



PARTICOLARE COLLEGAMENTO TRASVERSO  
SCALA 1:10

BULLONI  
M27-10.9 [giunzione traverso]  
M22-10.9 [giunzione controvento]

NOTE GENERALI-SALDATURE

- a) Le SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO, salvo dove espressamente specificato, devono rispettare le seguenti indicazioni:
- i cordoni d'angolo che uniscono due laminati di spessore t1 e t2 con  $t2 \leq t1$ , devono avere il lato "b" soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, le seguenti limitazioni:  
 $- t2/2 \leq b \leq t2$   
 con sezione di gola  $a = 1/[2^{*}0.5] \times b$
- Le SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO, POSSONO ESSERE SOSTITuite DA SALDATURE A PARZIALE PENETRAZIONE con analogo sezione di gola "a", previa preparazione (cianfrinatura) della lamiera aderente secondo le modalità della figura seguente:
- b) Le saldature "PPR" ovvero a PARZIALE PENETRAZIONE EQUIVALENTE AL COMPLETO RIPRISTINO DI RESISTENZA devono rispettare le seguenti limitazioni geometriche:
- i cordoni di saldatura devono avere sezioni di gola  $anm1$  e  $anm2$  soddisfacenti la seguente limitazione:  
 $- t2 \leq anm1 + anm2$
- il lato  $Chm$  deve essere pari a:  
 $- Chm = \text{minimo } [3 \text{ mm}/t2/5]$
- c) Tutti i cordoni di saldatura debbono essere sigillati sul loro contorno

NOTE GENERALI-GIUNZIONI BULLONATE

- a) Le giunzioni bullonate dei traversi saranno del tipo ad ATTRITO
- b) Le superfici di contatto per le giunzioni bullonate verranno sabbiate a metallo bianco in officina e protette con nastri idrorepellente che verrà rimossa in cantiere solo all'atto del montaggio
- c) I bulloni saranno montati in opera con una rondella sotto la testa della vite ed una sotto il dodo.
- d) La coppia di serraggio per i bulloni delle giunzioni ad attrito è quella indicata sulle targhette delle confezioni dei bulloni o nel caso non sia riportata ma compila il solo fattore k, secondo la classe funzionale, è pari a:  
 $M = k \times d \times 0,7 \times A_{res} \times f_u = k \times d \times F_{ac}$   
 dove:  
 $- d$  è il diametro nominale della vite  
 $- A_{res}$  è l'area resistente della vite  
 $- f_u$  è la resistenza a ultima a trazione del bullone  
 $- F_{ac}$  è la forza di prearico

VITI 10.9-Momento di serraggio M [Nm]									
VITE	k=0,10	k=0,12	k=0,14	k=0,16	k=0,18	k=0,20	k=0,22	F <sub>ac</sub> [kN]	A <sub>res</sub> [mm <sup>2</sup> ]
M12	70,8	85	99,1	113	128	142	156	59	84,3
M14	113	135	158	180	203	225	248	80,5	115
M16	178	211	246	281	317	352	387	110	157
M18	242	290	339	387	435	484	532	134	192
M20	343	412	480	549	617	686	755	172	245
M22	467	560	653	747	840	933	1027	212	303
M24	593	712	830	949	1067	1186	1305	247	353
M27	868	1041	1215	1388	1562	1735	1909	321	459
M30	1178	1414	1649	1885	2121	2356	2592	393	561
M36	2059	2471	2882	3294	3706	4118	4529	572	817

**Sanas**  
GRUPPO FS ITALIANE

Struttura Territoriale Marche  
Via Sarnano, 15 - 60124 Ancona (AN) - Tel. +39 071 / 5091  
Pro: sanas.marche@postcom.stnabruzzo.it - www.stnabruzzo.it  
Anas S.p.A. - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane  
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A. e incorporazione di legge del D.L. 130/2002 (convertito con L. 179/2002)  
Via Moncomenio, 10 - 00185 Roma (RM) - Tel. +39 06 44481 - Fax +39 06 4456224  
Pro: anas@postcom.stnabruzzo.it  
Cap. Soc. Euro 2.269.892.000,00 Isp. R.E.A. 1524951 P.IVA 02133681003 - C.F. 80208450587

**S.S. 78 "SARNANO - AMANDOLA"**  
LAVORI DI ADEGUAMENTO E/O MIGLIORAMENTO TECNICO FUNZIONALE DELLA SEZIONE STRADALE IN T.S. E POTENZIAMENTO DELLE INTERSEZIONI - 2° STRALCIO

**PROGETTO DEFINITIVO**

IMPRESA ESECUTRICE: **DVC** divincenzadina&c  
GRUPPO DI PROGETTAZIONE: **S.A.G.I. s.r.l.** (Mandatario), **TREND** (Mandanti), **EMAR**, **BRIDGE CONSULTING**, **TFS**, **SGAI**  
RESPONSABILE DEI LAVORI: **VISTO: RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Marco Mancini (ANIS S.p.A.)**  
PROTOCOLLO: DATA:

N. ELABORATO: **G108** CAPITOLO G - PROGETTO STRUTTURALE  
CAPITOLO G1 - VIADOTTO VI.01  
Carpenteria metallica - traversi di pila tipo A

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO			
ELAB.	<b>T02M101STRCP03</b>	<b>A</b>	VARIE
D			
C			
B			
A	EMISSIONE	08/03/2023	
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO