

## **Fiorini Emanuela**

---

**Da:** ambiente@certregione.fvg.it  
**Inviato:** lunedì 30 maggio 2022 10:16  
**A:** francesco.ferrini@ingpec.eu  
**Oggetto:** Snam Rete Gas spa. Progetto "Met. Mestre-Trieste, tratto Gonars-Trieste, interventi per il declassamento a 24 bar ed opere connesse". Tratto Gonars-Trieste Regione FVG. Comunicazione ai sensi dell'art.245 del D.Lgs. 152/2006

**Allegati:** A SNAM E COMUNE\_TITOLARE PROCEDIMENTO OPICINA 30.05.22.PDF; COMUNICAZIONE\_EX245\_LOTTO3\_INTERVENTO 13 (4).PDF; ANNESSO 1-INQUADRAMENTO CARTOGRAFICO INTERVENTO 13 (2).PDF; ANNESSO 2-RAPPORTI DI PROVA M14 ED M14B (3).PDF; 17157-20-DT-D-5208\_R5 (7).PDF; NotificaPecUscita.pdf