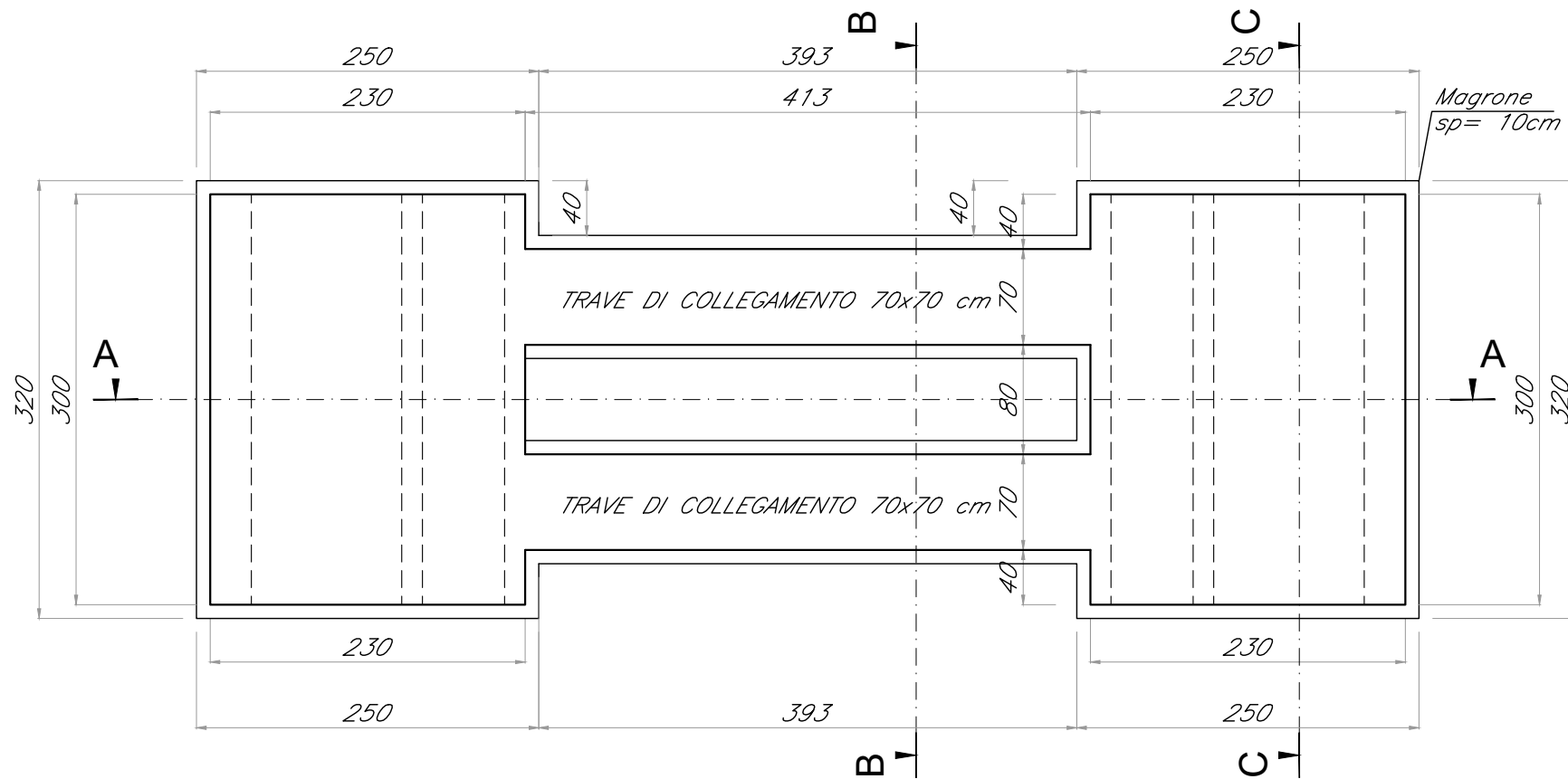
