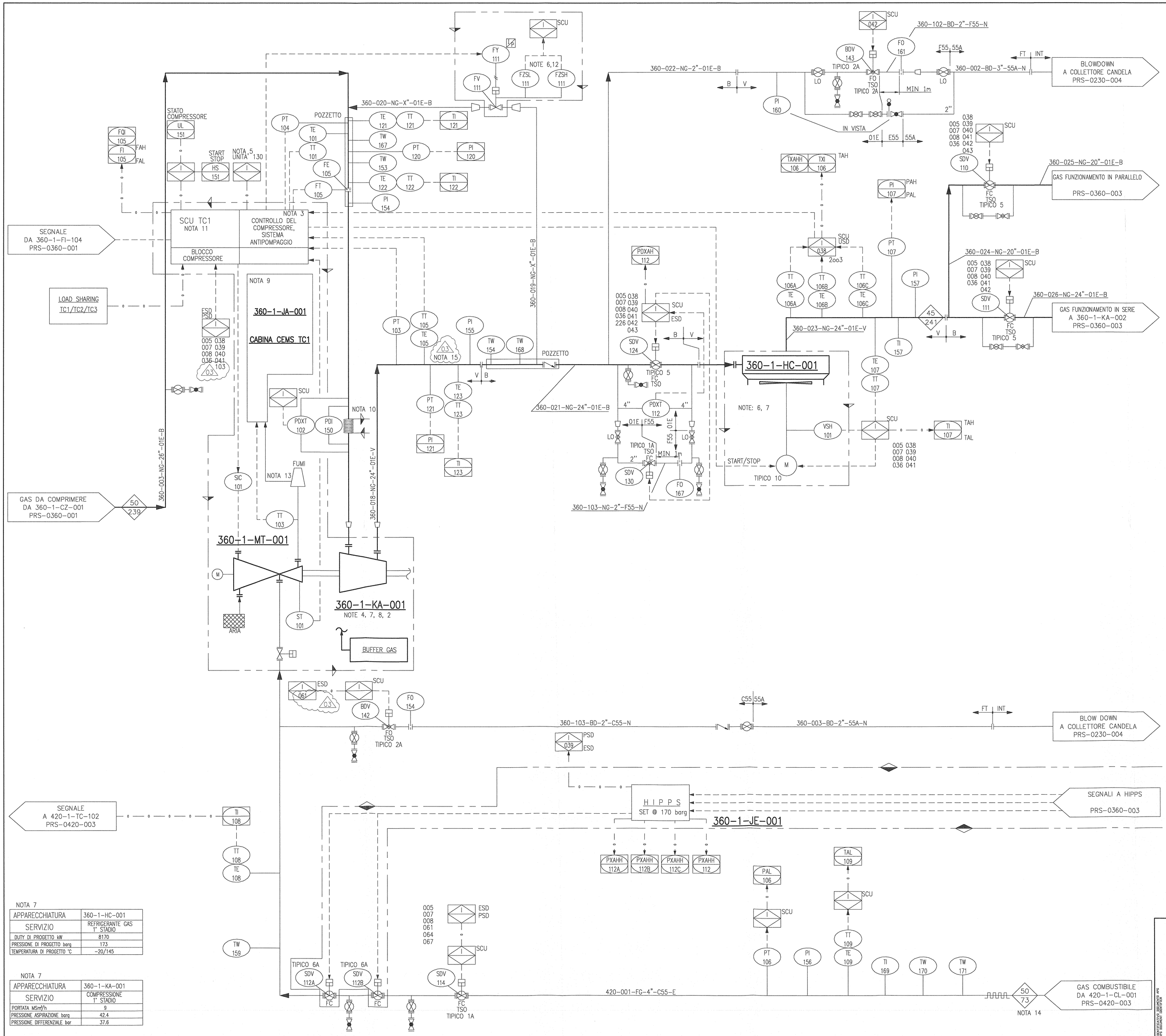

NOTA 7	
APPARECCHIATURA	360-1-HC-001
SERVIZIO	REFRIGERANTE GAS 1° STADIO
DUTY DI PROGETTO kW	8170
PRESSIONE DI PROGETTO barg	173
TEMPERATURA DI PROGETTO °C	-20/145

NOTA 7	
APPARECCHIATURA	360-1-KA-001
SERVIZIO	COMPRESSIONE 1° STADIO
PORTATA MSm³/h	9
PRESSIONE ASPIRAZIONE barg	42.4
PRESSIONE DIFFERENZIALE bar	37.6

NORMALIZZAZIONE INTERNA STANDARDIZATION	DISEGNI DI RIFERIMENTO / REFERENCE DRAWINGS	NUMERO DISEGNO / DWG. NUMBER

NOTE GENERALI:

- LE TUBAZIONI SARANNO DOTATE DI DRENI NEI PUNTI BASSI E DI SFIATI NEI PUNTI ALTI, NON MOSTRATI NEGLI SCHEMI.
- LA LUNGHEZZA DELLE LINEE FUORI TERRA DEVE ESSERE MINIMIZZATA.

