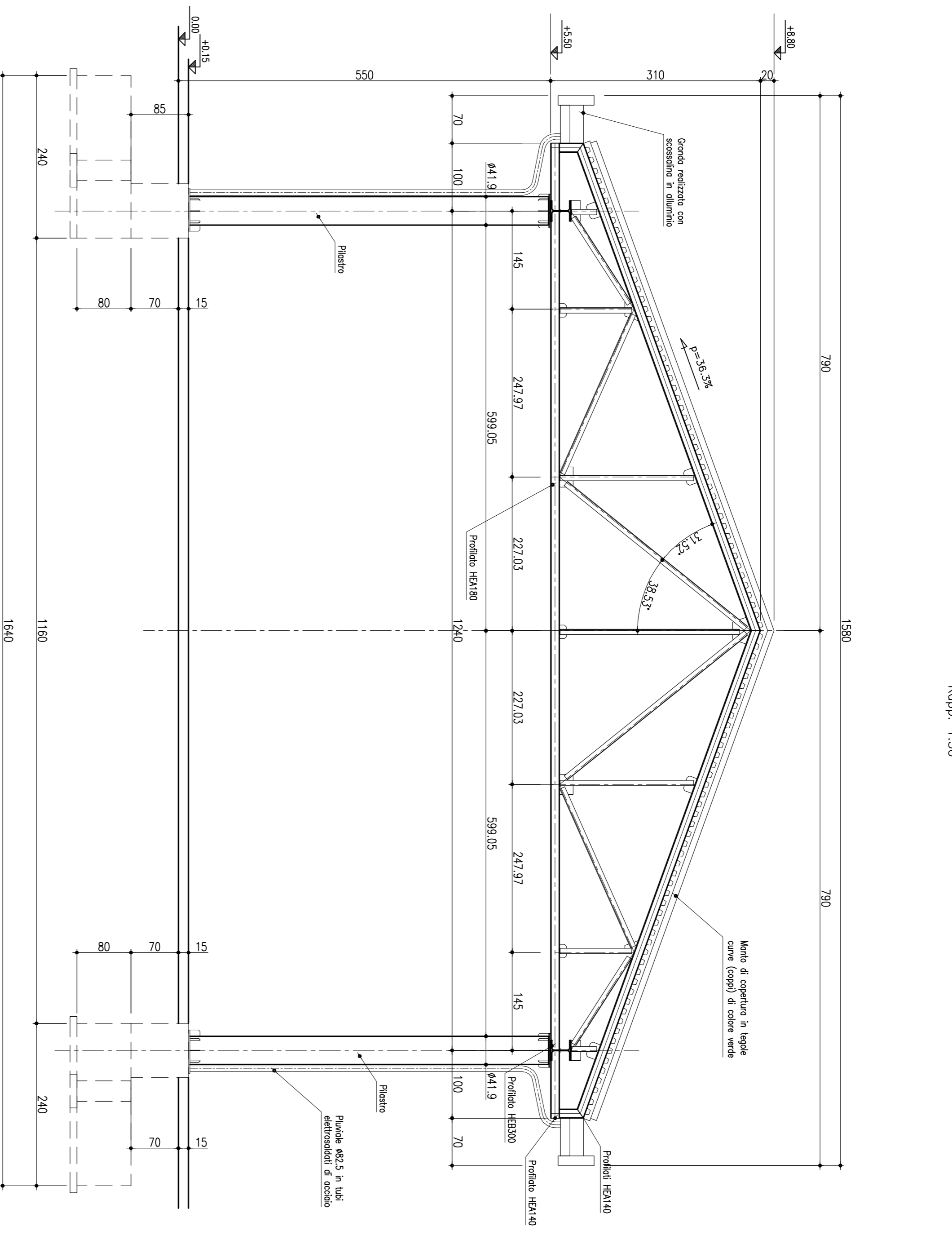
