

Assetto U2800 e impianti a monte

dal 01/05/2023 al 31/05/2023

Con riferimento al mese di maggio 2023, l'assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico ha previsto la piena disponibilità della linea A e la disponibilità della linea B, la quale dopo manutenzione programmata è stata posta in servizio dalla seconda settimana del mese.

La sezione B, è stata infatti esclusa dal processo dalla seconda settimana del mese precedente per interventi di manutenzione programmata; inoltre, sono in corso dal mese di dicembre interventi di **manutenzione** programmata del serbatoio S903.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.
- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target*, fatta eccezione per qualche valore sporadico.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente in termini di COD. Il monitoraggio operativo in campo non ha restituito criticità.

L'assetto di marcia della raffineria è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Infine, nell'arco del mese si sono registrati **lievi precipitazioni** nei giorni 2, 8, 9, 13, 14, 15, 16 che, nonostante inducano un aumento del carico idraulico a cui è soggetto l'impianto, non hanno comportato anomalie o variazioni allo scarico fiscale.

ISAB s.r.l.
Operations
SESTORE IMPIANTI SUD
Ernesto Agliardi

Assetto U2800 e impianti a monte

dal 01/06/2023 al 30/06/2023

Con riferimento al mese di giugno 2023, l'**assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la piena disponibilità sia della linea A che della linea B, la quale è stata in marcia per il 75% de mese.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.
- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target*.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente: il monitoraggio operativo in campo non ha restituito criticità.

L'**assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Infine, nell'arco del mese si sono registrati **lievi precipitazioni** nei giorni 1 2, 5, 6 e 15 che, nonostante inducano un aumento del carico idraulico a cui è soggetto l'impianto, non hanno comportato anomalie o variazioni allo scarico fiscale.

ISAB S.r.l.
Operations
GESTORE IMPIANTI SUD
Ernesto Agliano

Assetto U2800 e impianti a monte

dal 01/07/2023 al 31/07/2023

Con riferimento al mese di luglio 2023, l'**assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la piena disponibilità della linea A e la disponibilità della linea B, la quale per tutto il mese ha processato le acque del serbatoio S901.

Per quanto riguarda la sezione B, sono in corso dal mese di dicembre interventi di **manutenzione** programmata del serbatoio S903.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.
- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target*, fatta eccezione per qualche valore sporadico che, tuttavia non ha avuto ricadute sul funzionamento del TAS.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente, e non ha restituito criticità.

L'**assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Nell'arco del mese non si sono registrate **precipitazioni**.

ISAB s.r.l.
Operations
STORE IMPIANTI SUD