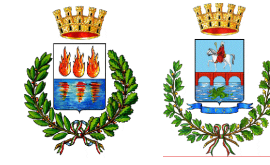




REGIONE PUGLIA  
 PROVINCIA DI FOGGIA  
 COMUNI DI FOGGIA E MANFREDONIA



PROGETTO IMPIANTO AGRIVOLTAICO AVANZATO DA REALIZZARE NEL COMUNE DI FOGGIA (FG) IN LOCALITA' "PEZZAGRANDE" AL FOGLIO N.161 P.LLA N. 2, E NEL COMUNE DI MANFREDONIA IN LOCALITA' "VACCHERECCIA DI GRECO" AL FOGLIO N. 129 ALLE P.LLE NN. 17, 142, 498, 500 E 512, E IN LOCALITA' "MACCHIAROTONDA" AL FOGLIO N. 131 P.LLE NN.13, 206 E 207, E DELLE RELATIVE OPERE DI CONNESSIONE ALLA RTN DA REALIZZARE NEL COMUNE DI MANFREDONIA (FG) IN LOCALITA' "MACCHIAROTONDA" AL FOGLIO N. 128 ALLE P.LLE NN. 45, 79, 113 E 169 E AL FOGLIO N. 129 ALLE P.LLE NN. 481, 485 E 486, AVENTE UNA POTENZA PARI A **30.038,68 kWp**, DENOMINATO "**MARTILLO**"

PROGETTO DEFINITIVO

PARTICOLARI DELLE STRUTTURE FISSE SUB-VERTICALI



IMPIANTO  
 AGRIVOLTAICO  
 AVANZATO

LAOR  
 (Land Area  
 Occupation Ratio)  
**13,96%**

LIV. PROG.	RIF. COD. PRATICA TERNA	CODICE ISTANZA AU	TAVOLA	DATA	SCALA
PD	202200828	GWWF184	D.18	30.11.2023	1:100

REVISIONI

REV.	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

RICHIEDENTE E PRODUTTORE



HF SOLAR 11 S.r.l. - Viale Francesco Scaduto n°2/D - 90144 Palermo (PA)

ENTE

PROGETTAZIONE



Ing. D. Siracusa  
 Ing. A. Costantino  
 Ing. C. Chiaruzzi  
 Ing. G. Schillaci  
 Ing. G. Buffa  
 Ing. M.C. Musca

Arch. M. Gullo  
 Arch. A. Calandrino  
 Arch. S. Martorana  
 Arch. F. G. Mazzola  
 Arch. G. Vella  
 Dott. Agr. B. Miciluzzo

HORIZONFIRM S.r.l. - Viale Francesco Scaduto n°2/D - 90144 Palermo (PA)

PROFESSIONISTA INCARICATO



FIRMA DIGITALE PROGETTISTA

FIRMA OLOGRAFA E TIMBRO  
 PROGETTISTA

Material characteristics

**Steel:**  
 Structural steel - At least S235 JR - thickness and yield strengths according to structural calculation

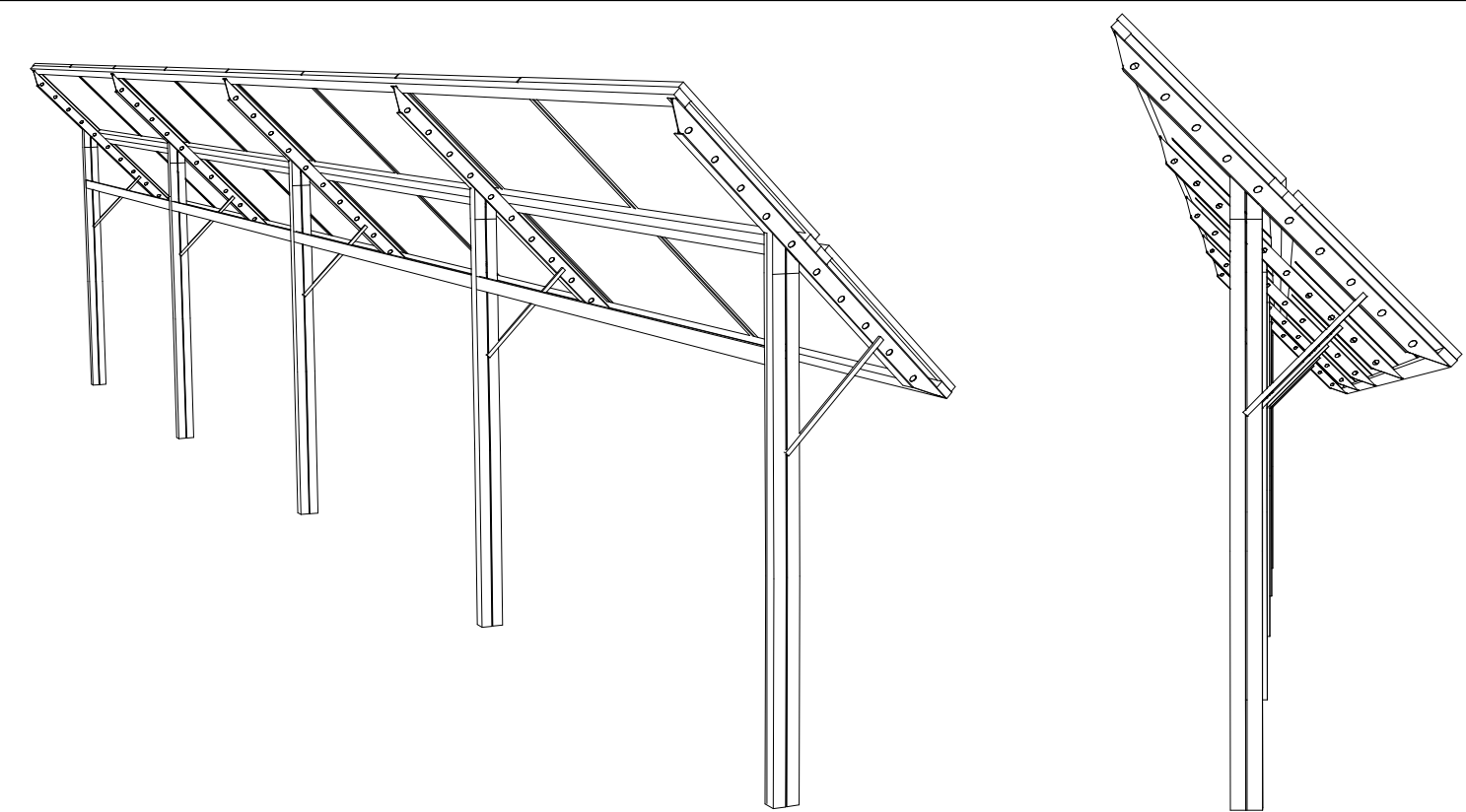
**Spherical bearings:**  
 Bronze / Stainless steel

