



Stabilimento di Ravenna

U.prot. DVA_DEC-2011-0000518 del 16/09/2011 e ss.mm.ii.

Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio dell'impianto chimico della Società Versalis S.p.A. sita nel comune di Ravenna

Nota Tecnica

**Quadro complessivo dei punti di emissione in
atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-
AEL della D.E.2022/2427**

VERSALIS
Stabilimento di Ravenna
Tecnologico e Controllo
Il Responsabile
Francesco Doro

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	2

Sommario

1	SCOPO DEL DOCUMENTO	3
2	PREMESSA.....	4
3	EMISSIONI CONVOGLIATE PROVENIENTI DALLE FASI DI FINITURA	6
4	ALTRE EMISSIONI CONVOGLIATE.....	8
5	PUNTI DI EMISSIONE CHE EMETTONO CONCENTRAZIONI DI INQUINANTI CHE ECCEDONO I BAT-AEL "WGC"	8
6	ALLEGATI.....	10

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	3

1 SCOPO DEL DOCUMENTO

Il presente documento è redatto dalla società Versalis S.p.A., ubicata nello stabilimento di Ravenna, con lo scopo di adempiere alle prescrizioni del “*Parere Istruttorio Conclusivo ID 117/10477*”, relativo al riesame parziale del Decreto AIA n. 518/2011.

Nel documento sopracitato, al paragrafo “9.3.4 *Ulteriori adempimenti relativi alle emissioni in atmosfera*”, punto (2) “*Valori limite di emissione di COV*” è riportato quanto segue:

Entro la scadenza dell’AIA vigente (02.10/2023), il gestore deve trasmettere all’Autorità Competente il quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E. 2022/2427, nonché con la “Classificazione dei punti di emissione” e con i valori rappresentativi misurati o, in mancanza, provvisoriamente stimati.[...] Si prescrive inoltre di riportare in una specifica tabella i punti di emissione che emettono concentrazioni di inquinanti che eccedono i BAT-AEL “WGC”.

Il presente elaborato è redatto allo scopo di fornire il quadro richiesto, fornendo il confronto con i valori limite di emissione stabiliti dalla suddetta D.E. e la distinzione delle emissioni provenienti dalle fasi di finitura e stoccaggio dei polimeri dalle altre emissioni dell’installazione.

Tale documento si inserisce nel procedimento di riesame con valenza di rinnovo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), avviato con prot. m_ante.MASE.REGISTRO.UFFICIALE.U.0081384 del 19/05/2023.

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	4

2 PREMESSA

Per la definizione del quadro richiesto è stato svolto un monitoraggio degli inquinanti emessi, in parallelo ai monitoraggi prescritti dall'AIA, allineato con le BAT "WGC".

I risultati ottenuti sono stati confrontati con le tabelle 1.1, 1.3 e 1.4 della D.E. 2022/2427, che si riportano di seguito:

Tabella 1.1 (rif. BAT 11, D.E. 2022/2427)

Sostanza/Parametro	BAT-AEL (mg/Nm ³) (media giornaliera o media del periodo di campionamento) (1)
Carbonio organico volatile totale (TCOV)	< 1-20 (2)(3)(4)(5)
Somma dei COV classificati come CMR 1A o 1B	< 1-5 (6)
Somma dei COV classificati come CMR 2	< 1-10 (7)
1,3-butadiene	< 0,5-1 (8)
Toluene	< 0,5-1 (9)(11)
<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Non pertinente</i> 2. Il TCOV è espresso in mgC/Nm³. 3. Nel caso della produzione di polimeri, il BAT-AEL non si può applicare alle emissioni provenienti dalle fasi di finitura (ad esempio, estrusione, essiccazione, miscelazione) e dallo stoccaggio dei polimeri. 4. Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di minore entità (ossia quando la portata massica di TCOV è inferiore, ad esempio, a 100 g C/h) se non vi sono sostanze CMR ritenute pertinenti nel flusso degli scarichi gassosi sulla base dell'inventario di cui alla BAT 2. 5. <i>Non pertinente</i> 6. Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di minore entità (ossia quando la portata massica della somma dei COV classificati come CMR 1A o 1B è inferiore, ad esempio, a 1 g/h). 7. Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di minore entità (ossia quando la portata massica della somma dei COV classificati come CMR 2 è inferiore, ad esempio, a 50 g/h). 8. <i>Non pertinente</i> 9. Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di Toluene di minore entità (ossia quando la portata massica della sostanza è inferiore, ad esempio, a 50 g/h). 10. <i>Non pertinente</i> 11. <i>Non pertinente</i> 	

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	5

Tabella 1.3 (rif. BAT 14, D.E. 2022/2427)

