

**ACCIAI DA CARPENTERIA**  
 - ACCIAIO per montanti metallici, piastre e irrigidimenti saldati e non, tipo S275J0 UNI EN 10025;  
 f<sub>y</sub> ≥ 275 N/mm<sup>2</sup>;  
 R<sub>m</sub> ≥ 430 N/mm<sup>2</sup>.

**TRAVI**  
 - Travi interamente filate con filatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe B.8 secondo UNI EN ISO 898 parte 1  
 - doppi con caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe B secondo UNI EN 20898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali allo UNI 14399-4  
 - rossette in acciaio temperato e rinvenuto HV 300-370 conformi per le caratteristiche dimensionali allo UNI 14399-6

**BULLONE**  
 - Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 4016 e UNI 5592;  
 f<sub>y</sub> ≥ 840 N/mm<sup>2</sup>;  
 R<sub>m</sub> ≥ 960 N/mm<sup>2</sup>;  
 - Dado classe B UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4;  
 - Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6;  
 - Piastre Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6.

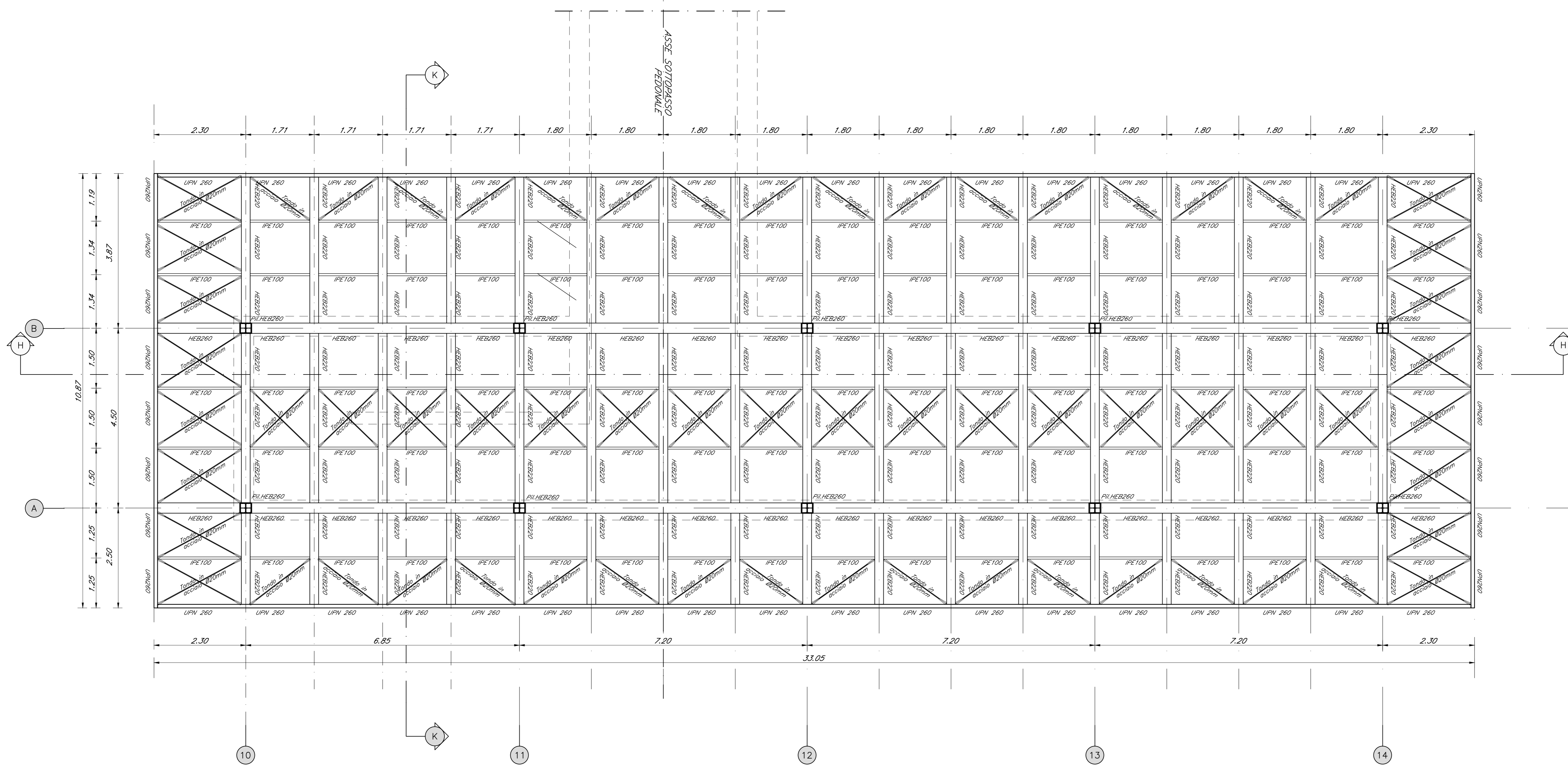
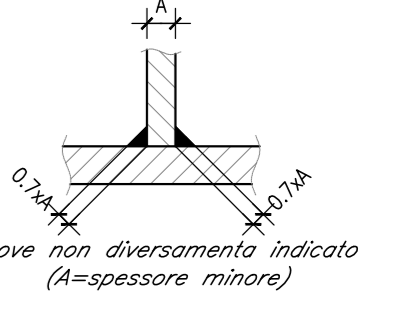
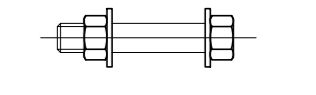
**GOCCO FORO BULLONE**  
 - 1,0mm PER DIAMETRO BULLONE ≤ 20mm  
 - 1,5mm PER DIAMETRO BULLONE > 20mm

