



**Commissione Istruttoria IPPC**  
**Versalis S.p.A.**  
**Stabilimento di Mantova**

## **PARERE ISTRUTTORIO CONCLUSIVO**

**Procedimento di riesame parziale del**  
**Decreto autorizzativo n. 506 del 1/12/2021**  
*per l'ottemperanza delle prescrizioni n. (17) e n. (18)*

(id. 140/13741)

Gestore	Versalis S.p.A.
Località	Mantova
Gruppo Istruttore	Dott. Paolo Ceci (referente)
	Prof. Antonio Mantovani
	Dott. Antonio Fardelli
	Prof. Paolo Bevilacqua
	Ing. Annamaria Ribaudo (Regione Lombardia)
	Dott. Giampaolo Galeazzi (Provincia di Mantova)
	Ing. Umberto Maffezzoli (Comune di Mantova)

(documento informatico firmato digitalmente  
ai sensi dell'art. 24 D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii.)



## Commissione Istruttoria IPPC Versalis S.p.A. Stabilimento di Mantova

Vista la nota del Presidente della Commissione IPPC, prot. CIPPC n. 1886 del 29/12/2022, che assegna l'istruttoria per il riesame dell'autorizzazione integrata ambientale della Soc. Versalis S.p.A. relativa allo stabilimento di Mantova a:

- Dott. Paolo Ceci - Referente GI;
  - Prof. Antonio Mantovani;
  - Dott. Antonio Fardelli;
  - Prof. Paolo Bevilacqua.
- Preso atto che con comunicazioni trasmesse al Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare sono stati nominati, ai fini dell'art. 10, comma 1, del decreto del Presidente della Repubblica n. 90 del 14 maggio 2007, i seguenti rappresentanti regionali, provinciali e comunali:
- Ing. Annamaria Ribauda - Regione Lombardia;
  - Dott. Giampaolo Galeazzi - Provincia di Mantova;
  - Ing. Umberto Maffezzoli - Comune di Mantova.
- Vista la nota del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica prot. MiTE n. 159247 del 19/12/2022 avente ad oggetto “*Versalis S.p.A. stabilimento di Mantova - Comunicazione di avvio del procedimento ai sensi degli artt. 7 e 8 della legge 241/90 e ai sensi del D.lgs. 152/06 e s.m., per il riesame per ottemperanza prescrizione n. 18 del PIC allegato all'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) provvedimento n. 506 del 01/12/2021 – **Procedimento ID 140/13741***”, con cui nel trasmettere la comunicazione del Gestore prot. DIR n. 275/2022 del 6/12/2022, disponeva l'avvio delle attività istruttorie e ne interrompeva i termini per il perfezionamento amministrativo dell'istanza.
- Vista la nota del Gestore prot. DIR n. 275/2022 del 6/12/2022, acquisita agli atti del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica con prot. MiTE n. 1153409 del 6/12/2022, con cui, in ottemperanza della prescrizione n. (18) di cui al Parere Istruttorio Conclusivo (PIC) allegato al D.M. n. 506 del 1/12/2021, trasmetteva tra l'altro lo studio per la realizzazione RTO presso impianti polimeri, funzionale alla riduzione delle emissioni di stirene dal camino E2030 - prescrizione n. (18) - e di pentano dal camino E578 - prescrizione n. (18).
- Vista la nota del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica prot. MiTE n. 3791 del 12/01/2023 avente ad oggetto “*Versalis S.p.A. stabilimento di Mantova - Comunicazione di avvio delle attività istruttorie – Procedimento ID 140/13741*”, con cui, a seguito della comunicazione prot. 298/2022 del 28/12/2022 contenute le attestazioni di avvenuto versamento delle tariffe dovute ai sensi del DM n. 58 del 6/03/20217.
- Visti i contenuti della Relazione Istruttoria (RI) predisposta da ISPRA: RI del 2/01/2023, trasmessa con nota prot. n. 1625 del 13/01/2023, ed acquisita agli atti Ministero dell'Ambiente e



## Commissione Istruttoria IPPC Versalis S.p.A. Stabilimento di Mantova

della Sicurezza Energetica con prot. MiTE n. 4499 del 13/01/2023.

- Vista l'autorizzazione integrata ambientale espressa con il D.M. n. 506 del 1/12/2021 e s.m.i. per l'esercizio dello stabilimento di Mantova della Soc. Versalis S.p.A., pubblicata sulla G.U. n. 294 del 11/12/2021.
- Viste le pertinenti disposizioni in materia di autorizzazione integrata ambientale contenute nel D.Lgs. 152/2006 e s.m.i..
- Viste le *BATConclusions*, per la fabbricazione di prodotti chimici organici in grandi volumi (LVOC), di cui alla Decisione di Esecuzione 2017/2117/UE del 21/11/2017.
- Vista l'e-mail di trasmissione del Parere Istruttorio inviata per approvazione in data 1/02/2023 al Gruppo Istruttore avente prot. CIPPC n. 184 del 9/02/2023 comprendente i relativi allegati circa l'approvazione.

