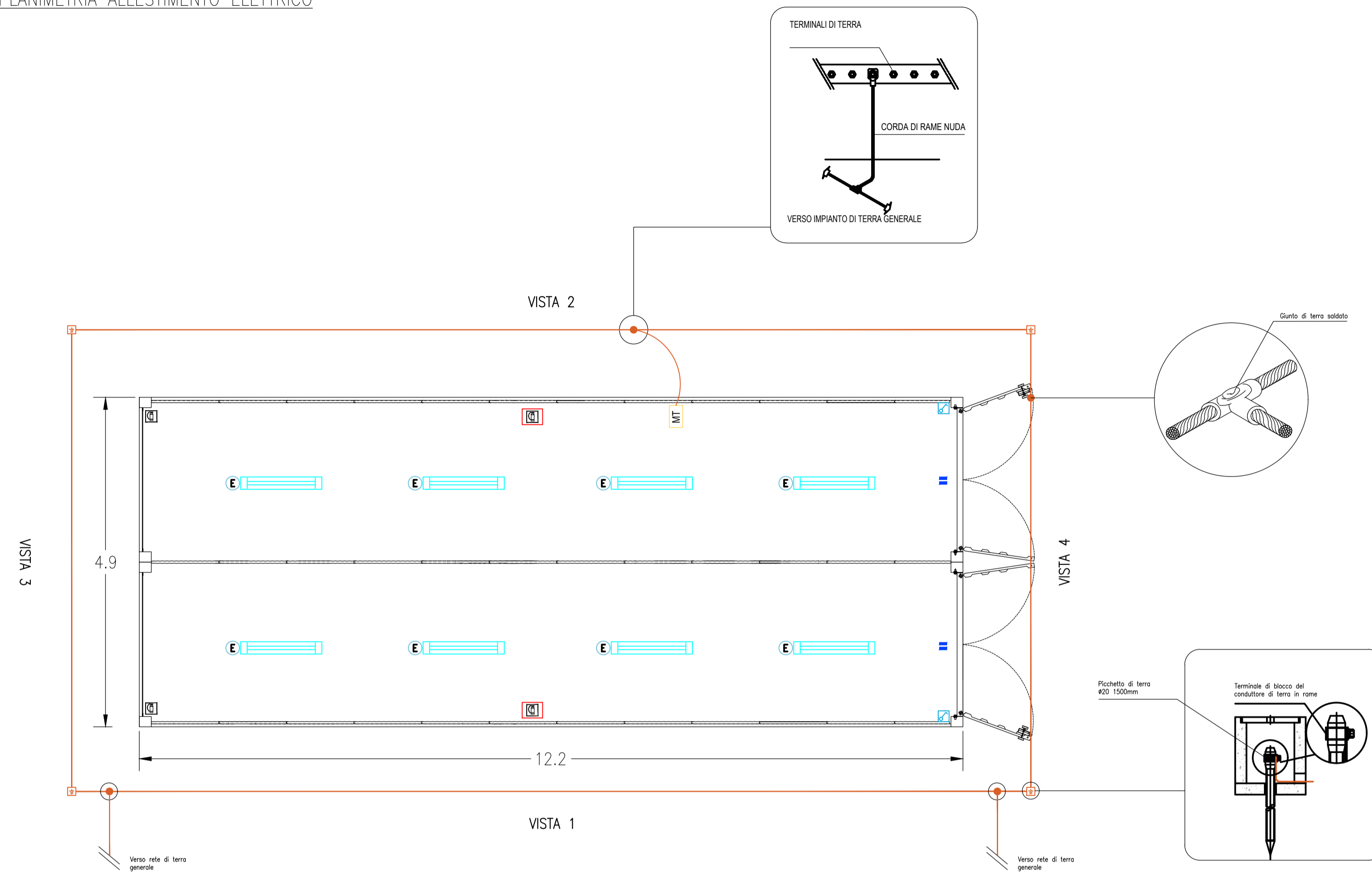
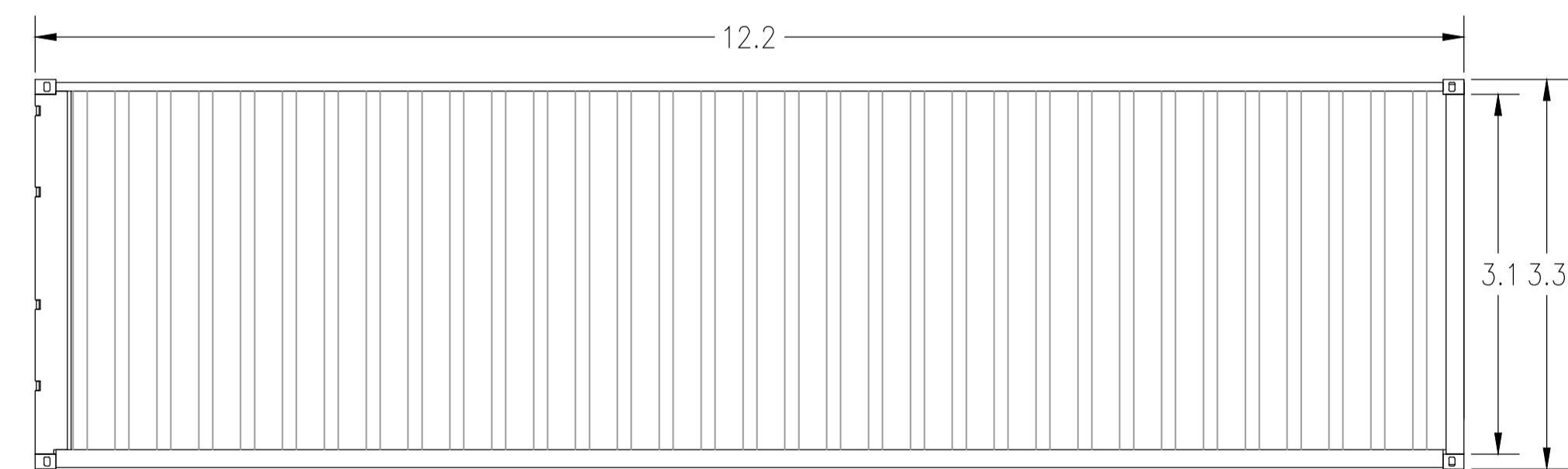