Sostanza/Parametro	BAT-AEL (mg/Nm ³) (media giornaliera o media del periodo di campionamento)
Polveri	< 1-5 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾⁽⁴⁾
Piombo e suoi composti, espressi come Pb	< 0,01-0,1 ⁽⁵⁾
Nichel e suoi composti, espressi come Ni	< 0,02-0,1 ⁽⁶⁾
<i>Note:</i>	
<ol style="list-style-type: none"> Il limite superiore dell'intervallo è 20 mg/Nm³ quando non è applicabile un filtro assoluto o un filtro a tessuto. Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di minore entità (ossia quando la portata massica di polveri è inferiore, ad esempio, a 50 g C/h) se non vi sono sostanze CMR ritenute pertinenti nelle polveri sulla base dell'inventario di cui alla BAT 2. Nella produzione di pigmenti inorganici complessi mediante riscaldamento diretto e nella fase di essiccazione nella produzione di E-PVC, il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può essere innalzato fino a 10 mg/Nm³. Quando la presenza di sostanze classificate come CMR 1A o 1B o CMR 2 nelle polveri è ritenuta pertinente (cfr. BAT 2), le emissioni di polveri dovrebbero avvicinarsi al limite inferiore dell'intervallo dei BAT-AEL (ad esempio, al di sotto di 2,5 mg/Nm³). Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di minore entità (ossia quando la portata massica del piombo è inferiore, ad esempio, a 0,1 g/h). Il BAT-AEL non si applica alle emissioni di minore entità (ossia quando la portata massica di Ni è inferiore, ad esempio, a 0,15 g/h). 	

Tabella 1.4 (rif. BAT 16, D.E. 2022/2427)

Sostanza/Parametro	BAT-AEL (mg/Nm ³) (media giornaliera o media del periodo di campionamento)
Ossidi di azoto (NOx) da ossidazione catalitica	5-30 ⁽¹⁾
Ossidi di azoto (NOx) da ossidazione termica	5-130 ⁽²⁾
Monossido di carbonio (CO)	Nessun BAT-AEL ⁽³⁾
<i>Note:</i>	
<ol style="list-style-type: none"> Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può essere innalzato fino a 80 mg/Nm³ se i gas di scarico di processo presentano alti livelli di precursori di NOx. Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può essere innalzato fino a 200 mg/Nm³ se i gas di scarico di processo presentano alti livelli di precursori di NOx. A titolo indicativo, i livelli di emissione per il monossido di carbonio sono compresi tra 4 e 50 mg/Nm³ come media giornaliera o media nel periodo di campionamento. 	

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	6

Negli Allegati e tabelle riportati nei paragrafi successivi, per ciascun punto di emissione vengono precisate le sostanze organiche interessate, polveri ed inquinanti organici; in caso di presenza di sostanze CMR, vengono elencati i nomi delle sostanze e relativa classe di appartenenza (CMR1/CMR2).

I parametri oggetto di monitoraggio per ogni punto di emissione sono solo quelli pertinenti con la tipologia di processo produttivo; ad esempio, il parametro toluene non è stato ricercato nei camini delle finiture delle fasi F-SOL e F-NEOCIS, in quanto il processo non ne prevede l'utilizzo.

3 EMISSIONI CONVOGLIATE PROVENIENTI DALLE FASI DI FINITURA

In Allegato 1 si riporta il quadro complessivo dei punti di emissione provenienti dalle fasi di finitura (estrusione, essiccazione, confezionamento, rilavorazione).

Si specifica quanto segue:

- Nel caso della produzione di polimeri, il BAT-AEL per parametro carbonio organico volatile totale (TVOC) non si può applicare alle emissioni provenienti dalle fasi di finitura (rif. Nota 3, tabella 1.1 BAT11 D.E. 2022/2427). Pertanto, i valori limite di emissione proposti sono congruenti con quelli attualmente prescritti dall'AIA in vigore (rif. D.M. n.198 del 16/06/2023), espressi come mg/Nm³ di carbonio e/o confermati dai monitoraggi degli inquinanti emessi prescritti al paragrafo "9.3.4 Ulteriori adempimenti relativi alle emissioni in atmosfera", punto (2) "Valori limite di emissione di COV";
- Per quanto riguarda i camini della fase SBR, l'AIA in vigore prevede un limite per la somma dei parametri stirene, toluene, propilbenzene ed etilbenzene, oltre ad un limite specifico per 4-vinilcicloesene. A seguito dello svolgimento dei monitoraggi degli inquinanti emessi, prescritti al paragrafo "9.3.4 Ulteriori adempimenti relativi alle emissioni in atmosfera", punto (2) "Valori limite di emissione di COV", sono stati definiti limiti di TVOC in linea con i valori riscontrati. Dal monitoraggio è emersa la

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	7

presenza di sostanze non CMR (ad esempio 1-isopropil-4-meticicloesano (paramentano) facente parte del sistema catalitico utilizzato nel processo di reazione), che partecipano a definire il valore di TVOC;

- Per i punti di emissione che presentano un flusso di minore entità, secondo quanto previsto dalla D.E. 2022/2427, i BAT-AEL non si applicano.