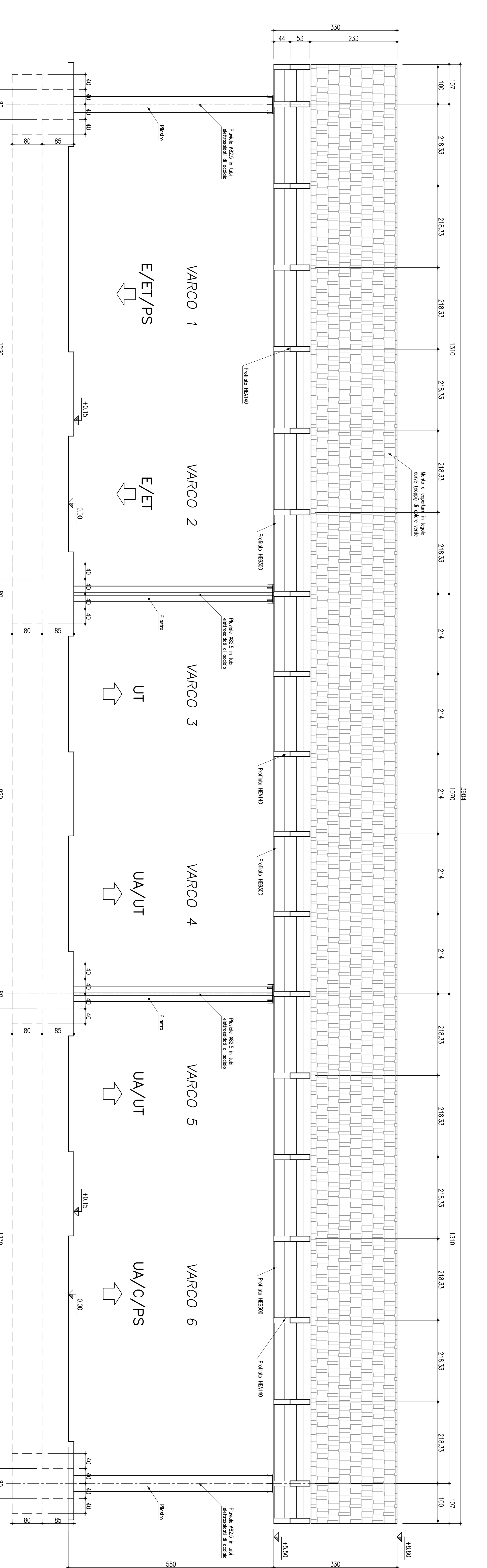


