costruttive, le caratteristiche tecnologiche e i sistemi di sicurezza dei serbatoi devono essere tali da prevenire contaminazioni dell'ambiente, e specificatamente del suolo e dell'atmosfera, inclusa la molestia olfattiva. Essi devono essere dotati di rilevatori di livello e di relativi sistemi di allerta e di allarme per evitare tracimazioni durante le fasi di travasò. Deve essere periodicamente eseguita la verifica di tenuta dei serbatoi attraverso controlli non distruttivi in accordo con il Sistema di Gestione Ambientale adottato e nel rispetto della normativa in materia di sicurezza.

35.4. Nelle aree con possibile presenza di vapori/gas esplosivi e comunque in cui possa esserci pericolo per la salute e la sicurezza del personale, in relazione alla tipologia dei luoghi e della natura delle sostanze utilizzate e dei processi deve essere dotata di una rete ridondante di idonei sistemi di monitoraggio in continuo, di allerta e allarme, anche centralizzati. Devono essere rigorosamente applicate le indicazioni del Comitato Tecnico Regionale (CTR) di cui al D.Lgs. 105/2015 e le indicazioni delle eventuali analisi di rischio.

35.5. Tutti i serbatoi devono essere posti su pavimenti con impermeabilizzazione adeguata ai liquidi contenuti e dotati di sistemi di contenimento di capacità pari al serbatoio stesso, oppure, nel caso che nello stesso bacino di contenimento vi siano più serbatoi, la capacità del bacino deve essere pari ad almeno 1/3 del volume totale dei serbatoi, in ogni caso non inferiore al volume del serbatoio di maggiore capacità, aumentato del 10%.

35.6. Deve essere garantita l'integrità e la funzionalità del contenimento secondario, ossia degli apprestamenti che garantiscono, anche in caso di perdita dei serbatoi, il rilascio delle sostanze all'interno degli ambiti confinati previsti (es. bacini di contenimento, volumi di riserva, aree cordolate, fognatura segregata). Deve essere stabilita e periodicamente verificata la tenuta dei bacini con le modalità e le frequenze riportate nel PMC. Non possono avere il medesimo bacino di contenimento serbatoi con sostanze suscettibili di reagire tra loro.

35.7. Il Gestore deve operare in modo da mantenere aggiornato l'elenco di tutti i serbatoi dandone comunicazione all'Autorità Competente e all'Autorità di Controllo con le relative sigle identificative, la descrizione delle sostanze contenute, le capacità volumetriche, le tecniche adottate per l'abbattimento degli sfiati, di lavoro e di respirazione, contenenti sostanze polverulente e/o vapori di sostanze inquinanti. Deve essere motivata l'eventuale assenza dei sistemi di prevenzione/abbattimento di cui sopra. Deve essere garantita l'integrità strutturale dei serbatoi mediante controlli periodici, devono pertanto essere riportati nell'elenco: data e modalità ultimi controlli fatti e prossimi previsti.

35.8. Lo stoccaggio delle materie prime allo stato liquido/liquefatto avviene in 9 serbatoi a tetto fisso, collegati a sistemi di recupero vapori. La gestione dei serbatoi è a temperatura ambiente, con la fase liquida in equilibrio con la fase vapore. Gli sfiati di respirazione e di polmonazione, e eventuali sovrappressioni che si dovessero generare, devono essere scaricati nel sistema di recupero offgas o, in caso di non disponibilità, in automatico nella rete di torcia. Tutti i serbatoi sono metallici, cilindrici ad asse orizzontale, a fondi emisferici quelli di GPL ed ellittici quelli per idrocarburi liquidi, collaudati ex ISPESL, ora INAIL.

35.9. Entro 6 mesi dalla notifica del presente provvedimento, il Gestore deve trasmettere alle Autorità Competente e di Controllo una dettagliata Relazione di adempimento a quanto prescritto per i serbatoi in questa sezione, e gli eventuali interventi proposti per l'adeguamento, indicando un preciso e congruo cronoprogramma.