Durante la campagna di monitoraggio, il parametro butadiene non è stato rilevato in nessun punto di emissione (valori inferiori ai limiti di rilevabilità analitica (<0.06 mg/Nm³)); pertanto, il parametro non è stato inserito nella lista degli inquinanti (a parte per il camino n.160, per il quale il monitoraggio di tale parametro era già previsto dall'atto autorizzativo). La presenza della sostanza non era comunque attesa in quanto si tratta di un composto estremamente volatile e di facile separazione. Infatti, negli impianti dove la reazione non raggiunge la conversione del 100%, esso viene recuperato nelle sezioni di purificazione del prodotto, a monte della sezione di finitura.

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	8

4 ALTRE EMISSIONI CONVOGLIATE

In Allegato 2 si riporta il quadro complessivo dei punti di emissione non afferenti a fasi di finitura o stoccaggio di prodotto.

Si specifica che i camini dal 103 al 129, che riguardano gli aspiratori nelle aree dedicate alla Manutenzione, non sono soggetti a limiti di concentrazione, fintanto che i flussi di massa degli inquinanti rimangono al di sotto delle soglie di rilevanza, così come prescritto al capitolo 9.3.1 del PIC ID117/10477; pertanto non vengono riportati all'interno dell'Allegato 2.

5 PUNTI DI EMISSIONE CHE EMETTONO CONCENTRAZIONI DI INQUINANTI CHE ECCEDEONO I BAT-AEL "WGC"

In Tabella 3 vengono elencati i punti di emissione che emettono concentrazioni che eccedono i BAT-AEL previsti dalla DE 2022/2427.

Per tali punti di emissione, entro il 31/03/2024 verrà inviata istanza di modifica dell'AIA per adeguamento delle emissioni, da completare entro 4 anni dalla data di pubblicazione della D.E. stessa, con relativo cronoprogramma di attuazione; tale istanza verrà presentata anche al fine di integrare/modificare il quadro complessivo a seguito di eventuali nuove misure di monitoraggio e proposte di modifica dei VLE.

Si segnala, infine, che i punti di emissione relativi alle fasi di essiccazione delle finiture dell'impianto SBR (n.21, 22, 23, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 36, 37, 38) hanno mostrato alcuni superi dei BAT-AEL; tuttavia, è necessario un ulteriore approfondimento, che permetta di consolidare tali evidenze, che verrà eventualmente sviluppato nell'istanza di modifica di cui sopra.

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	9

Tabella 3 – Punti di emissione che emettono concentrazioni di inquinanti che eccedono i BAT-AEL

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT- AEL mg/Nm3
F-SOL	FINITURA (essiccazione)	3	Finitura E14 - E15	180000	n-esano	CMR2	
					tetraidrofurano	CMR2	
					tetraidrofurfuril etil etere	CMR2	
					somma CMR2		<1-10
F-NEOCIS	FINITURA (essiccazione)	10	Finitura E9	108000	n-esano	CMR2	
					somma CMR2		<1-10
F-NEOCIS	FINITURA (essiccazione)	96 *	Finitura E08	90000	n-esano	CMR2	
					somma CMR2		<1-10
AT-PGSB	CARICO PRODOTTO	54	Impianto abbattimento sfati pensilina carico ETBE/MTBE, etanolo/metanolo ossidatore catalitico (1233 R1)	12000	TVOC [SME]		<1-20

*Punto di emissione di futura realizzazione

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
		Pag.	10

6 ALLEGATI

Allegato 1: Tabella 1 - “Emissioni convogliate provenienti dalle fasi di finitura”

Allegato 2: Tabella 2 – “Altre emissioni convogliate”

