

Versalis s.p.a.

Stabilimento di Brindisi

Alimentazione di Materia Prima seconda -Polietilene da riciclo  
meccanico all'impianto di produzione PE1/2

SCHEDA 'C'

DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

---

## **SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE**

<b>C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame.....</b>	<b>1</b>
<b>C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva.....</b>	<b>3</b>
<b>C.3 Consumi ed emissioni.....</b>	<b>4</b>
<b>C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale .....</b>	<b>5</b>
<b>C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) .....</b>	<b>6</b>

**SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE****C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame**

Indicare se l'installazione da autorizzare:

- ☐ Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- ☒ Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

*Riportare sinteticamente le tecniche proposte*

n.	Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase/Unità	Inizio lavori	Fine lavori	Linea d'impatto	Note
<i>Progressivo</i>	<i>Nome o descrizione sintetica della nuova tecnica o dell'intervento proposto</i>	<i>Sigla identificativa della tecnica / dell'intervento</i>	<i>Indicare fasi e/o unità coinvolte</i>	<i>data</i>	<i>data</i>	<i>Indicare una o più voci tra quelle elencate nella successiva tabella (temi ambientali)</i>	
1	Alimentazione di materia prima seconda da riciclo meccanico all'impianto di produzione polietilene PE1/2 (Fase 2)		Fase 2 /AT7	--	--		

Data conclusione lavori

(\*)

**(\*) L'iniziativa non comporta modifiche impiantistiche. La modifica sarà esercita a seguito dell'ottenimento del provvedimento autorizzativo di modifica AIA**

L'iniziativa rientra nelle attività messe in atto dalla società Versalis nell'ambito della strategia e del percorso per la transizione energetica e lo sviluppo sostenibile, confermando l'impegno nei confronti dell'economia circolare. L'iniziativa consiste nella produzione di polietilene, contenente materia prima seconda in polietilene (MPS) proveniente da operazioni da riciclo meccanico realizzato da Terzi.

Tale produzione potrà essere effettuata presso le due linee produttive dell'impianto di produzione polietilene PE1/2 (FASE 2), attraverso operazioni previste dalle istruzioni operative di Reparto, impiegando apparecchiature e linee di processo già presenti, installate ed utilizzate, nella configurazione attuale, per la rilavorazione di prodotti in polietilene di qualità inferiore. Si procederà alla lavorazione della materia prima seconda in maniera totalmente analoga a quanto viene già effettuato normalmente per le operazioni di rilavorazione di resina/pellets di polietilene di scelta inferiore alla prima.

---

L'iniziativa non comporta quindi modifiche impiantistiche dell'impianto: la produzione di polietilene con una percentuale variabile di materiale da riciclo meccanico non implicherà l'installazione di nuove apparecchiature, ma impiegherà quanto già utilizzato nelle normali operazioni di conduzione dell'impianto.. Il prodotto finale ottenuto tramite le operazioni di rilavorazione avrà le medesime caratteristiche chimico-fisiche del polietilene attualmente prodotto dall'impianto PE1/2.

<b>C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva</b>		
<b>TemI ambientali</b>	<b>Variazioni (alla capacità produttiva)</b>	<b>Allegare schede modificate</b>
Consumo di materie prime	SI	B.1.2_mod →C.1.2
Consumo di risorse idriche	NO	B.2.2_mod →C.2.2
Produzione di energia	NO	B.3.2_mod →C.3.2
Consumo di energia	NO	B.4.2_mod →C.4.2
Combustibili utilizzati	NO	B.5.2_mod →C.5.2
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO	B.6_mod →C.6
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO	B.7.2_mod →C.7.2 B.7.3_mod →C.7.3
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO	B.8.2_mod →C.8.2
Scarichi idrici	NO	B.9.2_mod →C.9.2
Emissioni in acqua	NO	B.10.2_mod →C.10.2
Produzione di rifiuti	NO	B.11.2_mod →C.11.2
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO	B.12_mod →C.12
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO	B.13_mod →C.13
Rumore	NO	B.14_mod →C.14
Odori	NO	B.15_mod →C.15
Altre tipologie di inquinamento	NO	B.16_mod →C.16.2

<b>C.3 Consumi ed emissioni</b>	
<b>Aspetti ambientali</b>	<b>Descrizione delle variazioni</b>
Consumo di materie prime	L'iniziativa prevede l'introduzione di una nuova Materia prima seconda (MPS) da riciclo meccanico all'interno del processo di produzione polietilene (FASE 2-PE1/2)
Consumo di risorse idriche	Non si prevedono variazioni.
Produzione di energia	Non si prevedono variazioni.
Consumo di energia	Non si prevedono variazioni.
Combustibili utilizzati	Non si prevedono variazioni.
Emissioni in aria di tipo convogliato	Non si prevedono variazioni.
Emissioni in aria di tipo non convogliato	Non si prevedono variazioni.
Scarichi idrici	Non si prevedono variazioni.
Emissioni in acqua	Non si prevedono variazioni.
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	Non si prevedono variazioni.
Produzione di rifiuti	Non si prevedono variazioni.
Aree di stoccaggio	Non si prevedono variazioni.
Odori	Non si prevedono variazioni.
Rumore	Non si prevedono variazioni.
Impatto visivo	Non si prevedono variazioni.
Altre tipologie di inquinamento	Non si prevedono variazioni.

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	<input checked="" type="checkbox"/> NO  <input type="checkbox"/> SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche
Aspetti ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	NO
Emissioni in aria di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio	NO
Odori	NO
Rumore	NO
Impatto visivo	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Virgin Nafta	Eni S.p.A.	MP	F1-P1CR	Liquido	71-43-2	Benzene	> 0.1 % vol	H224 H304 H315	P201 P210 P280	Flam. Liquid 1 Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 STOT Single Exp. 3 Muta. 1B Carc. 1B Repr. 2 Aquatic Chronic 2	1.244.005 t	NO	-
					108-88-3	Toluene	> 0.1 % vol	H336 H340	P301+310 P331				
					110-54-3	n-esano	> 0.1 % vol	H350 H361 H411	P403+233 P501				
Miscela GPL C4+Raffinato	Versalis S.p.A.	MSRI	F1-P1CR	Gas	106-98-9	But-1-ene	>85%	H220 H340	P210 P281 P308+P313	Flam. Gas 1 Muta. 1B Carc. 1A Press. Gas	100.528 t	-	100
					106-97-8	Butano	<17%	H350 H280	P405 P410+P403				
					106-99-0	1,3-butadiene	<0,2%		P501				
Miscela GPL C3	Versalis S.p.A.	MSRI	F1-P1CR	Gas	106-99-0	1,3-butadiene	0,1-30%	H220 H340 H350 H280	P210 P281 P405 P410+P403 P403 P501	Flam. Gas 1 Muta. 1B Carc. 1A Press. Gas	5.000 t	-	100



**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
GPL Mix	IPEM s.p.a.	MP	F1-P1CR	Gas	68476-85-7	Gas di Petrolio Liquefatto (GPL)		H220 H280	P102 P210 P377 P381 P410+P403	Flam. Gas 1 Press. Gas	200.000 t	NO	-
Polietilene da riciclo meccanico	Vedi allegato 1 -Scheda tecnica/SDS	MPS	F2-Pe1/2	solido		Polietilene (da riciclo meccanico)	100%	--	--	--	10.000 t	-	100
Spurghi propilenici Basell	Basell Poliolefine Italia s.r.l.	MPS E	F1-P1CR	Gas	68476-49-3	Hydrocarbons C2-C4, C3 Rich	90 - <= 100	H220 H280	P102 P210 P377 P381 P410+P403	Gas infiammabili, 1 Gas sotto pressione, Gas liquefatto Gas sotto pressione	40.000 t	-	100
					74-98-6	Propano	5 - <= 99.5						
					115-07-1	Propilene	0 - <= 95						
Alcalinizzante acqua alimento caldaie (In uso: CHIMEC 1764N)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	141-43-5	2-amminoetanolo	20 - 30 %	H302 H314 H317	P280 P301+P310 P305+P351 +P338 P333+P313	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1	11.783 kg	NO	-
					109-55-7	Dimetilammino propilammina	10 - 20 %						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Inibitore di corrosione acqua del circuito chiuso (In uso: CHIMEC 1766M)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	1-5%	H314 H318	P280 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P333+P313 P337+P313	Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	384 kg	NO	-
Anticorrosivo acqua di processo (In uso: CHIMEC 3630)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	<1%	H315 H319	P280 P302+P352 P305+P351 +P338 P332+P313 P337+P313	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2A	23.637 kg	NO	-
					7601-54-9	Miscela di fosfati	>3%						
Antipolimerizzante colonna lavaggio caustico (In uso: CHIMEC 5336A)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	107-15-3	Etilendiammina	20-50 %	H334 H332 H317 H314 H312 H311 H302 H226		Skin Sens. 1 Resp. Sens. 1 Eye Dam. 1 Skin Corr. 1B Acute Tox. 4 Acute Tox. 3 Flam. Liq. 3	11.723 kg	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Antipolimerizzante virgin nafta (In uso: CHIMEC 3469)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	--	Solvente aromatico altobollente	80-90%	H302 H304 H312 H314	P273 P280 P303+P361 +P353	Acute Tox. 4 Asp. Tox. 1 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Irrit. 2A Stot RE 2 Aquatic Chronic 2	3.171 kg	NO	-
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10-20%	H317 H319 H332 H337 H411	P305+P351 +P338 P333+P313 P337+P313				
Disperdente virgin nafta (In uso: CHIMEC 3130)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	---	idrocarburi, C10, aromatici, >1% naftalene	70-80%	EUH06 6H304 H336 H351 H411	P273 P280 P301+P330 +P331 P390	Asp. Tox. 1 Stot SE 3 Carc. 2 Aquatic Chronic 2	1.575 kg	NO	-
					91-20-3	naftalene	<10%						
Inibitore acqua di processo (In uso: CHIMEC 1430)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	73049-47-5	alchil-imidazolina / benzilammonio cloruro	20 - 30 %	H314 H318 H411	P273 P280 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P312	Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 Aquatic Chronic 2	6.095 kg	NO	-
					85409-22-9	cloruro di alchil dimetil benzil ammonio	10 - 20 %						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Metanolo	Ecofuel	MPA	F1-P1CR	Liquido	67-56-1	Metanolo	>99,8%	H225 H331 H311 H301 H370	P101 P102 P210 P233 P280 P309+P311 P405	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 3 (Inhalation) Acute Tox. 3 (Dermal) Acute Tox. 3 (Oral) STOT SE 1	(**)	NO	-
Antipolimerizzante Benzina di Cracking (In uso: CHIMEC 4459)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	91-20-3	Naftalene	< 10%	H301 H304 H311 H314 H317	P273 P280	Acute Tox. 3 Asp. Tox. 1 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1	4.396 kg	NO	-
					--	Idrocarburi, C10, aromatici, >1% naftalene	10 - 20 %	H319 H331 H336	P301+P310 P304+P340 P332+P313	Eye Irrit. 2A Stot SE 3 Carc. 2			
					101-96-2	N-N` disec butil-p-fenilendiammina	80 - 90 %	H351 H400 H410	P337+P313	Stot RE 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1			
Inibitore di corrosione acqua del circuito	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	10 - 15 %	H302 H312	P280 P301+P310	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Stot SE 3	3.747 kg	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
chiuso (In uso: CHIMEC 1138)					141-43-5	2-amminoetanolo	40 - 50 %	H314 H332 H335	P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P337+P313				
Tributilpolisolfuro (TBPS) (In uso: SULRZOL 54)	Brentag S.r.l.	MPA	F1-P1CR	Liquido	68937-96-2	Polisolfuri, di-terz-Bu	E 50 - < 100 %	H317 H412	P201 P260 P273 P280 P303+P361 +P501	Aquatic Chronic 3 Skin Sens. 1B	17.524 kg	NO	-
Glicole monoetilenico	Brenntag Spa	MPA	F1-P1CR	Liquido	107-21-1	Glicol etilenico	100%	H302 H373	P301+P312 P330 P501	Acute Tox. 4 STOT RE 2	250 kg	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Propanolo	Brenntag Spa	MPA	F1-P1CR	Liquido	71-23-8	PROPAN-1-OLO		H225 H318 H336	P210 P261 P280 P310 P301+P330 +P331 P305+P351 +P338 P370+P378 P403+P233 P501	Eye Dam. 1 Flam. Liq. 2 STOT SE 3	600 kg	NO	-
Inibitore di corrosione e filmante gas di cracking (In uso: CHIMEC 1236)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	141-43-5	2-amminoetanolo	50 - 60 %	H302 H312 H314 H332 H335 H412	P273 P280 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Stot SE 3 Aquatic Chronic 3	15.692 kg	NO	-
					3710-84-7	N-etil N-idrossietanammina	10 - 20 %						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Soda caustica sol. 25%	Versalis S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Solida	1310-73-2	Idrossido di sodio	>5%	H290 H314	P280 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P310 P405 P501	Met. Corr.1 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	5.387 t	NO	-
Catalizzatore ossido di alluminio > 99% (In uso: Oleomax 207)	Süd-Chemie AG	MPA	F1-P1CR	Solido	-	-	-	-	-	Sostanza o miscela non pericolosa secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Catalizzatore ossido di palladio > 50% (In uso: LD265)	Axens	MPA	F1-P1CR	Solido	1344-28-1	Triossido di Alluminio	50 ≤ x % < 100	-	-	-	(**)	NO	-
Setacci molecolari zeoliti < 90% (In uso: MS564C)	Grace	MPA	F1-P1CR	Solido	1318-02-1	Zeolite (silicato di alluminio)	<90%	-	-	Prodotto non classificato secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Setacci molecolari (In uso: Linde Adsorbent LMS C200F)	Linde AG	MPA	F1-P1CR	Solido	1318-02-1	Zeolite (silicato di alluminio)	>99%	-	-	-	(**)	NO	-
Setacci molecolari (In uso: Linde)	Linde AG	MPA	F1-P1CR	Solido	1344-28-1	Ossido di alluminio	< 97%	-	-	-	(**)	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Adsorbent LA22)					14504-95-1	Silicato di alluminio	< 0,2%						
Antipolimerizzante code GPL C4 (In uso: NALCO EC3279)	NALCO	MPA	F1-P1CR	Liquido	78-48-8	Tributyl Trithiophosphate	50- ≤100%	H301 H312 H331 H373 H411	P260 P273 P280 P304+P340 P301+P310 P314	Tossicità acuta, Cat.3 Tossicità acuta, Cat.4 Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione ripetuta, Cat.2 Tossicità cronica per ambiente acquatico, Cat.2	3.670 kg	NO	-
Controllo viscosità olio di quench (In uso: PETROFLO 20Y604E+ PETROFLO 20y25E)	SUEZ	MPA	F1-P1CR	Liquido	918-811-1	Idrocarburi, C10, aromatici, <1% - naftalene	20 - < 30	H317 H360D H336 H411	P261 P273 P280 P302+P352 P304+P340 P308+P313	Sensibilizzazione cutanea Cat.1 Tossicità per la riproduzione (il feto) Cat.1B Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) Cat.3 effetti narcotici esposizione singola	20.000 kg	NO	-
					793-24-8	N-(1,3-dimetilbutil) - N'-fenil-p- - fenilendiamina	10 - < 20						
					64742-55-8	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri idrotrattati	5 - < 10						
					64742-65-0	Distillati(petrolio), frazione paraffin.pesante decerata con solvente	5 - < 10						
					64742-56-9	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri decerati con solvente	5 - < 10						