Come richiesto nel punto 35.9, nel presente documento è verificato l'adempimento a quanto prescritto nei precedenti punti (35.1 – 35.8) e, se necessario, la proposta degli interventi necessari ad allinearsi a quanto prescritto.

2 VALUTAZIONE DI ADEMPIMENTO

Nel presente capitolo, come richiesto dalla prescrizione 35.9 del PIC, per ciascun serbatoio di stoccaggio è riportato lo stato di applicazione delle prescrizioni da 35.1 a 35.8.

Di seguito è riportato l'elenco di tutti i serbatoi presenti negli impianti MPX e FXXIV, indicando:

- Sigla identificativa;
- Sostanze contenute;
- Tecniche adottate per l'abbattimento degli sfiati;
- Tensione di vapore alle condizioni operative;
- Pressione di design;
- Temperatura di design;
- Capacità volumetrica;
- Stato di applicazione delle prescrizioni.

2.1 Impianto MPX

2.1.1 Quadro riepilogativo dei serbatoi

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D001	Propilene	Sistema torcia	1.030	15,6	-50/40	2.000	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D002	Propilene	Sistema torcia	1.030	15,6	-50/40	3.300	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D003	Spurghi liquidi	Sistema torcia	1.030	15,6	-50/40	500	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D004	Propano	Sistema torcia	840	15,6	-50/40	500	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D005	Propano idrogenato	Sistema torcia	840	15,6	-50/40	500	NA -> STOCCAGGIO DI LIQUIDO	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D006	Propano idrogenato	Sistema torcia	840	15,6	-50/40	500	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D007	Butene	Sistema torcia	260	15,6	-50/40	2.000	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A serbatoio tumulato.	N.A serbatoio tumulato.	SI	SI
D008	Esene	Sistema torcia	20	4	120	100	N.A. (stoccaggio liquido)	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
D009	Metil-pentene	Sistema torcia	20	4	120	100	N.A. (stoccaggio liquido)	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
D010A	Mercaptano	Sistema torcia	48,5	7	50	0,68	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D013	Denaturante	Sistema torcia	0,9	7	140	0,34	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	SI	SI	N.A.
D101	Teal	Guardia idraulica	0,0033	16	100	0,4	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	SI	SI	N.A.
D102	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,5	100	2,25	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D103	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,45	100	0,4	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	NA -> TENSIONE DI VAPORE < 1kPa	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D104	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,5	100	2,25	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D105A	Donor d	Polmonato in azoto	0,004	0,45	100	0,8	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D105B	Donor d	Polmonato in azoto	0,004	0,45	100	0,8	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	Si	N.A.
D106	Atmer pek	Polmonato in azoto	0.000031 0.001	0,5	230	2,25	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D107	Grasso di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,5	230	0,8	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D108	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,5	160	0,8	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D109	Pasta catalitica	Polmonato in azoto	0,01	12	160	0,6	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D111	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,45	100	0,62	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D112	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,45	165	0,62	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D114	Pasta catalitica	Polmonato in azoto	0,01	12	160	0,6	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D116	Atmer pek	Polmonato in azoto	0.000031 0.001	0,45	150	0,23	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D118	Teal	Guardia idraulica	0,0033	16	3	3	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	SI	SI	N.A.
D410	Irganox 1076	Polmonato in azoto	0,03	0,5	135	1,4	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D509	FLUOCAST (acqua & calcio stearato)	Polmonato in azoto	3	0,5	135	1,4	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A (sospensio ne acquosa).	N.A (sospensio ne acquosa).	N.A (sospensio ne acquosa).	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D601	Propano/propilene	Sistema torcia	1.840	25	-45/90	106	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.