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
	Allegati	Pag.	11

ALLEGATO 1

Emissioni provenienti dalle fasi di finitura

Tabella 1 - Emissioni convogliate provenienti dalle fasi di finitura

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL	Proposta di VLE secondo BAT-AEL	flusso di massa max.	Emissione di minore entità ****
								mg/Nm3	mg/Nm3	g/h	
F-SOL	FINITURA (essiccazione)	2	Finitura E12	abbattitore ad umido (S6005)	105000	polveri		<1-20	20	2100	
						n-esano	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	1050	
						TVOC		***	90	9450	
F-SOL	FINITURA (essiccazione)	3	Finitura E14 - E15	abbattitore ad umido (MS1605A,B)	180000	polveri		<1-20	10	1800	
						n-esano	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	1800	
						TVOC		***	100	18000	
F-SOL	FINITURA (essiccazione)	4	Finitura E10	abbattitore ad umido (S605)	105000	polveri		<1-20	20	2100	
						n-esano	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	1050	
						TVOC		***	130	13650	
F-SOL	FINITURA (estrusione e essiccazione)	8	F-1800 ossidatore termico rigenerativo	abbattitore ad umido + ossidatore termico rigenerativo	50000	NOx		<5-130	45	2250	
						CO		*****	35	1750	
						polveri		<1-20	20	1000	
						n-esano	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	500	
TVOC [SME]		***	30	1500							
F-NEOCIS	FINITURA (essiccazione)	10	Finitura E09	abbattitore ad umido (MS1603)	108000	polveri		<1-20	20	2160	
						ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	0,01	1,08	
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	1080	
						TVOC		***	85	9180	
F-NEOCIS	FINITURA (essiccazione)	96 *	Finitura E08	abbattitore ad umido (MS4613)	90000	polveri		<1-20	20	1800	
						ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	900	
						TVOC		***	85	7650	
F-NEOCIS	FINITURA (estrusione e essiccazione)	101	F-2800 ossidatore termico rigenerativo	abbattitore ad umido + ossidatore termico rigenerativo	50000	NOx		<5-130	45	2250	
						CO		*****	35	1750	
						ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		<1-10	10	500	
						TVOC [SME]		***	30	1500	
F-eSBR	FINITURA (estrusione/essiccazione)	16 **	Trasporto alimentazione essiccatore D1		8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.		-	<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
						TVOC		***	100	800	

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissioni di minore entità ****
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	17	**	Essiccatore prodotto centro D1	20000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	200	
TVOC		***	100	2000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	18	**	Essiccatore prodotto parte terminale D1	20000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	200	
TVOC		***	100	2000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione/ confezionamento)	19	**	Trasporto prodotto da essiccatore D1 a confezionamento	8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
						TVOC		***	25	200	
F-eSBR	FINITURA coagulazione	20	**	Cappe coagulazione linea 100	50000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	<0,5-1	1	50	
						somma CMR2		<1-10	10	500	
						TVOC		***	50	2500	
F-eSBR	FINITURA (estrusione/ essiccazione)	21		Trasporto alimentazione essiccatore D2	8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
						TVOC		***	100	800	
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	22		Essiccatore prodotto centro D2	20000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	200	
						TVOC		***	100	2000	
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	23		Essiccatore prodotto parte terminale D2	20000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	200	
						TVOC		***	100	2000	
F-eSBR	FINITURA (essiccazione/ confezionamento)	24		Trasporto prodotto da essiccatore D2 a confezionamento	8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
						TVOC		***	25	200	

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissioni di minore entità ****
F-eSBR	FINITURA coagulazione	25	Cappe coagulazione linea 200		50000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	<0,5-1	1	50	
						somma CMR2		<1-10	10	500	
TVOC		***	35	1750							
F-eSBR	FINITURA (estrusione/ essiccazione)	26	Trasporto alimentazione essiccatore D3		8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
TVOC		***	100	800							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	27 **	Essiccatore prodotto centro D3		20000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI						
somma CMR2		<1-10	10	200							
TVOC		***	100	2000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	28	Essiccatore prodotto parte terminale D3		20000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI						
somma CMR2		<1-10	10	200							
TVOC		***	200	4000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione/ confezionamento)	29	Trasporto prodotto da essiccatore D3 a confezionamento		12000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	120	
TVOC		***	25	300							
F-eSBR	FINITURA (coagulazione)	30	Cappe coagulazione linea 300		50000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	<0,5-1	1	50	
						somma CMR2		<1-10	10	500	
TVOC		***	35	1750							
F-eSBR	FINITURA (estrusione/ essiccazione)	31	Trasporto alimentazione essiccatore D5		20000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	200	
TVOC		***	100	2000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	32	Essiccatore prodotto centro D5		20000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	0,01	0,2	
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI						
somma CMR2		<1-10	10	200							
TVOC		***	100	2000							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissioni di minore entità ****
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	33 **	Essiccatore parte terminale D5		10000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	0,01	0,1	
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	100	
TVOC		***	100	1000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione/ confezionamento)	34	Trasporto prodotto da essiccatore D5 a confezionamento		8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
						TVOC		***	25	200	
F-eSBR	FINITURA (coagulazione)	35	Cappe coagulazione linea 500		45000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	450	
						TVOC		***	35	1575	
F-eSBR	FINITURA (estrusione/ essiccazione)	36	Trasporto alimentazione essiccatore D6		9000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	90	
						TVOC		***	200	1800	
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	37	Essiccatore prodotto centro D6		20000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	200	
TVOC		***	300	6000							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione)	38	Essiccatore prodotto parte terminale D6		10000	ΣIPA	CMR1				
						somma CMR1		-		<1	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	100	
TVOC		***	150	1500							
F-eSBR	FINITURA (essiccazione/ confezionamento)	39	Trasporto prodotto SBR da essiccatore D6 a confezionamento		8000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		<1-10	10	80	
						TVOC		***	50	400	
F-eSBR	FINITURA (coagulazione)	40	Cappe coagulazione linea 600		50000	4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	<0,5-1	1	50	
						somma CMR2		<1-10	10	500	
						TVOC		***	35	1750	

