



PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO AGRIVOLTAICO A TERRA DELLA POTENZA DI PICCO PARI A 37.807,2 kWp INTEGRATO CON UN SISTEMA DI ACCUMULO DELLA POTENZA DI 12.000 kW E POTENZA IN IMMISSIONE PARI A 48.000 kW UBICATO NEL COMUNE DI PALIANO (FR) E DELLE OPERE CONNESSE NEL COMUNE DI ANAGNI (FR)

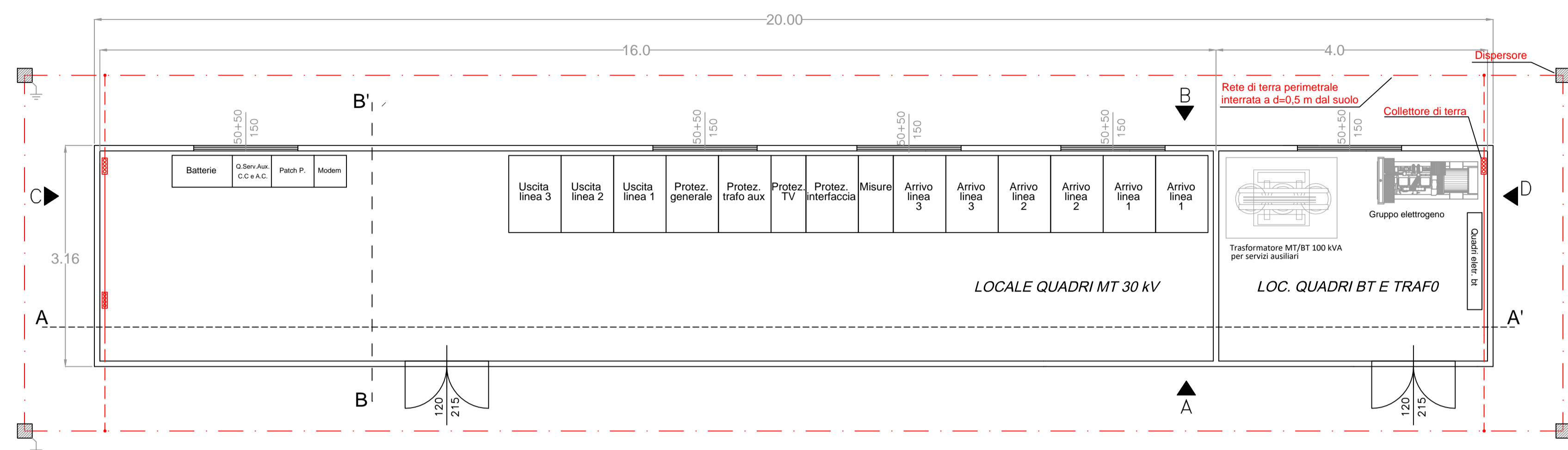
TITOLO
Planimetria, pianta, prospetto, sezioni longitudinale e trasversale della cabina di raccolta

PROGETTAZIONE	PROPONENTE
 SR International S.r.l. C.so Vittorio Emanuele II, 282-284 - 00186 Roma Tel. 06 8079555 - Fax 06 80693106 C.F. e P.IVA 13457211004	ATON 27 S.r.l. VIA EZIO MACCANI 54 - 38121 Trento (TN) C.F. e P.IVA 02708670225 PEC: aton27.srl@pec.it

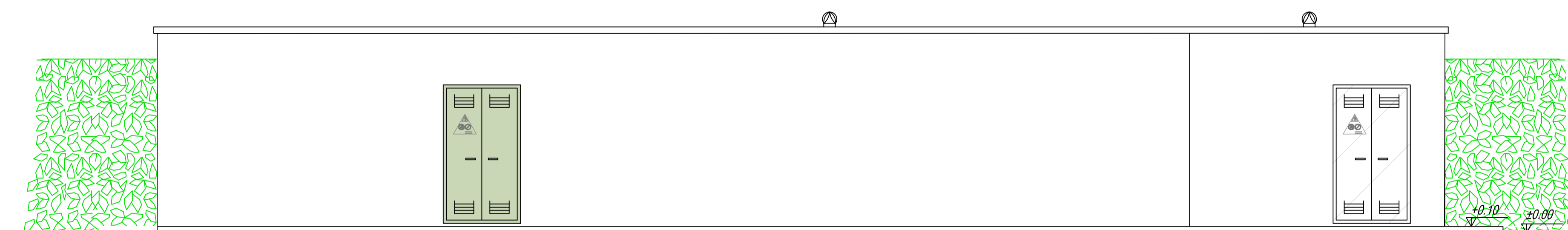
Revisione	Data	Elaborato	Verificato	Approvato	Descrizione
00	15/07/2023	Ing. Lauretti	Ing. Bartolazzi	Ing. Bartolazzi	Planimetria e sezioni cabina di raccolta

Codice Elaborato	Scala	Formato
TCN-PLN-IE.05	-	A1

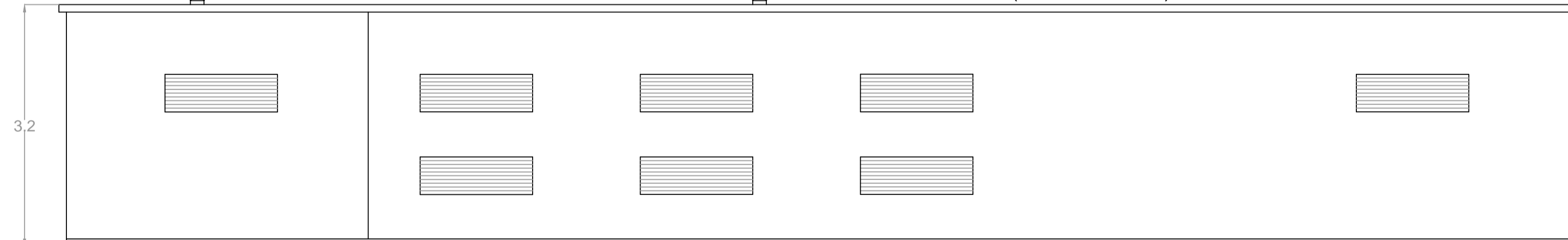
PIANTA - CABINA DI RACCOLTA



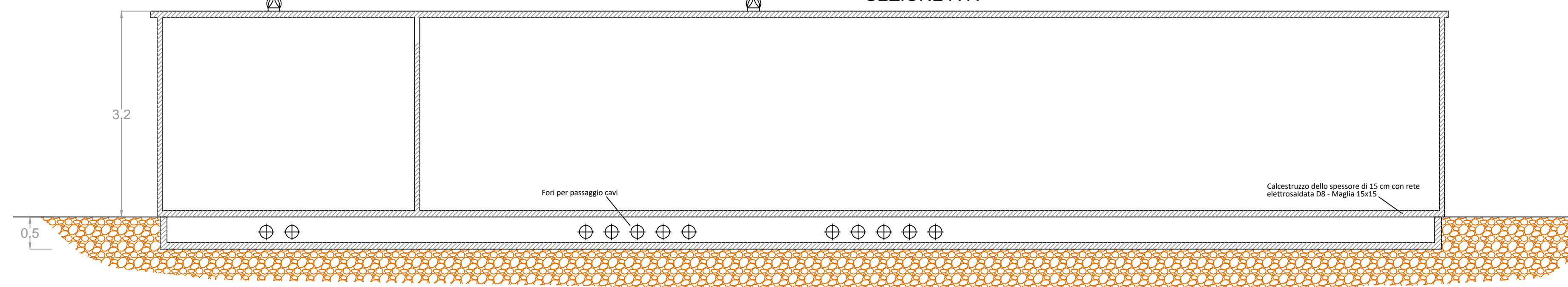
PROSPETTO -A- (LATO IMPIANTO FV)



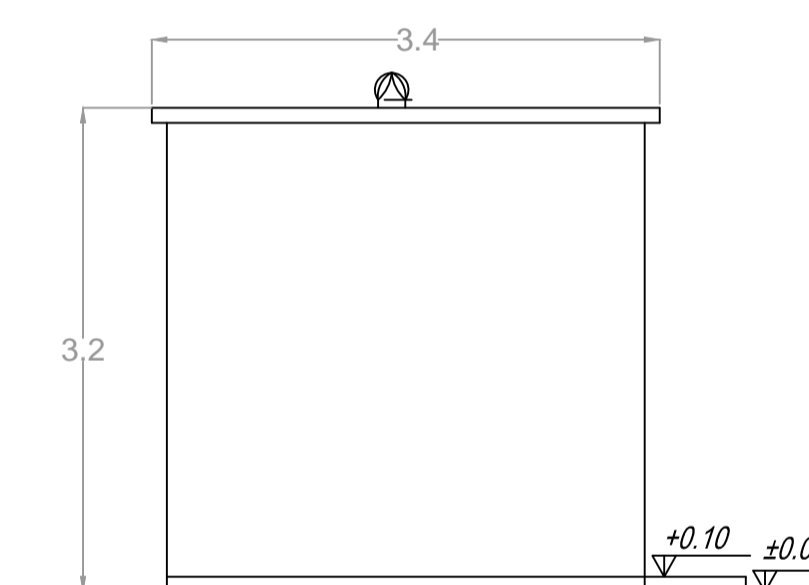
PROSPETTO -B- (LATO STRADA)



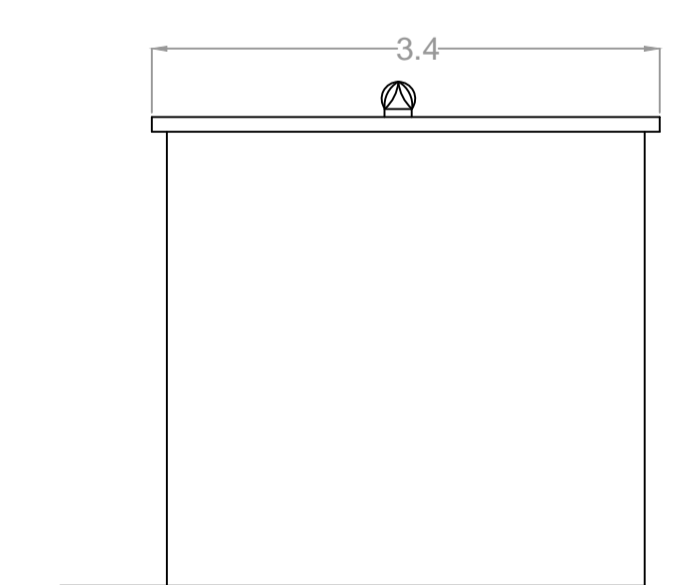
SEZIONE A-A'



PROSPETTO -C-



PROSPETTO -D-



SEZIONE B-B'

