

**ACCIAI DA CARPENTERIA**  
 - ACCIAIO per montanti metallici, piastre e irrigidimenti saldati e non, tipo S275J0 UNI EN 10025;  
 fyk ≥ 275 N/mm²;  
 Rm ≥ 430 N/mm².

**TRAVI D'ACCIAIO**  
 - Travi interamente filate con filatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe B.8 secondo UNI EN ISO 898 parte 1  
 - Dadi con caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe B secondo UNI EN 20898 parte 1 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 14399-4  
 - Rosette in acciaio temperato e rinvenuto HV 300-370 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 14399-6

**BULLONE**  
 - Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 4016 e UNI 5562;  
 fyk ≥ 840 N/mm²;  
 Rm ≥ 920 N/mm².  
 - Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4.  
 - Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6.  
 - Piastre Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6.

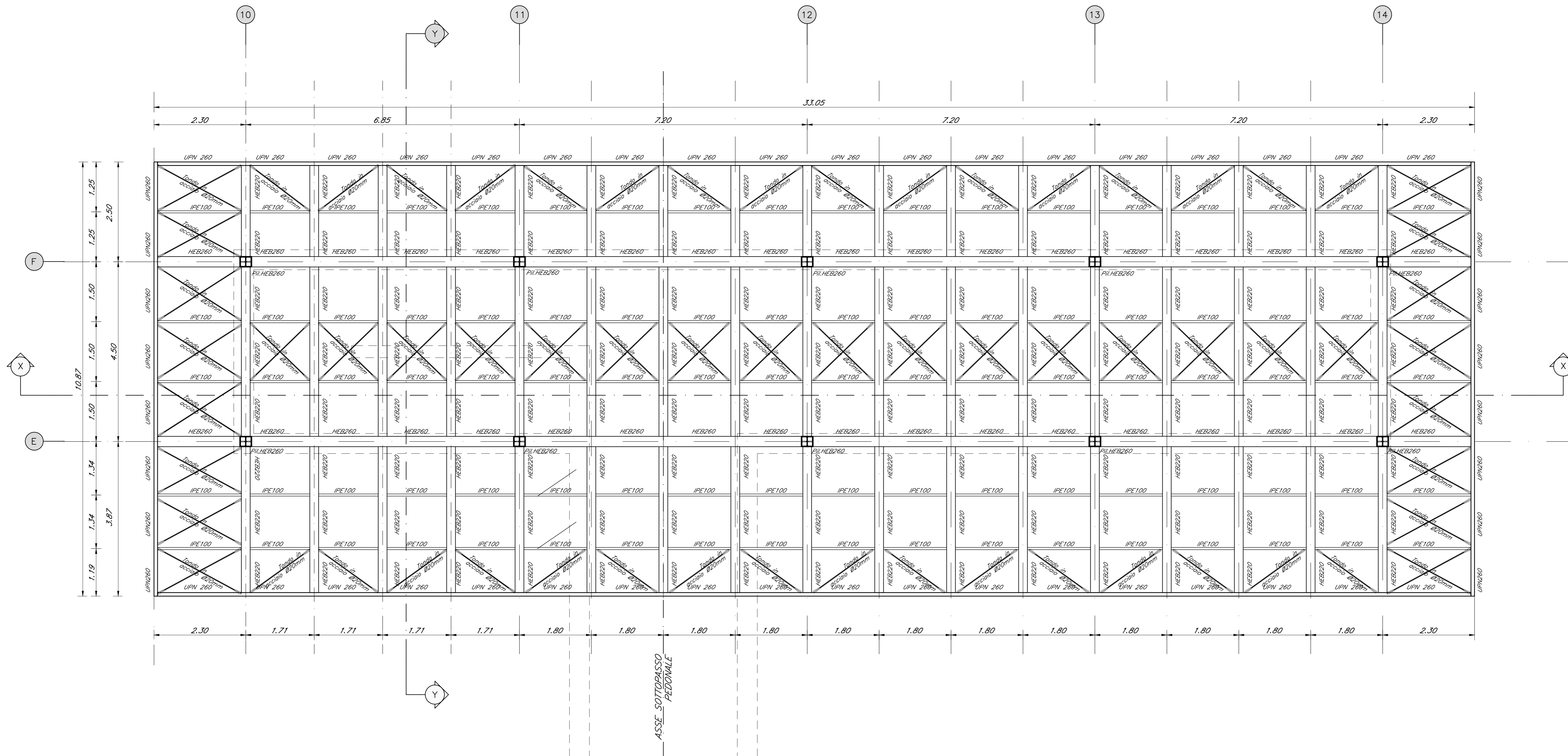
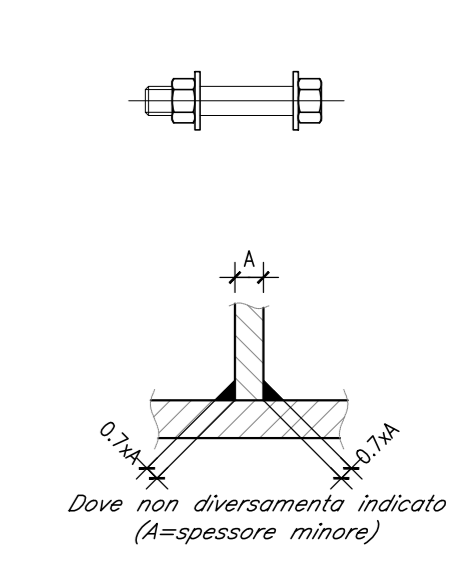
**GOCCIFORO BULLONE**  
 - 1,0mm PER DIAMETRO BULLONE ≤ 20mm  
 - 1,5mm PER DIAMETRO BULLONE > 20mm