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità ****
F-eSBR	FINITURA (rilavorazione)	41	Rilavorazione gomme SBR		700	polveri		-		<50	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						4-isopropil toluene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		***		<100	SI
AT-CER	FINITURA IMPIANTO PILOTA (essiccazione)	160	impianto pilota multipurpose	modalità operative di contenimento	2500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,5	
						isoprene	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	12,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		***	130	325	

Note:

* Punto di emissione di futura realizzazione

** Punti di emissione fermi (i camini da 14 a 20 verranno dismessi a valle della conclusione del procedimnto di riesame con valenza di rinnovo)

*** Secondo la nota 3 BAT 11 DE 2022/2427 in caso di produzione di polimeri il BAT AEL non si può applicare alle emissioni provenienti dalle fasi di finitura

**** il BAT AEL non si applica alle emissioni di minore entità

***** il livello di emissione per monossido di carbonio è espresso a titolo puramente indicativo come previsto dalla nota 3, Tabella 1.4 BAT16 DE 2022/2427

Il parametro IPA è stato riportato in tabella, in quanto attualmente presente in autorizzazione. Tuttavia, all'interno del procedimento di riesame complessivo è stata richiesta la sua eliminazione (rif. Allegato E11)

	Quadro complessivo dei punti di emissione in atmosfera, con la proposta di VLE coerenti con i BAT-AEL della D.E.2022/2427	Data	Settembre 2023
Stabilimento di Ravenna	Versalis S.p.A	Rev.	0
	Allegati	Pag.	12

ALLEGATO 2

Altre emissioni convogliate

Tabella 2 - Altre emissioni convogliate

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-BDIE	PRODUZIONE VAPORE PER AUTOCONSUMO	1	Generatore di vapore B2001 (fuel gas)	LNB - riciclo fumi	27000	NOx @3%O2 [SME]		-	250	6750	
						CO @3% O2 [SME]		-	100	2700	
F-SOL	PREP. INGREDIENTI	5	Caricamento sacchi V102, preparazione antiossidante	filtro a tessuto (MS102)	800	polveri		-		<50	SI
F-SOL	PREP. INGREDIENTI	6	Preparazione antiossidante V1102	filtro a tessuto (MS1100)	800	polveri		-		<50	SI
F-SOL	PREP. INGREDIENTI	7	Preparazione ingredienti V107, V113, V117, V127	abbattimento ad umido + adsorbimento carbone attivo (2307-C101A,B,C,D)	80	acido cloridrico		-		<30	SI
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		-		<100	SI
F-NEOCIS	PREP. INGREDIENTI	11	Preparazione ingredienti	filtro a tessuto (MS1114-MS1116)	800	polveri		-		<50	SI
F-NEOCIS	PREP. INGREDIENTI	12	Sfiati di esercizio V1105	adsorbimento carbone attivo (MS1105 A,B)	500	n-esano	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		-		<100	SI
F-NEOCIS	PREP. INGREDIENTI	13	Abbattimento sfiati serbatoi prodotti piroforici (V1101, V1102, V1109, R1103, V1115B, V1122) e SEBS (V9115)	adsorbimento carbone attivo (MS1125 A/B/C/D/E/F/G/H/I/L)	1000	n-esano	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		-		<100	SI
F-eSBR	PREP. INGREDIENTI	14 ***	Coclea scarico nerofumo	filtro a tessuto	2000	polveri		-		<50	SI
F-eSBR	PREP. INGREDIENTI	15 ***	colonna preparazione acqua nerofumo	filtro a tessuto	500	polveri		-		<50	SI
F-eSBR	STRIPPAGGIO ACQUE DI PROCESSO	42	Vibrovaglio separazione acqua grumi		4000	N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
						1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	4	
						somma CMR1		<1-5	5	20	
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						
F-eSBR	PREP. INGREDIENTI	43	Abbattitore polveri frantumazione acido resinico	abbattitore ad umido	6700	polveri		<1-20	20	134	
F-eSBR	PREP. INGREDIENTI	44	Serbatoi antiossidante 72V5-V7 (prep irg 1520)		400	TVOC		-		<100	SI
F-eSBR	PREP. INGREDIENTI	45	Serbatoi antiossidante 72V6-V8 (prep irg 1520)		600	TVOC		-		<100	SI
F-eSBR	LABORATORIO	46	Abbattimento sfiati cappa analisi lattice	adsorbimento carbone attivo	1300	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,3	
						somma CMR1		<1-5	1	1,3	
						4-vinilcicloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
F-LCBX	PREP. INGREDIENTI	47	Sfiati da sala acrilici		10000	acrilammide	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	50		
						TVOC		<1-20	20	200		
F-LCBX	PREP. INGREDIENTI	48	Sfiati da sala acrilici	abbattitore ad umido (ME257)	400	acrilammide	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	2		
						TVOC		-		<100	SI	
F-LCBX	PREP. INGREDIENTI	49	Serbatoio V602		1000	polveri				<50	SI	
						TVOC				<100	SI	
F-PLSP	PREP. INGREDIENTI	50	Serbatoi preparazione soluzioni acquose linea "A"		18000	polveri		<1-20	5	90		
						TVOC		-		<100	SI	
F-PLSP	PREP. INGREDIENTI	51	Serbatoi preparazione soluzioni acquose linea "B"		18000	polveri		<1-20	5	90		
						TVOC		-		<100	SI	
F-PLSP	PREP. INGREDIENTI	53	Serbatoio V762 di preparazione soluzioni additivi		3000	polveri		-		<50	SI	
						TVOC		-		<100	SI	
F-PLSP	PREP. INGREDIENTI	95	*** Sfiati eiettore bonifica rapida stripper ABS		3500	1,3-butadiene	CMR1					
						acrilonitrile	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	17,5		
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						4-vinilcicloesene	CMR2					
						alfa metilstirene	CMR2					
						stirene	CMR2					
						somma CMR2		-		<50	SI	
TVOC		-		<100	SI							
AT-PGSB	CARICO PRODOTTO	54	Impianto abbattimento sfiati pensilina carico ETBE/MTBE, etanolo/metanolo	ossidatore catalitico	12000	NOx		<5-30	30	360		
						CO		****	50	600		
						TVOC [SME]		<1-20	20	240		
AT-PGSB	STOCCAGGIO M.P.	55	Impianto di abbattimento criogenico sfiati serbatoi ACN	condensatore criogenico + ads. carbone attivo	200	acrilonitrile	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	1		
						TVOC		-		<100	SI	
AT-AMBI	STOCCAGGIO RIFIUTI	56	*** Abbattimento sfiati serbatoio V11 e V12 olio esausto	ads. carbone attivo (F1A/B)	15	ammoniaca		-		<50	SI	
						acrilonitrile	CMR1					
						1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	-		<1	SI	
						isoprene	CMR1					
						somma CMR1		-		<1	SI	
						4-vinilcicloesene	CMR2					
						stirene	CMR2					
						n-esano	CMR2					
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						somma CMR2		-		<50	SI	
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	57	MK 327 LABO 1 Sala 6	adsorbimento carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5		
						acrilonitrile	CMR1					
						isoprene	CMR1					
						N-metil-2 pirrolidone	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	7,5		
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						4-vinilcicloesene	CMR2					
						stirene	CMR2					
						tetraidrofurano	CMR2					
						n-esano	CMR2					
						solfo di carbonio	CMR2					
						somma CMR2		-		<50	SI	
						TVOC		-		<100	SI	