### Considerato

- Che la prescrizione n. (17) di cui al PIC allegato al D.M. n. 506 del 1/12/2021, prevedeva:  
*“Relativamente al camino **E2030** per il parametro **stirene** dovrà essere predisposto un piano di adeguamento per il raggiungimento del nuovo VLE entro 18 mesi dall'emanazione del presente provvedimento; nelle more dovrà esser rispettato il valore precedentemente prescritto, pari a 50 mg/Nm<sup>3</sup>”*
- Che la prescrizione n. (18) di cui al PIC allegato al D.M. n. 506 del 1/12/2021, prevedeva:  
*“Relativamente al camino **E578** per il parametro **pentano** dovrà essere predisposto, entro 12 mesi dall'emanazione del presente provvedimento, uno studio per la sua riduzione a valori inferiori a 150 mg/Nm<sup>3</sup> da realizzare nei successivi ulteriori 12 mesi, lo studio sarà oggetto di specifico riesame per determinare eventuali VLE diversi, nelle more deve essere rispettato il valore precedentemente prescritto, pari a 300 mg/Nm<sup>3</sup>”*
- Che ai sensi del D.M. n. 506 del 1/12/2021 ai camini E2030 e E578 il Gestore è tra l'altro tenuto al rispetto dei seguenti Valori Limiti Emissivi (VLE):
  - **E2030** stirene: 50 mg/Nm<sup>3</sup>, da ridurre prima del 12/06/2023 a 5 mg/Nm<sup>3</sup>;
  - **E578** pentano: 300 mg/Nm<sup>3</sup>, da ridurre prima del 12/12/2022 a 150 mg/Nm<sup>3</sup>;
  - **E2030** e **E578** polveri: 5 mg/Nm<sup>3</sup>.
- Che lo studio presentato dal Gestore con la nota prot. DIR n. 275/2022 del 6/12/2022, in ottemperanza delle prescrizioni nn. (17) e (18), riporta quanto segue:



# Commissione Istruttoria IPPC

## Versalis S.p.A.

### Stabilimento di Mantova

#### A. Descrizione dei punti di emissione oggetto di indagine

##### Emissione E2030 – Impianto N8ST8

L'emissione E2030 viene generata dall'impianto di produzione N8ST8, ubicato in zona XXI dello Stabilimento di Mantova. La seguente tabella riepiloga le caratteristiche dell'emissione in esame e i valori limite di emissione autorizzati attualmente sino a Giugno 2023:

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	inquinante	Limite di emissione in conc. (mg/Nm³)		Concentrazione misurata rappresentativa	Flusso di massa
					Misura discontinua			
					dato misurato	Frequenza	mg/Nm³	al camino (kg/h)
E2030	N8ST8	13.400,00	S	stirene	50	quadrimestrale	50,00	0,670
				polveri	10 (*)		10,00	0,134

(\*) NdR: il dato riportato dal Gestore appare evidentemente un refuso relativo alla previgente AIA il DM 506/2021 riporta un VLE per i polveri pari a 5 mg/Nm<sup>3</sup> a partire dal dicembre 2021

Nell'impianto N8ST8 vengono preparate le soluzioni di gomma in stirene liquido per i reparti ST 15- ST17- ST18. I pani di gomma, tolti dalle casse, sono alimentati al mulino di macinazione tramite nastro trasportatore. Un trasporto pneumatico trasferisce la gomma macinata dal mulino al dissolutore.

Nel dissolutore, in cui è stato preventivamente caricato lo stirene alla temperatura di 35÷40°C e mantenuto in agitazione, viene solubilizzata la gomma. La soluzione è trasferita nei serbatoi polmone di alimentazione dei singoli reparti. Nelle soluzioni stirolo-gomma vengono caricati anche degli additivi di polimerizzazione.

L'impianto è costituito da:

- n° 3 linee di macinazione della gomma;
- trasporti pneumatici per la gomma macinata;
- cicloni di separazione della gomma;
- dissolutori muniti di agitatore, polmonati con azoto, provvisti di sfiato in guardia idraulica e poi al forno ossidatore U6;
- serbatoi di stoccaggio delle soluzioni;
- scambiatore di calore per il riscaldamento dello stirene;
- refrigerante della soluzione stirene/gomma;
- pompa di trasferimento della soluzione;
- guardia idraulica ove confluiscono gli sfiati dei dissolutori e dei serbatoi.