NOTE :

1) LE SIGLE DI TUTTI GLI STRUMENTI DEVONO ESSERE CONSIDERATE PRECEDUTE DALLA SIGLA DELLA CENTRALE (00), DAL NUMERO DELL'UNITA' E DAL TRENO CORRISPONDENTE.
2) IL PRIMO ED IL SECONDO STADIO SONO MONTATI SULLO STESSO ASSE.
3) IL SISTEMA DI CONTROLLO DEL COMPRESSORE E' UNICO PER I DUE STADI E DEVE PERMETTERE IL FUNZIONAMENTO DEI 2 STADI IN SERIE O IN PARALLELO.
4) TUTTE LE PRESE DI PRESSIONE E TEMPERATURA IN ASPIRAZIONE E IN MANDATA DOVRANNO ESSERE REALIZZATE NEI TRATTI FUORI TERRA.
5) SELEZIONA LA MODALITA' OPERATIVA: INIENZIONE O RICOMPRESSIONE, IL SISTEMA DI CONTROLLO SCEGLIE LA MODALITA' DI FUNZIONAMENTO DEL COMPRESSORE (SERIE O PARALLELO).
6) IL FORNITORE DEL COMPRESSORE DOVRA' PREVEDERE ANCHE GLI SCAMBIATORI AD ARIA E LA VALVOLA DI RICICLO.
7) TUTTI I DATI E I DIMENSIONAMENTI INDICATI NELLA PACKAGE DEVONO ESSERE CONFERMATI DAL FORNITORE.
8) IL SISTEMA DI CONTROLLO, REGOLAZIONE E FILTRAGGIO DEL "BUFFER GAS" SARANNO INCLUSI NELLA FORNITURA.
9) LA MISURA DEGLI NOx E DEL CO VIENE REGISTRATA DAL SISTEMA MONITORAGGIO SME, IL SISTEMA DI MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI NON SARA' INCLUSO NELLA FORNITURA DELL'UNITA' DI COMPRESSIONE.
10) FILTRO A CONO TEMPORANEO, FORNITO DAL COSTRUTTORE DELL'APPARECCHIATURA, (UNITA' DI COMPRESSIONE) INSIEME AD UN DISTANZIATORE DA INSERIRE UNA VOLTA RIMOSSO IL FILTRO.
11) TUTTE LE VALVOLE SONO GESTITE DA SCU.
12) LA VALVOLA SARA' DEFINITA DAL FORNITORE DELL' UNITA' DI COMPRESSIONE, SARA' A TENUTA PERFETTA ED APERTURA RAPIDA. POSIZIONATA ALLA MINIMA DISTANZA POSSIBILE DALLA MACCHINA.
13) SONDA PRELIEVO FUMI.
14) CONDIZIONI DI PRESSIONE E TEMPERATURA DA CONFERMARE DAL FORNITORE.
15) IN FASE D'INGEGNERIA DI DETTAGLIO SI DOVRANNO PREVEDERE STACCHI VALVOLATI AGGIUNTIVI PER PRESE DI PRESSIONE E TEMPERATURA. 03

LEGENDA:

°C TEMPERATURA MASSIMA OPERATIVA
barg PRESSIONE DI PROGETTO
FORNITORE / ALTRI — LIMITE DI FORNITURA

LISTA APPARECCHIATURE
360-1-MT-001
360-1-KA-001
360-1-HC-001
360-1-JE-001

REV. REV.	DATA DATE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	DISEGN. DRAFT.	CONTR. CHECK'D	APPROV. APPR'D	STATO REVISS. REV. STATUS
03	26/03/13	RI-EMISSIONE FINALE - REV. DOVE INDICATO	G.Cardone	A.Bartolini	L.Fleschi	
02	19/12/12	EMISSIONE FINALE - REV. DOVE INDICATO	P.Fusco	F.Bianchi	L.Fleschi	
01	20/06/12	RIEMISSIONE PER APPROVAZIONE-REVISIONE GENERALE	B.Silvetti	F.Bianchi	G.DiNatale	
00	28/03/12	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	A.Mathe	P.Fusco	G.Di Natale	

STOGIT
SNAM RETE GAS

CENTRALE STOCCAGGIO GAS ALFONSINE
INGEGNERIA DI BASE PER LA REALIZZAZIONE DELLA CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS

APS ENGINEERING COMPANY ROMA

1° TRENO - TURBINA A GAS E 1° STADIO DI COMPRESSIONE UNITA' 360 SCHEMA DI MARCIA

DOCUMENTO SECONDARIO APS
APS SECONDARY DOCUMENT

P-1434_PRS-0360-002

SCALA SCALE	SOSTITUISCE IL SUPERSEDES N.	SOSTITUITO DAL SUPERSEDED BY N.	AREA IMP. PLANT AREA	UNITA' IMP. PLANT UNIT	IDENTIFICATIVO DOCUMENTO DOCUMENT IDENTIFIER		FG. / DI SH. / OF
			0128	02	BPFM	12363	1 / 1

STANDARDIZATION
SOFTWARE : AUTOCAD 2010
FILE : P-1434_PRS-0360-002_03
UNI A1 (594X841)