**COMPOSIZIONE: 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE**

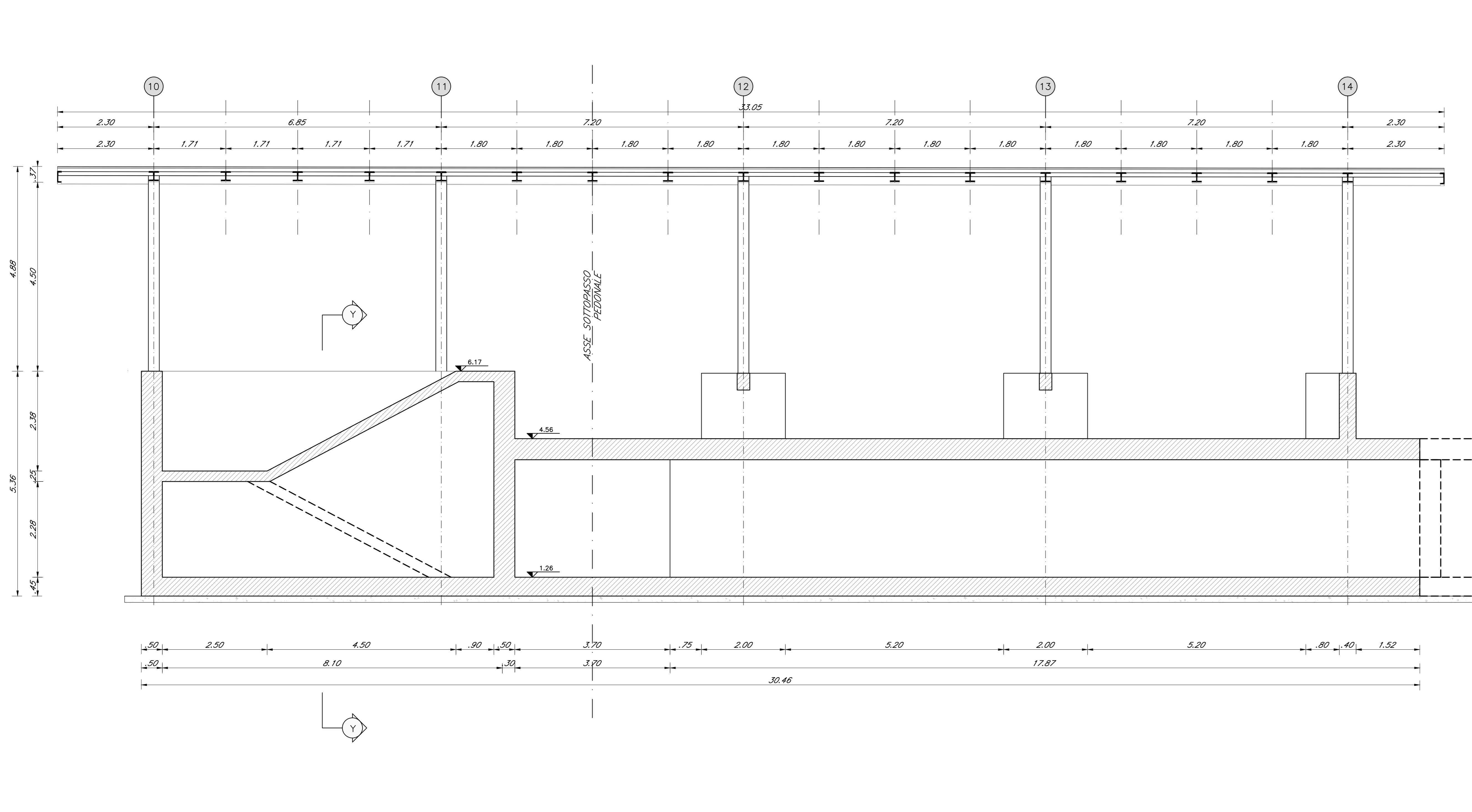
**UNIONI SALDATE**  
 - Conformi alle norme:  
 UNI EN ISO 4063,  
 UNI EN ISO 15614-1,  
 UNI EN ISO 1011,  
 UNI EN ISO 9652.  
 - Per giunti a cordone d'angolo:  
 spessore minimo sezione di gola = 0,7t  
 (t = spessore minimo parti da saldare);  
 - A completa penetrazione dove non specificato.

