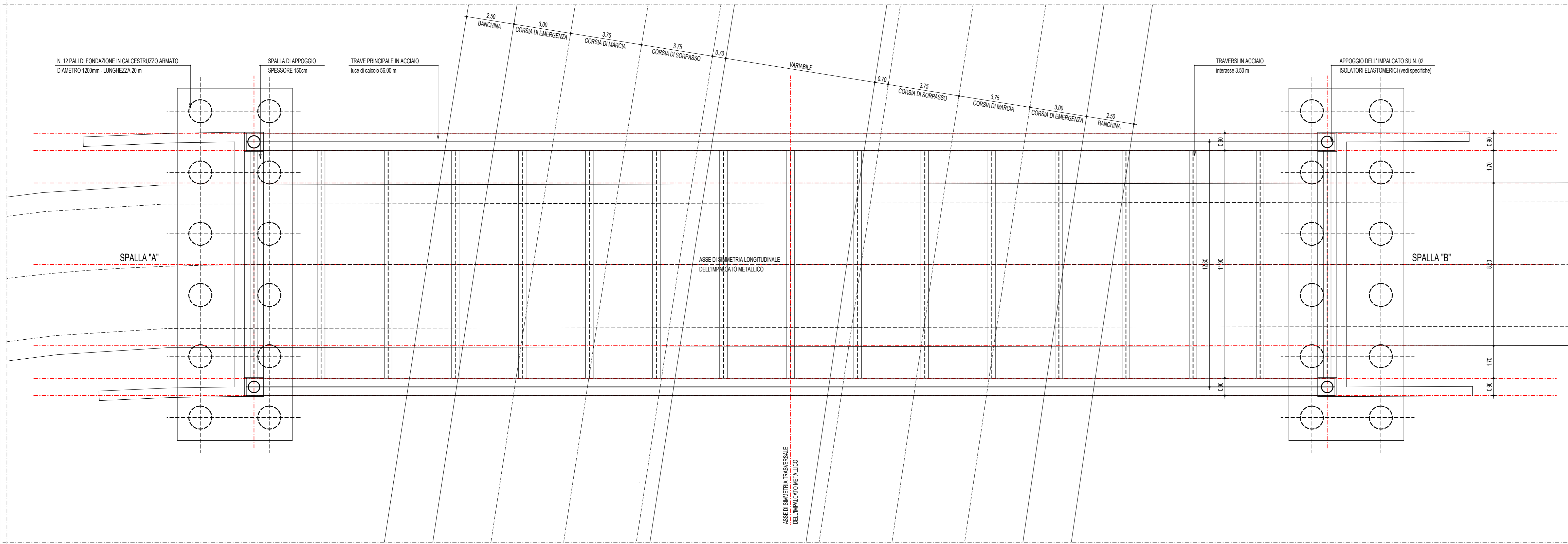
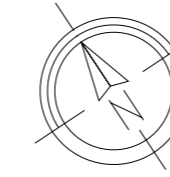