# Commissione Istruttoria IPPC

## Versalis S.p.A.

### Stabilimento di Mantova

#### Emissione E578 – Impianto ST14

L'emissione E578 viene generata all'interno dell'impianto ST14, ubicato in zona XX dello stabilimento Versalis di Mantova. La seguente tabella riepiloga le caratteristiche dell'emissione in esame e i valori limite di emissione attualmente autorizzati sino a Dicembre 2022:

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³)		Conc. misurata rappresentativa	Flusso di massa
					Misura discontinua			
					dato misurato	Frequenza	mg/Nm³	al camino (kg/h)
E578	ST14	24.000,00	S	Pentano	300	semestrale	300,00	7,200
				polveri	20 (*)		20,00	0,480

(\*) NdR: il dato riportato dal Gestore appare evidentemente un refuso relativo alla previgente AIA il DM 506/2021 riporta un VLE per i polveri pari a 5 mg/Nm<sup>3</sup> a partire dal dicembre 2021

L'impianto ST14 è deputato alla produzione di EPS (polistirene espandibile). Il polistirene espandibile viene prodotto mediante polimerizzazione in sospensione con contemporanea impregnazione di agente espandente (pentano). In base a questo processo lo stirene monomero, contenente catalizzatore, viene disperso in acqua per azione dell'agitazione e del sospendente inorganico sotto forma di piccole gocce e sottoposto ad un programmato ciclo termico di polimerizzazione.

Nella prima parte della reazione, quando le gocce di prepolimero disperse nell'acqua sotto forma di palline hanno raggiunto la dimensione desiderata, viene aggiunto altro sospendente inorganico diluito in acqua in quantità e portata tali da stabilizzare definitivamente la sospensione.

Nella parte finale della reazione, quando il monomero ha già raggiunto alte conversioni e le perle hanno assunto il giusto grado di consistenza ed identità, viene effettuata l'impregnazione con l'agente espandente. Il batch viene poi raffreddato, centrifugato ed asciugato.

Il polimero espandibile ottenuto viene classificato per vagliatura in frazioni di perle di diametro idoneo per i diversi impieghi commerciali. Le singole frazioni di perle, ottenute da un unico batch di polimerizzazione, vengono rifinite con una opportuna additivazione esterna per rendere ciascuna di esse adatta al tipo di impiego a cui è destinata o per conferire ad esse particolari caratteristiche.

L'impianto è costituito dalle seguenti sezioni:

- Preparazione delle cariche di polimerizzazione
- Polimerizzazione
- Centrifugazione ed essiccamento
- Vagliatura e lubrificazione.



## Commissione Istruttoria IPPC

### Versalis S.p.A.

### Stabilimento di Mantova

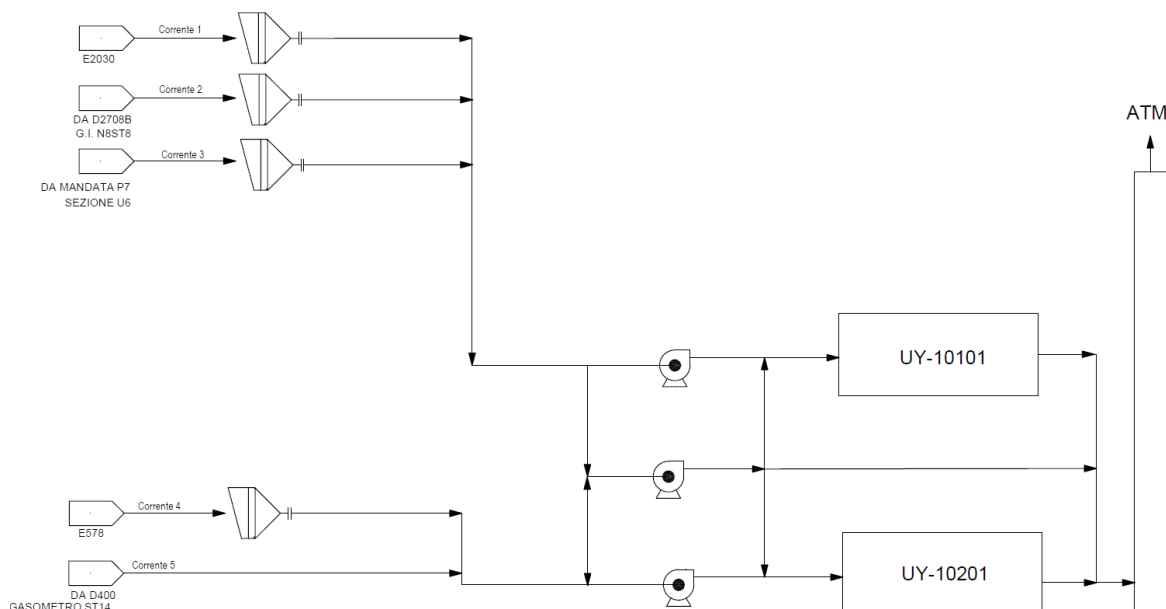
L'emissione E578 viene generata nella sezione di essiccamento dell'impianto ST14 e proviene dall'aria utilizzata nel letto fluido BH501 per eliminare l'acqua dalle perle di EPS. Prima dell'invio in atmosfera, i fumi risultanti dal processo sono trattati nei cicloni D519A/B per l'abbattimento delle polveri.