**INVESTIMENTI PROTETTI**  
 Tutte le parti metalliche dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461.  
 Ulteriore trattamento protettivo della superficie con cili omologati come da Istruzione FS 44/V.

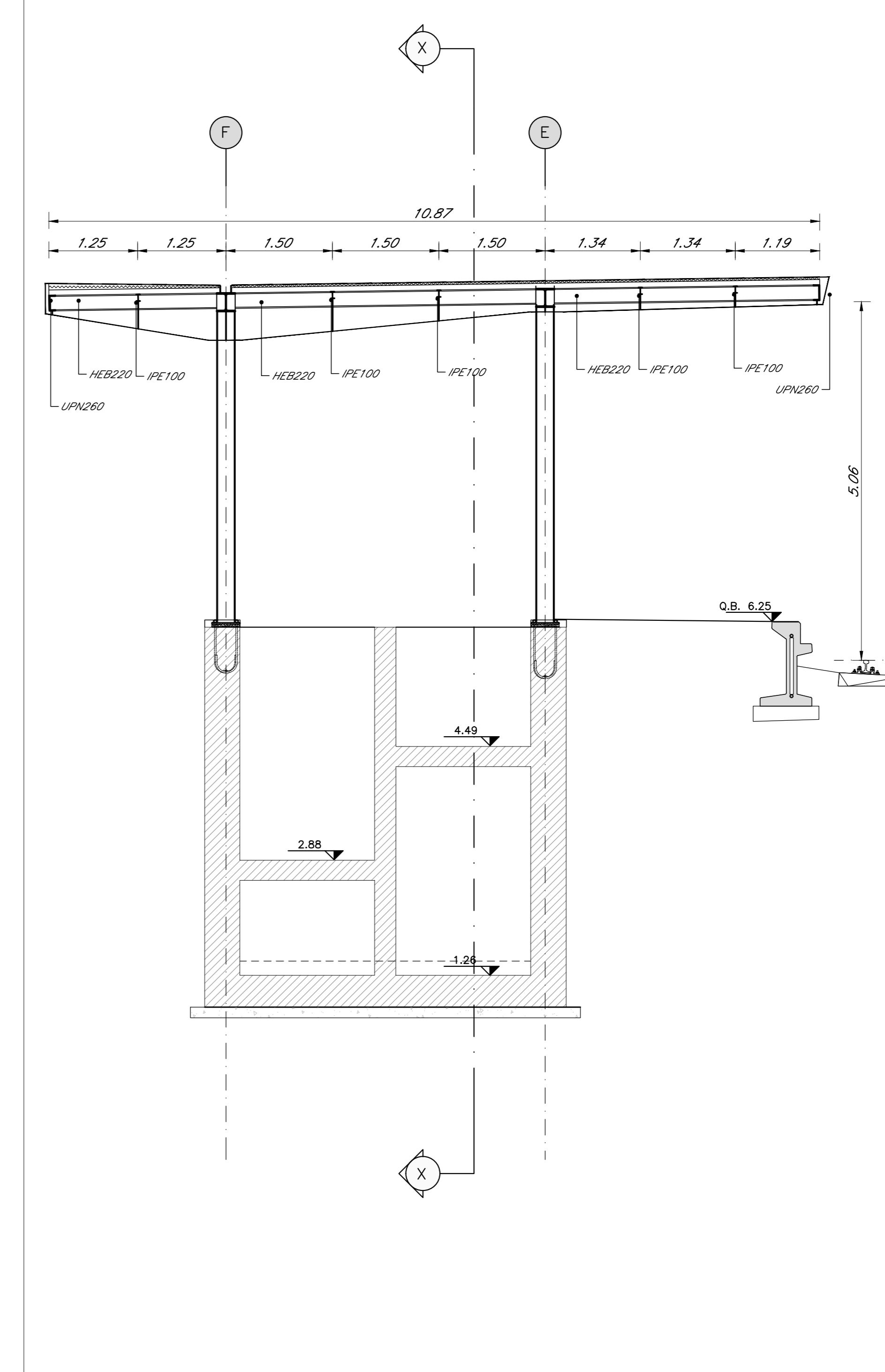
**PREPOSIZIONE MECSA A TERRA**  
 Tutti i montanti dovranno essere predisposti con un foro a 1,3 mm per l'eventuale messo a terra.



