PIASTRA DI ANCORAGGIO 550X400 s=30mm PLUVIALE IN ACCIAIO ZINCATO Ø 80 TRAVERSA DI SUPPORTO LAMIERI 60×20×3 L=2500 PROFILATO IPE 120 PROFILATO DOPPIO T A SEZIONE VARIABILE (N)GRONDA IN LAMIERA ZINCATA s=12/10 VISTA IN PIANTA Rapp. 1:50 $ig(oldsymbol{\omega} ig)$ 4 15 235 LAMIERA GRECATA IN ACCIAIO ZINCATO TIPO 45\71 s=12/10 FOGLIO DI LAMIERA ZINCATA 1000X2500 s=12/10 (ဟ CARTER IN LAMIERA ZINCATA s=12/10

0.00 (N)PROSPETTO (ω) FRONTALE 4 တြ 250 285

OPERE IN CEMENTO ARMATO * Calcestruzzo magro per sottofondazioni di classe C 12/15 con almeno

MATERIALI

200 kg/mc

- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI

NOTE

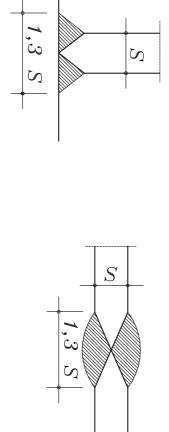
GENERALI

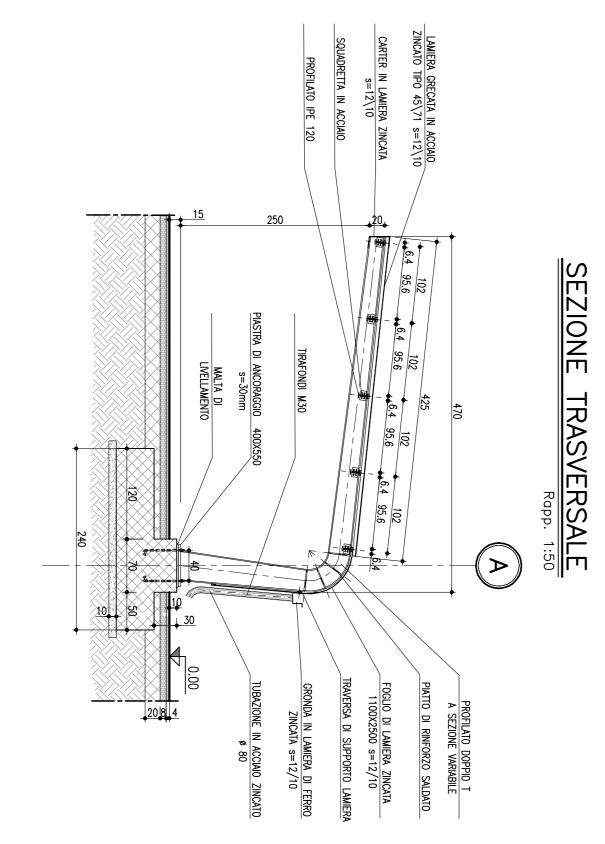
- Calcestruzzo di classe C 25/30 Classe di esposizione XC2 per strutture di fondazione Dosaggio minimo di cemento 300 kg/mc Rapporto a/c=0.60 Lavorabilità S3—S5;
- * Acciai in reti e barre di aderenza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C (ex FeB44k) controllato in stabilimento.

- OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

 * Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti
 EN10025-1÷6;
- * Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo rispondenti alle norme EN10210—1 (per tubi senza saldatura) e UNI 10219—1 saldati); S275J2G3 1 (per tubi
- * Acciai per accessori metallici del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme EN10025—1÷6;
- * Acciaio per lamiere gregate e profili formati a freddo del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme EN14782;
- * Acciaio per tiranti metallici, con caratteristiche meccaniche almeno pari al tipo S355J2G3 rispondenti alle norme EN10025—1÷6;
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore la classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte I (riferimento UNI 5712) con dadi di classe 8 scondo UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713);
- * Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio—acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI 5713 appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI 3740;
- * Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi rivestiti E44 aventi caratteristiche di classe 2, 3, 4 secondo UNI 5132, per spessori inferiori a 30 mm e classe 4B per spessori superiori;
- Zincatura a caldo secondo le indicazioni delle UNI5744.

N.B.: NEI GIUNTI DI TESTA OD A "T" (tutti a completa penetrazione)
DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GRADUALE ALLARGAMENTO DELLA
SALDATURA LA CUI LARGHEZZA DOVRA' ESSERE PARI AD 1,3 VOLTE
LO SPESSORE "S" DELLA LAMIERA SU CUI VIENE AD INTESTARSI
(vedi schema seguente);
LE LAMIERE DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE SAGOMATE ALL'UOPO.
TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE IN OFFICINA ED
ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.





PROGETTO N. **Strado** || per l'Italia TORINO AUTOSTRADA TORINO — SAVONA S.p.A. Corso Trieste nr. 170 — 10024 Moncalieri (TO) AUTOSTRADA A6 DATA SAVONA

NUOVO SVINCOLO DI CARMAGNOLA SUD Prog. Km 16+664

PROGETTO DEFINITIVO

TETTOIE PARCHEGGI AUTOVETTURE PIANTA, PROSPETTO E SEZIONE

	Ing. Fulvio Di TADDEO	APPROVATO:	<i>A</i>	PROGETTATO: Ing. Gianluca GALLI	PROGETTATO:
nte e Trasporti	CONSULENZA: M&B Progettazioni Ambiente e Trasporti	ONSULENZA:			REDATTO:
	1:50		TP001-	PCM57010856PDTP001-	PCM5
		SCALA:			
FEBBRAIO 20	1	rev.	serie n. progressivo bis r	codice commessa N.Prog. Fase	L
data	MARZO 2008 [n.	L MA	FIE	DIRETTORIO	UNITA,
REVISIONE		DATA:		ELABORATO	RIFERIMENTO ELABORATO
lng. Giampaolo NEBBIA Ord. lngg. Roma N. 12028	lng. Gio Ord. Ingg.	TADDEO no N. 368	lng. Fulvio DI TADDEO Ord. lngg. Teramo N. 368	trade europea	autostrado
IL DIRETTORE TECNICO:	IL DIRET	TISTA:	IL PROGETTISTA :	_	5

Ing. Gianluca GALLI O.I. Roma n° A23243

CAPO COMMESSA VISTO DELLA COMMITTENTE