

Classificazione degli interventi

- Piastra verde: 100% Tipo 1
- Piastra gialla: 100% Tipo 1 + 15% Tipo 2
- Piastra arancione: 100% Tipo 1 + 25% Tipo 2
- Piastra rossa: 100% Tipo 1 + 25% Tipo 2 + 25% Tipo 3
- Piastra viola: 100% Tipo 1 + 50% Tipo 2 + 25% Tipo 3

Intervento di tipo 1, essenzialmente di tipo preventivo / protettivo, applicato su tutte le superfici, comprese le zone non degradate, costituito da:

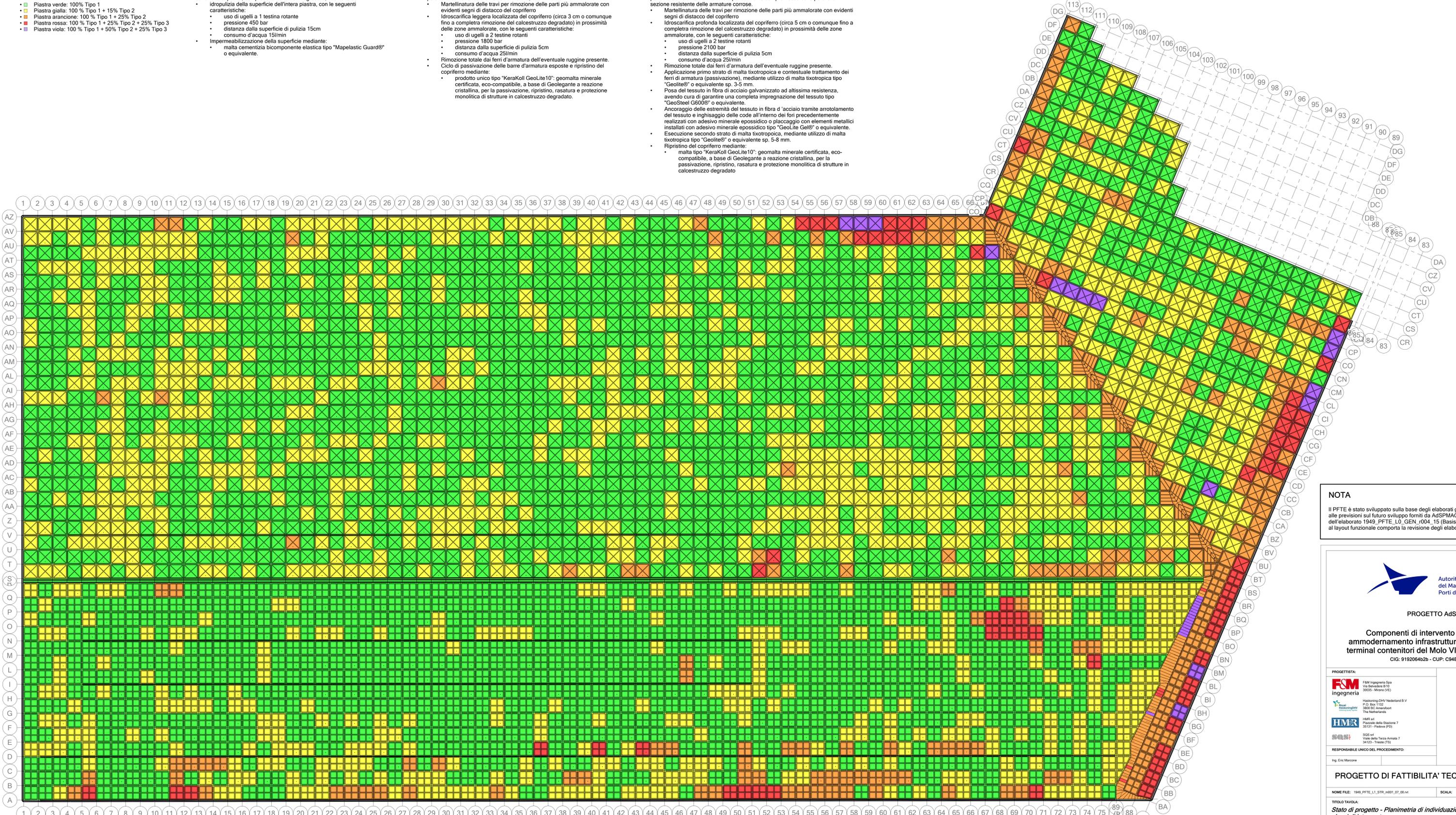
- idropulizia della superficie dell'intera piastra, con le seguenti caratteristiche:
 - uso di ugelli a 1 testina rotante
 - pressione 450 bar
 - distanza dalla superficie di pulizia 15cm
 - consumo d'acqua 15l/min
- Impermeabilizzazione della superficie mediante:
 - malta cementizia bicomponente elastica tipo "Mapelastik Guard®" o equivalente.

