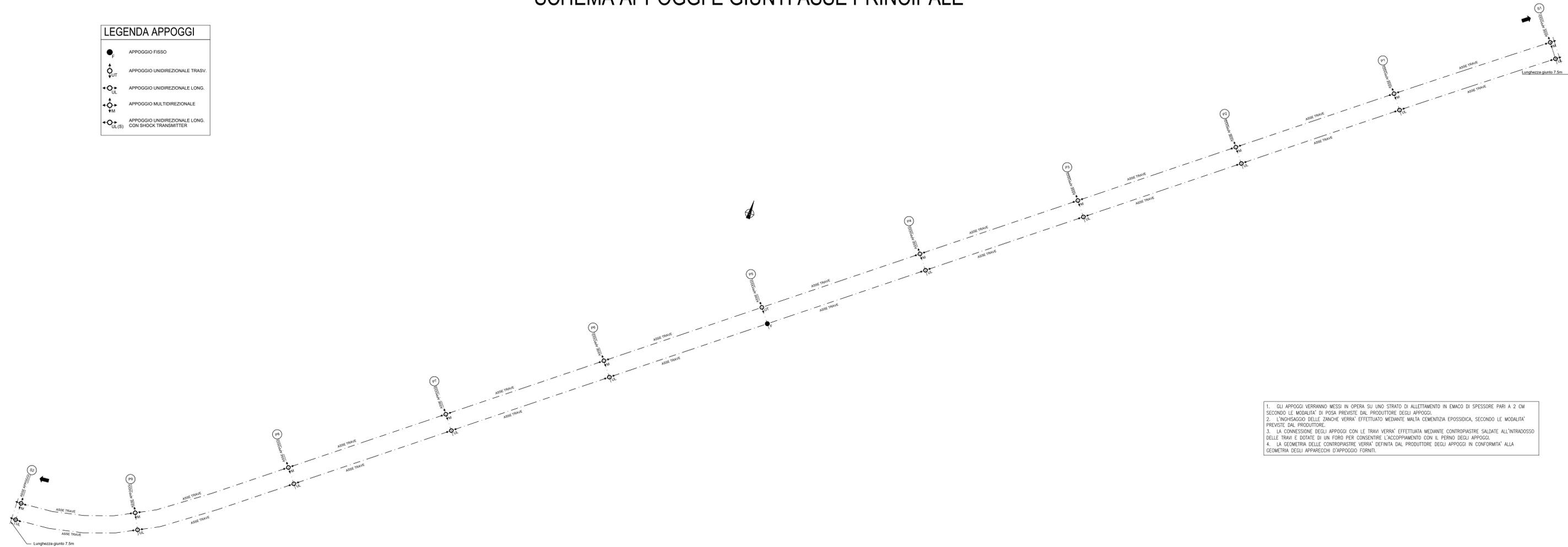
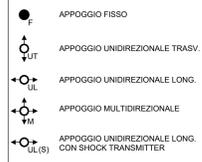


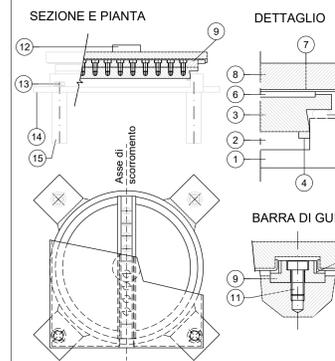
SCHEMA APPOGGI E GIUNTI ASSE PRINCIPALE

LEGENDA APPOGGI



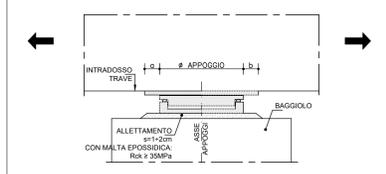
1. GLI APPOGGI VERRANNO MESSI IN OPERA SU UNO STRATO DI ALLETTAMENTO IN EMACO DI SPESSORE PARI A 2 CM SECONDO LE MODALITA' DI POSA PREVISTE DAL PRODUTTORE DEGLI APPOGGI.
2. L'INGHIGGIO DELLE ZANCHE VERRA' EFFETTUATO MEDIANTE MALTA CEMENTIZIA EPOSSIDICA, SECONDO LE MODALITA' PREVISTE DAL PRODUTTORE.
3. LA CONNESSIONE DEGLI APPOGGI CON LE TRAVI VERRA' EFFETTUATA MEDIANTE CONTROPIASTRE SALDATE ALL'INTRADOSSO DELLE TRAVI E DOTATE DI UN FORO PER CONSENTIRE L'ACCOPPIAMENTO CON IL FERNO DEGLI APPOGGI.
4. LA GEOMETRIA DELLE CONTROPIASTRE VERRA' DEFINITA DAL PRODUTTORE DEGLI APPOGGI IN CONFORMITA' ALLA GEOMETRIA DEGLI APPARECCHI D'APPOGGIO FORNITI.