D602	Propano/propilene	Sistema torcia	2.210	30	-45/90	2	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.
D603	Propilene	Sistema torcia	1.050	22	-45/90	106	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.
D604	Propilene	Sistema torcia	1.050	22	-45/90	106	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.
D607	Propano	Sistema torcia	1.235	12	-45/95	10	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.
D616	Propilene	Sistema torcia	1.840	35	-45/100	34	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.
D707	Olio di vasellina	Sistema torcia	0,01	3,5	160	5	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D709	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,48	150	15	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D725	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,48	150	2,6	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D727	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	0,01	0,48	150	29	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D739A	Acido solforico	Guardia idraulica	0,0001	Atm.	50	10	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D743A	Ipoclorito di sodio	Guardia idraulica	2,3	Atm.	50	4	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D743B	Ipoclorito di sodio	Guardia idraulica	2,3	Atm.	50	4	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D745	Gasolio	-	0,4	Atm.	50	1,3	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D746	Gasolio	-	0,4	Atm.	50	2,4	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D801	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E20)	-	Atm.	80	200	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D802	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E20)	-	Atm.	80	200	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D803	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E20)	-	Atm.	80	200	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D804	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E20)	-	Atm.	80	200	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D805	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D806	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D807	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D808	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D811	Polimero in granulo	Filtro a tessuto (E10)	-	Atm.	100	36	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D811A	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	50	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D812	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E10)	-	Atm.	100	36	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D814	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E21)	-	Atm.	100	30	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D814A	Polimero in polvere	Filtro a tessuto (E21)	-	Atm.	100	100	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D817	Marlotherm	Polmonato in azoto	50	10	320	0,85	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D823A	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	2	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D830	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D831	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D832	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D833	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D838	Additivo solido	Filtro a tessuto (E17)	-	Atm.	Amb.	3	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D839	Additivo solido	Filtro a tessuto (E17)	-	Atm.	Amb.	6	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D846	Marlotherm	Polmonato in azoto	50	10	320	0,85	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D863	Additivo solido	Filtro a tessuto (E17)	-	Atm.	Amb.	3	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D864	Additivo solido	Filtro a tessuto (E17)	-	Atm.	Amb.	6	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D880	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D881	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D882	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D883	Polimero in granulo	-	-	Atm.	80	500	NO	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	N.A. (Stoccaggio di solido)	SI	N.A. (Stoccaggio di solido)
D906	Butene	Sistema torcia	900	16	120	20	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	N.A.

2.1.2 Stato di applicazione delle prescrizioni

Prescrizione 35.1

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.1. I serbatoi e i silos di raccolta/stoccaggio di materiale solido granulare/polverulento mediante trasporto pneumatico devono essere dotati di sistemi di abbattimento delle polveri;

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.1, ove è applicabile, è attuata alla maggior parte dei serbatoi.

I soli silos di stoccaggio di prodotto solido granulare (D805, D806, D807, D808, D811A, D823A, D830, D831, D832, D833, D880, D881, D882, D883) non sono dotati di sistema di abbattimento polveri in quanto contenenti pellets con dimensione media di 3 mm. Inoltre, il sistema di trasporto pellets presente nell'impianto MPX ha caratteristiche tali da minimizzare la formazione di polveri per sfregamento lungo le linee (trasporto in denso $v_{gas}=3-5$ m/s).

Comunque, la Basell Poliolefine Italia, per detti silos intende installare dei sistemi di abbattimento. L'intervento di adeguamento alla prescrizione verrà realizzato entro il 31/12/2028.

Prescrizione 35.2

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.2. I serbatoi che stoccano liquidi organici o inorganici inquinanti con tensione di vapore $\geq 1,0$ kPa nelle condizioni di esercizio devono:
a) essere collocati in aree dotate di copertura, ovvero avere superficie termoriflettente, o a basso assorbimento delle radiazioni solari;
b) effettuare le operazioni di trasferimento di liquidi (travasamento, carico/scarico) a circuito chiuso e effettuare la polmonazione con gas inerte, anche per prevenire rischi di incendio in caso di liquidi infiammabili. Le stesse modalità si applicano quando è prevista l'emissione di vapori maleodoranti, o di elevata pericolosità per la salute umana, ancorché con tensione di vapore inferiore alla soglia di cui sopra. In caso di operazioni occasionali/travasamento di bassi volumi, ovvero di sostanze con caratteristiche di moderata volatilità/soglia odorigena/pericolosità possono essere impiegati, in alternativa, adeguati sistemi di captazione e recupero/abbattimento dei vapori;
c) convogliare e trattare gli sfiati (breathing and working losses) e flussi di polmonazione, con tecniche di abbattimento efficaci, privilegiando la possibilità di recupero di materia.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.2 non è applicabile ai serbatoi contenenti solidi e contenenti liquidi con tensione di vapore < 1 kPa (alle condizioni operative).

In riferimento alla prescrizione 35.2 a) i serbatoi contenenti liquidi infiammabili (D008 e D009) non necessitano di copertura. I sistemi di sicurezza sono dimensionati per incendio esterno considerando la superficie esposta senza superficie termoriflettente. Si riporta inoltre che, ove possibile, la coibentazione di linee e serbatoi viene evitata in quanto risulta un fattore determinante per il fenomeno della corrosione sotto coibentazione (denominata CUI).

In riferimento alle prescrizioni 35.2 b) e c), i serbatoi contenenti l'olio diatermico dell'estrusore (D817 e D846) (centralina olio filiera e olio corpo macchina) sono polmonati in sovrappressione di azoto all'atmosfera. Normalmente non vengono effettuate operazioni di trasferimento di liquidi ordinarie come travasamento, carico o scarico alle condizioni di esercizio (tensione di vapore > 1 kPa). L'olio viene movimentato solamente per sostituzione olio e a seguito di un cambio filiera. Dette operazioni vengono effettuate durante la fermata programmata di legge degli impianti a temperatura ambiente, condizione in cui la tensione di vapore è < 1 kPa. Pertanto la prescrizione si ritiene non applicabile.

Prescrizione 35.3

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.3. Deve essere garantita l'integrità strutturale dei serbatoi di stoccaggio contenenti sostanze che possono provocare un impatto sull'ambiente. I contenitori devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità delle sostanze. Le modalità costruttive, le caratteristiche tecnologiche e i sistemi di sicurezza dei serbatoi devono essere tali da prevenire contaminazioni dell'ambiente, e specificatamente del suolo e dell'atmosfera, inclusa la molestia olfattiva. Essi devono essere dotati di rilevatori di livello e di relativi sistemi di allerta e di allarme per evitare tracimazioni durante le fasi di travaso. Deve essere periodicamente eseguita la verifica di tenuta dei serbatoi attraverso controlli non distruttivi in accordo con il Sistema di Gestione Ambientale adottato e nel rispetto della normativa in materia di sicurezza.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.3 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.4

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.4. Nelle aree con possibile presenza di vapori/gas esplosivi e comunque in cui possa esserci pericolo per la salute e la sicurezza del personale, in relazione alla tipologia dei luoghi e della natura delle sostanze utilizzate e dei processi deve essere dotata di una rete ridondante di idonei sistemi di monitoraggio in continuo, di allerta e allarme, anche centralizzati. Devono essere rigorosamente applicate le indicazioni del Comitato Tecnico Regionale (CTR) di cui al D.Lgs. 105/2015 e le indicazioni delle eventuali analisi di rischio.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.4 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.5

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.5. Tutti i serbatoi devono essere posti su pavimenti con impermeabilizzazione adeguata ai liquidi contenuti e dotati di sistemi di contenimento di capacità pari al serbatoio stesso, oppure, nel caso che nello stesso bacino di contenimento vi siano più serbatoi, la capacità del bacino deve essere pari ad almeno 1/3 del volume totale dei serbatoi, in ogni caso non inferiore al volume del serbatoio di maggiore capacità, aumentato del 10%.