Intervento tipo 2, applicabile alle zone degradate ma senza significative perdite di sezione resistente dell'armatura, costituito da:

- Martellatura delle travi per rimozione delle parti più ammalorate con evidenti segni di distacco del copriferro
- Idroscarifica leggera localizzata del copriferro (circa 3 cm o comunque fino a completa rimozione del calcestruzzo degradato) in prossimità delle zone ammalorate, con le seguenti caratteristiche:
 - uso di ugelli a 2 testine rotanti
 - pressione 1800 bar
 - distanza dalla superficie di pulizia 5cm
 - consumo d'acqua 25l/min
- Rimozione totale dai ferri d'armatura dell'eventuale ruggine presente.
- Ciclo di passivazione delle barre d'armatura esposte e ripristino del copriferro mediante:
 - prodotto unico tipo "KeraKoll GeoLite10": geomalta minerale certificata, eco-compatibile, a base di Geolegante a reazione cristallina, per la passivazione, ripristino, rasatura e protezione monolitica di strutture in calcestruzzo degradato.

Intervento tipo 3, applicabile alle zone in cui è necessario ripristinare la capacità portante dell'elemento strutturale parzialmente compromessa dalla perdita di sezione resistente delle armature corrose.

- Martellatura delle travi per rimozione delle parti più ammalorate con evidenti segni di distacco del copriferro
- Idroscarifica profonda localizzata del copriferro (circa 5 cm o comunque fino a completa rimozione del calcestruzzo degradato) in prossimità delle zone ammalorate, con le seguenti caratteristiche:
 - uso di ugelli a 2 testine rotanti
 - pressione 2100 bar
 - distanza dalla superficie di pulizia 5cm
 - consumo d'acqua 25l/min
- Rimozione totale dai ferri d'armatura dell'eventuale ruggine presente.
- Applicazione primo strato di malta tixotropica e contestuale trattamento dei ferri di armatura (passivazione), mediante utilizzo di malta tixotropica tipo "GeoSteel G500®" o equivalente
- Posa del tessuto in fibra di acciaio galvanizzato ad altissima resistenza, avendo cura di garantire una completa impregnazione del tessuto tipo "GeoSteel G500®" o equivalente
- Ancoraggio delle estremità del tessuto in fibra d'acciaio tramite arrotolamento del tessuto e inghissaggio delle code all'interno dei fori precedentemente realizzati con adesivo minerale epossidico o placcaggio con elementi metallici installati con adesivo minerale epossidico tipo "GeoLite Gel®" o equivalente.
- Esecuzione secondo strato di malta tixotropica, mediante utilizzo di malta tixotropica tipo "GeoSteel" o equivalente sp. 5-8 mm.
- Ripristino del copriferro mediante:
 - malta tipo "KeraKoll GeoLite10": geomalta minerale certificata, eco-compatibile, a base di Geolegante a reazione cristallina, per la passivazione, ripristino, rasatura e protezione monolitica di strutture in calcestruzzo degradato.



NOTA
 Il PFTÈ è stato sviluppato sulla base degli elaborati grafici relativi allo stato di fatto e alle previsioni sul futuro sviluppo forniti da AdSPMAO e TMT e riportati all'interno dell'elaborato 1949_PFTÈ_L0_GEN_r004_15 (Basis of Design). Qualsiasi modifica al layout funzionale comporta la revisione degli elaborati progettuali.



PROGETTO AdSP n° 1949
Componenti di intervento nel progetto di ammodernamento infrastrutturale e funzionale del terminal contenitori del Molo VII nel porto di Trieste
 CIG: 9192064b2b - CUP: C94E21000270001

PROGETTISTA:
FSM ingegneria - FSM Ingegneria Spa, Via Benvenuto 9/12, 33035 - Mirano (VE)
HaskoningDHV Nederland B.V. - HaskoningDHV, P.O. Box 1132, 3800 BC Amersfoort, The Netherlands
HMER - HMER srl, Palazzo della Stazione 7, 35131 - Padova (PD)
SONS - SONS srl, Viale della Terza Armata 7, 34123 - Trieste (TS)

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:
 Ing. Eric Marcone

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICO ECONOMICA

NOME FILE: 1949_PFTÈ_L1_STR_r001_07_00.rvt **SCALA:** 1:750
TITOLO TAVOLA: Stato di progetto - Planimetria di individuazione delle classi di intervento **ELABORATO:** LT_STR_1003

Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato
01	07-06-2023	Riscontro osservazioni REG_PROT-0008501	XP	C.S.	T.T.
00	05-05-2023	PRIMA EMISSIONE	XP	C.S.	T.T.