

REGIONE: SICILIA

PROVINCIA: CATANIA

COMUNI: CASTEL DI IUDICA, RAMACCA

ELABORATO:

**073.20.01.R34**

OGGETTO:

**IMPIANTO FOTOVOLTAICO "CASTEL DI IUDICA"  
DA 217,060 MWp  
PROGETTO DEFINITIVO**

PROPONENTE:

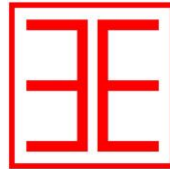


**Ibvi 5 S.r.l.**

**IBVI 5 S.R.L.**

Viale Amedeo Duca D'Aosta 76, Bolzano (BZ)  
IBVI5srl@Pec.it

**PROGETTO  
DEFINITIVO**



**E N E R G Y  
E N V I R O N M E N T  
E N G I N E E R I N G**

**Via G. Volpe n.92 – cap 56121 – Pisa (PI)**

[3eingegneria@pec.it](mailto:3eingegneria@pec.it)

[www.3eingegneria.it](http://www.3eingegneria.it)

[info@3eingegneria.it](mailto:info@3eingegneria.it)

## Relazione dismissione impianto



Note:

Giugno 2023	02	Revisione generale	3E Ingegneria Srl	IBVI 5 srl
Marzo 2022	01	Revisione generale	3E Ingegneria Srl	IBVI 5 srl
<b>DATA</b>	<b>REV</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>ELABORATO da:</b>	<b>APPROVATO da:</b>

PROPRIETÀ ESCLUSIVA DELLE SOCIETÀ SOPRA INDICATE,  
UTILIZZO E DUPLICAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA



## Sommario

<b>1.</b>	<b>MODALITÀ DI DISMISSIONE IMPIANTO .....</b>	<b>3</b>
1.1	Premessa .....	3
1.2	Pannelli Fotovoltaici .....	3
1.3	Strutture di sostegno .....	4
1.4	Impianto ed apparecchiature elettriche .....	4
1.5	Cabine di campo e cabine di impianto .....	4
1.6	Recinzione area .....	5
1.7	Viabilità interna .....	5
1.8	Siepe perimetrale .....	5
1.9	Conclusioni .....	5
<b>2.</b>	<b>COSTI DI DISMISSIONE.....</b>	<b>6</b>

<b>073.20.01.R34</b>	02	Revisione generale	Data-Date.	Pag.	TOT.
SIGLA-TAG	REV	DESCRIZIONE – DESCRIPTION	<b>Giu. 2023</b>	<b>2</b>	<b>7</b>



## 1. MODALITÀ DI DISMISSIONE IMPIANTO

### 1.1 Premessa

Si prevede una vita utile dell’impianto non inferiore ai 35 anni.

Durante la fase di dismissione si procederà allo smantellamento delle strutture di sostegno dei moduli fotovoltaici, delle cabine con le relative fondazioni, delle canalette e relativi collegamenti elettrici interni all’area dell’impianto, della rete di recinzione e dei cancelli d’ingresso con le relative fondazioni, dei pali di illuminazione e videosorveglianza con i relativi plinti. Saranno quindi presenti i macchinari necessari a smontare o frantumare le diverse componenti ed a caricare i materiali di risulta, per il loro conferimento in centri di recupero od in discariche.

In caso di smantellamento dell’impianto, i materiali tecnologici elettrici ed elettronici verranno smaltiti secondo direttiva 2002/96/EC: WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) – direttiva RAEE – recepita in Italia con il Dlgs 151/05 e modificato dalla legge 221, 28 dicembre 2015.

### 1.2 Pannelli Fotovoltaici

Per quanto riguarda lo smaltimento dei pannelli fotovoltaici montati sulle strutture fuori terra l’obiettivo è quello di riciclare pressoché totalmente i materiali impiegati.