In riferimento alla prescrizione 35.5 i serbatoi contenenti TEAL (D101 e D118) non sono intenzionalmente dotati di bacino di contenimento primario e, eventuali spanti, sono convogliati all'interno di una vasca dedicata per la raccolta, dotata di materiale adsorbente, situata a distanza rispetto il possibile punto di perdita. La sostanza in questione è classificata come piroforica, in caso di contatto con l'atmosfera reagisce violentemente con l'umidità generando fiamme.

I serbatoi contenenti l'olio diatermico Marlotherm SH (D817 e D846) (centralina olio filiera e centralina olio corpo macchina) non sono intenzionalmente dotati di bacino di contenimento primario e, eventuali spanti, sono convogliati all'interno di una vasca dedicata per la raccolta, situata a distanza rispetto il possibile punto di perdita. La sostanza in questione risulta essere esercita al di sopra del punto di infiammabilità pari a 212°C, in caso di perdita e in presenza di innesco, si può verificare incendio.

L'unico serbatoio che non è dotato di bacino di contenimento è il D013 contenente Denaturante. Per detto serbatoio, l'intervento di adeguamento alla prescrizione, verrà realizzato entro il 31/12/2023.

Prescrizione 35.6

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.6. Deve essere garantita l'integrità e la funzionalità del contenimento secondario, ossia degli apprestamenti che garantiscono, anche in caso di perdita dei serbatoi, il rilascio delle sostanze all'interno degli ambiti confinati previsti (es. bacini di contenimento, volumi di riserva, aree cordolate, fognatura segregata). Deve essere stabilita e periodicamente verificata la tenuta dei bacini con le modalità e le frequenze riportate nel PMC. Non possono avere il medesimo bacino di contenimento serbatoi con sostanze suscettibili di reagire tra loro.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.6 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.7

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.7. Il Gestore deve operare in modo da mantenere aggiornato l'elenco di tutti i serbatoi dandone comunicazione all'Autorità Competente e all'Autorità di Controllo con le relative sigle identificative, la descrizione delle sostanze contenute, le capacità volumetriche, le tecniche adottate per l'abbattimento degli sfiati, di lavoro e di respirazione, contenenti sostanze polverulente e/o vapori di sostanze inquinanti. Deve essere motivata l'eventuale assenza dei sistemi di prevenzione/abbattimento di cui sopra. Deve essere garantita l'integrità strutturale dei serbatoi mediante controlli periodici, devono pertanto essere riportati nell'elenco: data e modalità ultimi controlli fatti e prossimi previsti.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.7 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.8

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.8. Lo stoccaggio delle materie prime allo stato liquido/liquefatto avviene in 9 serbatoi a tetto fisso, collegati a sistemi di recupero vapori. La gestione dei serbatoi è a temperatura ambiente, con la fase liquida in equilibrio con la fase vapore. Gli sfiati di respirazione e di polmonazione, e eventuali sovrappressioni che si dovessero generare, devono essere scaricati nel sistema di recupero offgas o, in caso di non disponibilità, in automatico nella rete di torcia. Tutti i serbatoi sono metallici, cilindrici ad asse orizzontale, a fondi emisferici quelli di GPL ed ellittici quelli per idrocarburi liquidi, collaudati ex ISPESL, ora INAIL.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.8 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

