

	PROGETTISTA 	COMMESSA 022629RA02	UNITÀ 00
	INSTALLAZIONE DELLA CALDAIA B600 DI TAGLIA OTTIMIZZATA IN SOSTITUZIONE DELL'ESISTENTE B400 ENIPOWER - Centrale di Cogenerazione di Ravenna (RA)	SPC. 00-ZA-E-85520	
	Studio Preliminare Ambientale QUADRO PROGETTUALE	Pg.1 di 3 CAP.9	Rev. 0

INDICE CAPITOLO 9

9 OPZIONE ZERO

2

	PROGETTISTA 	COMMESSA 022629RA02	UNITÀ 00
	INSTALLAZIONE DELLA CALDAIA B600 DI TAGLIA OTTIMIZZATA IN SOSTITUZIONE DELL'ESISTENTE B400 ENIPOWER - Centrale di Cogenerazione di Ravenna (RA)	SPC. 00-ZA-E-85520	
	Studio Preliminare Ambientale QUADRO PROGETTUALE	Pg.2 di 3 CAP.9	Rev. 0

9 OPZIONE ZERO

L'installazione della caldaia B600 risponde all'esigenza di mantenere una riserva fredda efficiente, in linea con le migliori tecnologie disponibili e di taglia più adeguata rispetto alle necessità di produzione di vapore che si riscontrano nel sito petrolchimico di Ravenna.

In assetto ordinario, i tre gruppi a ciclo combinato che compongono la Centrale assicurano:

1. L'autosufficienza elettrica dello stabilimento petrolchimico di Ravenna.
2. La fornitura di vapore necessario agli impianti delle diverse aziende coinsediate.

La caldaia 20B400, ubicata presso l'isola 11 dello Stabilimento, è attualmente autorizzata come riserva fredda da utilizzarsi nei periodi di fermata e manutenzione delle altre apparecchiature per la produzione di vapore e per mantenere una corretta riserva di sicurezza. Tale caldaia è autorizzata per marcia con gas naturale e gas di recupero solo per emergenze quali la mancanza di gas naturale.

Dal 2007 la caldaia 20B400 utilizza solo a gas naturale.

Essa scarica i fumi al camino nel punto di emissione E4 (altezza 140 m).

La non realizzazione dell'intervento di sostituzione della caldaia, causerebbe il protrarsi di problemi legati ai lunghi tempi di avviamento della caldaia B400 (circa 8 ore in avviamento e 6 ore in fermata) che limitano pesantemente la funzionalità come caldaia di riserva di emergenza per la produzione di vapore tecnologico in quanto è adeguata principalmente per fronteggiare eventi programmabili o comunque prevedibili con adeguato anticipo.

La tecnologia costruttiva, l'età della caldaia (si tratta di un'unità degli anni '70) e le sue dimensioni si traducono in bassi rendimenti della caldaia per il livello dei consumi richiesti per il vapore ad uso tecnologico.

Infine le emissioni inquinanti sono superiori a quelle ottenibili con una caldaia moderna e adeguatamente dimensionata alle attuali esigenze (Best Available Technologies).

	PROGETTISTA 	COMMESSA 022629RA02	UNITÀ 00
	INSTALLAZIONE DELLA CALDAIA B600 DI TAGLIA OTTIMIZZATA IN SOSTITUZIONE DELL'ESISTENTE B400 ENIPOWER - Centrale di Cogenerazione di Ravenna (RA)	SPC. 00-ZA-E-85520	
	Studio Preliminare Ambientale QUADRO PROGETTUALE	Pg.3 di 3 CAP.9	Rev. 0

L'opzione alternativa, ossia il riammodernamento della B400 e suo adeguamento agli standard ambientali vigenti, comporterebbe un impegno economico molto oneroso da effettuare su un'unità già vetusta. Il costo degli interventi di adeguamento emissivo alle BAT e di life extension che ne estendano la vita tecnica è comparabile con l'investimento richiesto dalla nuova caldaia B600, che presenterebbe inoltre un carico di minimo tecnico decisamente minore assicurando una maggiore flessibilità operativa e una migliore economia di gestione.