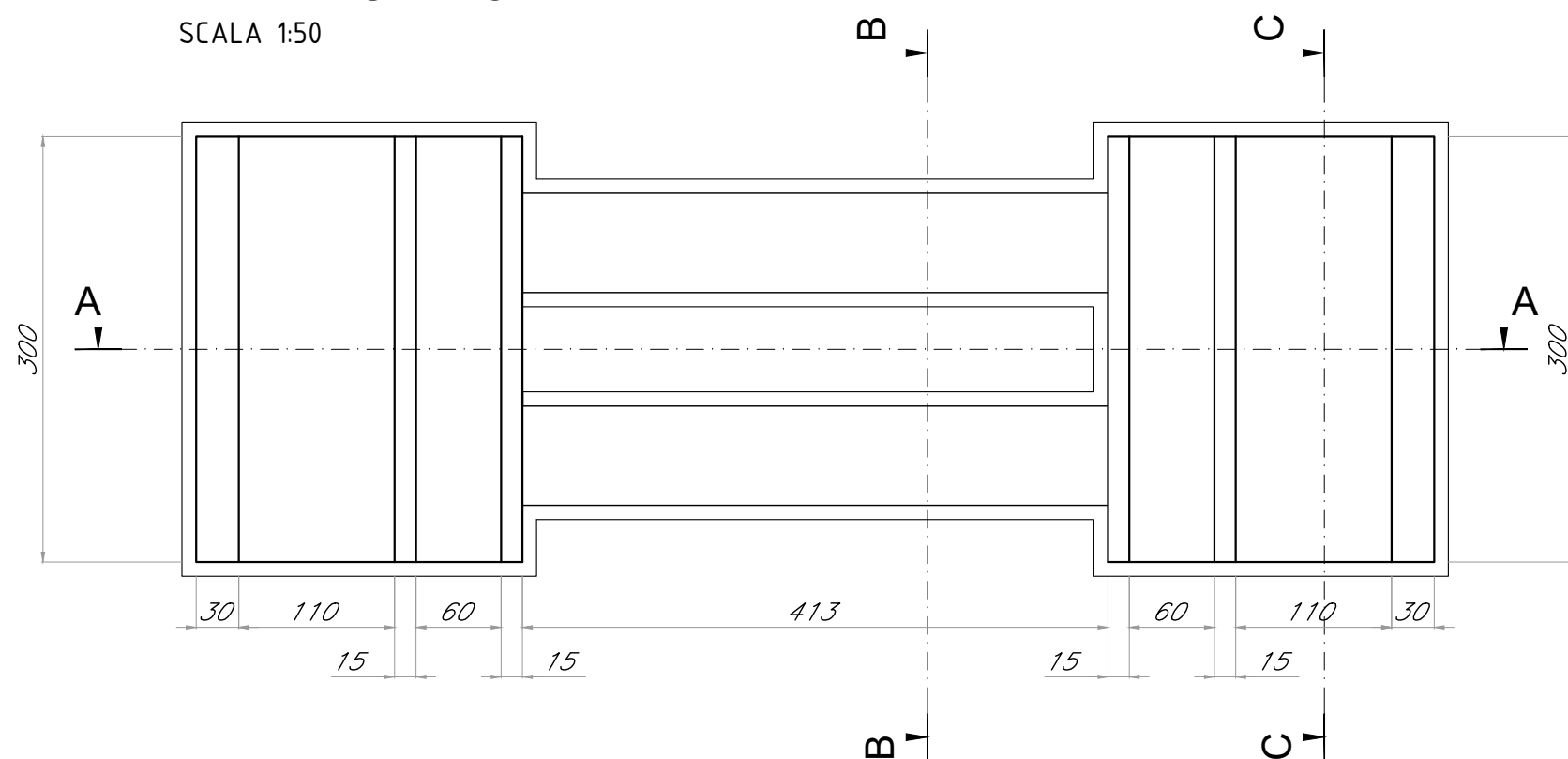