2.2 Impianto FXXIV

2.2.1 Quadro riepilogativo dei serbatoi

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D010	Olio diatermico	Polmonato in azoto	0,000174	0,5	350	54	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D401	Teal	Guardia idraulica	0,0033	15,7	60	0,397	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	SI	SI	N.A.
D402	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	<0,01	6	70	1,2	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D403	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	<0,01	Atm.	Amb.	0,5	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D404	Olio di vasellina	Polmonato in azoto	<0,01	Atm.	40	2	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D406A	Olio/donor	Polmonato in azoto	0,063	5	40	2	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D408	Olio minerale	Polmonato in azoto	0,01	3	75	2	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D409	Olio minerale	Polmonato in azoto	0,01	5	80	0,17	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D409A	Olio minerale	Polmonato in azoto	0,01	2,82	77	0,65	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D410	Pasta catalitica	Polmonato in azoto	0,01	12	100	1	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D414	Propilene	Sistema torcia	1700	24,5	-45/90	30	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	SI	SI
D415	Propano	Sistema torcia	1650	20	-45/90	30	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	SI	SI
D421	Donor c	Polmonato in azoto	0,063	5	40	0,09	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D423	Olio/donor	Sistema torcia	0,063	24,5	-45/150	0,1348	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	SI
D430	Butene	Sistema torcia	900	12	-10/84	20	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	SI	SI
D434	Pasta catalitica	Polmonato in azoto	0,01	12	100	1	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D435	Grasso fuso	Polmonato in azoto	0,01	0,45	230	0,8	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	NO	SI	N.A.
D438	Donor c	Polmonato in azoto	0,063	0,49	160	1,13	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D440	Teal	Guardia idraulica	0,0033	17	100	3,1	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	SI	SI	N.A.
D441	Attualmente non in uso	Guardia idraulica	0,133	17	100	3,1	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	NO	SI	SI	N.A.
D442	Donor d	Polmonato in azoto	0,004	0,49	100	0,3	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D519	Olio/teal	Polmonato in azoto	0,01	25	60	9,5	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D548	Propilene	Sistema torcia	1.900	25	238	1,25	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A. (Stoccaggio di GPL)	SI	SI	SI
D601	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D601A	Granulo	Filtro a tessuto (E05)	-	0,05	100	30	SI	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D601B	Granulo	Filtro a tessuto (E05)	-	0,05.	100	30	SI	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D602	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D603	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D604	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D605	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D606	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D612	Attualmente non in uso	-	-	0,05	100	50	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D613	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D614	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D615	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D616	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D617	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D618	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D619	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D620	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D621	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D622	Granulo	-	-	0,045	-10/70	500	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D705A	Cere	-	0,01	5	-10/230	5,3	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D705C	Cere	-	0,01	5	-10/230	5,3	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D9003	Olio diatermico	Polmonato in azoto	50	10	320	1,6	N.A. (stoccaggio liquido)	SI	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D9013	Atmer pek	Polmonato in azoto	0,000031 0,0001	0,49	190	2,75	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.

Sigla	Sostanze contenute	Tecnica adottata per trattamento sfiati	Tensione di vapore [kPa]	Pressione design [barg]	Temperatura Design [°C]	Volume [m³]	Stato di applicazione delle Prescrizione del PIC									
							35.1	35.2 a)	35.2b)	35.2 c)	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8
D9014	Atmer pek	Polmonato in azoto	0,000031 0,0001	0,49	190	0,188	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D961A	Perossido	-	0,08	0,5	50	0,1	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D961B	Perossido	-	0,08	0,5	50	0,1	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D962	Attualmente non in uso	-	0,01	6	50	0,32	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D970	Olio	-	0,01	0,175	80	1000	N.A. (stoccaggio liquido)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	N.A. (Tensione vapore < 1kPa)	SI	SI	SI	SI	SI	N.A.
D991	Polimero in polvere	Circuito chiuso in azoto	-	0,05	120	600	SI	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D992	Polimero in polvere	Circuito chiuso in azoto	-	0,05	120	600	SI	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D993	Polimero in polvere	Circuito chiuso in azoto	-	Atm.	120	100	SI	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)
D994	Granulo	-	-	Atm.	100	100	NO	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	N.A. (stoccaggio di solido)	SI	N.A. (stoccaggio di solido)

2.2.2 Stato di applicazione delle prescrizioni

Prescrizione 35.1

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.1. I serbatoi e i silos di raccolta/stoccaggio di materiale solido granulare/polverulento mediante trasporto pneumatico devono essere dotati di sistemi di abbattimento delle polveri;

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.1, ove è applicabile, è attuata alla maggior parte dei serbatoi.