CARPENTERIA PENSILINA LATERALE  
 SCALA 1:50

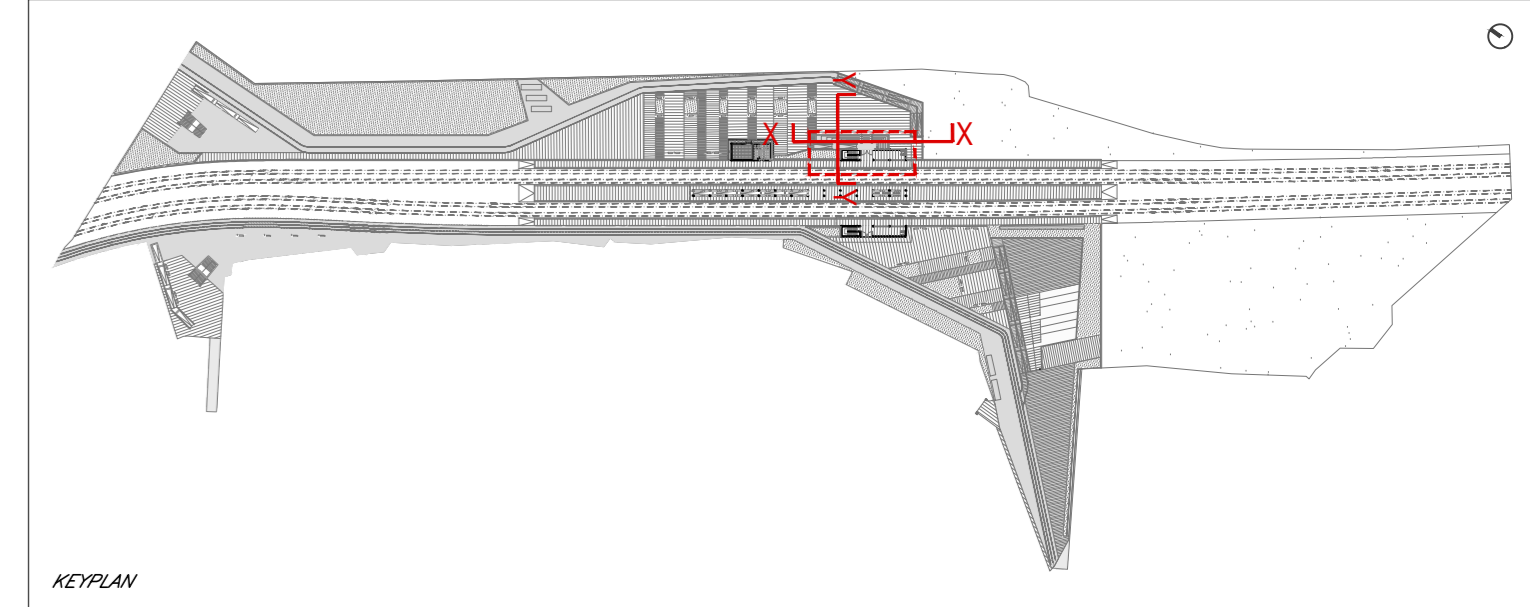


SEZIONE X-X  
 SCALA 1:50



SEZIONE Y-Y  
 SCALA 1:50

**NOTA:**  
 Per i dettagli sui materiali, vedi elaborato IA3S01VZZQXFV0100001B



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA  
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE  
 DIREZIONE INVESTIMENTI  
 DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI  
 DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE: **ADAGOSTINO** COSTRUZIONI GENERALI

PROGETTAZIONE: **tpa** **MB** **HUB**

**PROGETTO ESECUTIVO**  
**LINEA BARI-LECCE - RIASSETTO NODO DI BARI**  
**TRATTA A SUD DI BARI**  
**VARIANTE DI TRACCIATO TRA BARI C.E. E BARI TORRE A MARE**

FV01 - FERMATA CAMPUS  
 PIANTA CARPENTERIA PENSILINA LATERALE E - F. SEZIONE X-X, SEZIONE Y-Y

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data
A	Intesa esecuta	D. Salsito	09/03/2021	G. Neriello	04/05/2021	M. Rasmelli	06/05/2021
B	Revisione per Rev. ASD-RV-000000179	D. Salsito	23/10/2021	G. Neriello	23/10/2021	M. Rasmelli	27/10/2021

COMMESSA: LOTTO: FASE: ENTE: TIPO DOC: OPERA/DISCIPLINA: PROG. REV. **IA3S01VZZQXFV0100001B**

File: IA3S01VZZBPFV0100002B.DWG n. Elab.: 1