**Screws, nuts, washer:**  
 Basic option: Hot-Galvanized steel 8.8  
 Optimization option: steel 8.8 - A2k - ISO4042

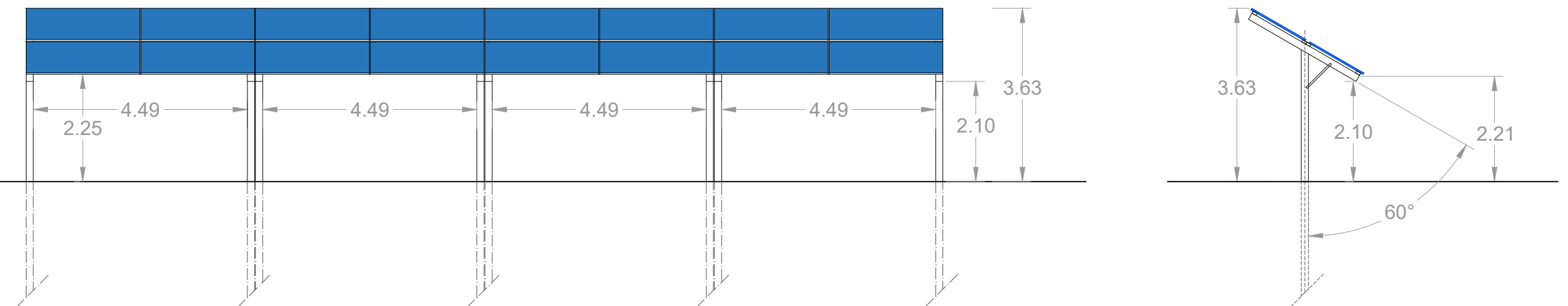
**Galvanizing:**  
 - Basic Option:  
 All equipment in steel must be hot-dip galvanized, according to the UNI EN ISO 1461. After galvanizing, further processing of the elements are not permitted.

- Optimization option pre-galvanized steel:  
 Foundation posts and movement steel parts galvanized according UNI EN ISO 1461. Other steel parts pre-galvanized according EN10346 (Z275) or equivalent for national standard.

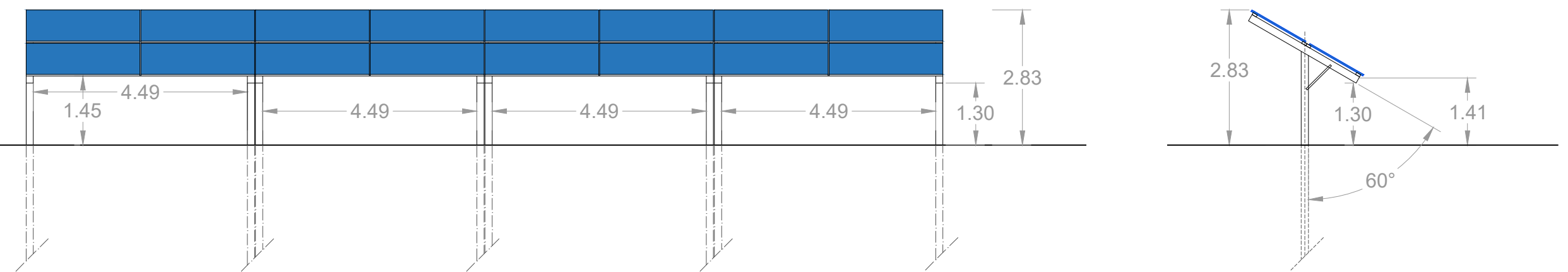
- Optimization option weathering steel (Corten):  
 Steel parts don't need any galvanization treatment, sacrificial thickness will be calculated for ISO9223 site classification for a design lifetime of 30 years



VISTE TRIDIMENSIONALI STRUTTURE FISSE SUB-VERTICALI CON TILT DA 30°



STRUTTURE FISSE SUB-VERTICALI CON TILT DA 30° UTILIZZATE SUL PLOT 1 - H<sub>MIN</sub> = 2,10 M



STRUTTURE FISSE SUB-VERTICALI CON TILT DA 30° UTILIZZATE SUL PLOT 2 - H<sub>MIN</sub> = 1,30 M

DETTAGLI STRUTTURE FISSE SUB-VERTICALI UTILIZZATE CON VISTE LONGITUDINALI E TRASVERSALI DOVE SI EVINCE LA DIFFERENTE ALTEZZA DEI PORTAMODULI TRA PLOT 1 E PLOT 2