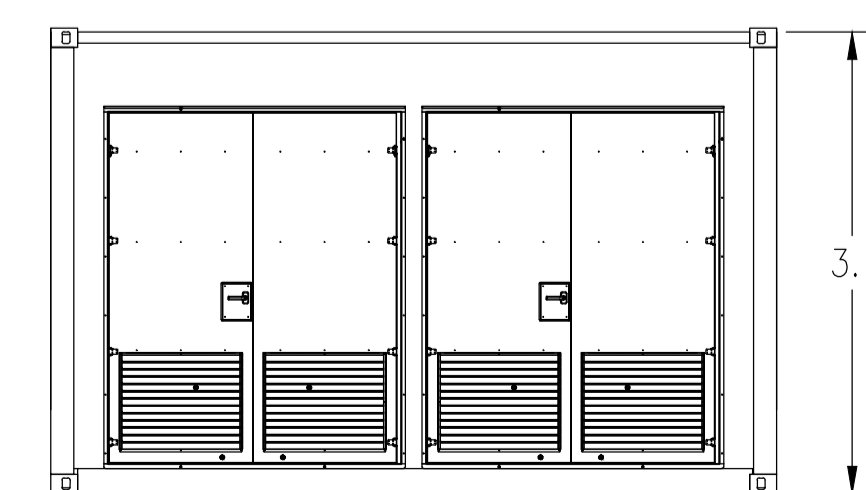
PLANIMETRIA ALLESTIMENTO ELETTRICO



PROSPETTI



VISTA 1, 2

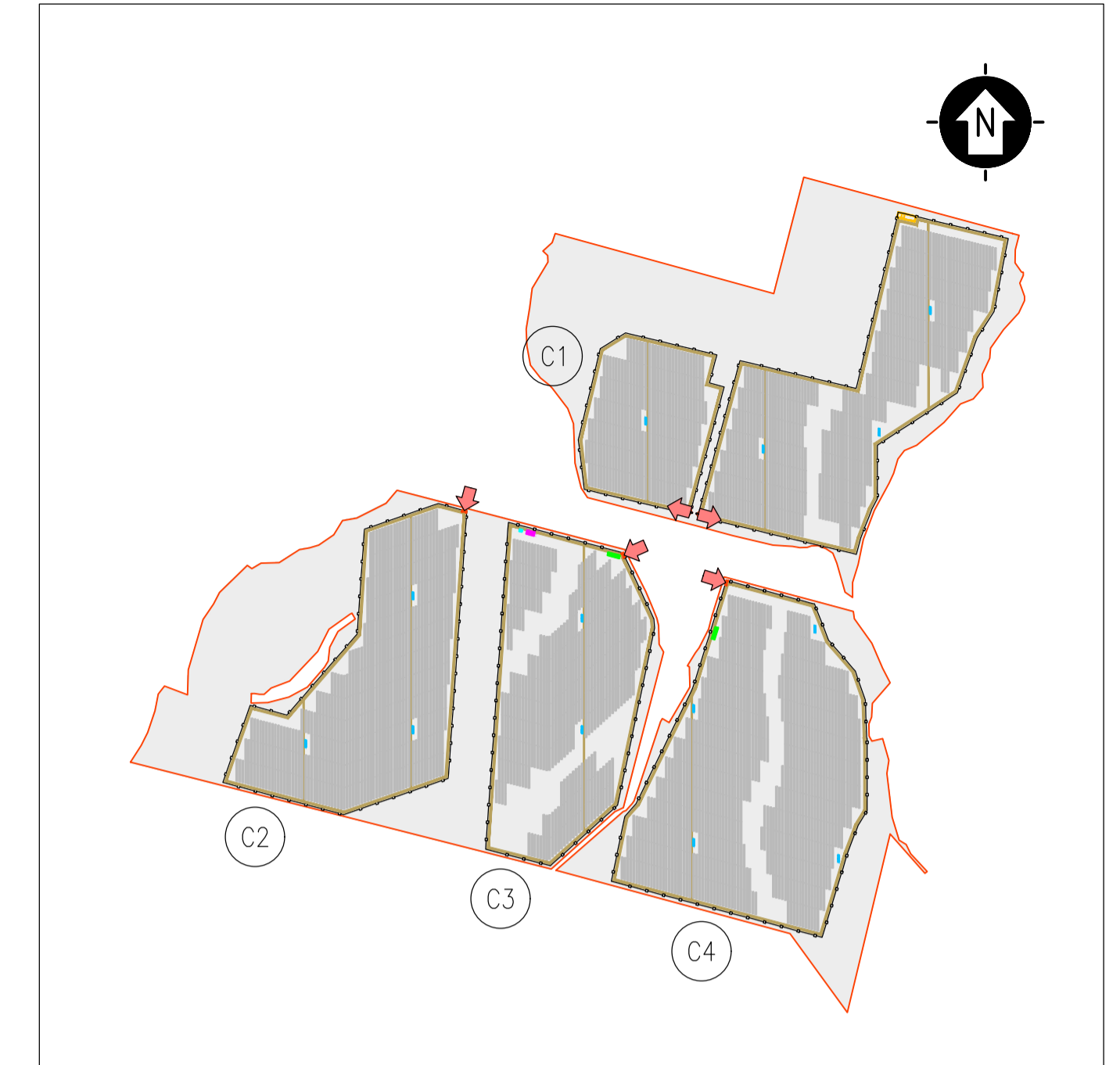


VISTA 4



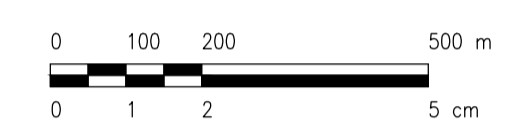
VISTA 3

LEGENDA	
Simbolo	Descrizione
	ILLUMINAZIONE 2x36W
	ILLUMINAZIONE D'EMERGENZA
	SWITCH BIPOLARE
	ESTINTORE
	ESTINTORE IN BOX
	RIVELATORE DI FUMI OTTICO
	ALLARME MAGNETICO



KPLAN

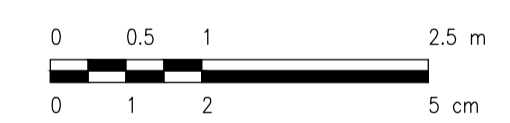
SCALA 1:10000 - 1 cm = 100 m



LEGENDA

SITO CATASTALE		CABINATI	
	SITO CATASTALE		CABINA ELETTRICA DI SMISTAMENTO
	RECINZIONE IN PROGETTO		CABINA ELETTRICA DI CAMPO
	ACCESSO AREA IMPIANTO		LOCALE GUARDIANA E CONTROLLO ACCESSI
	VIABILITÀ DI PROGETTO		MAGAZZINO
	TRACKER		CABINA ELETTRICA DI RACCOLTA 36 kV

SCALA 1:50 - 1 cm = 0.5 m



0	-	MP	CP	LC	05/2023
REV.	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTROL.	APPROV.	DATA

		Milano SpA Via Carlo Azeglio Fumagalli, 6 20143 Milano Tel. +39.02.54118173 Fax +39.02.54129896 www.montanaonline.com		P.IVA 10414270156 Cap. Soc. 600.000,00 € Milano (sede certificata ISO) Brescia Palermo Cagliari Roma			
Committente <p style="text-align: center;">BURANO SOLAR S.R.L.</p>							
Progettati ING. LAURA CONTI Iscritta all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Pavia al n. 1726							
Oggetto IMPIANTO FOTOVOLTAICO COLLEGATO ALLA RTN POTENZA NOMINALE 45 MW COMUNE DI MANCIANO (GR)							
Titolo CABINE ELETTRICHE - MAGAZZINO						N. Tav. <p style="text-align: center;">16</p>	
No. Riv. 2799_5187_MA_VIA_T16_REV0_CABINE ELETTRICHE - MAGAZZINO E' VIETATA LA RIPRODUZIONE DI QUESTO DOCUMENTO SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA MONTANA SPA							