#### **B. Descrizione delle modifiche in progetto**

La soluzione individuata per ottemperare alle prescrizioni dell'AIA è installare un ossidatore termico rigenerativo (RTO), un combustore caratterizzato da una zona di recupero di calore in cui il flusso di gas in ingresso viene portato quasi alla temperatura di ossidazione e una zona di recupero di calore in uscita, dopo la combustione, in cui il flusso cede la sua energia termica per preriscaldare il ciclo successivo.

Per le emissioni E578 ed E2030 è stata studiata l'installazione di un unico sistema di trattamento contenenti due unità RTO di differente capacità (UY-10101 da 15000 Nm<sup>3</sup>/h ed UY-10201 da 25000 Nm<sup>3</sup>/h), con in comune un unico camino di emissione E2050.

Lo schema di flusso adottato per il nuovo sistema di trattamento su RTO è il seguente: due unità RTO opereranno in parallelo, ciascuna alimentata dal proprio ventilatore di captazione e rilancio. Un terzo ventilatore fungerà da riserva comune.



Per ottimizzare il circuito sfiati di ST14 ed N8ST8, oltre alle correnti gassose generate dalle emissioni E2030 ed E578, si è deciso di aggiungere in alimentazione agli RTO ulteriori



## **Commissione Istruttoria IPPC**

### **Versalis S.p.A.**

### **Stabilimento di Mantova**

correnti gassose contenenti stirene o pentano, oggi trattate dall'ossidatore U6.

L'unità RTO UY-10101 sarà dedicata al trattamento della corrente gassosa contenente stirene, tra cui l'emissione E2030, mentre l'unità UY-10201 sarà dedicata alle correnti contenenti pentano, tra cui l'emissione E578 inviata dal compressore P-514.

Il sistema di trattamento presentato è studiato per garantire sempre e in continuo il trattamento degli sfiati provenienti dall'emissione E2030 in quanto l'unità UY-10201 potrà lavorare anche come riserva dell'unità UY-10101.

La scelta di avere un unico sistema di trattamento per trattare le emissioni E578 ed E2030 è stata dettata da motivi di:

- flessibilità e sicurezza operativa - l'installazione di due moduli in parallelo garantisce che l'unità UY-10201 lavori come backup dell'unità UY-10101, fermando la sezione di essiccamento ST14. Questo eviterà di dover fermare N8ST8 in caso di arresto dell'unità UY-10101 durante le operazioni di pulizia del letto ceramico o in caso di accidentalità. Gli impianti ABS (ST18 ed ST17) e HIPS (ST15) dipendono da N8ST8 per la materia prima in ingresso; pertanto, se non viene più processata la dissoluzione gomma, si è costretti a fermare tre impianti, con tutti i rischi che una fermata ed un riavviamento comportano nella zona reazione degli impianti di produzione polimeri (rischio di intaso linee, peak termico, fermo agitatore, rottura dischi...);
- ottimizzazione layout - gli impianti polimeri, per la natura stessa del fluido processato, presentano installazioni molto vicine tra di loro, pertanto, visti gli spazi limitati a disposizione, è opportuno ottimizzare il layout accorpando in un unico sistema le due unità RTO al fine di realizzarle sorgessero in un'area prossima ai due impianti ST14 ed N8ST8;
- maggiore affidabilità - avere un unico sistema di trattamento, con due unità RTO, proveniente da uno stesso fornitore, restituisce un enorme vantaggio sulla componentistica e le parti di ricambio, velocizzando i tempi di manutenzione in caso di accidentalità;
- riduzione del numero delle emissioni - le emissioni autorizzate passano da due a una, ottimizzando il piano di gestione e monitoraggio delle stesse;
- creazione di un'emissione di riserva per l'ossidatore U6 - l'unità RTO UY-10101 potrà lavorare anche come riserva del termossidatore U6;
- razionalizzazione delle strutture comuni realizzate appositamente per gli armadi di controllo e di potenza del nuovo sistema di trattamento.

Nel nuovo assetto post modifica, verranno dismesse le emissioni E578 ed E2030 e verrà generata un'unica nuova emissione E2050.