**COMPOSIZIONE: 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE**

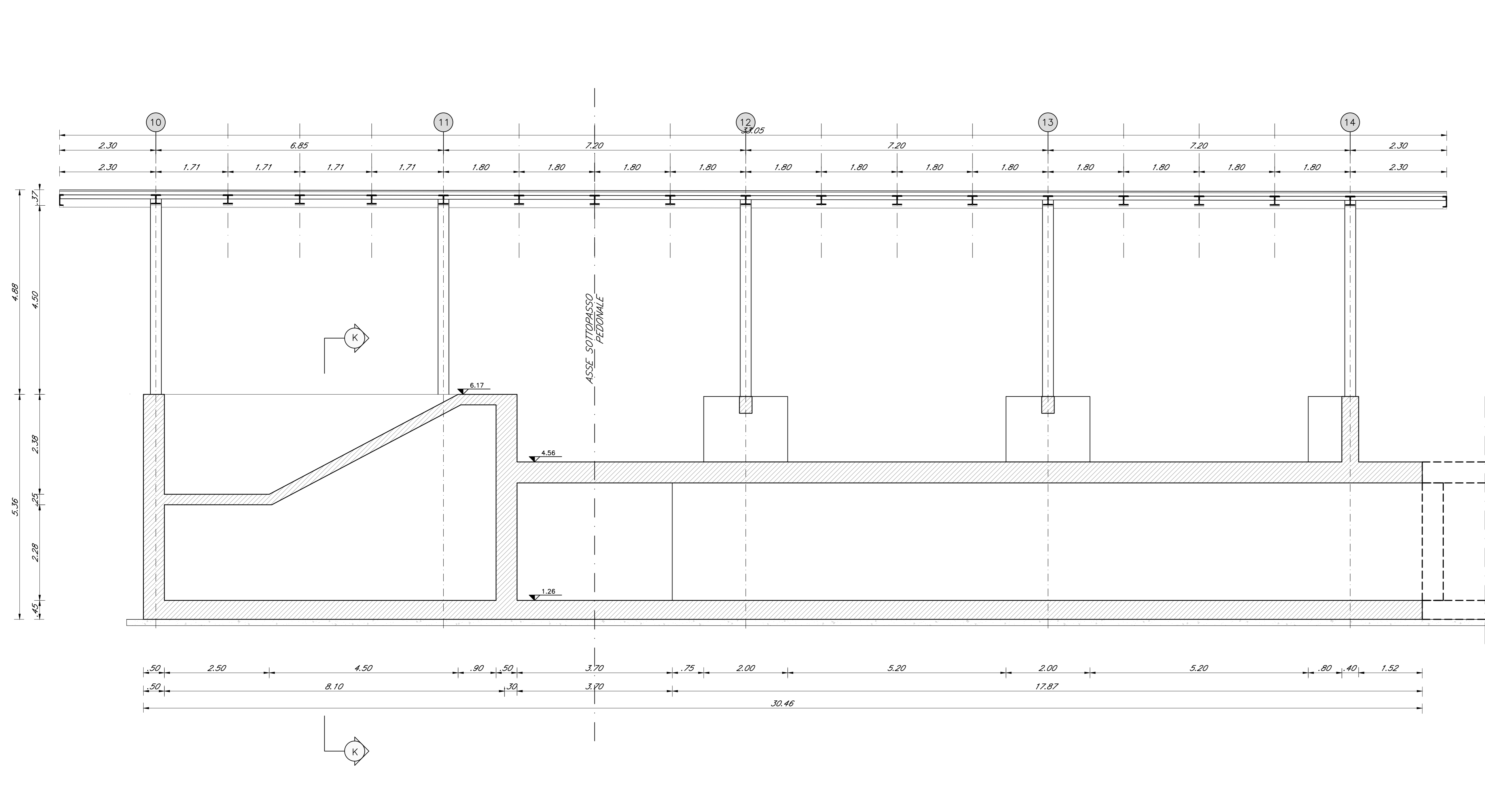
**UNIONI SALDATE**  
 - Conformi alle norme:  
 UNI EN ISO 4063,  
 UNI EN ISO 15614-1,  
 UNI EN ISO 1011,  
 UNI EN ISO 5692;  
 - Per giunti a costone d'angolo:  
 spessore minimo sezione di gola = 0,7t  
 (t = spessore minimo parti da saldare);  
 - A completa penetrazione dove non specificato.

**INVESTIMENTI PROTETTIVI**  
 Tutte le parti metalliche dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461.  
 Ulteriore trattamento protettivo della superficie con cili omologati come da Istruzione FS 44/V.

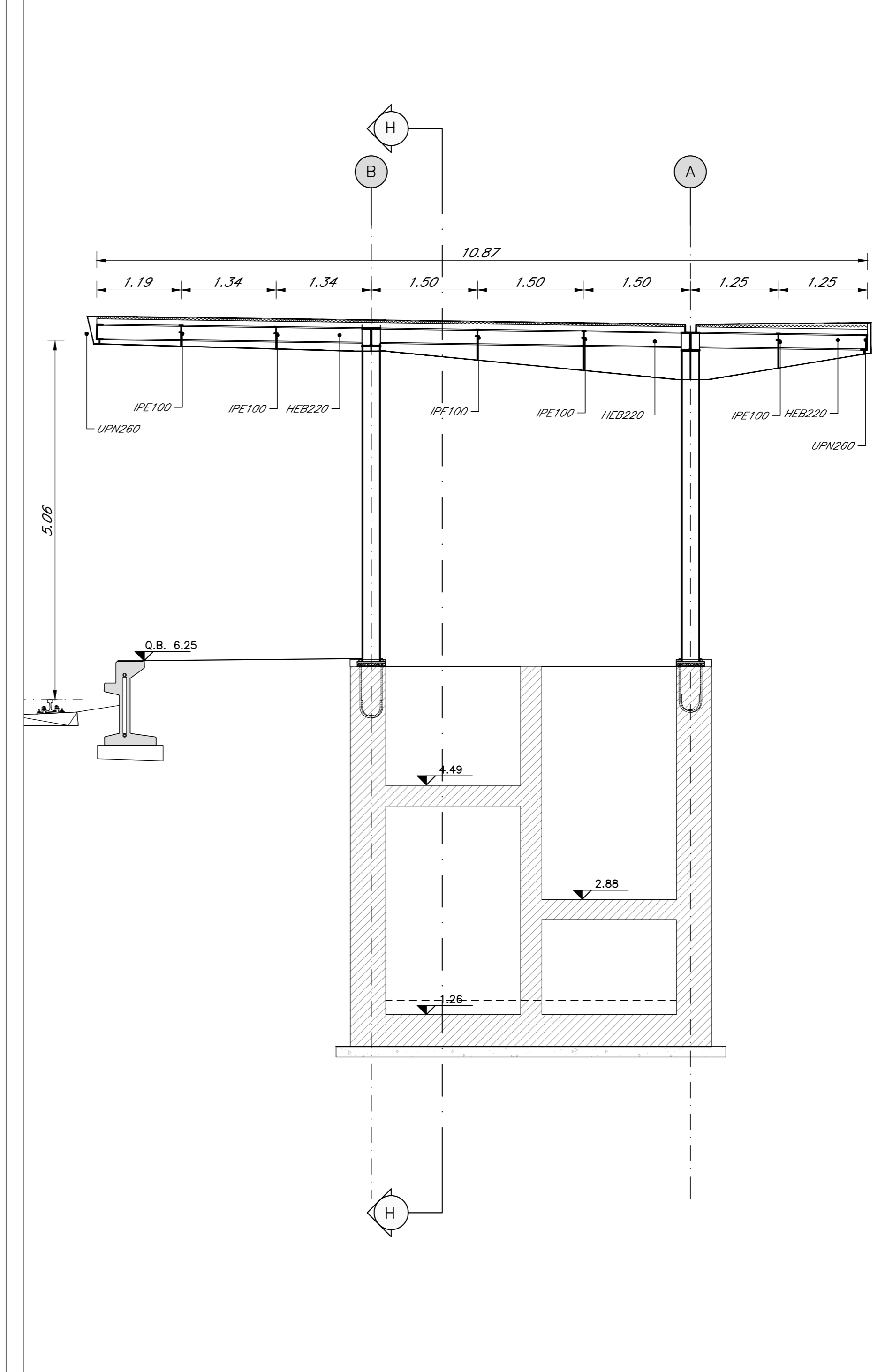
**PREDISPOSIZIONE MECCIA A TERRE**  
 Tutti i montanti dovranno essere predisposti con un foro a 1,3 mm per l'eventuale messo a terra.



Carpenteria pensilina laterale  
 SCALA 1:50

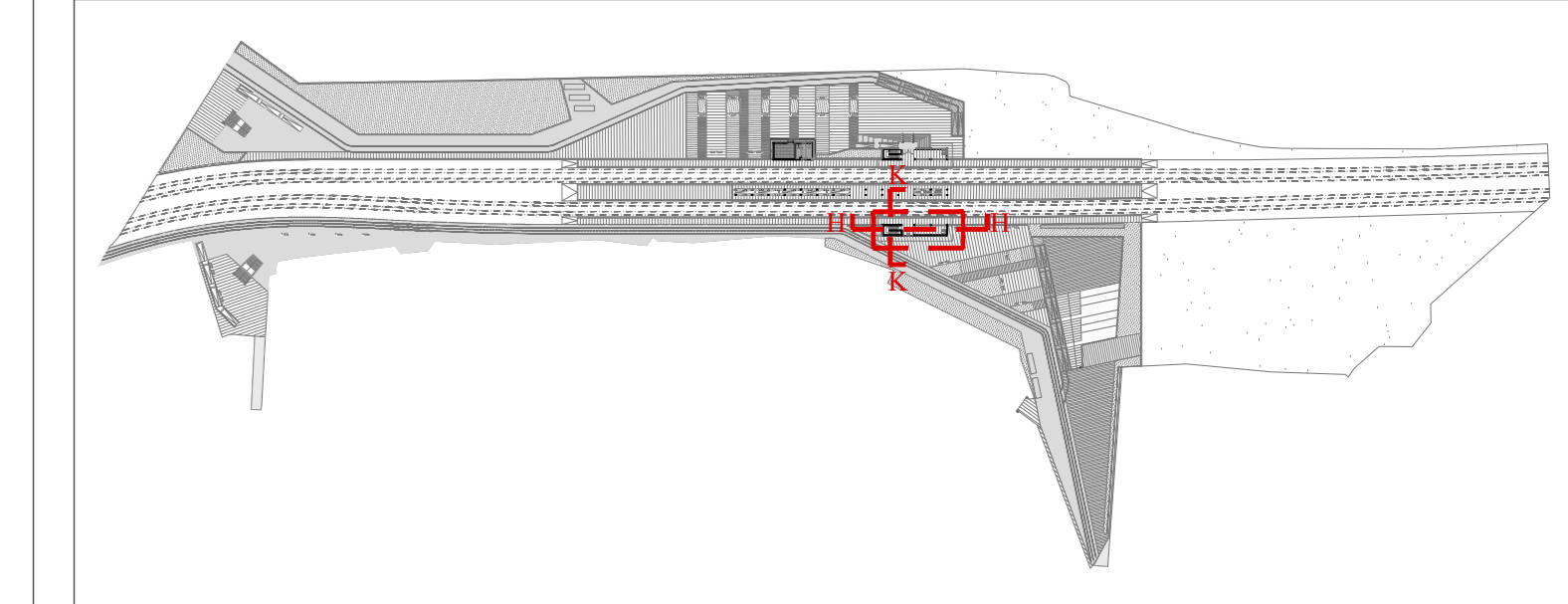


SEZIONE H-H  
 SCALA 1:50



SEZIONE K-K  
 SCALA 1:50

**NOTA:**  
 Per i dettagli sui materiali, vedi elaborato IA3S01VZZQXFV0100001B



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA  
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE  
 DIREZIONE INVESTIMENTI  
 DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI  
 DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

DIREZIONE LAVORI:

APPALTATORE: **AD AGOSTINO** COSTRUZIONI GENERALI

PROGETTAZIONE: MANDATARI **tpa** MANDATARI **INFRASTRUTTURE** **HUB**

**PROGETTO ESECUTIVO**  
**LINEA BARI-LECCE - RIASSETTO NODO DI BARI**  
**TRATTA A SUD DI BARI**  
**VARIANTE DI TRACCIATO TRA BARI C.LE E BARI TORRE A MARE**

FV01 - FERMATA CAMPUS  
 PIANTA CARPENTERIA PENSILINA LATERALE A - B, SEZIONE K-K, SEZIONE H-H

PROGETTAZIONE: **ING. MARIO MARABELLI**  
 DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE  
 (P. MARABELLI)

SCALA: 1:50

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV.

IA3S 01 V ZZ BB FV010C 001 B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data
A	Intervento esecutivo	D. Salsola	04/05/2021	C. Mannoia	04/05/2021	M. Rossetti	06/05/2021
B	Revisione per Rev. ASD-RV-00000019	D. Salsola	21/10/2021	C. Mannoia	23/10/2021	M. Rossetti	27/10/2021

File: IA3S01VZZBPFV0100001B.DWG n. Elab.: 1