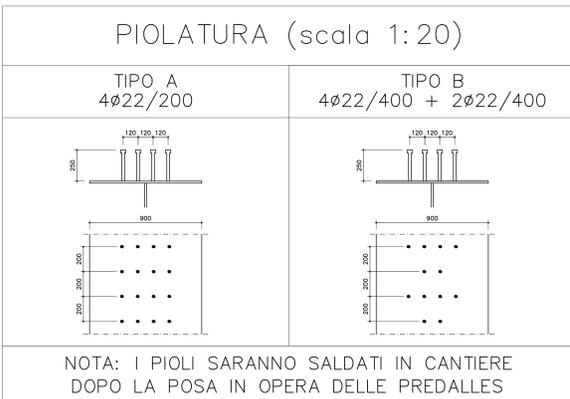
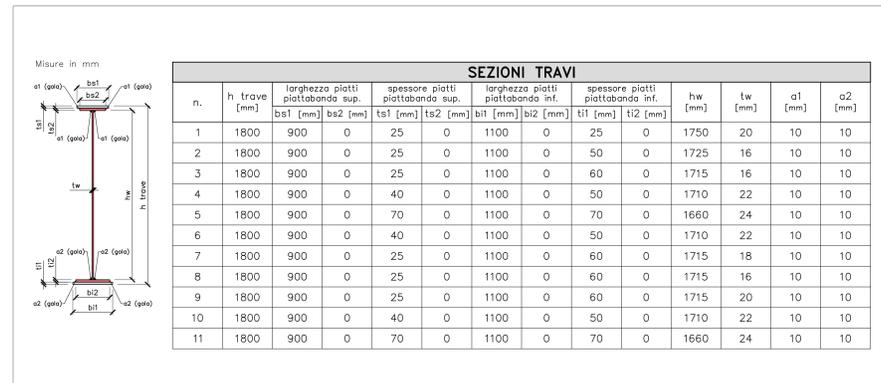


Sezione Tipo Trave	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
H trave metallica	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Piattabanda sup. est.	900x25	900x25	900x25	900x40	900x70	900x40	900x25	900x25	900x25	900x40	900x70	900x40	900x25	900x25	900x25	900x40	900x70	900x40	900x25	900x25	900x25
Piattabanda sup. int.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anima	20x1750	16x1725	16x1715	22x1710	24x1660	22x1710	18x1715	16x1715	20x1715	22x1710	24x1660	22x1710	20x1715	16x1715	18x1715	22x1710	24x1660	22x1710	16x1715	16x1725	20x1750
Piattabanda inf. int.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Piattabanda inf. est.	1100x25	1100x50	1100x60	1100x50	1100x70	1100x50	1100x60	1100x60	1100x60	1100x50	1100x70	1100x50	1100x60	1100x60	1100x50	1100x70	1100x50	1100x60	1100x60	1100x50	1100x25
Piolatura tipo	A	B	B	A	A	A	B	B	B	A	A	A	B	B	B	A	A	A	B	B	A



CARPENTERIA METALLICA

TRAVI E TRAVERSI
- ACCIAIO EN 10025 S355J2W+N per spessori ≤ 40 mm
- ACCIAIO EN 10025 S355J2W+N per spessori > 40 mm

FAZZOLETTI, COPRIGIUNTI E PIASTRE IN GENERE
- ACCIAIO EN 10025 S355J2W+N

CONTROVENTI
- ACCIAIO EN 10025 S355J2W+N

PIOLI
Tipo "Nelson" Ø22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918.

CLASSE DI ESECUZIONE SECONDO UNI EN 1090
- Carpenteria principale EXC3
- saldature livello di qualità B secondo UNI EN ISO 5817
- Controventi EXC2

UNIONI

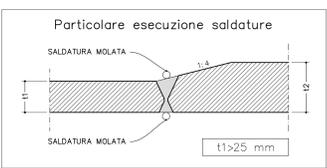
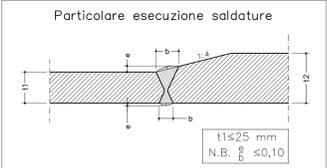
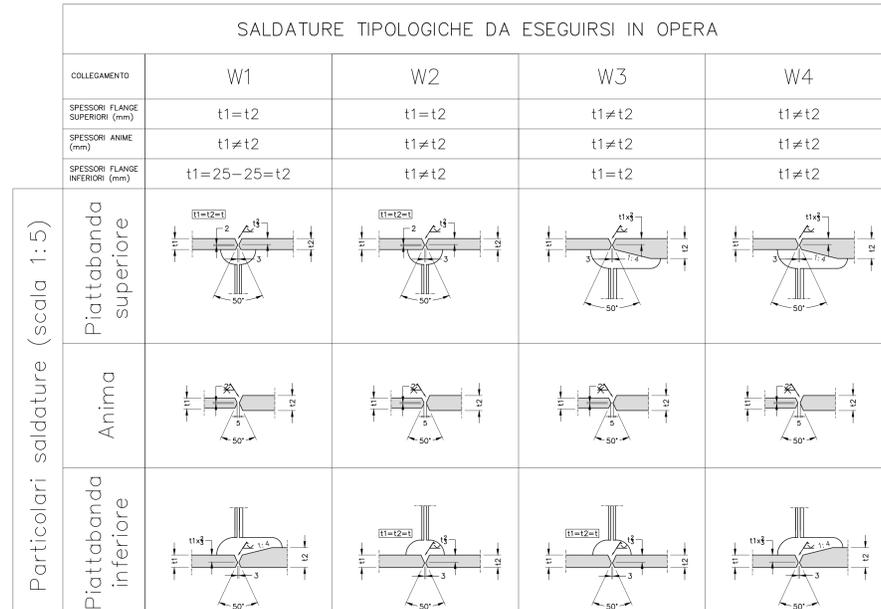
SALDATURE

- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 17.01.2018 e livello di qualità B secondo UNI EN ISO 5817;
- Tutte le giunzioni per l'unione dei canali del CASSONE PRINCIPALE saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe;

BULLONI

- Bulloni ad Alta Resistenza della classe 10.9, precaricati con serraggio controllato, per giunzioni ad attrito conformi alla norma armonizzata UNI EN 14399-1 ed alle specifiche contenute al p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 17.01.2018;
- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore, la classe di resistenza e la marcatura CE;
- La COPPIA DI SERRAGGIO è quella indicata sulle targhetture delle confezioni dei bulloni o, nel caso non sia riportata ma compaia il solo fattore k secondo la classe funzionale, sarà pari a:
 $M = k \times d \times 0,7 \times Area \times f_b$
dove:
- d è il diametro nominale della vite,
- Area è l'area resistente della vite,
- f_b è la resistenza a ultima o trazione dei bulloni.

NOTA BENE: LE LUNGHEZZE DELLE TRAVI PRINCIPALI INDICATE NEL PRESENTE ELABORATO SONO RIFERITE ALL'ASSE DELLA CARPENTERIA METALLICA E NON TENGONO CONTO DELLA PENDENZA LONGITUDINALE E CURVATURA PLANIMETRICA DELL'IMPALCATO NONCHÉ DELLA CONTROFRECCIA COSTRUTTIVA. LE LUNGHEZZE REALI DOVRANNO QUINDI ESSERE DETERMINATE TENENDO CONTO DELL'EFFETTIVO SVILUPPO IN PIANTA DELLA TRAVE SX e DX, DELLA CONTROFRECCIA E DELLE PENDENZE LONGITUDINALI.



Sanas GRUPPO FS ITALIANE

Struttura Territoriale Marche
Via Incauca, 15 - 60124 Ancona T (+39) 071 / 5091
Piacenza Marche (P) 0522/444444 - www.sanasantonia.it
Anas S.p.A. - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A. e concessionaria in nome del D.L. 130/2002 (giornata del 17/01/2002)
Via Montebello, 10 - 00185 Roma T (+39) 06 44461 - F (+39) 06 445224
Piacenza (P) 0522/444444
Cap. Soc. Euro 2.289.892.000,00 Iscr. R.E.A. 1024951 P.IVA 02133681003 - C.F. 802945087

S.S. "SARNANO - AMANDOLA"
LAVORI DI ADEGUAMENTO E/O MIGLIORAMENTO TECNICO FUNZIONALE DELLA SEZIONE STRADALE IN T.S. E POTENZIAMENTO DELLE INTERSEZIONI - 2° STRALCIO

PROGETTO DEFINITIVO

IMPRESA ESECUTRICE: **DVC** divincenzadino&as
GRUPPO DI PROGETTAZIONE: **S.A.G.I. S.r.l.** (Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A. e concessionaria in nome del D.L. 130/2002 (giornata del 17/01/2002))
Mandatario: **S.A.G.I. S.r.l.**
Mandanti: **TRENDS** (Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A. e concessionaria in nome del D.L. 130/2002 (giornata del 17/01/2002)) e **ENRICH CONTI**
RESPONSABILE DEI LAVORI: **VISTO: RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Marco Mancini (ANAS S.p.A.)**
PROTOCOLLO: **DATA:**

N. ELABORATO: **G206** CAPITOLO G - PROGETTO STRUTTURALE
CAPITOLO G1 - VIADOTTO VI.02
Carpenteria metallica - travi principali

CODICE PROGETTO: **02M102STRCP01** NOME FILE: **02M102STRCP01** REVISIONE: **A** SCALA: **VARIE**

PROGETTO: **02M102STRCP01** UN. PROG. ANNO: **02M102STRCP01**

REVISIONI:

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	EMMISSIONE	08/06/2023	-	-	-