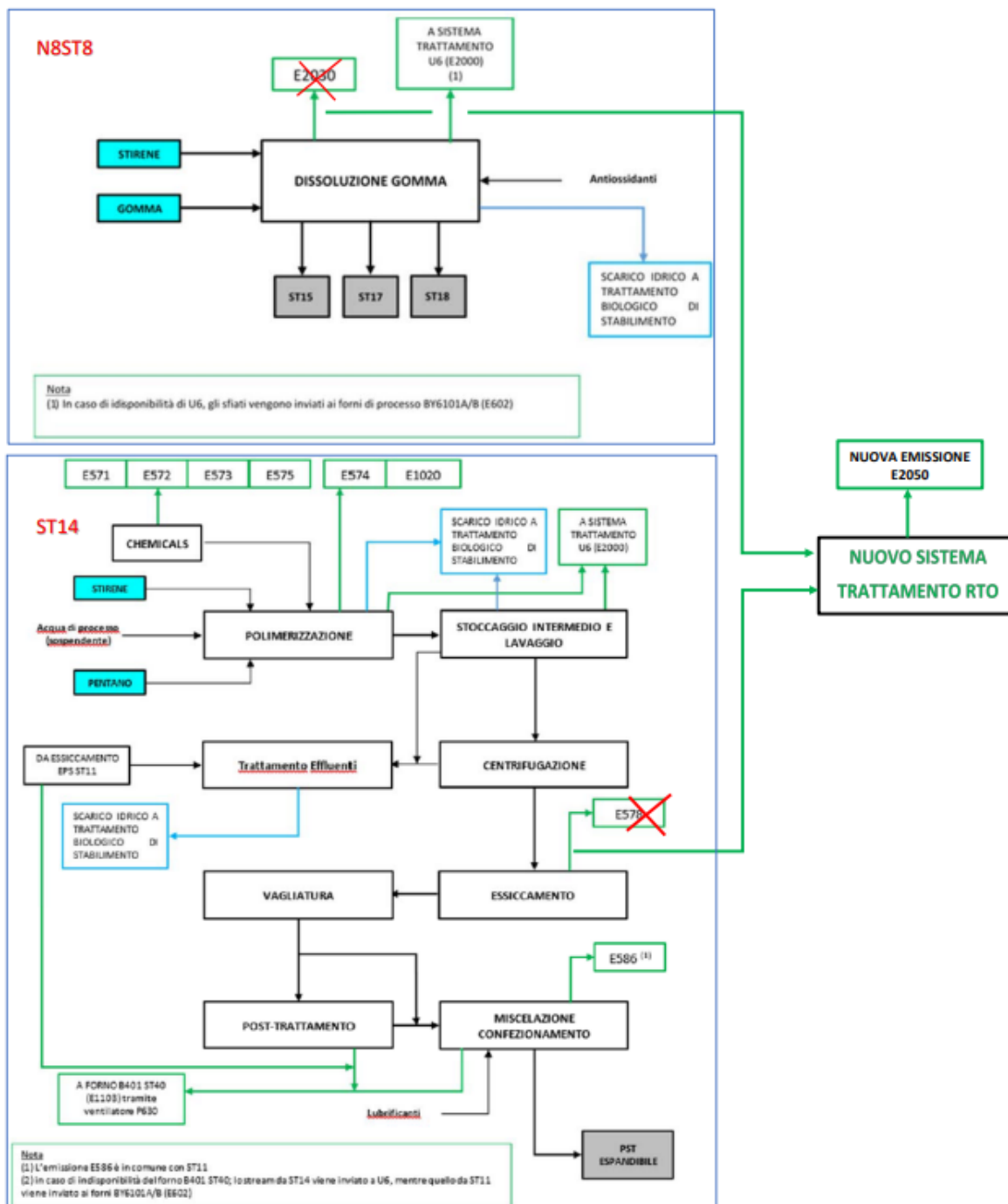


# Commissione Istruttoria IPPC

## Versalis S.p.A.

### Stabilimento di Mantova

La seguente figura mostra lo schema a blocchi semplificato del nuovo assetto in progetto:



Vengono di seguito descritte le caratteristiche delle correnti che saranno trattate nel nuovo sistema di abbattimento in progetto.



**Commissione Istruttoria IPPC**  
**Versalis S.p.A.**  
**Stabilimento di Mantova**

**Corrente gassosa a UY-10101**

L'unità UY-10101 è dedicata al trattamento dell'emissione E2030. Per ottimizzare la gestione degli sfiati dell'impianto N8ST8, alla nuova unità di trattamento verrà inviato lo sfiato proveniente anche da D2708B (guardia idraulica di N8ST8) e attualmente inviato al termossidatore U6.

In un'ottica di maggiore flessibilità e continuità di marcia, verrà realizzata una linea di collegamento degli sfiati attualmente inviati al termossidatore U6 (asservito a tutti gli impianti di polimerizzazione) all'unità UY-10101, in tal modo l'RTO si configura come riserva dell'attuale sistema di trattamento sfiati U6, in caso di indisponibilità di quest'ultimo.

Verrà comunque mantenuta l'attuale possibilità di inviare ai forni di processo degli impianti ST16/17/18/19 (BY4101A e BY4101B) o ai forni di processo degli impianti ST12/15 (BY6101A e BY6101B) gli sfiati degli impianti convogliati al termossidatore U6.

La seguente tabella riporta l'elenco delle correnti gassose alimentate all'unità UY-10101 (portata pari a 15.000 Nm<sup>3</sup>/h):

Corrente	Descrizione	Caratteristiche
Corrente 1)	Emissione E2030 dal serbatoio B2800 dell'impianto N8T8	Flusso costituito da aria con tracce di stirene e polveri
Corrente 2)	Sfiato da guardia idraulica D2708 impianto N8T8	Flusso costituito da azoto con tracce di stirene
Corrente 3)	Sfiato diretti al termo-ossidatore U6 (solo in caso di indisponibilità dell'U6)	Flusso costituito da azoto con presenza (5%) di composti organici (stirene, etilbenzene, acrilonitrile)

**Corrente gassosa a UY-10201**

La corrente gassosa diretta a UY-10201 è costituita da 2 stream:

Corrente 4) - emissione E578 da ST14;

Corrente 5) - corrente dal Gasometro D400 di ST14 costituita da azoto con pentano e oggi alimentato al termossidatore U6.

