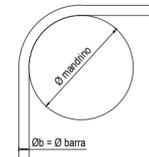


ACCIAIO PER C.A.

ACCIAIO D'ARMATURA	
- ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO	B450 C
PARTICOLARE PIEGATURA FERRI	
Øb = Ø barra	Ø mandrino
Øb ≤ 12mm	4Ø barra
12mm < Øb ≤ 16mm	5Ø barra
16mm < Øb ≤ 25mm	8Ø barra
25mm < Øb ≤ 50mm	10Ø barra



SUPERFICI ESPOSTE PILE E SPALLE:

- VERNICIATURA ANTIPOLEVERE TIPO SAINT CEMENT SEAL
- TRATTAMENTO PROTETTIVO LEGGERO PER SUPERFICI, 1° STRATO 35 mcr, 2° E 3° STRATO DI 60 micron

CORDOLI E SOLETTE:

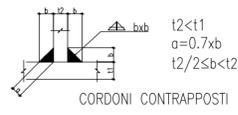
- TRATTAMENTO PROTETTIVO PER SUPERFICI DI ESTRADOSSO CON STESURA DI PRIMER EPOSSIDICO E STRATO IN MATERIALE A BASE DI LEGANTI CEMENTIZI

SVINCOLI

CARATTERISTICHE CALCESTRUZZI

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	PLINTI DI FONDAZIONE PILE, SPALLE E MURI	SOLETTA PER IMPALCATI
- CLASSE DI RESISTENZA C12/15	- CLASSE DI RESISTENZA C32/40	- CLASSE DI RESISTENZA C32/40
- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 150 kg/mc	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4
	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 32 mm	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm
	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 300 kg/mc	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 360 kg/mc
	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF2
	- RAPPORTO A/C 0.6	- RAPPORTO A/C 0.4
	- COPRIFERRO C=60 mm	- COPRIFERRO C=60 mm
PALI DI FONDAZIONE	PREDALLES	BAGGIOLI
- CLASSE DI RESISTENZA C25/30	- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C32/40	- CLASSE DI RESISTENZA C32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 32 mm	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 12 mm
- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 300 kg/mc	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 360 kg/mc	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 340 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF2	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XF2
- RAPPORTO A/C 0.6	- RAPPORTO A/C 0.4	- RAPPORTO A/C 0.4
- COPRIFERRO C=60 mm	- COPRIFERRO C=25 mm	- COPRIFERRO C=40 mm
ELEVAZIONE SPALLE, PILE, MURI, PARAGHIAIA		
- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C32/40		
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4		
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 32 mm		
- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 340 kg/mc		
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF2		
- RAPPORTO A/C 0.5		
- COPRIFERRO C=40 mm		

CARATTERISTICHE CARPENTERIA METALLICA

ELEMENTI IN ACCIAIO SALDATI	PRESCRIZIONI SALDATURE TIPICHE
- S355J2W+N (EN 10025-5) PER ≤ t 40 mm fyk=355 MPa	- TUTTE LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE SONO A RIPRISTINO DI SEZIONE
	- ESECUZIONE SECONDO D.M. 2008 PUNTO 11.3.4.5
	- PREPARAZIONE LEMBI SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2005
	- CONTROLLI VISIVI SECONDO UNI EN 12062:2004
	- CONTROLLI NON VISIVI E CRITERI DI ACCETTABILITÀ UNI EN 12062:2004
	- LIVELLO DI QUALITÀ E ACCETTABILITÀ DELLE SALDATURE SECONDO EN ISO 5817 (2007) LIVELLO C E LIVELLO B PER LE SALDATURE SOGGETTE A FENOMENI DI FATICA
	- TUTTI I CORDONI D'ANGOLO CHE UNISCONO DUE LAMINATI DI SPESSORE t1 e t2 (t1 > t2) DEVONO AVERE IL LATO b SODDISFACENTE LE CONDIZIONI DI CALCOLO E, DI REGOLA, LA SEGUENTE LIMITAZIONE, SALVO DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO:
ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI (CONTROVENTI) E PIASTRE DI COLLEGAMENTO (COPRIGIUNTI)	
- S355J0W+N (EN 10025-3) PER ≤ t 40 mm fyk=355 MPa	TOLLERANZE
	- TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLE LAMIERE SECONDO UNI EN10029 - CLASSE A
PIOLI	
- PIOLI TIPO NELSON Ø=19/22 - H=0.6* H SOLETTA	
- ACCIAIO EX ST 37-3K (S235J2G3+C450) fy ≥ 350 MPa fu ≥ 450 MPa ALLUNGAMENTO > 15% STRIZIONE > 50%	
BULLONI	
- VITI CLASSE 10.9 SECONDO UNI EN ISO 898-1:2001 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 - PARTI 3 E 4 CLASSE K1	
- DADI CLASSE 10 SECONDO UNI EN 20898-2:1994 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 - PARTI 3 E 4 CLASSE K1	
- ROSETTE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPERATO E RINVENUTO HRC32:40 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 - PARTI 5 E 6	
- PIASTRINE SECONDO UNI 5715-5716	
I BULLONI DOVRANNO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO.	
I BULLONI DOVRANNO ESSERE CONTRASSEGNAI CON LE INDICAZIONI DEL PRODUTTORE E LA CLASSE DI RESISTENZA.	
I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE RIVOLTA VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO.	



Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

COLLEGAMENTO MEDIANO "MURGIA - POLLINO"

TRATTO GIOIA DEL COLLE - MATERA - FERRANDINA - PISTICCI
BY-PASS DI MATERA

PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA

IL PROGETTISTA Dott. Ing. <i>Dino Bonadies</i> Ordine Ingegneri Provincia di Perugia n° A829	IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE: Ing. D. BONADIES Ing. M. RASIMELLI Ing. P. LOSPENNATO Ing. S. PELLEGRINI Ing. M. PROCACCI Ing. R. CERQUIGLINI Ing. M. CARAFFINI Geom. M. BINAGLIA	 <p>MANDATARIA</p>		
IL GEOLOGO: Dott. Geol. <i>Stefano Piazzoli</i> Ordine Geologi Regione Umbria n° 107	Ing. N. SARACA Ing. A. NUNZIATI Ing. M. PROIETTI	 <p>MANDANTE</p>		
IL RESPONSABILE DEL S.I.A. Dott. Arch. <i>Enrica Rasimelli</i> Ordine Architetti, Paesaggisti, Pianificatori e Conservatori Provincia di Perugia n° 430	Ing. L. MONTERISI Ing. G. CICIRIELLO	 <p>MANDANTE</p>		
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE Dott. Ing. <i>Dino Bonadies</i> Ordine Ingegneri Provincia di Perugia n° A829	Ing. F. PACCAPELO Ing. S. GIOTTA	 <p>MANDANTE</p>		
VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	VISTO: IL VICE DIRETTORE AREA INGEGNERIA SPECIALISTICA	VISTO: IL RESPONSABILE DI AREA	PROTOCOLLO	DATA
--	--	--		

PROGETTO STRADALE

TRACCIATO SELEZIONATO - TRATTO IN VARIANTE CATEGORIA B
ELABORATI GENERALI
SVINCOLI - TABELLE MATERIALI

CODICE PROGETTO PZ139	CODICE FILE T00_SV00_STR_SC01_A	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO L0715Z	LIV. PROG. -	N. PROG. 0020	
	CODICE ELAB. T00SV00STRSC01	A	
A	PRIMA EMISSIONE	OTTOBRE 2019	GIOTTA
Revisione	Descrizione	Data	Redatto
			LOSPENNATO
			BONADIES
			Verificato
			Approvato