



enelproduzione@pec.enel.it

PRO/TGI/COAL/PP-BS/HSEQ

Spett.le  
**MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA  
SICUREZZA ENERGETICA**  
Direzione Generale Valutazioni Ambientali  
Divisione II  
PEC: [VA@pec.mite.gov.it](mailto:VA@pec.mite.gov.it)

Spett.le  
**ISPRA**  
Servizio per i rischi e la sostenibilità  
ambientale delle tecnologie, delle  
sostanze chimiche, dei cicli produttivi e dei  
servizi idrici e per le Attività Ispettive –  
Direzione Generale  
PEC: [protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

Oggetto: ENEL PRODUZIONE SPA - Centrale termoelettrica "Federico II" di Brindisi - D.M. n. 84 del 21/04/2020  
- **Comunicazione prove per utilizzo nuovo impianto osmosi inversa** -

Si fa riferimento al Decreto AIA in oggetto per rappresentare quanto segue.

Al paragrafo 5.9 Utilities del Parere Istruttorio Conclusivo (PIC), viene riportato che l'acqua distillata è prodotta con i seguenti sistemi:

- *4 evaporatori "multiflash" ciascuno dimensionato per la produzione di 70 t/h di distillato ed alimentato da acqua di mare prelevata dalla sorgente fredda tramite pompa e da circa 10 t/h vapore prelevato dal sistema vapore ausiliario di centrale, per mantenere costante la salinità all'interno di ciascun evaporatore è previsto lo spurgo continuo di salamoia per una portata di circa 80 t/h (lo spurgo, unitamente all'acqua di raffreddamento, costituiscono uno scarico autorizzato al corpo ricettore, dotato di pozzetto "fiscale" di campionamento);*
- *impianto ad osmosi inversa dimensionato per trattare una portata di 150 t/h di acqua di mare, il processo produce 50 t/h di distillato ("permeato") e 75 t/h di salamoia che viene restituita al corpo recettore (lo scarico, regolarmente autorizzato, è dotato di pozzetto "fiscale" di campionamento). Per preservare le membrane sono dosati in minime quantità: ipoclorito di sodio, acido cloridrico e polielettrolita a monte della filtrazione; bisolfito di sodio e antincrostante a valle della stessa.*

1/2



Questo messaggio è destinato esclusivamente al seguente uso: **CONFIDENZIALE**



Il Gestore, al fine di trarre un costante miglioramento delle performance di impianto, comunica l'avvio di un periodo di prova necessario per testare l'implementazione di un nuovo stadio di osmosi inversa da integrare agli evaporatori esistenti, in grado di produrre una portata di acqua pari a 125 t /h.

Tale implementazione si pone come obiettivo quello di:

1. incrementare l'efficienza energetica di processo, riducendo il funzionamento degli evaporatori per la produzione di acqua demineralizzata e quindi di vapore necessario all'esercizio degli stessi;
2. garantire maggior flessibilità nella produzione di acqua demineralizzata ottimizzando l'utilizzo delle risorse idriche.

Il nuovo stadio sarà di tipo amovibile e sarà posizionato accanto agli evaporatori esistenti, su un'area pavimentata scoperta asservita dalle medesime aste di raccolta delle acque meteoriche degli evaporatori.

Il refluo in uscita dal nuovo stadio sarà convogliato, come quelli in uscita dai moduli esistenti, allo scarico finale S1S nel rispetto del vigente decreto AIA. Per il funzionamento del nuovo stadio non saranno utilizzate nuove materie prime ausiliarie, ma le stesse già utilizzate nell'impianto e riportate nell'elenco materie prime autorizzate dal Decreto AIA (ipoclorito di sodio, bisolfito di sodio, acido cloridrico, soda caustica al 30% ed antincrostante).

Per quanto sopra esposto, il Gestore comunica che il periodo di prova avrà inizio ad ottobre p.v. e durerà circa 12 mesi o fino al raggiungimento di un numero di ore di funzionamento dell'impianto sufficienti a poter effettuare una valutazione significativa dei risultati ottenuti.

Nel caso in cui tali esiti risultassero tali da confermare il raggiungimento dell'obiettivo prefissato, il Gestore comunicherà la volontà di proseguire con l'utilizzo del nuovo stadio di osmosi inversa e procederà con la formulazione della relativa comunicazione di Modifica non Sostanziale AIA, come previsto dall'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Cordiali saluti.

**STEFANO LIGUORI**

**Il Responsabile**

Il presente documento è sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. 82/2005 e s.m.i.. La riproduzione dello stesso su supporto analogico è effettuata da Enel Italia S.p.A. e costituisce una copia integra e fedele dell'originale informatico, disponibile a richiesta presso l'Unità emittente.