La seguente tabella riporta l'elenco delle correnti gassose alimentate all'unità UY-10201 (portata pari a 25.000 Nm<sup>3</sup>/h):

Corrente	Descrizione	Caratteristiche
Corrente 4)	Emissione E578, corrente gassosa proveniente dalla sezione essiccamento dell'impianto ST14	Flusso costituito da aria con tracce di pentano e polveri
Corrente 5)	Corrente gassosa proveniente dai reattori R401A/B/C e dagli <i>slurry tank</i> dell'impianto ST14, dallo <i>slurry tank</i> di ST11, oggi convogliati all'U6 attraverso il gasometro D400	Flusso costituito da azoto con pentano (45%)



**Commissione Istruttoria IPPC**  
**Versalis S.p.A.**  
**Stabilimento di Mantova**

**C. Impatti ambientali determinate dalle modifiche proposte**

Il Gestore ha dichiarato che le opere in progetto non comporteranno variazioni rispetto a quanto autorizzato per gli scarichi idrici dell'impianto N8ST8 ed ST14.

Relativamente alle emissioni in atmosfera, invece, la modifica proposta comporterà la dismissione dei due punti di emissione E2030 e E578, che saranno sostituiti da un nuovo punto di emissione generato dal nuovo camino asservito ai nuovi RTO, denominato E2050. Infatti, gli sfiati provenienti dal camino E2030 (aria dai trasporti pneumatici di N8ST8) e dal camino E578 saranno convogliati al nuovo sistema di trattamento.

L'emissione al nuovo camino E2050 sarà così caratterizzata:

Portata max 45.000 Nm/h

Temperatura 60-180 °C

Concentrazione NO<sub>x</sub> < 100 mg/Nm<sup>3</sup>

Concentrazione Stirene < 5 mg/Nm<sup>3</sup>

Concentrazione Acrilonitrile < 1 mg/Nm<sup>3</sup> *(solo durante l'alimentazione degli sfiati diretti all'U6)*

Concentrazione CO < 20 mg/Nm<sup>3</sup>

Concentrazione COT < 10 mg/Nm<sup>3</sup>

Polveri < 5 mg/Nm<sup>3</sup>

A valle della messa a regime del RTO, prevista in tre mesi, la nuova emissione E2050 verrà monitorata per verificare il rispetto di quanto atteso con tre campionamenti distinti, monitorando i seguenti parametri:

- Concentrazione NO<sub>x</sub>;
- Concentrazione Stirene;
- Concentrazione Acrilonitrile;
- Concentrazione CO;
- Concentrazione COT;
- Polveri.

Successivamente l'emissione verrà monitorata con frequenza trimestrale.

Infine, con riferimento alla produzione di rifiuti, il Gestore ha dichiarato che la modifica non apporta variazioni alla quantità di rifiuti prodotti presso gli impianti N8ST8 ed ST14. Durante la realizzazione della modifica il materiale di risulta verrà gestito sulla base della normativa



**Commissione Istruttoria IPPC**  
**Versalis S.p.A.**  
**Stabilimento di Mantova**

vigente.

**D. Autorizzazioni necessarie per la realizzazione delle opere in progetto**

Il Gestore ha dichiarato che:

- la modifica in oggetto non costituirà aggravio di rischio, pertanto sarà presentata una Dichiarazione di Non Aggravio del rischio (DNAR) al CTR e al competente Comando Provinciale di Vigili del Fuoco;
- sarà necessario richiedere il preventivo esame del progetto da parte del Comando Provinciale di Vigili del Fuoco;
- le modifiche proposte comportano una modifica non sostanziale dell'attuale autorizzazione AIA;
- l'installazione del nuovo RTO prevede la realizzazione di scavi, pertanto verrà presentata alla Direzione generale uso sostenibile del suolo e delle risorse idriche l'istanza di avvio del procedimento di valutazione di cui all'art. 242-ter, comma 2, del D. Lgs 152/2006, per interventi e opere di cui all'art. 242-ter, comma 1. A seguito dell'ottenimento del parere favorevole all'esecuzione degli scavi, sarà presentato al Comune di Mantova la richiesta per il permesso a costruire.

