


	Document number: 223530-00-AGT002		
	Revision:1	Date: 28/07/2022	Page 1 of 2
	Document type: DATASHEET		
ENEL FUSINA - AMMONIA SCRUBBER DS			

REV.	DATE	DESCRIPTION	SIGNATURES		
			Issued	Checked	Approved
0	28/07/2022	First issue	SB		AM
1	31/08/2022	Updated fluid composition	SB		AM

SUPERVISION OUTCOME <i>Esito Supervisione</i>			APPROVATO								
01	02/9/22	ES	BEC			ZeD				P&L	A242906
REV	DATE <i>Data</i>	Issue <i>Scope</i>	SUPERVISED <i>Esaminato</i>	CO-OPERATIONS <i>COLLABORAZIONI</i>					APPROVED <i>Approvato</i>		ISSUED <i>Emesso</i>

				Document no / Documento PBCFU58340				Security Index <i>Indice Sicurezza</i>	
								Internal Use / P	
E&C submittal <i>Inoltra a E&C</i>		<input type="checkbox"/> FOR APPROVAL <i>Per approvazione</i>		<input checked="" type="checkbox"/> FOR INFORMATION <i>Per informazione</i>		<input type="checkbox"/> NOT REQUESTED <i>Non richiesto</i>			
SYSTEM <i>Sistema</i>	HSJ	APPL. TO SECT. <i>Valido per sez.</i>	DOC. TYPE <i>Tipo doc.</i>	MT	DISCIPLINE <i>Disciplina</i>	-	FILE <i>File</i>	PBCFU5834000.pdf	
The Engineering and Construction approval refers to contractual requirements and clauses only. All design responsibilities remain charged to the Supplier.					L'approvazione di Ingegneria e Costruzioni è limitata agli aspetti relativi alle prescrizioni contrattuali. Rimangono pertanto a carico del Fornitore tutte le responsabilità della progettazione.				
PROJECT <i>Progetto</i>		FUSINA - CAPACITY MARKET ITALY							
CLIENT <i>Cliente</i>		ENEL PRODUZIONE S.p.A.							
JOB no : M003		Doc. no. PBCFU58340							
CLIENT SUBMITTAL <i>Inoltro al Cliente</i>		<input type="checkbox"/> FOR APPROVAL <i>Per approvazione</i>		<input checked="" type="checkbox"/> FOR INFORMATION <i>Per informazione</i>		<input type="checkbox"/> NOT REQUESTED <i>Non richiesto</i>			

		223530-00-AGT002				
		Revision:	1	Page	2	
		Doc. type: Data sheet				
ENEL Fusina - Ammonia Solution Storage						
SCRUBBER						
SERVIZIO <i>Service</i>	ASSORBIMENTO VAPORI AMMONIACA		SIGLA <i>Tag</i>	76HSJ20-BB100	QUANTITA' <i>Quantity</i>	1
NORMATIVA <i>Reference norm</i>	EN 13445	MARCATURA <i>Marking</i>	NO / None	CAPACITA' NETTA <i>Net capacity</i>	[m3]	10
TIPO <i>Type</i>	VERTICALE / Vertical FUORI TERRA / Above ground					
Fluido <i>Fluid</i>	Soluzione ammoniacale 5 %		Viscosità cinematica <i>Kinematic viscosity</i>	[m2/s]	-	
Densità <i>Specific gravity</i>	[kg/m3]	980 @ 15°C				
Dati di progetto / Design data						
Pressione progetto <i>Design pressure</i>	[barg]	0.45 +vuoto/vacuum	Spessore mantello / fondi <i>Shell thickness</i>	[mm]	6-8	
Temperatura progetto <i>Operating pressure</i>	[°C]	50	Sovrasp. corrosione <i>Corrosion allowance</i>	[mm]	0	
Pressione esercizio <i>Operating pressure</i>	[barg]	atm	Superficie serpentino riscald. <i>Heating coil surface</i>	[m2]	N.A.	
Temperatura esercizio <i>Operating pressure</i>	[°C]	50	Pressione progetto serpentino <i>Heating coil design pressure</i>	[barg]	N.A.	
Pressione di prova <i>Test pressure</i>	[barg]	0.67	Temp. progetto serpentino <i>Heating coil design temperature</i>	[°C]	N.A.	
Classe controlli <i>Testing group</i>	3b EN 13445-5		Classe apparecchio <i>Equipment class</i>	Sound engineering practice		
Materiali / Materials			Finitura			
Mantello <i>Shell</i>	X2CrNi19-11		Interna <i>Inside</i>	Nessuna / None		
Fondi <i>Ends</i>	X2CrNi19-11		Esterna <i>Outside</i>	Nessuna / None		
Bocchelli <i>Nozzles</i>	X2CrNi19-11		Coibentazione <i>Insulation</i>	NO	Spessore <i>Thickness</i>	[mm]
Connessioni / Connections						
Pos <i>Tag</i>	Quantità <i>Quantity</i>	Servizio <i>Service</i>	DN/NPS	PN/Rating	Estremità <i>Ends</i>	Note <i>Notes</i>
A	1	Manhole	24	150	SO RF	
B	1	Loading Demi Water	2	150	SO RF	
C	1	Fumes	1.5	150	SO RF	
D	1	Fumes	1.5	150	SO RF	
E	1	Fumes Unloader	1.5	150	SO RF	
F	1	Outlet to Pumps	3	150	SO RF	
G	1	Inlet from Pumps	2	150	SO RF	
H	1	Overflow	1.5	150	SO RF	
J	1	Sampling	0.5	150	SO RF	
K	1	Temperature Trasmitter	1	150	SO RF	
M	2	Standpipe	1	150	SO RF	
N	2	Level Trasmitter	1.5	150	SO RF	
P	1	Drain	1	150	SO RF	
Q	1	Conductivity Analyzer	HOLD	HOLD	HOLD	
R	1	Vent	1	150	SO RF	
T	1	SPARE	4	150	SO RF	
V	2	Branch	4	150	SO RF	