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-LABO	LABORATORIO	58	MK 320 LABO 1 Sala 66	adsorbimento carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						solfo di carbonio	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						
AT-LABO	LABORATORIO	59	MK 307/308 LABO 1 Sala 56	adsorbimento carbone attivo	3000	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	3	
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	15	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						solfo di carbonio	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						
AT-LABO	LABORATORIO	60	M14 LABO 2 Sala Dielettrici e Strippaggio	adsorbimento carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						solfo di carbonio	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						
AT-LABO	LABORATORIO	61	M15 LABO 2 Sala Coagulazione	adsorbimento carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						solfo di carbonio	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
AT-CER	LABORATORIO	62	LA18 cappa 4003 (TCRO)	adsorbimento a carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5		
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5		
						acrilammide	CMR1					
						acrilonitrile	CMR1					
						isoprene	CMR1					
						dimetilformammide	CMR1					
						triottil stagno cloruro	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	7,5		
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						4-vinilcilcoesene	CMR2					
						stirene	CMR2					
						tetraidrofurano	CMR2					
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2					
						n-esano	CMR2					
						percloroetilene	CMR2					
						divinilbenzene	CMR2					
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							
AT-CER	LABORATORIO	63	LA13 cappa 4014 (TCRO)	adsorbimento a carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5		
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5		
						acrilammide	CMR1					
						acrilonitrile	CMR1					
						isoprene	CMR1					
						dimetilformammide	CMR1					
						triottil stagno cloruro	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	7,5		
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						4-vinilcilcoesene	CMR2					
						stirene	CMR2					
						tetraidrofurano	CMR2					
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2					
						n-esano	CMR2					
						percloroetilene	CMR2					
						divinilbenzene	CMR2					
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							
AT-CER	LABORATORIO	64	LB02 cappa 122T	sistemi di contenimento sotto cappa	1400	*	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							acrilammide	CMR1				
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							dimetilformammide	CMR1				
							triottil stagno cloruro	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							percloroetilene	CMR2				
							divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	65	LB02 cappa 121A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.		1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		-		<100	SI
AT-CER	LABORATORIO	66	LB02 cappa 122A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.		1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		-		<100	SI
AT-CER	LABORATORIO	67	LB02 cappa 122D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
						TVOC		-		<100	SI