Il Gestore ha dichiarato che, sulla base dell'iter autorizzativo e delle attività richieste, 12 mesi non sono sufficienti per la realizzazione del sistema di trattamento delle emissioni in questione e, di conseguenza, si rende necessaria una proroga delle tempistiche indicate nelle prescrizioni AIA per quanto riguarda l'attuazione del piano di adeguamento ai nuovi VLE. La particolare contingenza economica mondiale generata dalle ripercussioni sui mercati della pandemia COVID e dagli eventi geo-politici in corso (con particolare riferimento alla guerra in Ucraina) comporta una notevole difficoltà nell'approvvigionamento delle materie prime e di conseguenza un ritardo nella consegna del sistema di trattamento.

**E. Cronoprogramma delle attività**

Nella seguente figura sono presentate tutte le fasi (autorizzative e operative) che porteranno alla realizzazione del sistema di trattamento delle emissioni E578 ed E2030, costituito da due unità RTO. La stima dei tempi necessari all'approvvigionamento dell'RTO è stata fatta in relazione alle attuali difficoltà di reperimento dei materiali, generate dalle ripercussioni della pandemia COVID e degli eventi geo-politici in corso (con particolare riferimento alla guerra in Ucraina) sui mercati.

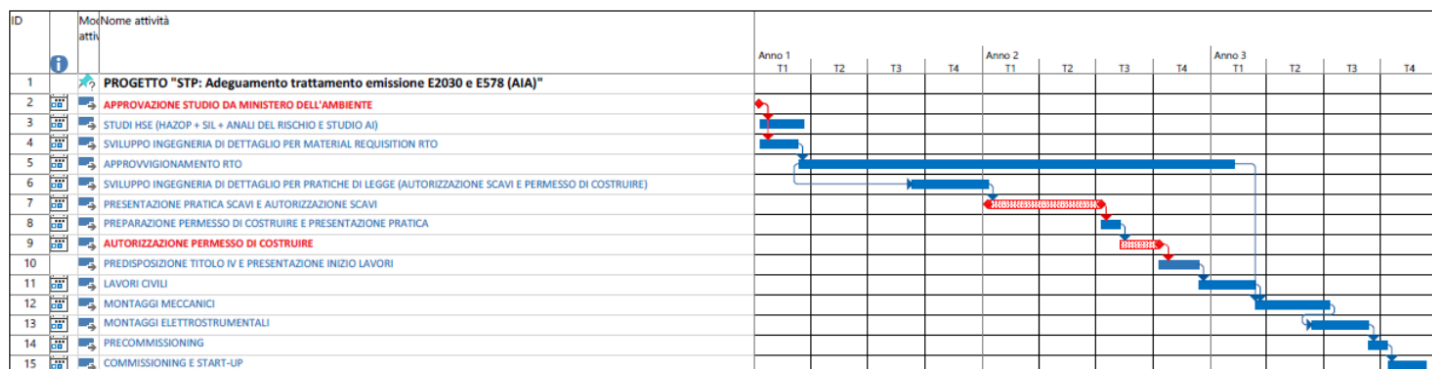
L'analisi delle tempistiche richieste dall'iter realizzativo del sistema di trattamento delle emissioni E578 ed E2030 mette subito in luce la necessità di una proroga delle tempistiche



## Commissione Istruttoria IPPC Versalis S.p.A. Stabilimento di Mantova

indicate nelle prescrizioni AIA per l'attuazione del piano di adeguamento ai nuovi VLE.

Il Gestore ha dichiarato che i nuovi limiti potranno essere garantiti completata la messa a regime del nuovo sistema di trattamento, la cui messa in esercizio è oggi stimata 34 mesi dopo il completamento dell'iter autorizzativo e comprensivo dell'aggiornamento AIA oggetto della presente modifica.



- Considerato che, quanto proposta dal gestore risulta funzionale al rispetto sia della prescrizione n. (17) che di quella n. (18) di cui al PIC allegato al D.M. n. 506 del 1/12/2021 e s.m.i..

### Considerato inoltre

- che le dichiarazioni rese dal Gestore costituiscono, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 3 della Legge 7 agosto 1990, n. 241 e successive modifiche ed integrazioni, presupposto di fatto essenziale per il rilascio del presente parere istruttorio conclusivo e le condizioni e prescrizioni ivi contenute. La non veridicità, falsa rappresentazione o l'incompletezza delle informazioni fornite nelle dichiarazioni rese dal Gestore possono comportare, a giudizio dell'autorità competente, un riesame del presente parere, fatta salva l'adozione delle misure cautelari ricorrendone i presupposti;
- che restano a carico del Gestore, che è tenuto a rispettarle, tutte le prescrizioni e i valori limiti di cui al Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale di cui al D.M. n. 506 del 1/12/2021 e s.m.i. per l'esercizio dello stabilimento di Mantova della Soc. Versalis S.p.A., come integrate dal presente parere, nonché gli obblighi di cui al D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.;
- che restano a carico del Gestore, che si intende tenuto a rispettarle, tutte le prescrizioni derivanti da altri procedimenti autorizzativi che hanno dato origine ad autorizzazioni diverse



**Commissione Istruttoria IPPC**  
**Versalis S.p.A.**  
**Stabilimento di Mantova**

dall'Autorizzazione Integrata Ambientale;

- quanto previsto, in capo all'Autorità di Controllo (ISPRA), in materia di controllo del rispetto delle condizioni delle autorizzazioni integrate ambientali dall'art. 29-decies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i..