Infatti circa il 90 – 95 % del peso del modulo è composto da materiali che possono essere riciclati attraverso operazioni di separazione e lavaggio; i principali componenti di un pannello fotovoltaico sono:

- Silicio;
- Componenti elettrici;
- Metalli;
- Vetro;

Le operazioni previste per la demolizione e successivo recupero/smaltimento dei pannelli fotovoltaici consisteranno nello smontaggio dei moduli ed invio degli stessi ad idonea piattaforma che effettuerà le seguenti operazioni di recupero:

- recupero cornice di alluminio;
- recupero vetro;
- recupero integrale della cella di silicio o recupero del solo wafer;
- invio a discarica delle modeste quantità di polimero di rivestimento della cella.

<b>073.20.01.R34</b>	02	Revisione generale	Data-Date.	Pag.	TOT.
SIGLA-TAG	REV	DESCRIZIONE – DESCRIPTION	<b>Giu. 2023</b>	<b>3</b>	<b>7</b>



Il prodotto più tecnologicamente sviluppato e maggiormente presente in peso nel campo è il modulo fotovoltaico: è stata istituita un associazione/progetto di produttori di celle e moduli fotovoltaici, chiamata PV-Cycle. L’associazione consta al momento più di 40 membri tra i maggiori paesi industrializzati, tra cui TOTAL, SHARP, REC e molte altre società tra le principali del settore. Il progetto si propone di riciclare ogni modulo a fine vita. Il costo dell’operazione è previsto da sostenersi a cura dei produttori facenti parte dell’associazione.

### 1.3 Strutture di sostegno

Le strutture di sostegno dei pannelli saranno rimosse tramite smontaggio meccanico, per quanto riguarda la parte aerea, e tramite estrazione dal terreno dei pali di fondazione infissi. I materiali ferrosi ricavati verranno inviati ad appositi centri di recupero e riciclaggio istituiti a norma di legge.

Per quanto attiene al ripristino del terreno non sarà necessario procedere a nessuna demolizione di fondazioni in quanto non si utilizzano elementi in calcestruzzo gettati in opera.

### 1.4 Impianto ed apparecchiature elettriche

Le linee elettriche e gli apparati elettrici e meccanici delle cabine di trasformazione MT/BT saranno rimosse, conferendo il materiale di risulta agli impianti all’uopo deputati dalla normativa di settore.

Per gli inverter, il gruppo elettrogeno e i trasformatori è previsto il ritiro e smaltimento a cura del produttore.

Il rame degli avvolgimenti e dei cavi elettrici e le parti metalliche verranno inviati ad aziende specializzate nel loro recupero e riciclaggio mentre le guaine verranno recuperate in mescole di gomme e plastiche.

Le polifere ed i pozzetti elettrici verranno rimossi tramite scavo a sezione obbligata che verrà poi nuovamente riempito con il materiale di risulta.

Le colonnine prefabbricate di distribuzione elettrica saranno smantellate ed inviate anch’esse ad aziende specializzate nel loro recupero e riciclaggio.

### 1.5 Cabine di campo e cabine di impianto

Per quanto attiene alle strutture prefabbricate delle cabine elettriche si procederà alla demolizione ed allo smaltimento dei materiali presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione (rifiuti speciali non pericolosi).

<b>073.20.01.R34</b>	02	Revisione generale	Data-Date.	Pag.	TOT.
SIGLA-TAG	REV	DESCRIZIONE – DESCRIPTION	<b>Giu. 2023</b>	<b>4</b>	<b>7</b>



Per le platee delle cabine elettriche previste in calcestruzzo si prevede la loro frantumazione, con asportazione e conferimento dei detriti a ditte specializzate per il recupero degli inerti.

## 1.6 Recinzione area

La recinzione in maglia metallica di perimetrazione del sito, compresi i paletti di sostegno e i cancelli di accesso, sarà rimossa tramite smontaggio ed inviata a centri di recupero per il riciclaggio delle componenti metalliche.

I pilastri in c.a. di supporto dei cancelli verranno demoliti ed inviati presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione (rifiuti speciali non pericolosi).