**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-54-7	Distillati petrolici idrotrattati	5 - < 10						
					1152269-15-2	Formaldeide, polimeri con ramificati 4 - nonilfenolo e etilendiammina	3 - < 5						
					872-50-4	N-metil-2-pirrolidone	0,3 - < 5						
					91-20-3	Naftalene	0,25 - < 1						
					64742-55-8	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri idrotrattati	10 - < 20						
				Liquido	64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffin.pesante decerata con solvente	10 - < 20						
					64742-56-9	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri decerati con solvente	10 - < 20						
					N/A	Idrocarburi, C10, aromatici, <1% - naftalene	10 - < 20						
					64742-54-7	Distillati petrolici idrotrattati	10 - < 20						
					91-20-3	Naftalene	0,1 - < 1						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Azoto	CHEMGAS	MPA	F1-P1CR	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	3.000.000 Nm³	NO	-
Vapore (4,5 ate)	-	MPA	F1-P1CR	Gas	-	-	-	-	-	-	165.000 t	NO	-
Vapore (18 ate)	-	MPA	F1-P1CR	Gas	-	-	-	-	-	-	870.000 t	NO	-
Aria compressa	-	MPA	F1-P1CR	Gas	-	-	-	-	-	-	142.000.000 Nm³	NO	-
Etilene	Versalis S.p.A.	MPS L MP	F2-PE1/2	Gas	74-85-1	Etilene		H220 H281 H336	P210 P261 P282 P315 P405 P501	Flam. Gas 1 Press. Gas R STOT SE 3	454.000 t	NO	-
Idrogeno	Versalis S.p.A.	MPS L	F2-PE1/2	Gas	1333-74-0	Idrogeno		H220 H280	P210 P377 P381 P403	Flam. Gas 1 Press. Gas Comp	150 t	NO	-
Butene	Qatar Chemical Company LTD	MP	F2-PE1/2	Gas	106-98-9	1-Butene	95–99%	H220 H280	P210 P377 P381 P410+P403	Gas infiammabili, Categoria 1 Gas sotto pressione	14.000 t	NO	-
					106-97-8	n-Butane	0-1%						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Esene	Chevron Phillips Chemical	MP	F2-PE1/2	Liquido	592-41-6	1-Hexene	99-100%	H225 H304	P210 P233 P301+P310 P303+P361 +P353 P331 P370+P378	Liquidi infiammabili, Categoria 2  Pericolo in caso di aspirazione, Categoria 1	18.000 t	NO	-
					760-21-4	2-Ethyl-1-Butene	0-1%						
Additivo dei processi di polimerizzazione (Calcio stearato 98%)	FACI S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Polvere	1592-23-0	Octadecanoic acid, calcium salt		--	--	Il prodotto non è pericoloso	22 t	NO	-
					85251-71-4	Fatty acids, C16-18, Calcium salts							
Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite (In uso: Talc HTP)	IMI Fabi S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Solido	14807-96-6	Talco	98%	-	-	Il prodotto non è pericoloso	45 t	NO	-
					1318-59-8	Clorite	1%						
					16389-88-1	Dolomite	0,5%						
					546-93-0	Magnesite	0,5%						
Additivo Polyad Preblend 9 (In uso: pre bland 10 PB 10)	SONGWON	MPA	F2-PE1/2	Solido	10213-78-2	2,2'-(octadecylimino)b isethanol	20 - 30%	H318 H315 H412	P280 P303+P361 +P353 P304+P340 P305+P351 +P338 P363 P501	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	78 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Preblend 55-56,8%\ (In uso: PB 57)	Songwon-ATG GmbH	MPA	F2-PE1/2	Solido	1314-13-2	Ossido di Zinco	< 25%	H411	P273 P391 P501	Aquatic Chronic 2	490 t	NO	-
Ammide Erucica	CRODA Italiana S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Solido	112-84-5	Erucamide	-	-	-	Il prodotto non è pericoloso	15 t	NO	-
Additivo (In uso: Irganox B215/Anox TB321)	BASF Italia Srl	MPA	F2-PE1/2	Solido	-	-	-	-	-	Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	29 t	NO	-
Additivo (In uso: Viton GB) (Fluoro elastomero)	Chemours	MPA	F2-PE1/2	Solido	14807-96-6	Poly(Ethylene/1-Octene)	<10%	-	-	Sostanza o miscela non pericolosa secondo la regolamentazione (CE) n. 1272/2008	32 t	NO	-
Glicole monoetilenico	Brenntag Spa	MPA	F2-PE1/2	Liquido	107-21-1	Glicol etilenico	100%	H302 H373	P301+P312 P330 P501	Acute Tox. 4 STOT RE 2	(**)	NO	-
Sfere in ceramica	BASF SE IMCD	MPA	F2-PE1/2	Solido	1344-28-1	Ossido di alluminio	100%	-	-	Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	(**)	NO	-
Setacci molecolari (In uso: Selexsorb CD 7x14)	BASF SE IMCD	MPA	F2-PE1/2	Solido	-	-	-	-	-	Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	(**)	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Setacci molecolari (In uso: 13XPG)	UOP N.V.	MPA	F2-PE1/2	Solido	7440-44-0	Carbonio attivato	100%	-	P280	Sostanza o miscela non pericolosa secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Setacci molecolari 3a	Emilio Fedeli & C. s.r.l.	MPA	F2-PE1/2	Solido	1318-02-1	Zeolite	-	-	-	La sostanza non è classificata secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Azoto	CHEMGAS	MPA	F2-PE1/2	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	54.000 Nm <sup>3</sup>	NO	-
Monossido di carbonio	Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno srl	MPA	F2-PE1/2	Gas	630-08-0	Ossido di Carbonio		H220 H280 H331 H360D H372	P260EIGA P210 P202 P304+Q34 0+P315 P308+P313 P377 P381 P403 P405	Flam Gas 1 Acute Tox. 3 Repr.1A STOT RE 1 Press. Gas Comp	300 m <sup>3</sup>	NO	-
Esano	ENI S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Liquido	110-54-3	n-esano	50 - 74,9%	H225 H315 H361f	P201 P210 P280	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Repr. 2	295 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					N/A	Esano (isomeri - n-esano < 5 %)	34,9 - 49,9	H336 H373 H304 H411	P301+P310 P304+P340 P370+P378	STOT SE 3 STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2			
RO (7,5% O2, 92,5% N2) (Miscela azoto e ossigeno MIX O2)	Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno Srl	MPA	F2-PE1/2	Gas	7782-44-7	Ossigeno	< 18 %	H280	P403	Press. Gas	100 m³	NO	-
					7727-37-9	Azoto							
Fuel gas	Versalis S.p.A.	MPS L	F2-PE1/2	Gas	630-08-0	Monossido di Carbonio	≥0,1- ≤2,5%	H220 H340 H350	P210 P280 P308+P313 P403 P405 P501	Flam. Gas 1 Muta. 1B Carc. 1° Sostanza non ancora completamente testata	(**)	NO	-
					108-88-3	Toluene	≥0,1- ≤2,5%						
					71-43-2	Benzene	≥0,1- ≤2,5%						
					7727-37-9	Azoto	>0,1-<3%						
					1333-74-0	Idrogeno	>10- <15%						
					68410-63-9	Gas Naturale, essiccato	>80- >90%						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Freon R134	Arkema S.r.l.	MPA	F2-PE1/2	Gas	811-97-2	Norflurano (1,1,1,2-tetrafluoroetano)	>= 99,9 %	H280	P410+P403	Gas sotto pressione, Gas liquefatto	(**)	NO	-
Vapore (4,5 ate)	-	MPA	F2-PE1/2	Gas	-	-	-	-	-	-	22.500 t	NO	-
Vapore (18 ate)	-	MPA	F2-PE1/2	Gas	-	-	-	-	-	-	22.700 t	NO	-
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT A (In uso: A2000)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	63231-67-4	Silica gel	42-70%	H228 H260 H315 H318 H351	P210 P231+P232 P280 P302+P335 +P334 P305+P351 +P338+P310 P370+P378	Solidi infiammabili, 1 Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1 Irritazione cutanea, 2 Lesioni oculari gravi, 1 Cancerogenicità, 2		NO	-
					1116-73-0	Alluminio-alchili	<20%						
					109-99-9	Tetraidrofurano	10-15%						
					7786-30-3	Dicloruro di magnesio	<10%						
					97-93-8	Alluminio-alchili	<10%						
					12003-13-3	Dodecacloruro di alluminio e titanio	<5%						
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT A (In uso: A2020)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	63231-67-4	Silica gel	>=55- <=65%	H228 H260	P210 P231+P232	Solidi infiammabili, 1 Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1		NO	-
					1116-73-0	Alluminio-alchili	>=5- <=15%	H315 H318	P280 P302+P335				
					109-99-9	Tetraidrofurano	10-15%	H351	+P334				

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					7786-30-3	Dicloruro di magnesio	<10%		P305+P351 +P338+P310 P370+P378	Irritazione cutanea, 2 Lesioni oculari gravi, 1 Cancerogenicità, 2	75 t		
					97-93-8	Alluminio-alchili	<10%						
					96-10-6	Alluminio-alchili	3-7%						
					12003-13-3	Dodecacloruro di alluminio e titanio	1-5%						
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT J (In uso: Ucat J1P14)	Univation Technologies, LLC	MPA	F2-PE1/2	Solido	8042-47-5	Olio minerale bianco (petrolio)	>= 65,0 - <= 75,0 %	H315 H317 H319 H351 EUH029	P201 P261 P280 P308+P313 P333+P313 P337+P313	Irritazione cutanea, 2 Irritazione oculare, 2 Sensibilizzazione cutanea, 1 Cancerogenicità, 2	75 t	NO	-
					68611-44-9	Prodotti di reazione di diclorodimetil-silano con silice	>= 5,0 - <= 15,0 %						
					109-99-9	Tetraidrofurano	>= 5,0 - <= 15,0 %						
					7786-30-3	Dicloruro di magnesio	>= 0,0 - <= 10,0 %						
					7705-07-9	Tricloruro di titanio	<= 6,0 %						
Catalizzatore di polimerizzazione	Univation Technologies, LLC	MPA	F2-PE1/2	Solido	1333-82-0	Chromium (VI) trioxide	>= 0.50 - < 1.0 %	H340 H350	P201 P202	Mutagenicità delle cellule germinali, 1B		NO	-



**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
UCAT B (In uso: Ucat B375)					7631-86-9	Silica gel modificato	>= 95,0 - <= 100,0 %	H412	P273 P280 P308+P313 P501	Cancerogenicità, 1A Tossicità cronica per l'ambiente acquatico, 3			
					13463-67-7	Diossido di titanio	>= 7,0 - < 10,0 %						
					--	Cromo esavalente	>= 0.05 - < 0.07 %						
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT G (In uso: Ucat G 300)	Univation Technologies, LLC	MPA	F2-PE1/2	Solido	7631-86-9	Diossido di silicio, preparato chimicamente	>= 95,0 - <= 100,0 %	H412	P273 P501	Tossicità cronica per l'ambiente acquatico, 3		NO	-
					--	Cromo esavalente	>= 0.05 - < 0.07 %						
Catalizzatore di polimerizzazione DEAC (In uso: DEAC 13/87)	Akzo Nobel	MPA	F2-PE1/2	Liquido	8042-47-5	Mineral oil	87 – 90%	H260 H314	P231+P232 P280 P301+P330 +P331 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P370+P378	Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1 Corrosione cutanea, 1A	18 t	NO	-
					96-10-6	Diethylaluminum chloride	10 – 13%						
Catalizzatore di polimerizzazione Trietilalluminio	Chemtura Manufacturing UK Limited	MPA	F2-PE1/2	Liquido	97-93-8	Triethylaluminium	> 94%	H250 H260 H314	P210 P280 P303+P361 +P353	Liquidi piroforici, 1 Sostanze che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1 Corrosione cutanea, 1B	55 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					1116-70-7	Tributylaluminium	<5%		P305+P351 +P338 P310 P370+P378 P402+P404 EUH014				
Catalizzatore di polimerizzazione THA in olio minerale	Chemtura Manufacturing UK Limited	MPA	F2-PE1/2	Liquido	1116-73-0	Alluminio-alchili	50%	H250 H260 H314	P210 P280 P303+P361 +P353 P305+P351 P338 P310 P378 P402+P404	Liquido pirofico, 1 Il contatto con l'acqua causa l'emissione di gas infiammabili, 1 Corrosione cutanea, 1B	6 t	NO	-
					1529-59-5	Alluminio-alchili	< 2%						
Catalizzatore di purificazione (In uso: UT-2000)	DOW	MPA	F2-PE1/2	solido	1317-38-0	Ossido di rame	35-45%	H410	P273, P391, P501	Tossicità acuto per l'ambiente acquatico - Categoria 1 Tossicità cronica per l'ambiente acquatico - Categoria 1	(**)	NO	-
					1314-13-2	Ossido di zinco	35-45%						

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Miscela C4	Versalis S.p.A.	MPS L MP	F3-P30B	Gas	106-98-9	But-1-ene	>85%	H220 H340 H350 H280	P210 P281 P308+P313 P405 P410+P403 P501	Flam. Gas, 1 Muta., 1B Carc., 1° Press. Gas	306.600 t	NO	-
Acetonitrile	Sigma-Aldrich S.r.l.	MPA	F3-P30B	Liquido	75-05-8	Acetonitrile	--	H225 H302+ H332+ H312 H319	P210 P280 P305+P351 +P338	Liquidi infiammabili, 2 Tossicità acuta, Orale, 4 Tossicità acuta, Inalazione, 4 Tossicità acuta, Dermico, 4 Irritazione oculare, 2	75 t	NO	-
Sodio metabisolfito soluzione acquosa al 25% SO2	Carlo Erba Reagents	MPA	F3-P30B	Liquido	7681-57-4	Sodio metabisolfito		H302 H318	P264 P280 P301+P312 P305+P351 +P338 P310 P501	Eye Dam. 1 Acute Tox. 4	640 t	NO	-

C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Sodio nitrito	BASF Italia SpA	MPA	F3-P30B	Solido	7632-00-0	Sodio nitrito		H319 H301 H400 H272	P273 P280+P283 P280 P210 P270 P264 P221 P220 P310 P305+P351 +P338 P301+P330 P391 P337+P311 P370+P378 P405 P420+P501	Ox. Sol. 3 Acute Tox. 3 (orale) Eye Dam/Irrit. 2 Aquatic Acute 1	24 t	NO	-
Inibitore di polimerizzazione 4 Para terziario butil pirocatecolo	Chimec S.p.A.	MPA	F3-P30B	Liquido	98-29-3	4-terz-butil catecolo	80-90%	H302 H312 H314 H317 H400 H411	P270 P273 P280 P312 P362 P391	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 2	18 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Inibitore di polimerizzazione (fase liquida + vapore) (In uso: NALCO EC 3336A)	NALCO	MPA	F3-P30B	Liquido	64742-94-5	Idrocarburi, C10, aromatici, >1% naftalene	50 - <= 100	H226 H304 H314 H317 H336 H351 H410	P210 P261 P273 P280 P301+P330 +P331+P310 P303+P361 +P353	Liquidi infiammabili, Cat. 3 Corrosione cutanea, Cat. 1C Lesioni oculari gravi, Cat. 1 Sensibilizzazione cutanea, Cat. 1 Cancerogenicità, Cat. 2 Tossicità specifica per organi bersaglio - esposizione singola, Cat. 3 Sistema nervoso centrale Pericolo in caso di aspirazione, Cat. 1 Tossicità cronica per l'ambiente acquatico, Cat. 1	73 t	NO	-
					3710-84-7	Dietilidrossilammina	10 - < 20						
					101-96-2	N,N'-di-sec-butil-1,4-fenilendiammina	5 - < 10						
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	2.5 - < 5						
					88-18-6	2-tert-butilfenolo	0.25 - < 0.5						
					732-26-3	2,4,6-tri-tert-butilfenolo	0.25 - < 0.5						
					96-76-4	2,4-di-tert-butilfenolo	0.25 - < 0.5						
Inibitore di polimerizzazione (fase liquida) (In uso: NALCO EC 3347A)	NALCO	MPA	F3-P30B	Liquido	100-41-4	Etilbenzene	50 - <= 100	H226 H304	P210 P260	Liquidi infiammabili, Cat. 3 Tossicità acuta, Cat.4	14 t	NO	-
					2226-96-2	4-idrossi-2,2,6,6-tetrametilpiperidina ossil	5 - < 10	H318 H332 H373	P301+P330 +P331+P310 0	Lesioni oculari gravi, Cat. 1 Tossicità specifica per organi bersaglio -			