**il Gruppo Istruttore**  
**ritiene che**

**(A)** Il Gestore abbia ottemperato nei modi e nei tempi previsti alle prescrizioni nn. (17) e (18) di cui al PIC allegato al D.M. n. 506 del 1/12/2021 e s.m.i..

**(B)** A seguito dell'installazione dei due nuovi RTO (UY-10101 e UY-10201) il quadro prescrittivo relativo alle emissioni di cui ai camini **E2030**, per il parametro **stirene**, e **E578**, relativamente al parametro **pentano**, debba essere modificato come segue:

1. I due nuovi RTO (UY-10101 e UY-10201) dovranno entrare in esercizio al più tardi entro 34 mesi dall'emanazione del presente parere.
2. Il Gestore deve comunicare all'Autorità Competente ed a quella di Controllo della data di entrata in esercizio dei due nuovi RTO (UY-10101 e UY-10201), del nuovo camino **E2050** e della contestuale messa fuori esercizio dei camini E2030 e E578, con almeno 30 giorni di anticipo.
3. A partire dalla data di entrata in esercizio dei due nuovi RTO (UY-10101 e UY-10201) le righe della tabella di cui alla prescrizione n. (10) del PIC allegato al DM 506/2021 relative ai camini E2030 e E578, sono sostituite dalla seguente:

Camino	Unità	h (m) Sez. (m <sup>2</sup> )	Portata MCP (Nm <sup>3</sup> /h)	Sistemi di abbattimento	Inquinanti	2016 (mg/Nm <sup>3</sup> )	VLE ex DM 520/2011 (mg/Nm <sup>3</sup> )	Frequenza di monitoraggio	VLE AIA (mg/Nm <sup>3</sup> )
E2050	RTO impianto N8ST8 (UY-10101 e UY- 10201)	-- --	45.000	RTO	Stirene	2,36	50	mensile	5
					Pentano	120,99	300	trimestrale	150
					Polveri	0,33	20	mensile	5
						2,60	10	mensile	
					NO <sub>x</sub>	--	--	mensile	100
					COT	--	--	mensile	10
					Acilonitrile	--	--	trimestrale	1
					CO	--	--	mensile	20

4. A valle della messa a regime dei due nuovi RTO (UY-10101 e UY-10201), per i primi tre mesi di esercizio, la nuova emissione E2050 dovrà essere monitorata per verificare il



**Commissione Istruttoria IPPC**  
**Versalis S.p.A.**  
**Stabilimento di Mantova**

rispetto di quanto atteso con almeno tre campionamenti mensili distinti, monitorando, oltre alla temperatura e portata, i seguenti parametri:

- Concentrazione NO<sub>x</sub>;
- Concentrazione Stirene;
- Concentrazione Acrilnitrile;
- Concentrazione CO;
- Concentrazione COT;
- Concentrazione Polveri;
- Concentrazione Pentano.

Successivamente l'emissione verrà monitorata con frequenza mensile o trimestrale, come indicato nella tabella di cui alla prescrizione n. (10) del PIC allegato al DM 506/202.

5. Entro 60 giorni dall'emanazione della presente autorizzazione dovrà essere trasmesso All'autorità Competetene ed a quella di Controllo uno schema di flusso con evidenza, per ciascuna "corrente", delle portate e P&I (con tag su linee e impianti) della configurazione impiantistica oggetto dello studio nella situazione pre e post modifica.
6. I nuovi VLE prescritti per stirene e pentano (5 e 150 mg/Nm<sup>3</sup>) di cui alla prescrizione n. (10) del PIC allegato al DM 506/202, a parziale modifica delle prescrizioni nn. (17) e (18) di cui al medesimo PIC, possono essere rispettati a partire dall'entrata in esercizio dei due nuovi RTO (UY-10101 e UY-10201), nelle more dovranno esser rispettati i valori precedentemente prescritti, pari rispettivamente a 50 e 300 mg/Nm<sup>3</sup>.
7. La descrizione dell'installazione oggetto dell'Autorizzazione Integrata n. 506 del 1/12/2021 e s.m.i. debba intendersi conseguentemente aggiornata con le integrazioni e le modifiche di cui al presente parere.

**(C)** Restano fermi per il Gestore gli obblighi previsti dal Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale n. 506 del 1/12/2021 e s.m.i. per l'esercizio dello stabilimento di Mantova della Soc. Versalis S.p.A., nonché ogni altra prescrizione derivante da altri procedimenti autorizzativi che danno o hanno dato origine ad autorizzazioni diverse dall'Autorizzazione Integrata Ambientale.

**(D)** Il Piano di Monitoraggio e Controllo, ove del caso, dovrà essere conseguentemente adeguato a cura dell'ISPRA.