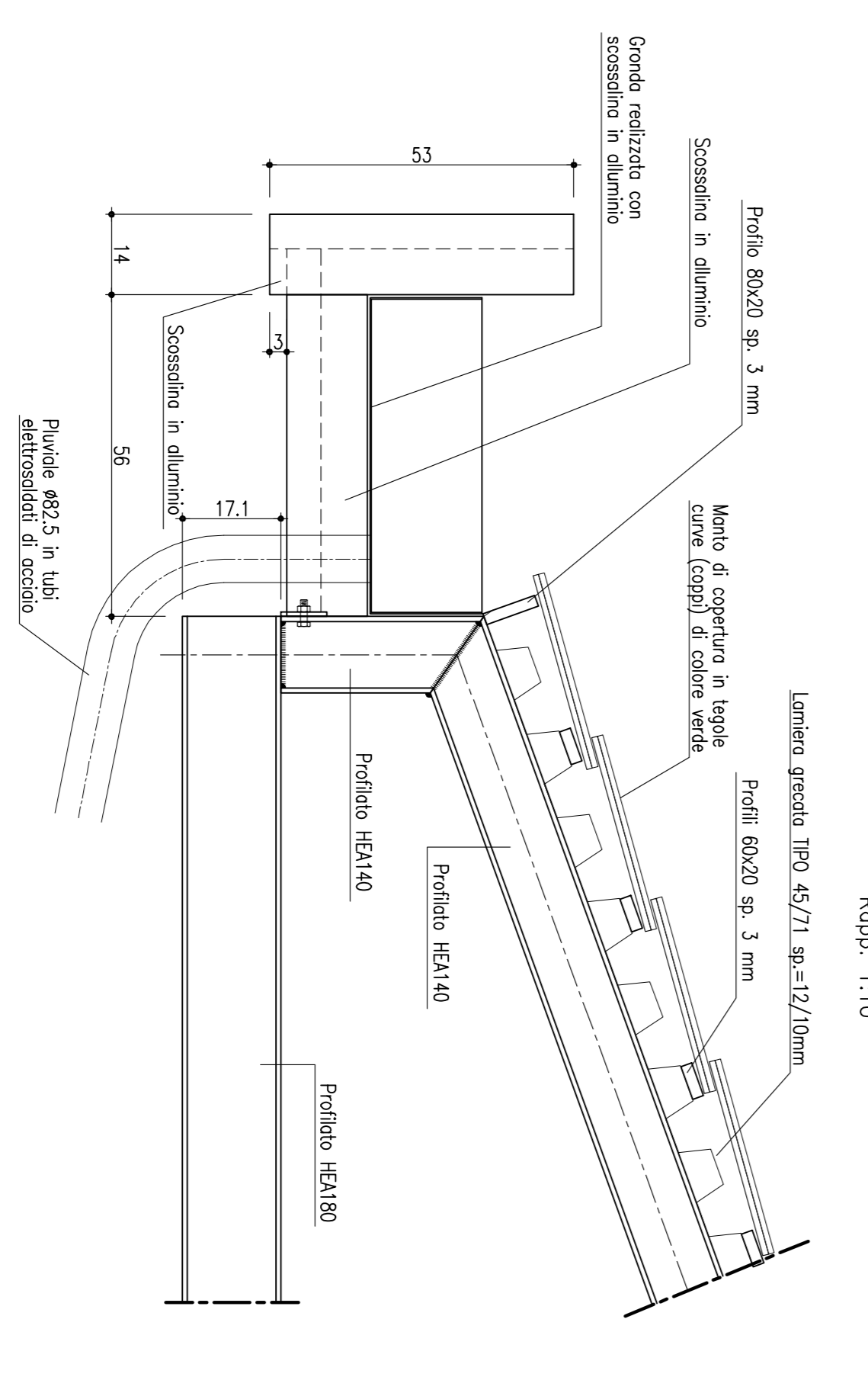
**SEZIONE TRASVERSALE**  
Scala: 1:50



**PROSPETTO LATO ENTRATE**  
Scala: 1:50



**PARTICOLARE 'A'**  
Scala: 1:10



**NOTE GENERALI**

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

**MATERIALI**

**OPERE IN CEMENTO ARMATO**

- Calcestruzzo magro per soletti/solette di classe C 12/15 con almeno 200 kg/mc di cemento;
- Concentrazione di acciaio C 25/30 - Classe di armatura XC2 per strutture di fondazione - Dosaggio minimo di cemento 300 kg/mc - Rapporto  $\sigma/\sigma_s=0,80$  - Lavorabilità S3-S5;
- Acciai: in reti e bore di diametro multiplo per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C (ex F6844) controllata in stabilimento;

**OPERE IN CARPENTERIA METALLICA**

- Acciai per carpenteria metallica laminati in forme di profili: caldi del tipo S275J2C3 rispondenti alle norme EN10210-1 (per tubi saldati) e EN10225-146;
- Acciai per accessori metallici del tipo S355J2C3 rispondenti alle norme EN10025-146;
- Acciaio per lamiere grigie e profili forati: o freddo del tipo S275J2C3 rispondenti alle norme EN14792;
- Acciaio per fiondi metallici con caratteristiche meccaniche almeno pari al tipo S355J2C3 rispondenti alle norme EN10025-146;
- Tralicci costituiti da bore forate in acciaio di carbonitrichità di resistenza non inferiore alla classe B8 secondo UNI EN 898 parte I (riferimento UNI 5712) con dati di classe B secondo UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713);
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti delle UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI 5713 rispondenti alle classi 8.8 e 9.819 UNI 5740;
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi rivestiti E46 o equivalenti, con spessore superiore a 30 mm;
- Zincatura a caldo secondo le indicazioni della UNI 5744.

**OPERE IN CEMENTO ARMATO**

- Calcestruzzo magro per soletti/solette di classe C 12/15 con almeno 200 kg/mc di cemento;
- Concentrazione di acciaio C 25/30 - Classe di armatura XC2 per strutture di fondazione - Dosaggio minimo di cemento 300 kg/mc - Rapporto  $\sigma/\sigma_s=0,80$  - Lavorabilità S3-S5;
- Acciai: in reti e bore di diametro multiplo per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C (ex F6844) controllata in stabilimento;

**OPERE IN CARPENTERIA METALLICA**

- Acciai per carpenteria metallica laminati in forme di profili: caldi del tipo S275J2C3 rispondenti alle norme EN10210-1 (per tubi saldati) e EN10225-146;
- Acciai per accessori metallici del tipo S355J2C3 rispondenti alle norme EN10025-146;
- Acciaio per lamiere grigie e profili forati: o freddo del tipo S275J2C3 rispondenti alle norme EN14792;
- Acciaio per fiondi metallici con caratteristiche meccaniche almeno pari al tipo S355J2C3 rispondenti alle norme EN10025-146;
- Tralicci costituiti da bore forate in acciaio di carbonitrichità di resistenza non inferiore alla classe B8 secondo UNI EN 898 parte I (riferimento UNI 5712) con dati di classe B secondo UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713);
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti delle UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI 5713 rispondenti alle classi 8.8 e 9.819 UNI 5740;
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi rivestiti E46 o equivalenti, con spessore superiore a 30 mm;
- Zincatura a caldo secondo le indicazioni della UNI 5744.

PROGETTO N. \_\_\_\_\_ DATA \_\_\_\_\_

**ats** AUTOSTRADA TORINO - SAVONA S.p.A.  
AUTOSTRADE TORINO-SAVONA S.p.A.  
Corso Trieste n. 7/0 - 10124 Maschero (TO)  
**autostrade** *per rimborsare*

**NUOVO SINCOLO DI CARMAGNOLA SUD**  
Prog. Km 16+664

**PROGETTO DEFINITIVO**

PROGETTO DEFINITIVO			
PENNISIINA DI STAZIONE			
PIANTA, PROSPETTO, SEZIONE E DETTAGLI			
IL PROGETTISTA :		IL DIRETTORE TECNICO :	
spea Ing. Daniele Di Taddeo		Ing. Giuseppe Murgia	
Via Poma, 13 - 10038 Maschero (TO)		Via Giuseppe Murgia, 1 - 10038 Maschero (TO)	
Aut. Prog. Tor. N. 348		Aut. Prog. Sav. N. 12028	
REVISIONI			
DATA	REVISIONE	CAUSA	REVISIONE
03/07/2008	1	PROGETTO	03/07/2008
11/07/10	2	MODIFICA	11/07/10
11/07/10	3	MODIFICA	11/07/10
11/07/10	4	MODIFICA	11/07/10

PRODOTTO DA spea Ing. Daniele Di Taddeo  
AUTORIZZATO DA spea Ing. Giuseppe Murgia

**spea** Ing. Daniele Di Taddeo  
Via Poma, 13 - 10038 Maschero (TO)

Aut. Prog. Tor. N. 348

**ats** Ing. Giuseppe Murgia  
Via Giuseppe Murgia, 1 - 10038 Maschero (TO)

Aut. Prog. Sav. N. 12028