I soli sili di stoccaggio di prodotto solido granulare (D601, D602, D603, D604, D605, D606, D612, D613, D614, D615, D616, D617, D618, D619, D620, D620, D621, D622) non sono dotati di sistema di abbattimento polveri in quanto contenenti pellets con dimensione media di 3 mm.

Comunque, la Basell Poliolefine Italia, per detti sili intende installare dei sistemi di abbattimento. L'intervento di adeguamento alla prescrizione verrà realizzato entro il 31/12/2028.

Prescrizione 35.2

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.2. I serbatoi che stoccano liquidi organici o inorganici inquinanti con tensione di vapore $\geq 1,0$ kPa nelle condizioni di esercizio devono:
a) essere collocati in aree dotate di copertura, ovvero avere superficie termoriflettente, o a basso assorbimento delle radiazioni solari;
b) effettuare le operazioni di trasferimento di liquidi (travasamento, carico/scarico) a circuito chiuso e effettuare la polmonazione con gas inerte, anche per prevenire rischi di incendio in caso di liquidi infiammabili. Le stesse modalità si applicano quando è prevista l'emissione di vapori maleodoranti, o di elevata pericolosità per la salute umana, ancorché con tensione di vapore inferiore alla soglia di cui sopra. In caso di operazioni occasionali/travasamento di bassi volumi, ovvero di sostanze con caratteristiche di moderata volatilità/soglia odorigena/pericolosità possono essere impiegati, in alternativa, adeguati sistemi di captazione e recupero/abbattimento dei vapori;
c) convogliare e trattare gli sfiati (breathing and working losses) e flussi di polmonazione, con tecniche di abbattimento efficaci, privilegiando la possibilità di recupero di materia.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.2 non è applicabile ai serbatoi contenenti solidi e contenenti liquidi con tensione di vapore < 1 kPa (alle condizioni operative).

In riferimento alle prescrizioni 35.2 b) e c), il serbatoio contenente olio diatermico dell'estrusore (D9003) (centralina olio filiera e olio corpo macchina) è polmonato in sovrappressione di azoto all'atmosfera. Normalmente non vengono effettuate operazioni di trasferimento di liquidi ordinarie come travaso, carico o scarico alle condizioni di esercizio (tensione di vapore > 1 kPa). L'olio viene movimentato solamente per sostituzione olio e a seguito di un cambio filiera. Dette operazioni vengono effettuate durante la fermata programmata di legge degli impianti a temperatura ambiente, condizione in cui la tensione di vapore è < 1 kPa. Pertanto la prescrizione si ritiene non applicabile.

Prescrizione 35.3

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.3. Deve essere garantita l'integrità strutturale dei serbatoi di stoccaggio contenenti sostanze che possono provocare un impatto sull'ambiente. I contenitori devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità delle sostanze. Le modalità costruttive, le caratteristiche tecnologiche e i sistemi di sicurezza dei serbatoi devono essere tali da prevenire contaminazioni dell'ambiente, e specificatamente del suolo e dell'atmosfera, inclusa la molestia olfattiva. Essi devono essere dotati di rilevatori di livello e di relativi sistemi di allerta e di allarme per evitare tracimazioni durante le fasi di travaso. Deve essere periodicamente eseguita la verifica di tenuta dei serbatoi attraverso controlli non distruttivi in accordo con il Sistema di Gestione Ambientale adottato e nel rispetto della normativa in materia di sicurezza.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.3 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.4

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.4. Nelle aree con possibile presenza di vapori/gas esplosivi e comunque in cui possa esserci pericolo per la salute e la sicurezza del personale, in relazione alla tipologia dei luoghi e della natura delle sostanze utilizzate e dei processi deve essere dotata di una rete ridondante di idonei sistemi di monitoraggio in continuo, di allerta e allarme, anche centralizzati. Devono essere rigorosamente applicate le indicazioni del Comitato Tecnico Regionale (CTR) di cui al D.Lgs. 105/2015 e le indicazioni delle eventuali analisi di rischio.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.4 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.5

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.5. Tutti i serbatoi devono essere posti su pavimenti con impermeabilizzazione adeguata ai liquidi contenuti e dotati di sistemi di contenimento di capacità pari al serbatoio stesso, oppure, nel caso che nello stesso bacino di contenimento vi siano più serbatoi, la capacità del bacino deve essere pari ad almeno 1/3 del volume totale dei serbatoi, in ogni caso non inferiore al volume del serbatoio di maggiore capacità, aumentato del 10%.

In riferimento alla prescrizione 35.5 i serbatoi contenenti TEAL (D401, D440 e D441) non sono intenzionalmente dotati di bacino di contenimento primario e, eventuali spanti, sono convogliati all'interno di una vasca dedicata per la raccolta dotata di materiale adsorbente, situata a distanza rispetto il possibile punto di perdita. La sostanza in questione è classificata come piroforica, in caso di contatto con l'atmosfera reagisce violentemente con l'umidità generando fiamme. Il serbatoio contenente olio diatermico Marlotherm SH (D9003) (centralina olio filiera e centralina olio corpo macchina) non è intenzionalmente dotato di bacino di contenimento primario e, eventuali spanti, sono convogliati all'interno di una vasca dedicata per la raccolta, situata a distanza rispetto il possibile punto di perdita. La sostanza in questione risulta essere esercita al di sopra del punto di infiammabilità pari a 212°C, in caso di perdita e in presenza di innesco, si può verificare incendio.

Gli unici serbatoi che non sono dotati di bacino di contenimento sono D406A, D408, D409, D409A, D410, D434, D435. Per detti serbatoi, l'intervento di adeguamento alla prescrizione, verrà realizzato entro il 31/12/2025.

Prescrizione 35.6

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.6. Deve essere garantita l'integrità e la funzionalità del contenimento secondario, ossia degli apprestamenti che garantiscono, anche in caso di perdita dei serbatoi, il rilascio delle sostanze all'interno degli ambiti confinati previsti (es. bacini di contenimento, volumi di riserva, aree cordolate, fognatura segregata). Deve essere stabilita e periodicamente verificata la tenuta dei bacini con le modalità e le frequenze riportate nel PMC. Non possono avere il medesimo bacino di contenimento serbatoi con sostanze suscettibili di reagire tra loro.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.6 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.7

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.7. Il Gestore deve operare in modo da mantenere aggiornato l'elenco di tutti i serbatoi dandone comunicazione all'Autorità Competente e all'Autorità di Controllo con le relative sigle identificative, la descrizione delle sostanze contenute, le capacità volumetriche, le tecniche adottate per l'abbattimento degli sfiati, di lavoro e di respirazione, contenenti sostanze polverulente e/o vapori di sostanze inquinanti. Deve essere motivata l'eventuale assenza dei sistemi di prevenzione/abbattimento di cui sopra. Deve essere garantita l'integrità strutturale dei serbatoi mediante controlli periodici, devono pertanto essere riportati nell'elenco: data e modalità ultimi controlli fatti e prossimi previsti.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.7 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.

Prescrizione 35.8

Estratto del Parere Istruttorio Conclusivo

35.8. Lo stoccaggio delle materie prime allo stato liquido/liquefatto avviene in 9 serbatoi a tetto fisso, collegati a sistemi di recupero vapori. La gestione dei serbatoi è a temperatura ambiente, con la fase liquida in equilibrio con la fase vapore. Gli sfiati di respirazione e di polmonazione, e eventuali sovrappressioni che si dovessero generare, devono essere scaricati nel sistema di recupero offgas o, in caso di non disponibilità, in automatico nella rete di torcia. Tutti i serbatoi sono metallici, cilindrici ad asse orizzontale, a fondi emisferici quelli di GPL ed ellittici quelli per idrocarburi liquidi, collaudati ex ISPESL, ora INAIL.

Come si evince dal quadro riepilogativo, riportato nel paragrafo precedente, la prescrizione 35.8 ove è applicabile, è attuata a tutti i serbatoi.