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	68	LB02 cappa 121T	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	69	LB03 cappa 131A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	70	LB03 cappa D131	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	71	LB04 cappa 142D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	72	LB04 cappa 143D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	73	LB04 cappa 141A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	74	LB04 cappa 5005	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	75	LB04 cappa 142A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	76	LB05 cappa 251A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	77	LB05 cappa 252A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	78	LB06 cappa D261/D262	sistemi di contenimento sotto cappa	2800 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	14	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	79	LB08 cappa A283	sistemi di contenimento sotto cappa	2800 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	14	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	80	LB06 cappa A261	sistemi di contenimento sotto cappa	2800 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	14	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	81	LB06 brandeggiabili A265, 261D, 261A, 262D e 262B	adsorbimento a carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	82	LB06 cappa A265	sistemi di contenimento sotto cappa	2100 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,1	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,1	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	10,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						solfo di carbonio	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	83	LB06 cappa A265	sistemi di contenimento sotto cappa	2100 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,1	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,1	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	10,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	84	LB07 armadio reagenti + frigorifero aspirato M271	sistemi di contenimento sotto cappa	700 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	-		<1	SI
						benzene	CMR1 con lim. spec.	-		<1	SI
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	3,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	85	LB08 281D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	86	LB08 282D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	87	LB08 283D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	IMPIANTO PILOTA	88	impianto pilota multipurpose	adsorbimento a carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						isoprene	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
F-ETBE/MTBE	LABORATORIO	130	Cappa aspirazione laboratorio Ecofuel	adsorbimento carbone attivo	1200	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,2		
						TVOC		-		<100	SI	
AT-CER	LABORATORIO	131	LB05 cappa 5009	sistemi di contenimento sotto cappa	1500	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
							benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
							acrilammide	CMR1				
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							dimetilformammide	CMR1				
							triottil stagno cloruro	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7,5	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2											
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							
AT-CER	LABORATORIO	132	LB05 cappa 252A	sistemi di contenimento sotto cappa	1500	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
							benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
							acrilammide	CMR1				
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							dimetilformammide	CMR1				
							triottil stagno cloruro	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7,5	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2											
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	133	LB05 cappa 251A	sistemi di contenimento sotto cappa	1500 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	134	LA15 cappa K109	adsorbimento a carbone attivo	1600	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	135	LB8 MK4032	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	136	LB8 MK4033	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	137	LA13 K4013	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	138	LA13 K4015	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	139	LA13 K4079	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	140	LA13 K4060	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	141	LA15 cappa 119	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	142	LA17 cappa K117	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	143	LA17 cappa K4061	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	144	LA17 cappa K4031	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	145	LA18 cappa K4040	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	146	LA18 cappa K4041	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	147	LA18 cappa MK4043	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	148	LA18 cappa MK4044	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	149	LA18 cappa K4047	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	150	LA19 cappa K4048	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	151	LA19 cappa K4049	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	152	LA19 cappa K4051	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	153	LA19 cappa K4052	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	154	LA19 cappa K4053	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	155	LA20 K4055	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	156	LA20 K4056	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	157	LA20 K4057	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	158	LA20 K4058	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	159	LA20 K4059	sistemi di contenimento sotto cappa	1600 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,6	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	8	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
AT-CER	IMPIANTO PILOTA	161	impianto pilota cappa 140B-3	adsorbimento a carbone attivo	1800	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8		
						isoprene	CMR1					
						triottil stagno cloruro	CMR1					
						somma CMR1		<1-5	5	9		
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI	
						4-vinilciloesene	CMR2					
						stirene	CMR2					
						tetraidrofurano	CMR2					
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2					
						n-esano	CMR2					
						divinilbenzene	CMR2					
						somma CMR2		-		<50	SI	
TVOC		-		<100	SI							
AT-CER	LABORATORIO	162	LD2 cappa D10	sistemi di contenimento sotto cappa	1800	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
							benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
							acrilammide	CMR1				
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							dimetilformammide	CMR1				
							triottil stagno cloruro	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	9	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							percloroetilene	CMR2				
							divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							
AT-CER	LABORATORIO	163	LD2 cappa D11	sistemi di contenimento sotto cappa	1800	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
							benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
							acrilammide	CMR1				
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							dimetilformammide	CMR1				
							triottil stagno cloruro	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	9	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							percloroetilene	CMR2				
							divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	164	LD3 cappa D18	sistemi di contenimento sotto cappa	1800 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	9	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	165	LD3 cappa D19	sistemi di contenimento sotto cappa	1800 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	9	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	166	LD1 cappa D54	adsorbimento a carbone attivo	1800	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	9	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	167	LD1 cappa D55/D57	adsorbimento a carbone attivo	1800	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,8	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	9	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	168	LA06 MK4069	sistemi di contenimento sotto cappa	1500 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	169	sala stagna MK 129	adsorbimento a carbone attivo	1500	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
AT-LABO	LABORATORIO	170	M5 LABO 2 sala routine	sistemi di contenimento sotto cappa	3740	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	3,74	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	18,7	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	171	M7 LABO 2 sala lattici	sistemi di contenimento sotto cappa	3200	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	3,2	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	16	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	172	M9 LABO 2 sala SOL	sistemi di contenimento sotto cappa	3400	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	3,4	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	2	6,8	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
AT-LABO	LABORATORIO	173	M13 LABO 2 sala SOL	sistemi di contenimento sotto cappa	800	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	-	<1	SI	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	4	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	174	M19 LABO 3	sistemi di contenimento sotto cappa	1400	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	175	M20 LABO 3	sistemi di contenimento sotto cappa	1400	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilcilcoesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
AT-LABO	LABORATORIO	176	MK315 LABO 1 sala 66	sistemi di contenimento sotto cappa	1500	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7,5	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	177	MK316 LABO 1 sala 66	sistemi di contenimento sotto cappa	1700	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,7	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	8,5	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	178	MK321 LABO 1 sala 66	sistemi di contenimento sotto cappa	2200	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,2	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	11	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **	
AT-LABO	LABORATORIO	179	M1B LABO 2 sala coagulazione	sistemi di contenimento sotto cappa	2200	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	2,2	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	11	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-LABO	LABORATORIO	180	MK305 LABO 1 sala 56 GC	sistemi di contenimento sotto cappa	1400	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							N-metil-2 pirrolidone	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							solfo di carbonio	CMR2				
							somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI							
AT-CER	LABORATORIO	181	LB01 cappa 112A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400	(*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
							acrilammide	CMR1				
							acrilonitrile	CMR1				
							isoprene	CMR1				
							dimetilformammide	CMR1				
							triottil stagno cloruro	CMR1				
							somma CMR1		<1-5	5	7	
							toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
							4-vinilciloesene	CMR2				
							stirene	CMR2				
							tetraidrofurano	CMR2				
							tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
							n-esano	CMR2				
							percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2											
somma CMR2				<50	SI							
TVOC		-		<100	SI							

