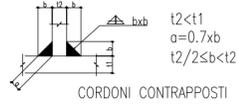


CAVALCAVIA

CARATTERISTICHE CALCESTRUZZI

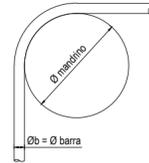
<u>MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO</u>	<u>PLINTI DI FONDAZIONE PILE, SPALLE E MURI</u>	<u>SOLETTA PER IMPALCATI</u>
- CLASSE DI RESISTENZA C12/15	- CLASSE DI RESISTENZA C32/40	- CLASSE DI RESISTENZA C32/40
- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 150 kg/mc	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4
	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 32 mm	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm
	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 300 kg/mc	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 360 kg/mc
<u>PALI DI FONDAZIONE</u>	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF2
- CLASSE DI RESISTENZA C25/30	- RAPPORTO A/C 0.6	- RAPPORTO A/C 0.4
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- COPRIFERRO C=40 mm	- COPRIFERRO C=60 mm
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 32 mm		
- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 300 kg/mc	<u>PREDALLES</u>	<u>BAGGIOLI</u>
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2	- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C32/40	- CLASSE DI RESISTENZA C32/40
- RAPPORTO A/C 0.6	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4
- COPRIFERRO C=60 mm	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 12 mm
	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 360 kg/mc	- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 340 kg/mc
<u>ELEVAZIONE SPALLE, PILE, MURI, PARAGHIAIA</u>	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF2	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XF2
- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C32/40	- RAPPORTO A/C 0.4	- RAPPORTO A/C 0.4
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- COPRIFERRO C=25 mm	- COPRIFERRO C=40 mm
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 32 mm		
- CONTENUTO MINIMO CEMENTO 340 kg/mc		
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF2		
- RAPPORTO A/C 0.5		
- COPRIFERRO C=40 mm		

CARATTERISTICHE CARPENTERIA METALLICA

<u>ELEMENTI IN ACCIAIO SALDATI</u>	<u>PRESCRIZIONI SALDATURE TIPICHE</u>														
- S355J2W+N (EN 10025-5) PER≤t 40 mm fyk=355 MPa	- TUTTE LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE SONO A RIPRISTINO DI SEZIONE														
	- ESECUZIONE SECONDO D.M. 2008 PUNTO 11.3.4.5														
	- PREPARAZIONE LEMBI SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2005														
	- CONTROLLI VISIVI SECONDO UNI EN 12062:2004														
	- CONTROLLI NON VISIVI E CRITERI DI ACCETTABILITÀ UNI EN 12062:2004														
	- LIVELLO DI QUALITÀ E ACCETTABILITÀ DELLE SALDATURE SECONDO EN ISO 5817 (2007) LIVELLO C E LIVELLO B PER LE SALDATURE SOGGETTE A FENOMENI DI FATICA														
	- TUTTI I CORDONI D'ANGOLO CHE UNISCONO DUE LAMINATI DI SPESSORE t1 e t2 (t1>t2) DEVONO AVERE IL LATO b SODDISFACENTE LE CONDIZIONI DI CALCOLO E, DI REGOLA, LA SEGUENTE LIMITAZIONE, SALVO DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO:														
															
	CORDONI CONTRAPPOSTI														
<u>ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI (CONTROVENTI) E PIASTRE DI COLLEGAMENTO (COPRIGIUNTI)</u>															
- S355J0W+N (EN 10025-3) PER≤t 40 mm fyk=355 MPa															
<u>PIOLI</u>															
- PIOLI TIPO NELSON Ø=19/22 - H=0.6* H SOLETTA															
- ACCIAIO EX ST 37-3K (S235J2G3+C450) fy ≥ 350 MPa fu ≥ 450 MPa ALLUNGAMENTO > 15% STRIZIONE > 50%															
<u>BULLONI</u>															
- VITI CLASSE 10.9 SECONDO UNI EN ISO 898-1:2001 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 - PARTI 3 E 4 CLASSE K1															
- DADI CLASSE 10 SECONDO UNI EN 20898-2:1994 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 - PARTI 3 E 4 CLASSE K1															
- ROSETTE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPERATO E RINVENUTO HRC32:40 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 - PARTI 5 E 6															
- PIASTRINE SECONDO UNI 5715-5716															
I BULLONI DOVRANNO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO.															
I BULLONI DOVRANNO ESSERE CONTRASSEGNA TI CON LE INDICAZIONI DEL PRODUTTORE E LA CLASSE DI RESISTENZA.															
I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE RIVOLTA VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO.															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;"><u>TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.</u></th> <th style="width: 50%;"><u>ACCIAIO ARMONICO STABILIZZATO PER TREFOLI DA 0.6"</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C45/55</td> <td>- TENSIONE CARATTERISTICA A ROTTURA F_{ptk}=1860 MPa</td> </tr> <tr> <td>- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4</td> <td>- TENSIONE CARATTERISTICA (1% DEFORM. TOT.) F_{t(0.1)k}=1670 MPa</td> </tr> <tr> <td>- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm</td> <td>- TENSIONE UTILE ALL'ATTO RILASCIO TREFOLI σ_{pi}=1350 MPa</td> </tr> <tr> <td>- CLASSE DI ESPOSIZIONE XF2</td> <td>- AREA NOMINALE SINGOLO TREFOLO A=140 mmq</td> </tr> <tr> <td>- RAPPORTO A/C 0.4</td> <td>- MODULO DI ELASTICITÀ E=195000 MPa</td> </tr> <tr> <td>- COPRIFERRO C=35 mm</td> <td>- PERDITA PER RILASSAMENTO A 1000h DOPO LA MESSA IN TENSIONE P≤2.5‰</td> </tr> </tbody> </table>	<u>TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.</u>	<u>ACCIAIO ARMONICO STABILIZZATO PER TREFOLI DA 0.6"</u>	- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C45/55	- TENSIONE CARATTERISTICA A ROTTURA F _{ptk} =1860 MPa	- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- TENSIONE CARATTERISTICA (1% DEFORM. TOT.) F _{t(0.1)k} =1670 MPa	- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm	- TENSIONE UTILE ALL'ATTO RILASCIO TREFOLI σ _{pi} =1350 MPa	- CLASSE DI ESPOSIZIONE XF2	- AREA NOMINALE SINGOLO TREFOLO A=140 mmq	- RAPPORTO A/C 0.4	- MODULO DI ELASTICITÀ E=195000 MPa	- COPRIFERRO C=35 mm	- PERDITA PER RILASSAMENTO A 1000h DOPO LA MESSA IN TENSIONE P≤2.5‰
<u>TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.</u>	<u>ACCIAIO ARMONICO STABILIZZATO PER TREFOLI DA 0.6"</u>														
- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg C45/55	- TENSIONE CARATTERISTICA A ROTTURA F _{ptk} =1860 MPa														
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP S4	- TENSIONE CARATTERISTICA (1% DEFORM. TOT.) F _{t(0.1)k} =1670 MPa														
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO 20 mm	- TENSIONE UTILE ALL'ATTO RILASCIO TREFOLI σ _{pi} =1350 MPa														
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XF2	- AREA NOMINALE SINGOLO TREFOLO A=140 mmq														
- RAPPORTO A/C 0.4	- MODULO DI ELASTICITÀ E=195000 MPa														
- COPRIFERRO C=35 mm	- PERDITA PER RILASSAMENTO A 1000h DOPO LA MESSA IN TENSIONE P≤2.5‰														

ACCIAIO PER C.A.

ACCIAIO D'ARMATURA	
- ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO	B450 C
PARTICOLARE PIEGATURA FERRI	
Øb = Ø barra	Ø mandrino
Øb ≤ 12mm	4Ø barra
12mm < Øb ≤ 16mm	5Ø barra
16mm < Øb ≤ 25mm	8Ø barra
25mm < Øb ≤ 50mm	10Ø barra



SUPERFICI ESPOSTE PILE E SPALLE:

- VERNICIATURA ANTIPOLEVERE TIPO SAINT CEMENT SEAL

- TRATTAMENTO PROTETTIVO LEGGERO PER SUPERFICI, 1° STRATO 35 mcr, 2° E 3° STRATO DI 60 micron

CORDOLI E SOLETTE:

- TRATTAMENTO PROTETTIVO PER SUPERFICI DI ESTRADOSSO CON STESURA DI PRIMER EPOSSIDICO E STRATO IN MATERIALE A BASE DI LEGANTI CEMENTIZI



Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

COLLEGAMENTO MEDIANO "MURGIA - POLLINO"

TRATTO GIOIA DEL COLLE - MATERA - FERRANDINA - PISTICCI
BY-PASS DI MATERA

PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA

<p>IL PROGETTISTA</p> <p><i>Dott. Ing. Dino Bonadies</i> Ordine Ingegneri Provincia di Perugia n° A829</p>	<p>IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:</p> <p>Ing. D. BONADIES Ing. M. RASIMELLI Ing. P. LOSPENNATO Ing. S. PELLEGRINI Ing. M. PROCACCI Ing. R. CERQUIGLINI Ing. M. CARAFFINI Geom. M. BINAGLIA</p>	<p>MANDATARIA</p> <p></p>	<p>MANDANTE</p> <p></p>
<p>IL GEOLOGO:</p> <p><i>Dott. Geol. Stefano Piazzoli</i> Ordine Geologi Regione Umbria n° 107</p>	<p>MANDANTE</p> <p></p>	<p>MANDANTE</p> <p></p>	<p>Ing. L. MONTERISI Ing. G. CICRIELLO</p> <p>Ing. F. PACCAPELO Ing. S. GIOTTA</p>
<p>IL RESPONSABILE DEL S.I.A.</p> <p><i>Dott. Arch. Enrica Rasimelli</i> Ordine Architetti, Paesaggisti, Pianificatori e Conservatori Provincia di Perugia n° 430</p>	<p>IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE</p> <p><i>Dott. Ing. Dino Bonadies</i> Ordine Ingegneri Provincia di Perugia n° A829</p>	<p>VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</p> <p>---</p>	<p>VISTO: IL VICE DIRETTORE AREA INGEGNERIA SPECIALISTICA</p> <p>---</p>
<p>VISTO: IL RESPONSABILE DI AREA</p> <p>---</p>	<p>PROTOCOLLO</p> <p>---</p>	<p>DATA</p> <p>---</p>	

PROGETTO STRADALE
TRACCIATO SELEZIONATO - TRATTO IN VARIANTE CATEGORIA B
ELABORATI GENERALI
CAVALCAVIA - TABELLE MATERIALI

CODICE PROGETTO PZ139	CODICE FILE T00_CV00_STR_SC01_A	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO L0715Z	UV. PROG. 0020	A	
CODICE ELAB. T00 CV00 STR SC01			
A	PRIMA EMISSIONE	OTTOBRE 2019	GIOTTA
Revisione	Descrizione	Data	Redatto
		Verificato	Approvato