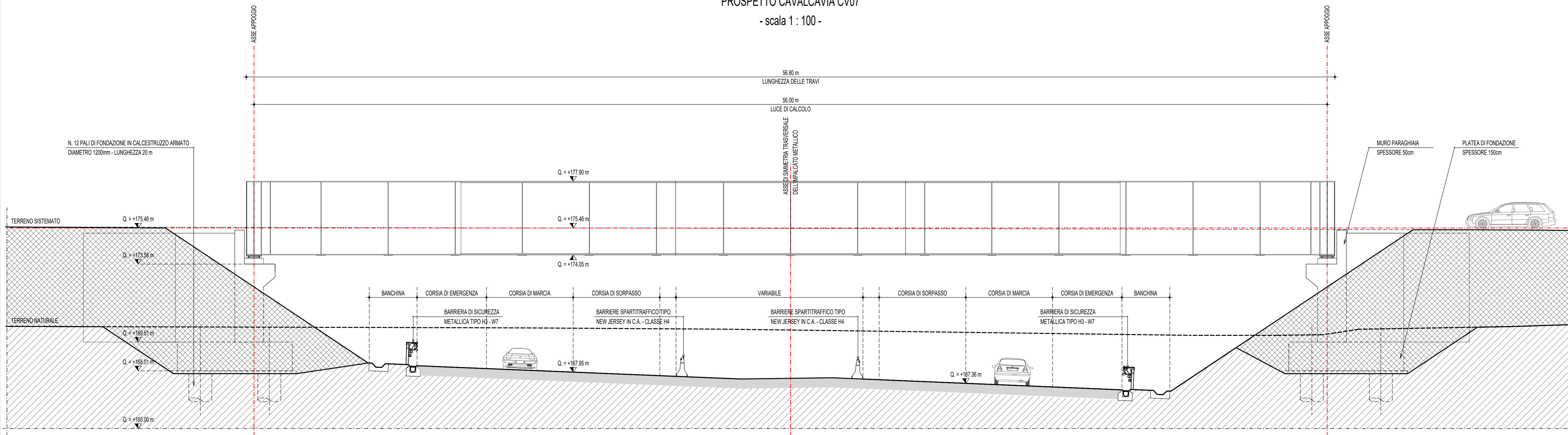
PLANIMETRIA DI INQUADRAMENTO - CAVALCAVIA CV07

- scala 1 : 100 -



PROSPETTO CAVALCAVIA CV07

- scala 1 : 100 -



PRESCRIZIONI PER MATERIALI E PRODOTTI PER USO STRUTTURALE in conformità al D.M. 17/01/2018 - Capitolo 11

OPERE STRUTTURALI IN ACCIAIO - Classe di esecuzione secondo UNI EN 1090-2 = EXC3

Classe di esecuzione	EXC3	Classe di conseguenza	Classe di servizio	Categoria di produzione
		CC2	SC2	PC3

ACCIAIO CARBONIO AD USO STRUTTURALE

Lamine e profili	Resistenza carati, a snervamento (f _y < 470 MPa)		Resistenza carati, a rottura (f _t > 470 MPa)		Resistenza carati, a rottura (f _t > 470 MPa)	
	Tipologia d'acciaio	Resistenza carati, a snervamento (f _y < 470 MPa)	Resistenza carati, a rottura (f _t > 470 MPa)	Resistenza carati, a snervamento (f _y < 470 MPa)	Resistenza carati, a rottura (f _t > 470 MPa)	Resistenza carati, a rottura (f _t > 470 MPa)
S355Q+N	S355Q2	S355Q2	S355Q2	S355Q2	S355Q2	S355Q2

TRATTAMENTO STRUTTURE IN ACCIAIO - Trattamenti anticorrosivi

Verniciatura	UNI EN ISO 14713/2010 e UNI EN ISO 1481/2009	Classe di corrosione EN ISO 14713 e ISO 9223 C4	Classe di durata: H (> 15 anni UNI EN ISO 12944)
Nota D1	Le lamiere saranno protette mediante ciclo di verniciatura a tre mani (primer epossidico, mano intermedia epossidica e mano di finitura poliuretanica). Prima della verniciatura, la superficie degli elementi dovrà essere preparata mediante un processo di sabbiatura corrispondente ad un grado Sa 2 1/2. Il ciclo di verniciatura dovrà essere tarato per una classe di corrosività ALTA (C4) e garantire una durabilità ALTA (H). (Codice S4020-B90C)		

SALDATURE (Prescrizioni generali se non diversamente specificate sugli elaborati - Vedi anche capitolo prestazioni)