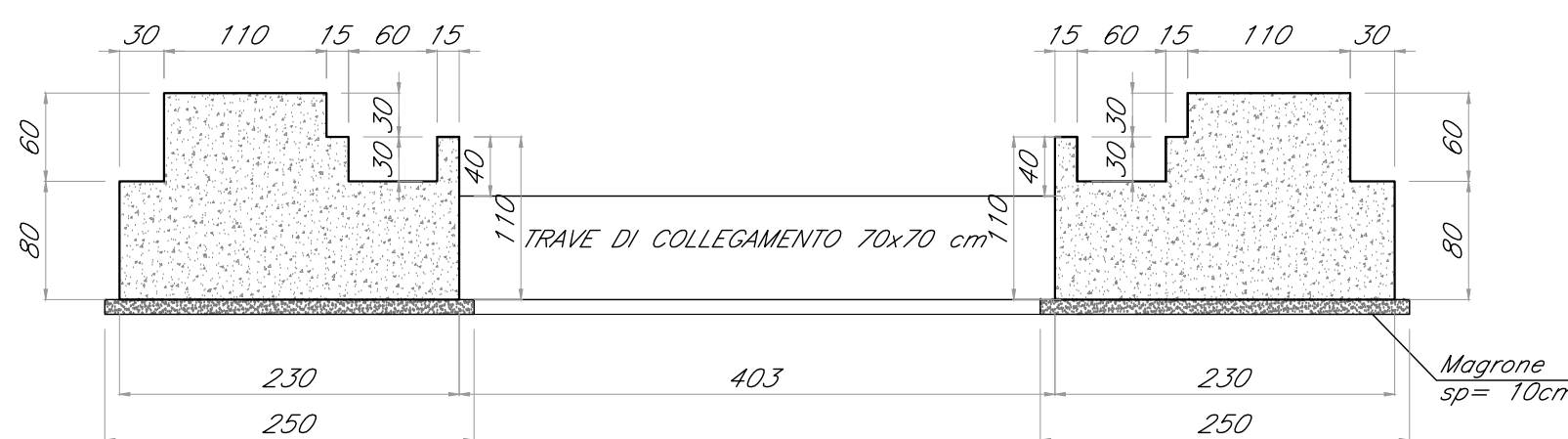
PIANTA INFERIORE
SCALA 1:50



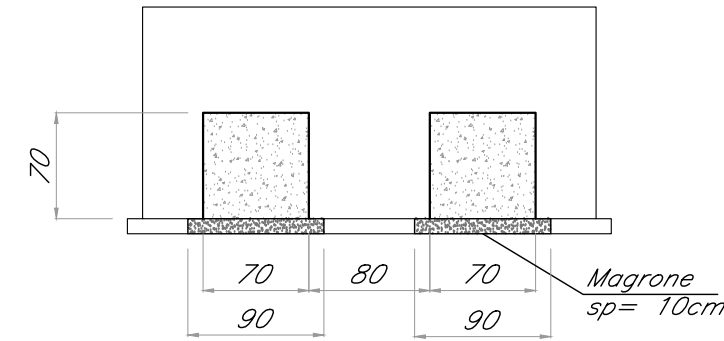
PIANTA SUPERIORE
SCALA 1:50



SEZIONE A-A
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50



SEZIONE C-C
SCALA 1:50

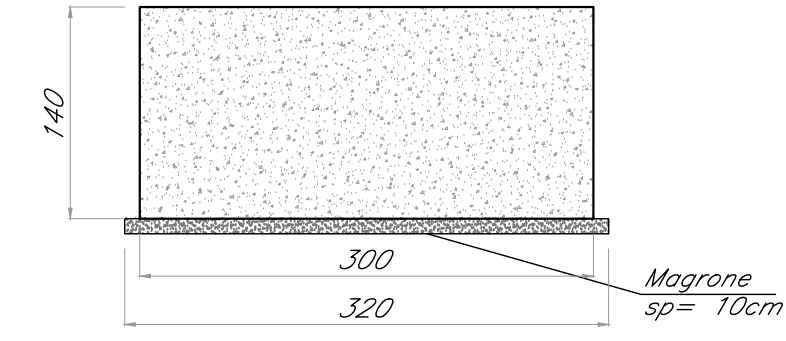


TABELLA MATERIALI (D.M. 17.01.2018)

CALCESTRUZZO					
	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima $C(f_{ck}/R_{ck, min})$	Classe di esposizione ambientale	D_{max} inerti (mm)
Magrone di livellamento	-	CEM I-V	C12/15	X0	-
Strutture in c.a. in fondazioni	S4	CEM III-V	C25/30	XC2	25
Strutture in c.a. in elevazione	S4	CEM III-V	C30/37	XC3	25