APPOGGIO MOBILE UNIDIREZIONALE

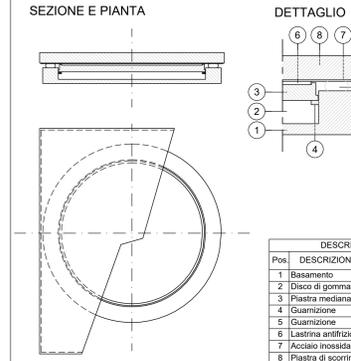


Pos.	DESCRIZIONE	MATERIALI
1	Basamento	S275JR
2	Disco di gomma	UNI 50
3	Piastra mediana	S275JR
4	Guarnizione	BRASS
5	Guarnizione	Neoprene EXP.
6	Lastriina antiriflesione	PTFE
7	Acciaio inossidabile	X5CrNiMo 1712
8	Piastra di scorrimento	S275JR
9	Barra di guida	S275JR
10	Lastriina antiriflesione	DU-METAL
11	PTFE (Testa becca) Zn	CL 8.8
12	Perno	S275JR
13	LVTE (UNI 5739) Zn	CL 8.8
14	Piastrina di ancoraggio	S275JR
15	Zanca di ancoraggio	S275JR

PARTICOLARE SLITTE



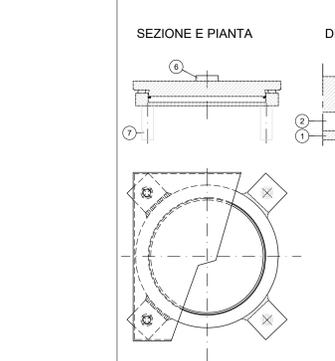
APPOGGIO MOBILE MULTIDIREZIONALE



Pos.	DESCRIZIONE	MATERIALI
1	Basamento	S275JR
2	Disco di gomma	UNI 50
3	Piastra mediana	S275JR
4	Guarnizione	Otione
5	Guarnizione	Neoprene EXP.
6	Lastriina antiriflesione	PTFE
7	Acciaio inossidabile	X5CrNiMo 1712
8	Piastra di scorrimento	S275JR

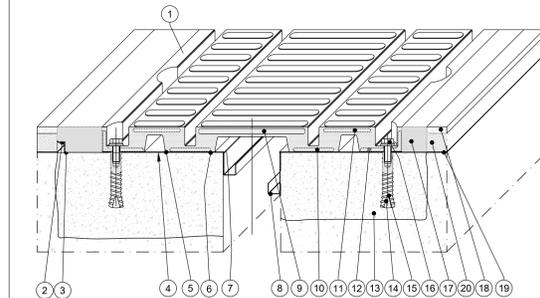
RV = Massima reazione verticale allo stato limite considerato
 RT = Massima reazione trasversale allo stato limite considerato
 RL = Massima reazione longitudinale allo stato limite considerato
 SLU = Stato Limite Ultimo
 SLE = Stato Limite di esercizio

APPOGGIO FISSO



Pos.	DESCRIZIONE	MATERIALI
1	Basamento	S275JR
2	Disco di gomma	UNI 50
3	Guarnizione	Otione
4	Guarnizione	Neoprene EXP.
5	Piastra superiore	S275JR
6	Perno	S275JR
7	Zanca di ancoraggio	S275JR

GIUNTO DI DILATAZIONE IN GOMMA ARMATA CON PIASTRA PONTE



Escursione 800mm (±400mm) su spalle

Pos.	DENOMINAZIONE	MATERIALE
1	Elemento modulare	Gomma vulc.60x5 SVA
2	Profilo di drenaggio a "L"	X5 CrNi 1810 EN 10088
3	Stuccatura	S FIP 180
4	Bocciardatura testata soletta	S FIP 180
5	Stuccatura	EPOBLOCK 180
6	Stesa e rasatura stucco	S FIP 180
7	Lamiera	X5 CrNi 1810 EN 10088
8	Scossalina raccolta acque	X5 CrNi 1810 EN 10088
9	Piastra ponte	S355J2C3 EN 10025
10	Piatto	S275JR EN 10025
11	Piastra ponte	S355J2C3 EN 10025
12	Angolare	S235JR EN 10025
13	Testata soletta	S235JR EN 10025
14	Resina di ancoraggio	Primer P 150
15	Barra filettata M24x200	Classe B7 ASTM
16	Dado M24 UNI 5587	Classe 8 EN 20898
17	Massello	EPOBLOCK ME 3C
18	Mantello di usura	
19	Impermeabilizzazione impalcato	
20	Binder	

NOTE

1. LA GUIDA DELL'APPOGGIO UNIDIREZIONALE TRASVERSALE E' DIRETTA LUNGO L'ASSE PILA.
2. LA GUIDA DELL'APPOGGIO UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE E' DIRETTA LUNGO L'ASSE TRAVE CHE IN CORRISPONDENZA DELL'APPOGGIO RISULTA SEMPRE ESSERE RETTILINEO.



Lavori per il miglioramento delle condizioni di sicurezza della S.S. n° 36 dal Km 27+800 al Km 44+300, tratta Giussano-Civate lungo la Strada Statale n° 36 "del Lago di Como e dello Spluga"

PROGETTO DEFINITIVO

COD. SIL. NOMSIR00868



PROGETTISTA: Ing. Andrea Polli
 Ordine degli Ingegneri Roma 1/18540

IL RESPONSABILE DEL S.I.A.: Ing. Andrea Polli
 Ordine degli Ingegneri Roma 1/18540

IL GEOLOGO: Dott. Geol. Lorenzo Vezoni
 Ordine dei Geologi della Lombardia N°1254

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Ing. Marco Manegozzi
 Ordine degli Ingegneri della provincia di Trento N°1483

VISTO: Ing. Pietro Guastelli
 IL DIRETTORE DELL'ESECUZIONE DEL CONTRATTO: Ing. Emanuele Firenze

PROTOCOLLO: DATA: Aprile 2022

OPERE D'ARTE MAGGIORI: VIADOTTI E PONTI
 09.3 SVINCOLO DI BRIOSCO - PONTE BEVERA
 Schema di vincoli, appoggi, giunti, dettagli e finiture

PROGETTO	NUM. PROG.	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
MSM106	D 2101	V00V03STRDC01_B_Svincolo di Briosco - Ponte Bevera	B	-

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
B	Revisione per istruttoria revisione ANAS	Aprile 2022	M. Schivo	M. Del Tedes	A. Polli
A	Emissione Progetto Definitivo	08/04/2022	M. Schivo	S. Anghel	G. Astor