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					112-34-5	2-(2-butossietossi) etanolo; dietileneglicol(mono)butilene	3 - < 5		P304+P340 +P312 P305+P351 +P338+P310 P403	esposizione ripetuta, Cat. 2  Pericolo in caso di aspirazione, Cat. 1			
					108-88-3	Toluene	0.1 - < 0.25						
					1330-20-7	Xilene	0.25 - < 0.5						
Azoto	CHEMGAS	MPA	F3-P30B	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	1.300.000 Nm³	NO	-
Vapore (4,5 ate)	-	MPA	F3-P30B	Gas	-	-	-	-	-	-	544.593 t	NO	-
Vapore (18 ate)	-	MPA	F3-P30B	Gas	-	-	-	-	-	-	40.217 t	NO	-
Acido solforico	Nuova Solmine S.p.A.	MP	F4-Biologico	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	51%<C<98%.	H314	P280 P310 P305+P351 +P338 P303+P361 +P353 P405	Skin Corr 1A	1.300 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Acido fosforico	Chimitex S.p.A.	MP	F4-Biologico	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	25- 85%	H290 H314	P280f P363 P301+P330 +P331 P304+P340 P305+P351 +P338 P310 P321 P501c	Met. Corr. 1 Skin Corr 1B	30 t	NO	-
Metanolo	Ecofuel	MP	F4-Biologico	Liquido	67-56-1	Metanolo	>99,8%	H225 H331 H311 H301 H370	P101 P102 P210 P233 P280 P309+P311 P405	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 3 (Inhalation) Acute Tox. 3 (Dermal) Acute Tox. 3 (Oral) STOT SE 1	300 t	NO	-
Urea	Brenntag SpA	MP	F4-Biologico	Solido	57-13-6	Urea	-	-	-	Non pericoloso	10 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Calce idrata	Unicalce S.p.A.	MPA	F4-Biologico	Solido	58398-71-3	Idrossido di Calcio e Ossido di Magnesio	100%	H318 H315 H335	P102 P261 P280 P302+P352 P304+P340 P305+P351+P338 P310 P501	Lesioni oculari gravi, 1 Irritazione cutanea, 2 Tossicità specifica per organi bersaglio-esposizione singola, 3	20 t	NO	-
Cloruro ferrico	Chimica dr. Fr. D'agostino s.p.a.	MPA	F4-Biologico	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	30 – 50%	H290 H302 H318 H315 H317	P280 P301+P312 P302+P352 P305+P351+P338 P310 P501	Met. Corr. 1 Acute Tox. 4 Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin Sens. 1	250 t	NO	-
Polielettrolita per nastropressa (In uso: Novus ce 2654E)	GE Power	MPA	F4-Biologico	Liquido	68131-40-8	Alcoli secondari C11-15 etossilati	< 5	H319	P264 P280	Gravi danni oculari/irritazione oculare Categoria 2	15 t	NO	-
					60-24-2	2-Mercaptoetanolo	< 1		P305+P351+P338 P337+P313				
Azoto	CHEMGAS	MPA	F4-Biologico	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	1.000.000 Nm <sup>3</sup>	NO	-



**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Vapore (18 ate)	-	MPA	F4-Biologico	Gas	-	-	-	-	-	-	12.000 t	NO	-
Aria compressa	-	MPA	F4-Biologico	Gas	-	-	-	-	-	-	30.000.000 Nm³	NO	-
Abbattitore odore fanghi biologici (In uso: DEO77TG)	DREWO	MPA	F4-Biologico	Liquido	-	-	-	-	-	Questo prodotto non risponde ai criteri di classificazione in alcuna classe di pericolo in conformità del regolamento (CE) n. 1272/2008	3 t	NO	-

**Note:**

(\*) Le schede di sicurezza sono disponibili presso lo Stabilimento.

(\*\*) Indipendente dal carico impianto, il prodotto è presente nelle apparecchiature in modo permanente e non si consuma