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	182	LB01 cappa 111A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	183	LB01 cappa 111L	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	184	LB01 cappa 111B	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
divinilbenzene	CMR2										
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	185	LB02 cappa 121D	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	186	LB02 cappa 121L	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	187	LB04 cappa 141L	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	188	LB04 cappa 141T	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	189	LB08 cappa 281A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	190	LB08 cappa 282A	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	191	LB08 cappa 281L	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	192	LB05 cappa 5009	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	193	LB05 cappa 251L	sistemi di contenimento sotto cappa	1400 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,4	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilcilcoesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	LABORATORIO	194	LA13 cappa 4014	sistemi di contenimento sotto cappa	1500 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						
AT-CER	LABORATORIO	195	LA19 cappa 4008	sistemi di contenimento sotto cappa	1500 (*)	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						benzene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	1,5	
						acrilammide	CMR1				
						acrilonitrile	CMR1				
						isoprene	CMR1				
						dimetilformammide	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	7,5	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						diclorometano	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						cloroformio	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						percloroetilene	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
somma CMR2		-		<50	SI						
TVOC		-		<100	SI						

Fase	sezione	N. camino	Dispositivi tecnici di provenienza	impianto di abbattimento	portata massima Nm3/h	parametro	CMR	BAT-AEL mg/Nm3	Proposta di VLE secondo BAT-AEL mg/Nm3	flusso di massa max. g/h	Emissione di minore entità **
AT-CER	IMPIANTO PILOTA	196	impianto pilota MK1401	modalità operative di contenimento	6000	1,3-butadiene	CMR1 con lim. spec.	<0,5-1	1	6	
						isoprene	CMR1				
						triottil stagno cloruro	CMR1				
						somma CMR1		<1-5	5	30	
						toluene	CMR2 con lim. spec.	-		<50	SI
						4-vinilciloesene	CMR2				
						stirene	CMR2				
						tetraidrofurano	CMR2				
						tetraidrofurfuril etil etere	CMR2				
						n-esano	CMR2				
						divinilbenzene	CMR2				
						somma CMR2		-		<50	SI
TVOC		-		<100	SI						

* le portate in tabella si riferiscono alle portate nominali dei rispettivi ventilatori, assicurando un approccio conservativo

** il BAT AEL non si applica alle emissioni di minore entità

*** Punti di emissione fermi (i camini 56, 14, 15 verranno dismessi a valle della conclusione del procedimento di riesame con valenza di rinnovo)

**** il livello di emissione per monossido di carbonio è espresso a titolo puramente indicativo come previsto dalla nota 3, Tabella 1.4 BAT16 DE 2022/2427