CARATTERISTICHE BOIACCA DI CEMENTO PER MICROPALI E TIPOLOGIE DI INIEZIONE	
Iniezione tipo IGU da 0 a 5m (L=5m) Iniezione tipo IRS da 5 a 7m (L=2m)	
Rapporto a/c max	0,50
Classe di Resistenza minima	C25/30
Tipo di Cemento	CEM III-V
Si dovrà inoltre garantire il seguente requisito: Viscosità Marsh: 10-30 sec (ugello di 13mm)	
IRS - iniezioni selettive a pressioni e volumi controllati:	
- le valvole di non ritorno devono essere disposte ad una distanza di 50cm;	
- la pressione di iniezione sarà pari a 10-15 bar e comunque maggiore della pressione di apertura delle valvole;	
- la massima pressione di apertura delle valvole non dovrà superare il valore limite di 60 bar (6 MPa); in caso contrario la valvola deve essere abbandonata;	
- i volumi di iniezione siano non inferiori a tre volte il volume teorico del foro: $V=0,103m^3=103lt$;	
Per le modalità realizzative si rimanda alle indicazioni contenute nel Capitolato RFI OO.CC. Parte II Sezione 07 del 22/12/2017.	

ACCIAIO	
ACCIAIO PER BARRE DI ARMATURA	Acciaio B450C (controllato in stabilimento - saldabile) • $f_{yk} \geq f_{y, nom}$ • $f_{yk} \geq f_{t, nom}$ • $1,15 < (f_{yk} / f_{tk}) \leq 1,35$ • $(f_{yk} / f_{yk, nom}) \leq 1,25$ • Allungamento (A_{gt}) $\geq 7,50\%$
COPRIFERRO	40 mm
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI	Acciaio S275JR UNI EN 10210-1

NOTE GENERALI

- Al fine di regolarizzare il piano di scorrimento delle acque, laddove necessario, sarà possibile eseguire un getto di seconda fase all'interno della canaletta idraulica attraverso l'impiego di malte cementizie/magrone.
- Le superficie superiore del blocco e del pilastro andranno completamente impermeabilizzate con malta cementizia avente le seguenti caratteristiche:
 - malta cementizia di tipo impermeabilizzante, traspirante, fibrorinforzata, bicomponente ad elevata flessibilità (che non cola) per applicazioni orizzontali e verticali (Marchio Europeo "CE")
 - Caratteristiche finali:
 - Aderenza per trazione diretta - UNI EN 1504-2 (metodo di prova UNI EN 1542): $\geq 0,8N/mm^2$
 - Impermeabilità all'acqua in pressione (1,5 bar per 7g di spinta passiva) - UNI EN 14891-A.7: nessuna penetrazione
 - Capacità di copertura delle lesioni (crack-bridging) in condizioni standard - UNI EN 14891-A.8.2: $\geq 0,75mm$
 - Spessore posato: circa 2÷3mm
- Nelle sezioni in trincea il raccordo della canaletta idraulica con la trincea esistente verrà realizzata in opera in cemento armato con rete elettrosaldata $\phi 8/10$.
- Per i pali LSU ed i rispettivi tirafondi si rimanda al disegno E 66013
- Incidenza armatura blocco di fondazione 100kg/m³.
- La rappresentazione della canaletta portacavi sul plinto è indicativa, si rimanda agli elaborati della specialistica IS.
- Per i pali LSU24-TN ed i rispettivi tirafondi si rimanda al disegno E 64923

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:



PROGETTAZIONE:



PROGETTO ESECUTIVO

LINEA FOGGIA - POTENZA
TRATTA ROCCHETTA - POTENZA

Elettificazione a 3 kVcc - LOTTO 1.2

CARPENTERIA BLOCCO DI FONDAZIONE PER PORTALE DI SOSPENSIONE NEL VULTURE
SEZIONE TIPOLOGICA IN TRINCEA

DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	APPALTATORE	SCALA:
Ing. Carlo LISTORTI Ordine degli Ingegneri della Provincia di Foggia n. 4.947	Il Direttore Tecnico Ing. Michele De Leo	1:50

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

IA7Q 00 E ZZ BZ LC0000 025 B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	L. Pierfelice	27/06/2022	F. Trave	27/06/2022	P. Lopez	27/06/2022	C. Listorti 20/02/2023
B	Revisione a seguito RDV "IA7Q-RV-0000000004"	L. Pierfelice	20/02/2023	F. De Fanti	20/02/2023	P. Lopez	20/02/2023	

File: IA7Q00EZZBZLC0000025B.dwg

n. Elab.: