





**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo	Consumo annuo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Gas naturale	SNAM scheda in impianto: SI	Materia prima grezza	F1, F2, AC1 e AC2	gassoso	68410-63- 9	metano	83,3 – 99,6	H220	P210 P377 P381		33.833.000 (Smc)	X	
Gasolio	Produttori vari scheda in impianto: SI	Materia prima grezza	AC3, AC4	liquido	68334-30- 5	Miscela di idrocarburi		H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	P210 P260 P273 P280 P301+ P310 P331		2,00 (t)	X	
Anidride carbonica	scheda in impianto: SI	Materia prima ausiliaria	F1, F2, AC4	gassoso	1224-38-9	Anidride carbonica	99.5	H280	P403		0,480 (t)	X	
Oli lubrificanti e dielettrici	Fornitori vari (schede in impianto: SI)	Materia prima ausiliaria	F1, F2, AC3 e AC4	liquido	--	---	--				2,500 (t)	X	
Esafluoruro di zolfo	scheda in impianto: SI	dielettrico	F1 e F2	gassoso	02551-62- 4	Esafluoruro di zolfo	--	H280	P403		0,030 (t)	X	
Idrogeno	scheda in impianto: SI	Materia prima ausiliaria	F1 e F2	gassoso	001333-74-0	Idrogeno	--	H220 H280	P210 P377 P381 P403		3.600 (mc)	X	

Schiumogeno	scheda in impianto: SI	Materia prima ausiliaria	F1 e F2	liquido	CAS: 112-34-5;  CAS: 142-87-0;  CAS: 80475-32-7	Miscela con i componenti principali:  >= 10% - < 12.5% 2-(2- butossietossi)etanolo;  dietilene glicol(mono)bu tiletene; >= 1% - < 3% Decil solfato sodico;  >= 0.1% - < 0.25% polimero fluorurato		H319	P264 P280 P305+ P351+ P338 P337+ P313			x	
-------------	---------------------------	--------------------------------	---------	---------	---	--	--	------	---	---	--	---	--