## 1.7 Viabilità interna

La pavimentazione stradale permeabile (materiale stabilizzato) verrà rimossa per uno spessore di qualche decina di centimetri tramite scavo e successivo smaltimento del materiale rimosso presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione.

## 1.8 Siepe perimetrale

Al momento della dismissione, in funzione delle future esigenze e dello stato di vita delle singole piante della siepe perimetrale, ove presente, esse potranno essere smaltite come sfalci, oppure mantenute in sito o cedute ad appositi vivai della zona per il riutilizzo.

## 1.9 Conclusioni

Schematicamente possiamo riassumere le tappe fondamentali della fase di dismissione:

- smontaggio dei moduli e delle strutture di sostegno, con il recupero (per il riciclaggio) delle parti alluminio, rame e vetro;
- l'allontanamento dal sito, per il recupero o per il trasporto a rifiuto, di tutti i componenti dell'impianto;
- rinvenimento delle strutture di fondazione, il trasporto a rifiuto del materiale rinvenente dalla demolizione, la copertura con terra vegetale di tutte le cavità createsi con lo smantellamento delle medesime;
- il ripristino dello stato dei luoghi;
- la rimozione completa delle linee elettriche e conferimento agli impianti di recupero e trattamento secondo la normativa vigente al momento dello smantellamento.

<b>073.20.01.R34</b>	02	Revisione generale	Data-Date.	Pag.	TOT.
SIGLA-TAG	REV	DESCRIZIONE - DESCRIPTION	<b>Giu. 2023</b>	<b>5</b>	<b>7</b>



## 2. COSTI DI DISMISSIONE

La stima dei costi per la dismissione e lo smaltimento di seguito riportati sono riferiti ad un impianto fotovoltaico della potenza di circa 231 MWp.

Tali costi possono essere calcolati come di seguito:

Dettaglio Attività	Dettaglio Fasi	Costo (euro)
<b>Smontaggio e smaltimento pannelli:</b>	Lavaggio vetri	150.000
	Smontaggio	350.000
	Smaltimento	0 1) (2)
<b>Smontaggio e Smaltimento parti elettriche</b>	Smontaggio:	150.200
	smaltimento	0 (2)
<b>Demolizione e smaltimento cabine c.a.</b>	Demolizione:	25.500
	smaltimento	66.000
<b>Smantellamento recinzione, impianto di illuminazione e videosorveglianza e relativo smaltimento</b>	Smontaggio:	64.600
	smaltimento	40.000
	Smaltimento di altri materiali oltre al cemento armato	0 (2)
<b>Smantellamento e recupero stabilizzato utilizzato per le strade interne all'impianto</b>	Smantellamento:	95.900
	Smaltimento in discarica di stabilizzato utilizzato per le strade interne all'impianto.	120.500
<b>Aratura terreno e parziale sostituzione</b>	A corpo	150.000
<b>Costo Totale Smaltimento (euro)</b>		<b>1.212.700</b>



**Note:**

1) da un'indagine di mercato è emerso che se il vetro è pulito viene ritirato senza alcun costo così come i materiali elettrici

2) Si ritiene che gli oneri per lo smaltimento, siano coperti dai ricavi della vendita dei seguenti materiali per i quali il recuperatore paga:

- 150-200€/t per l'alluminio
- 130 €/h per i materiali ferrosi
- 3000 €/t per cavi in rame scoperti e 1000 €/t per cavi in rame ricoperti

In conclusione, il costo finale per la dismissione e successivo smaltimento delle componenti costituenti un impianto fotovoltaico della potenza di circa 231 MWp è di circa € 740.000, rivalutabile con gli indici ISTAT; tale valore è tuttavia suscettibile di diminuzione a seguito di raccolte organizzate su larga scala, come sembra essere procinto di realizzarsi a livello europeo.

<b>073.20.01.R34</b>	02	Revisione generale	Data-Date.	Pag.	TOT.
SIGLA-TAG	REV	DESCRIZIONE – DESCRIPTION	<b>Giu. 2023</b>	<b>7</b>	<b>7</b>