TUTTE LE SALDATURE VANNO REALIZZATE A COMPLETA PENETRAZIONE, TRAMME QUELLE A "CORONA D'ANGOLO" INDICATE ESPLICITAMENTE NEGLI ELABORATI GRAFICI						
Processo di saldatura UNI EN ISO 4063	Tipologia di saldatura UNI EN ISO 2553	Norma di riferimento UNI EN ISO 3834	Materiale d'appoggio UNI EN ISO 1011-2	Grado di preparazione UNI EN ISO 10210-1	Tolleranza geometrica UNI EN 10210-2	Tolleranza dimensionale UNI EN 10210-2

BULLONI (Conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE)

Rif. normativo	Tipi di assenti	Classe di resistenza	Classe di resistenza data	Tipologia di serraggio	Picco F _{0,2}	Coppia di serraggio	Trattamento superficiale	Coefficiente di attrito μ	Diametro nominale	
Bulloni precaricati M24 (Flange travasi)	UNI EN 14399-10	HRC	10.9	10.9	Controllo per prove di trazione	247 kN	Da Tab. 4.2.2/01 NTC2018	Superficie sabbata e trattata (Sa 2.5)	0.4	24 mm / 25.5 mm

Nota G2: Nelle unioni con bulloni ad alta resistenza dove le classi di resistenza sono 8.8 e 10.9 - precaricati con serraggio controllato, per giunzioni ad attrito - le viti e le rondelle devono essere forniti dal medesimo produttore ed essere conformi alla tipologia di assenti previste dalle normative di riferimento. Inoltre tutti gli assenti devono essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza.

Nota G3: Le superfici di contatto per le giunzioni bullonate vanno preparate con sabbiatura in officina secondo le indicazioni riportate nella tabella sottostante e protette con nastriatura idrorepellente, la quale deve essere rimossa in cantiere solo all'atto del montaggio.

CONNETTORI A PILOLO

Tipologia	Ø	Acciaio	H	Tensione caratteristica di snervamento	Tensione caratteristica di rottura	Allungamento
Nelson	22	ST37-3K (S15,203) + C450	200 mm	f _k ≥ 350 MPa	f _k ≥ 450 MPa	A ≥ 12 %

CALCESTRUZZI (in accordo alle UNI EN 206-1, UNI 11104 e NTC 2018)

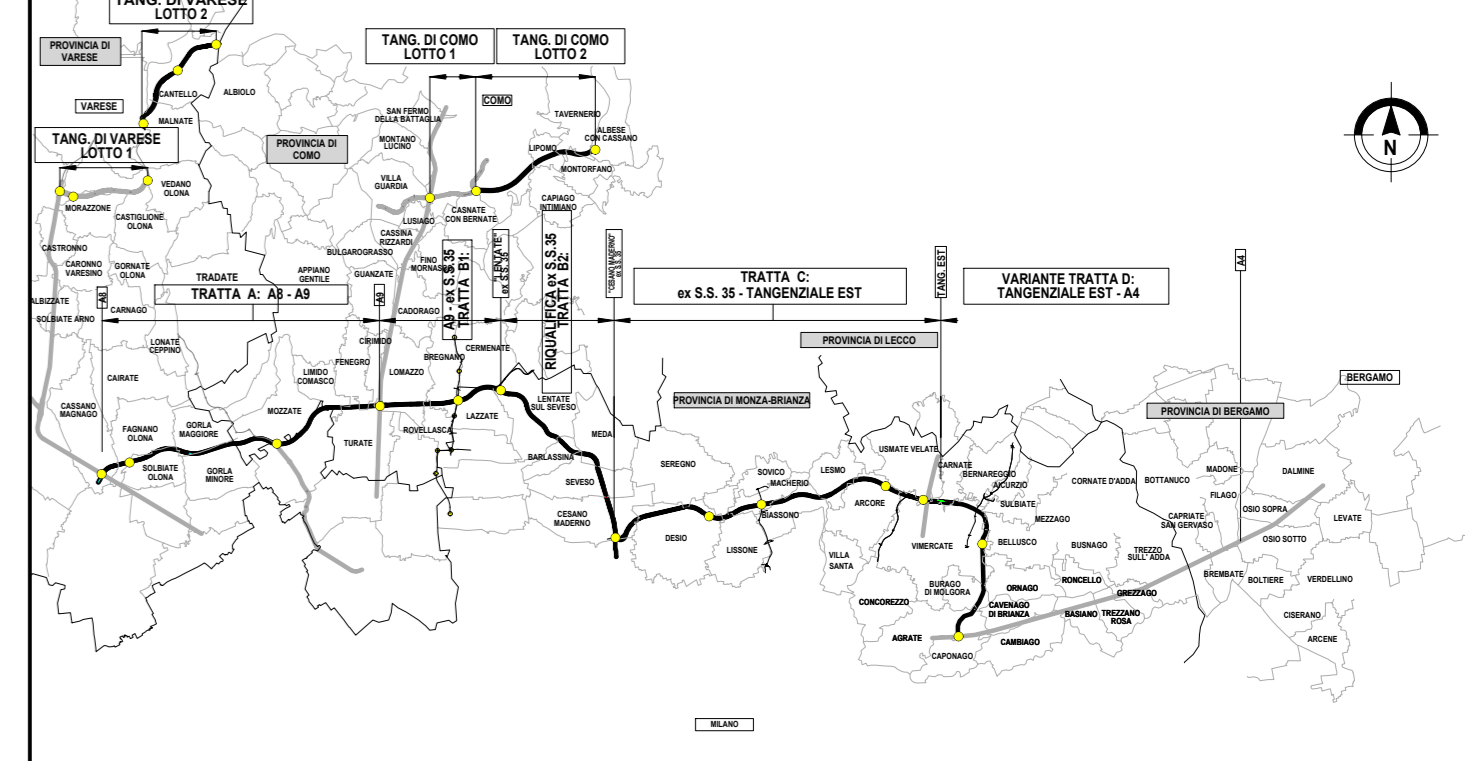
Classe di esposizione	Classe di resistenza min.	Max rapporto acqua/cemento	Contenuto min cemento	Classe di consistenza	Copertura nominale	Max dimensione aggregato	Fibre in acciaio ad aderenza migliorata	Contenuto min. aria	Aggiunta di additivo antirito
Magnone di pulizia e livellamento	C12/15	-	150 kg/m ³	-	-	-	-	-	-

Nota G4: Al fine di annullare gli effetti di ritiro, oltre ad usare un basso rapporto acqua/cemento (a/c ≤ 0.45), si prescrive l'irrigazione della soletta per circa 10 giorni dal getto, prima di effettuare i getti di completamento.

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO (in accordo alle NTC 2018)

Tipologia d'acciaio	Tensione caratteristica di snervamento	Tensione caratteristica di rottura	Allungamento
B40C	f _k = 402 MPa	f _k = 540 MPa	A _g ≥ 7.5 %

QUADRO DI UNIONE GENERALE



CONCESSIONARI AUTOSTRADALI LOMBARDE

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE

DALMINE-COMO-VARESE-VALICO DEL GAGGIOLE E OPERE AD ESSO CONNESSE

PROGETTO DEFINITIVO

VARIANTE TRATTA D

OPERE D'ARTE MAGGIORI - CAVALCAVIA

CAVALCAVIA VIABILITA' PODERALE VIA PIERRE DE COUBERTIN - CV07

PLANIMETRIA DI INDIVIDUAZIONE DELL'OPERA E PROSPETTO

FASE PROGETTUALE	AMBITO	TRATTA	TIPO ELABORATO	PROFESSIONE	REVISIONE	ELABORAZIONE PROGETTUALE	
SR	DD	VRC	CV07	000	PL	001	A

DATA: Giugno 2023
SCALA: 1:100

CONCESSIONARIO: **Autosstrada Pedemontana Lombarda**

REVISIONE: **EMMISSIONE**

VERIFICA E VALIDAZIONE: **Autosstrada Pedemontana Lombarda**